

**Hasil Data Mentah Variabel X (Pendidikan dan Pelatihan)
Dan Varibel Y (Produktivitas)**

No.	VARIABEL X	VARIABEL Y
1	85	73
2	73	91
3	82	80
4	86	78
5	86	95
6	87	83
7	74	87
8	60	96
9	76	86
10	77	74
11	83	79
12	85	90
13	74	89
14	89	84
15	83	90
16	69	86
17	77	94
18	68	85
19	63	72
20	78	78
21	75	82
22	70	95
23	73	86
24	80	85
25	83	90
26	79	77
27	78	75
28	76	97
29	71	80
30	75	87
31	83	91
32	81	93

No.	VARIABEL X	VARIABEL Y
33	79	92
34	93	90
35	90	87
36	81	89
37	71	81
38	69	86
39	65	85
40	78	84
41	84	89
42	72	83
43	76	83
44	84	94
45	81	76
46	80	79
47	94	93
48	91	92
49	82	82
50	72	77
51	70	81

**Proses Perhitungan Menggambar Grafik Histogram
Variabel X (Pendidikan dan Pelatihan)**

1. Menentukan Rentang

$$\begin{aligned}\text{Rentang} &= \text{Data terbesar} - \text{data terkecil} \\ &= 94 - 60 \\ &= 34\end{aligned}$$

2. Banyaknya Interval Kelas

$$\begin{aligned}K &= 1 + (3,3) \text{ Log } n \\ &= 1 + (3,3) \log 51 \\ &= 1 + (3,3) 1,71 \\ &= 1 + 5,63 \\ &= 6,63 \text{ (dibulatkan menjadi } 7 \text{)}\end{aligned}$$

3. Panjang Kelas Interval

$$\begin{aligned}P &= \frac{\text{Rentang}}{\text{Kelas}} \\ &= \frac{34}{7} = 4.857 \text{ (ditetapkan menjadi } 5 \text{)}\end{aligned}$$

Kelas Interval	Batas Bawah	Batas Atas	Frek. Absolut	Frek. Relatif
60 - 64	59.5	64.5	2	3.9%
65 - 69	64.5	69.5	4	7.8%
70 - 74	69.5	74.5	10	19.6%
75 - 79	74.5	79.5	12	23.5%
80 - 84	79.5	84.5	13	25.5%
85 - 89	84.5	89.5	6	11.8%
90 - 94	89.5	94.5	4	7.8%
Jumlah			51	100%

**Proses Perhitungan Menggambar Grafik Histogram
Varibel Y (Produktivitas)**

1. Menentukan Rentang

$$\begin{aligned}\text{Rentang} &= \text{Data terbesar} - \text{data terkecil} \\ &= 97 - 72 \\ &= 25\end{aligned}$$

2. Banyaknya Interval Kelas

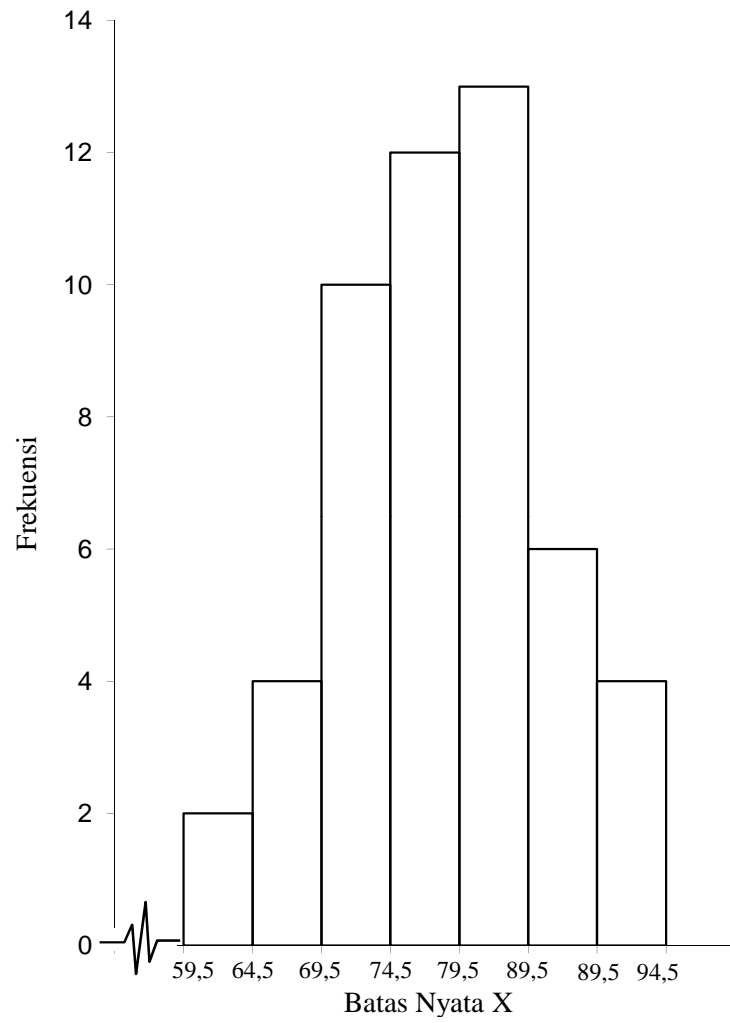
$$\begin{aligned}K &= 1 + (3,3) \text{ Log } n \\ &= 1 + (3,3) \log 51 \\ &= 1 + (3,3) 1,71 \\ &= 1 + 5,63 \\ &= 6,63 \text{ (dibulatkan menjadi } 7 \text{)}\end{aligned}$$

