

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Kondisi Produksi Balok <i>U – Shape</i>	3
Tabel 2.1. Kondisi Produksi Balok <i>U – Shape</i>	16
Tabel 2.2. Kelebihan dan Kelemahan Metode <i>Line of Balance</i> (LoB)	17
Tabel 2.3. Kelebihan dan Kelemahan Metode <i>Critical Paht Method</i> (CPM)	24
Tabel 4.1. Kegiatan Produksi	44
Tabel 4.2. Durasi Kegiatan	47
Tabel 4.3. Hasil Perhitungan CPM	48
Tabel 4.4 <i>Line Efisiensi</i>	54