

# **DESAIN TATA LETAK FASILITAS BENGKEL KEWIRAUSAHAAN SEPEDA MOTOR DI UNIVERSITAS NEGERI JAKARTA**

**Mas Edi Sugiharto**

**5315152499**

## **ABSTRAK**

Tata letak fasilitas pabrik adalah tata cara pengaturan fasilitas-fasilitas pabrik guna menunjang kelancaran proses produksi yang optimal, efektif dan efisien. Penelitian ini dilakukan pada bengkel kewirausahaan sepeda motor di Universitas Negeri Jakarta. Permasalahan yang terdapat pada bengkel ini adalah peletakan fasilitas yang tidak sesuai dengan derajat hubungan antar fasilitas. Penelitian ini bertujuan untuk mendesain/merancang tata letak fasilitas dengan baik dan menghasilkan aliran material yang lancar, sehingga jarak tempuh material tidak terlalu panjang dan dapat mengurangi adanya arus bolak-balik aliran material proses produksi. Perancangan tata letak fasilitas ini dilakukan pada seluruh fasilitas ruang dengan menggunakan metode peta keterkaitan hubungan aktivitas atau *Activity Relationship Chart (ARC)* antar ruang.

Hasil observasi dan wawancara diperoleh data- data untuk dilakukan pengolahan data untuk membuat tata letak fasilitas bengkel kewirausahaan sepeda motor. Rancangan tata letaknya dalam bentuk 3 dimensi. analisis keterkaitan hubungan aktivitas dengan menggunakan nilai derajat kedekatan antar ruang. Langkah selanjutnya, dilakukan analisis menggunakan metode *Activity Relationship Chart (ARC)* dan *Activity Relationship Diagram (ARD)*. Rancangan ini diharapkan supaya bias direalisasikan untuk pengembangan dalam dunia pendidikan dan berwirausaha secara langsung dalam satu rancangan tata letak. Dari hasil analisis diperoleh rancangan tata letak fasilitas bengkel kewirausahaan sepeda motor menggunakan metode *Activity Relationship Chart* mempunyai 12 fasilitas dan lahan yang digunakan seluas 300 m<sup>2</sup>.

Kata kunci: *Activity Relationship Chart (ARC)*, Kewirausahaan, Tata letak fasilitas.

**LAYOUT DESIGN OF MOTORCYCLE ENVIRONMENTAL FACILITIES IN  
JAKARTA STATE UNIVERSITY**

**Mas Edi Sugiharto**

**531512499**

**ABSTRACT**

The layout of factory facilities is the procedure for regulating factory facilities to support the smooth, optimal and efficient production process. This research was conducted at a motorcycle entrepreneurship workshop at Jakarta State University. The problem found in this workshop is the laying of facilities that are not in accordance with the degree of relationship between facilities. This study aims to design / design facility layout well and produce a smooth flow of material, so that the material distance is not too long and can reduce the alternating current of the production process material flow. The layout design of this facility is carried out in all space facilities by using the activity relationship relationship map or Activity Relationship Chart (ARC) method between spaces.

The results of observations and interviews obtained data for data processing to make the layout of motorcycle entrepreneurship workshop facilities. The layout design is in 3-dimensional form. relationship analysis of activity relations using the value of the degree of closeness between spaces. The next step is to analyze using Activity Relationship Chart (ARC) and Activity Relationship Diagram (ARD) methods. This design is expected to be realized for development in the world of education and entrepreneurship directly in a layout design. From the results of the analysis, the layout design of motorcycle entrepreneurship workshop facilities using the Activity Relationship Chart method has 12 facilities and the land used is 300 m<sup>2</sup>.

Keywords: Activity Relationship Chart (ARC), Entrepreneurship, Facility layout.