3. Panjang Kelas Interval

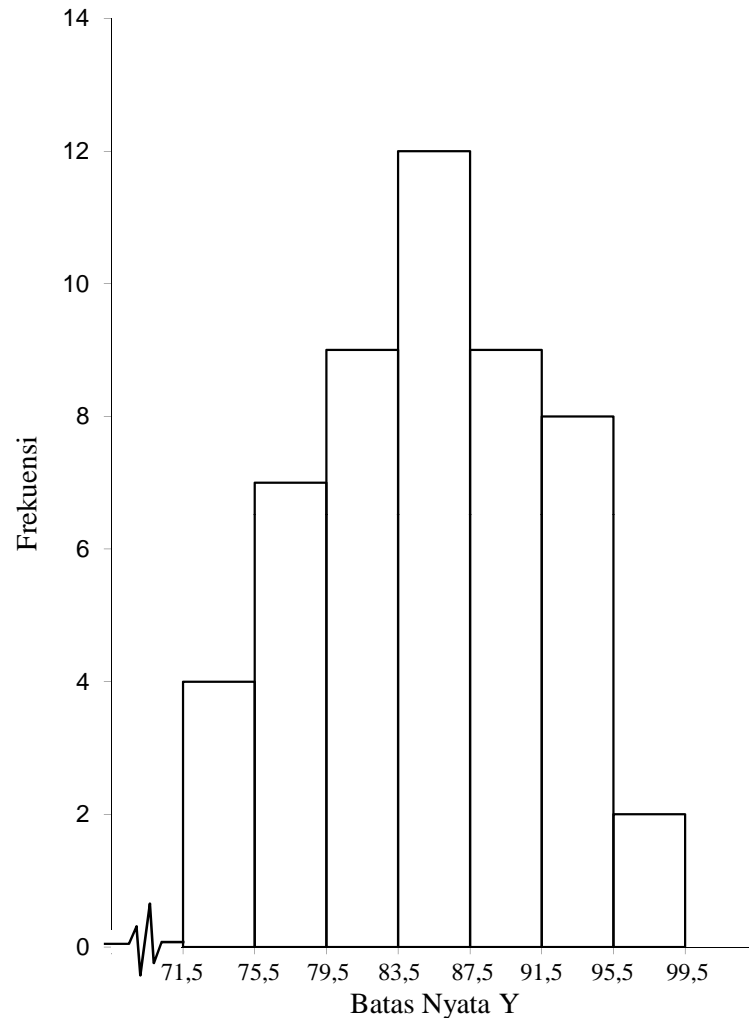
$$\begin{aligned}P &= \frac{\text{Rentang}}{\text{Kelas}} \\ &= \frac{25}{7} = 3.57 \text{ (ditetapkan menjadi } 4 \text{)}\end{aligned}$$

Kelas Interval	Batas Bawah	Batas Atas	Frek. Absolut	Frek. Relatif
72 - 75	71.5	75.5	4	7.8%
76 - 79	75.5	79.5	7	13.7%
80 - 83	79.5	83.5	9	17.6%
84 - 87	83.5	87.5	12	23.5%
88 - 91	87.5	91.5	9	17.6%
92 - 95	91.5	95.5	8	15.7%
96 - 99	95.5	99.5	2	3.9%
Jumlah			51	100%

