

**PENGARUH KECEPATAN PUTARAN MESIN TERHADAP
HASIL SAMBUNGAN LAS PADA PROSES PENGELASAN
FRICTION WELDING PADUAN ALUMINIUM SERI 4000**



Ivan Fallah Maulana

5315097102

Skripsi ini Ditulis Sebagai Persyaratan dalam Memperoleh Gelar Sarjana

**PROGRAM STUDI PENDIDIKAN TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI JAKARTA
2015**

HALAMAN PENGESAHAN

NAMA DOSEN	TANDA TANGAN	TANGGAL
Dr. Agus Dudung, M.Pd (Dosen Pembimbing I)
Imam Basori, ST, MT (Dosen Pembimbing II)

PENGESAHAN PANITIA UJIAN SKRIPSI

NAMA DOSEN	TANDA TANGAN	TANGGAL
Prof. Dr. Hj. Zulfiati S, M.Pd (Ketua Penguji)
Ir. Yunita Sari, MT, M.Si (Sekertaris Penguji)
Drs. Tri Bambang AK, M.Pd (Dosen Ahli)
Tanggal Lulus : 07 Juli 2015		

Mengetahui,

Kepala Jurusan Teknik Mesin
Universitas Negeri Jakarta

Kaprodi Pendidikan Teknik Mesin
Universitas Negeri Jakarta

Dr. Eng. Agung Premono, M.T.
NIP. 197705012001121002

Ahmad Kholil, S.T., M.T.
NIP. 197908312005011001

HALAMAN PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa:

1. Karya tulis skripsi saya ini adalah asli dan belum pernah diajukan untuk mendapatkan gelar akademik sarjana, baik di Universitas Negeri Jakarta maupun di perguruan tinggi lain.
2. Karya tulis ini adalah murni gagasan, rumusan dan penelitian saya sendiri dengan arahan dosen pembimbing.
3. Dalam karya tulis ini terdapat karya atau pendapat yang telah ditulis atau dipublikasikan orang lain, kecuali secara tertulis dengan jelas dicantumkan sebagai acuan dalam naskah dengan disebutkan nama pengarang dan dicantumkan dalam daftar pustaka.
4. Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila di kemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaraan dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa pencabutan gelar yang telah diperoleh karena karya tulis ini, serta sanksi lainnya sesuai dengan norma yang berlaku di Universitas Negeri Jakarta.

Jakarta, Juli 2015
yang membuat pernyataan

Ivan Fallah Maulana
5315097102

