**BAB V**

**PENUTUP**

1. **Kesimpulan**

Kesimpulan yang didapat dari penelitian ini adalah:

Berdasarkan data pembahasan dan pengujian mesin pemotong singkong yang diperoleh, maka dapat diambil kesimpulan :

1. Sudut optimum mesin pemotong singkong adalah 24°,27°,30° dan 90° (datar). Disebabkan karena posisi miring untuk peletakan pisau sesuai dengan tebal dan diameter dudukan pisau. Ujung lancip pisau memiliki tinggi 1 - 1,5 mm terhadap dudukan.
2. Sudut potong 24°,27°,30° dan 90° (datar), maka hasil yang didapat yaitu :

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No** | **Sudut Potong** | **Banyak (Kg)** | **Tebal Pemotongan** | **Waktu** | **Hasil Potongan** | |
| **Baik** | **Buruk** |
| 1 | 24° | ¼ | 1,5 mm | 1:18 | C:\Users\Ryfie\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.Word\SAM_2618.jpg | C:\Users\Ryfie\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.Word\New Picture (1).png |
|
| 2 | 27° | ¼ | 1,5 mm | 1:19 | C:\Users\Ryfie\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.Word\SAM_2629.jpg | C:\Users\Ryfie\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.Word\SAM_2635.jpg |
|
| 3 | 30° | ¼ | 1,5 mm | 1:30 | C:\Users\Ryfie\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.Word\SAM_2638.jpg | C:\Users\Ryfie\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.Word\New Picture (2).png |
|
| 4 | 90° (datar) | ½ | 1 mm | 1:58 | C:\Users\Ryfie\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.Word\SAM_2602.jpg | C:\Users\Ryfie\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.Word\New Picture.png |
|

1. Peningkatan hasil produksi didapatkan dengan mengurangi cacat potong, menambah jumlah potongan dan ketebalan hasil potong.
2. **Saran**

Berdasarkan hasil kesimpulan diatas, maka peneliti memberikan saran - saran untuk penelitian seperti berikut:

1. Dalam merancang mesin perlu diperhatikan konsep perancangan dan design agar saat proses pembuatan tidak keliru sehingga pembuatan berjalan dengan baik.
2. Bahan dan material yang digunakan dipilih dan diperhitungkan terlebih dahulu agar sesuai dengan konsep perencanaan agar tidak terjadi kegagalan dalam proses pembuatan.
3. Pada saat memasukkan singkong pada lubang masuk perlu diperhatikan posisi singkong stabil agar saat pemotongan dapat berjalan dengan baik dan hati-hati saat proses pemotongan agar tidak terjadi masalah kerja.
4. Hasil pemotongan terkadang tidak terpotong dengan baik hal tersebut dikarenakan posisi singkong tidak stabil saat masuk dan dilakukan penekanan agar singkong tidak keluar dari corong lobang masuk.
5. Penelitian selanjutnya, penulis menyarankan konsep design dudukan mata pisau agar mekanisme pemotongan dapat bekerja dengan baik dan hasilnya lebih sempurna.