**Grafik Histogram
Variabel X**



**Grafik Histogram
Variabel Y**



**Tabel Perhitungan Rata-rata,
Varians dan Simpangan Baku, Variabel X dan Y**

No.	X	Y	$X - \bar{X}$	$Y - \bar{Y}$	$(X - \bar{X})^2$	$(Y - \bar{Y})^2$
1	85	73	6.75	-12.31	45.50	151.63
2	73	91	-5.25	5.69	27.61	32.33
3	82	80	3.75	-5.31	14.03	28.24
4	86	78	7.75	-7.31	59.99	53.49
5	86	95	7.75	9.69	59.99	93.82
6	87	83	8.75	-2.31	76.48	5.35
7	74	87	-4.25	1.69	18.10	2.84
8	60	96	-18.25	10.69	333.24	114.20
9	76	86	-2.25	0.69	5.08	0.47
10	77	74	-1.25	-11.31	1.57	128.00
11	83	79	4.75	-6.31	22.52	39.86
12	85	90	6.75	4.69	45.50	21.96
13	74	89	-4.25	3.69	18.10	13.59
14	89	84	10.75	-1.31	115.46	1.73
15	83	90	4.75	4.69	22.52	21.96
16	69	86	-9.25	0.69	85.65	0.47
17	77	94	-1.25	8.69	1.57	75.45
18	68	85	-10.25	-0.31	105.16	0.10
19	63	72	-15.25	-13.31	232.71	177.26
20	78	78	-0.25	-7.31	0.06	53.49
21	75	82	-3.25	-3.31	10.59	10.98
22	70	95	-8.25	9.69	68.14	93.82
23	73	86	-5.25	0.69	27.61	0.47
24	80	85	1.75	-0.31	3.05	0.10
25	83	90	4.75	4.69	22.52	21.96
26	79	77	0.75	-8.31	0.56	69.12
27	78	75	-0.25	-10.31	0.06	106.37
28	76	97	-2.25	11.69	5.08	136.57
29	71	80	-7.25	-5.31	52.63	28.24
30	75	87	-3.25	1.69	10.59	2.84
31	83	91	4.75	5.69	22.52	32.33
32	81	93	2.75	7.69	7.54	59.08
33	79	92	0.75	6.69	0.56	44.71
34	93	90	14.75	4.69	217.42	21.96
35	90	87	11.75	1.69	137.95	2.84
36	81	89	2.75	3.69	7.54	13.59
37	71	81	-7.25	-4.31	52.63	18.61
38	69	86	-9.25	0.69	85.65	0.47
39	65	85	-13.25	-0.31	175.69	0.10

No.	X	Y	$X - \bar{X}$	$Y - \bar{Y}$	$(X - \bar{X})^2$	$(Y - \bar{Y})^2$
40	78	84	-0.25	-1.31	0.06	1.73
41	84	89	5.75	3.69	33.01	13.59
42	72	83	-6.25	-2.31	39.12	5.35
43	76	83	-2.25	-2.31	5.08	5.35
44	84	94	5.75	8.69	33.01	75.45
45	81	76	2.75	-9.31	7.54	86.75
46	80	79	1.75	-6.31	3.05	39.86
47	94	93	15.75	7.69	247.91	59.08
48	91	92	12.75	6.69	162.44	44.71
49	82	82	3.75	-3.31	14.03	10.98
50	72	77	-6.25	-8.31	39.12	69.12
51	70	81	-8.25	-4.31	68.14	18.61
Jumlah	3991	4351			2851.69	2110.980

Perhitungan Rata-rata, Varians dan Simpangan Baku

Variabel X

Variabel Y

Rata-rata :

$$\begin{aligned}\bar{X} &= \frac{\sum X}{n} \\ &= \frac{3991}{51} \\ &= 78.25\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\bar{Y} &= \frac{\sum Y}{n} \\ &= \frac{4351}{51} \\ &= 85.31\end{aligned}$$

Varians :

$$\begin{aligned}S^2 &= \frac{\sum(X-\bar{X})^2}{n-1} \\ &= \frac{2851.69}{50} \\ &= 57.034\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}S^2 &= \frac{\sum(Y-\bar{Y})^2}{n-1} \\ &= \frac{2110.98}{50} \\ &= 42.220\end{aligned}$$

