

## ABSTRAK

**ABDUL AZIZ MUHAEMIN. Skripsi : Analisis Pengukuran Tingkat Kebisingan Di PT. X Pada Area *Assy Plant I* dan *Assy Plant II* (Metode SNI 7231 : 2009). Jakarta: Program Studi Pendidikan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Jakarta, 2018.**

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis data hasil pengukuran tingkat kebisingan di PT. X pada area *Assy Plant I* dan *Assy Plant II* pada tahun 2018 dan memberikan saran perbaikan. Populasi pada penelitian ini adalah pekerja yang bekerja pada area kerja *Assy Plant I* dan *Assy Plant II* dengan jumlah 36 area. Sedangkan pengambilan sampel hanya dilakukan pada lokasi – lokasi yang digunakan dalam proses produksi untuk pemeriksaan kebisingan dengan menggunakan alat *Sound Level Meter*. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode penelitian deskriptif untuk melihat perbandingan antara tingkat kebisingan pada area *Assy Plant I* dengan *Assy Plant II* pada PT. X. Data penelitian primer adalah data tingkat kebisingan. Teknik analisis data yang digunakan adalah analisis model interaktif. Hasil penelitian menunjukkan bahwa adanya perbedaan berdasarkan persentase data perbandingan pengujian tingkat kebisingan pada area *Assy Plant I* dengan *Assy Plant II* meliputi ; Pada area *Assy Plant I* dengan hasil 17% dan area *Assy Plant II* dengan hasil 83%. Hasil ini menunjukkan bahwa area *Assy Plant II* lebih baik dari pada area *Assy Plant I*.

**Kata kunci : Kebisingan**

## **ABSTRACT**

**ABDUL AZIZ MUHAEMIN. Thesis: Analysis of Noise Level Measurement at PT. X in Area Assy Plant I and Assy Plant II (SNI 7231: 2009 Method). Jakarta: Mechanical Engineering Education Study Program, Faculty of Engineering, State University of Jakarta, 2018.**

*This study aims to analyze the results of noise level measurements at PT. X in the area of Assy Plant I and Assy Plant II in 2018 and provide suggestions for improvements. The population in this study were workers working in the Assy Plant I and Assy Plant II work areas with a total of 36 areas. While sampling is only carried out at locations used in the production process for noise checking using a Sound Level Meter tool. The method used in this research is descriptive research method to see the comparison between the noise level in the Assy Plant I area with Assy Plant II at PT. X. Primary research data is noise level data. The data analysis technique used is an interactive model analysis. The results of the study indicate the difference between the Association I research with Plant Assy II provided; In the Assy Plant I area with a yield of 17% and the Assy Plant II area with a yield of 83%. These results indicate that the Assy Plant II area is better than the Assy Plant I area.*

**Keywords: Noise**