

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
ABSTRAK	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
LEMBAR PERNYATAAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xv
 BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Identifikasi Masalah.....	5
1.3. Pembatasan Masalah	6
1.4. Perumusan Masalah	6
1.5. Tujuan Penelitian	7
1.6. Kegunaan Penelitian	7
 BAB II KERANGKA TEORITIK DAN KERANGKA BERFIKIR	
2.1. Kerangka Teoritik	
2.1.1. Hakikat Simulasi	9

2.1.2. Model- Model Simulasi.....	10
2.1.3. Deskripsi Studi Aliran Daya.....	13
2.1.4. Analisis Aliran Daya	13
2.1.5. Konsep Daya	15
2.1.6. <i>Software ETAP 7.0</i>	18
2.1.7. <i>Load Flow Analysis</i> Pada <i>Software ETAP 7.0</i>	28
2.1.8. Matakuliah Instalasi Tegangan Menengah (ITM)	33
2.1.7.1 Sistem Radial	39
2.1.7.2 Konfigurasi Sistem Loop	41
2.1.7.3 Konfigurasi Sistem Spindel	43
2.1.7.4 Konfigurasi Sistem Cluster	45
2.1.7.5 Jaringan Hantaran Hubung (Tie Line)	46
2.1.7.6. Jaringan Interkoneksi.....	47
2.2. Kerangka Berpikir	49

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Deskripsi Lokasi	51
3.2. Waktu Penelitian	51
3.3. Mata Perkuliahan	51
3.4. Metode Penelitian.....	52
3.5. Alat dan Bahan Penelitian.....	52
3.6. Langkah-Langkah Pembuatan.....	53
3.6.1. Desain.....	54
3.6.2. Perancangan Model Simulasi.....	55

3.7. Teknik Analisis Data	63
3.8. Evaluasi Produk.....	64

BAB IV HASIL PENELITIAN

4.1 Produk.....	65
4.2 Hasil Pengujian Simulasi ETAP 7.0	66
4.3 Pengujian Simulasi Bila Terjadi Gangguan.....	73
4.4 Pembahasan	
4.4.1 Hasil Evaluasi Oleh Ahli Materi & Ahli Media	75
4.4.2 Hasil Evaluasi Oleh Mahasiswa.....	76
4.5 Kelebihan dan Kekurangan Simulasi ETAP 7.0.....	77

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan.....	78
5.2 Implikasi.....	78
5.3 Saran.....	79

DAFTAR PUSTAKA	80
-----------------------------	-----------

LAMPIRAN.....	82
----------------------	-----------

DAFTAR RIWAYAT HIDUP.....	158
----------------------------------	------------