Simpangan Baku :

$$\begin{aligned}SD &= \sqrt{S^2} \\ &= \sqrt{57.034} \\ &= 7.552\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}SD &= \sqrt{S^2} \\ &= \sqrt{42.220} \\ &= 6.498\end{aligned}$$

Data Berpasangan Variabel X dan Variabel Y

No. Resp	K	n	X	Y	X²	Y²	XY
1	1	1	60	96	3600	9216	5760
2	2	1	63	72	3969	5184	4536
3	3	1	65	85	4225	7225	5525
4	4	1	68	85	4624	7225	5780
5	5	2	69	86	4761	7396	5934
6			69	86	4761	7396	5934
7	6	2	70	95	4900	9025	6650
8			70	81	4900	6561	5670
9	7	2	71	80	5041	6400	5680
10			71	81	5041	6561	5751
11	8	2	72	83	5184	6889	5976
12			72	77	5184	5929	5544
13	9	2	73	91	5329	8281	6643
14			73	86	5329	7396	6278
15	10	2	74	87	5476	7569	6438
16			74	89	5476	7921	6586
17	11	2	75	82	5625	6724	6150
18			75	87	5625	7569	6525
19	12	3	76	86	5776	7396	6536
20			76	97	5776	9409	7372
21			76	83	5776	6889	6308
22	13	2	77	74	5929	5476	5698
23			77	94	5929	8836	7238
24	14	3	78	78	6084	6084	6084
25			78	75	6084	5625	5850
26			78	84	6084	7056	6552
27	15	2	79	77	6241	5929	6083
28			79	92	6241	8464	7268
29	16	2	80	85	6400	7225	6800
30			80	79	6400	6241	6320
31	17	3	81	93	6561	8649	7533
32			81	89	6561	7921	7209
33			81	76	6561	5776	6156
34	18	2	82	80	6724	6400	6560
35			82	82	6724	6724	6724
36	19	4	83	79	6889	6241	6557

No. Resp	K	n	X	Y	X²	Y²	XY
37			83	90	6889	8100	7470
38			83	90	6889	8100	7470
39			83	91	6889	8281	7553
40	20	2	84	89	7056	7921	7476
41			84	94	7056	8836	7896
42	21	2	85	73	7225	5329	6205
43			85	90	7225	8100	7650
44	22	2	86	78	7396	6084	6708
45			86	95	7396	9025	8170
46	23	1	87	83	7569	6889	7221
47	24	1	89	84	7921	7056	7476
48	25	1	90	87	8100	7569	7830
49	26	1	91	92	8281	8464	8372
50	27	1	93	90	8649	8100	8370
51	28	1	94	93	8836	8649	8742
Jumlah	28	51	3991	4351	315167	373311	340817

Perhitungan Uji Linieritas dengan Persamaan Regresi Linier

Diketahui

$$\begin{aligned}n &= 51 \\ \Sigma X &= 3991 \\ \Sigma X^2 &= 315167 \\ \Sigma Y &= 4351 \\ \Sigma Y^2 &= 373311 \\ \Sigma XY &= 340817\end{aligned}$$

Dimasukkan ke dalam rumus :

$$\begin{aligned}a &= \frac{(\Sigma Y)(\Sigma X^2) - (\Sigma X)(\Sigma XY)}{n \Sigma X^2 - (\Sigma X)^2} \\ &= \frac{4351 \cdot 315167 - 3991 \cdot 340817}{51 \cdot 315167 - 3991^2} \\ &= \frac{1371291617 - 1360200647}{16073517 - 15928081} \\ &= \frac{11090970}{145436} \\ &= 76.2601\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}b &= \frac{n \Sigma XY - (\Sigma X)(\Sigma Y)}{n \Sigma X^2 - (\Sigma X)^2} \\ &= \frac{51 \cdot 340817 - 3991 \cdot 4351}{51 \cdot 315167 - 3991^2} \\ &= \frac{17381667 - 17364841}{16073517 - 15928081} \\ &= \frac{16826}{145436} \\ &= 0.11569\end{aligned}$$

Jadi persamaanya adalah :

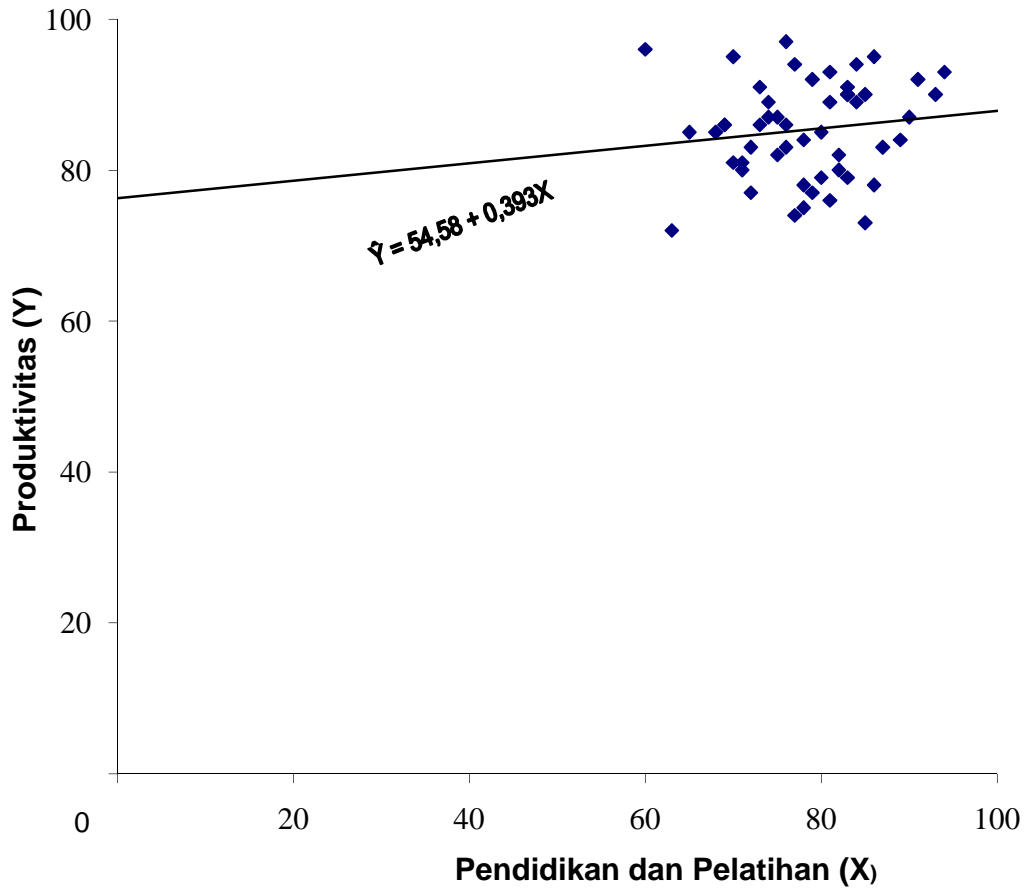
$$\hat{Y} = 76.26 + 0.116 X$$

Tabel Untuk Menghitung $\hat{Y} = a + bX$

n	X	$\hat{Y} = 54,58 + 0,393X$	\hat{Y}
1	60	76.26 + 0.116 . 60	83.202
2	63	76.26 + 0.116 . 63	83.549
3	65	76.26 + 0.116 . 65	83.780
4	68	76.26 + 0.116 . 68	84.127
5	69	76.26 + 0.116 . 69	84.243
6	69	76.26 + 0.116 . 69	84.243
7	70	76.26 + 0.116 . 70	84.359
8	70	76.26 + 0.116 . 70	84.359
9	71	76.26 + 0.116 . 71	84.474
10	71	76.26 + 0.116 . 71	84.474
11	72	76.26 + 0.116 . 72	84.590
12	72	76.26 + 0.116 . 72	84.590
13	73	76.26 + 0.116 . 73	84.706
14	73	76.26 + 0.116 . 73	84.706
15	74	76.26 + 0.116 . 74	84.821
16	74	76.26 + 0.116 . 74	84.821
17	75	76.26 + 0.116 . 75	84.937
18	75	76.26 + 0.116 . 75	84.937
19	76	76.26 + 0.116 . 76	85.053
20	76	76.26 + 0.116 . 76	85.053
21	76	76.26 + 0.116 . 76	85.053
22	77	76.26 + 0.116 . 77	85.169
23	77	76.26 + 0.116 . 77	85.169
24	78	76.26 + 0.116 . 78	85.284
25	78	76.26 + 0.116 . 78	85.284
26	78	76.26 + 0.116 . 78	85.284
27	79	76.26 + 0.116 . 79	85.400
28	79	76.26 + 0.116 . 79	85.400
29	80	76.26 + 0.116 . 80	85.516
30	80	76.26 + 0.116 . 80	85.516
31	81	76.26 + 0.116 . 81	85.631
32	81	76.26 + 0.116 . 81	85.631
33	81	76.26 + 0.116 . 81	85.631
34	82	76.26 + 0.116 . 82	85.747
35	82	76.26 + 0.116 . 82	85.747
36	83	76.26 + 0.116 . 83	85.863
37	83	76.26 + 0.116 . 83	85.863

n	X	$\hat{Y} = 54,58 + 0,393X$	\hat{Y}
38	83	76.26 + 0.116 . 83	85.863
39	83	76.26 + 0.116 . 83	85.863
40	84	76.26 + 0.116 . 84	85.978
41	84	76.26 + 0.116 . 84	85.978
42	85	76.26 + 0.116 . 85	86.094
43	85	76.26 + 0.116 . 85	86.094
44	86	76.26 + 0.116 . 86	86.210
45	86	76.26 + 0.116 . 86	86.210
46	87	76.26 + 0.116 . 87	86.325
47	89	76.26 + 0.116 . 89	86.557
48	90	76.26 + 0.116 . 90	86.673
49	91	76.26 + 0.116 . 91	86.788
50	93	76.26 + 0.116 . 93	87.020
51	94	76.26 + 0.116 . 94	87.135

GRAFIK PERSAMAAN REGRESI



Tabel Perhitungan Rata-rata, Varians dan Simpangan Baku

Regresi $\hat{Y} = 54,58 + 0,393X$

No.	X	Y	\hat{Y}	$(Y - \hat{Y})$	$(Y - \hat{Y}) - \overline{(Y - \hat{Y})}$	$[(Y - \hat{Y}) - \overline{(Y - \hat{Y})}]^2$
1	60	96	83.2018	12.7982	12.7982	163.7952
2	63	72	83.5488	-11.5488	-11.5488	133.3755
3	65	85	83.7802	1.2198	1.2198	1.4879
4	68	85	84.1273	0.8727	0.8727	0.7616
5	69	86	84.2430	1.7570	1.7570	3.0871
6	69	86	84.2430	1.7570	1.7570	3.0871
7	70	95	84.3587	10.6413	10.6413	113.2375
8	70	81	84.3587	-3.3587	-3.3587	11.2808
9	71	80	84.4744	-4.4744	-4.4744	20.0201
10	71	81	84.4744	-3.4744	-3.4744	12.0713
11	72	83	84.5901	-1.5901	-1.5901	2.5283
12	72	77	84.5901	-7.5901	-7.5901	57.6092
13	73	91	84.7058	6.2942	6.2942	39.6174
14	73	86	84.7058	1.2942	1.2942	1.6750
15	74	87	84.8215	2.1785	2.1785	4.7460
16	74	89	84.8215	4.1785	4.1785	17.4602
17	75	82	84.9372	-2.9372	-2.9372	8.6269
18	75	87	84.9372	2.0628	2.0628	4.2553
19	76	86	85.0528	0.9472	0.9472	0.8971
20	76	97	85.0528	11.9472	11.9472	142.7344
21	76	83	85.0528	-2.0528	-2.0528	4.2142
22	77	74	85.1685	-11.1685	-11.1685	124.7363
23	77	94	85.1685	8.8315	8.8315	77.9947
24	78	78	85.2842	-7.2842	-7.2842	53.0601
25	78	75	85.2842	-10.2842	-10.2842	105.7655
26	78	84	85.2842	-1.2842	-1.2842	1.6493
27	79	77	85.3999	-8.3999	-8.3999	70.5588
28	79	92	85.3999	6.6001	6.6001	43.5609
29	80	85	85.5156	-0.5156	-0.5156	0.2659
30	80	79	85.5156	-6.5156	-6.5156	42.4533
31	81	93	85.6313	7.3687	7.3687	54.2975
32	81	89	85.6313	3.3687	3.3687	11.3480
33	81	76	85.6313	-9.6313	-9.6313	92.7622
34	82	80	85.7470	-5.7470	-5.7470	33.0281
35	82	82	85.7470	-3.7470	-3.7470	14.0401
36	83	79	85.8627	-6.8627	-6.8627	47.0967

No.	X	Y	\hat{Y}	$(Y - \hat{Y})$	$(Y - \hat{Y}) - \overline{(Y - \hat{Y})}$	$[(Y - \hat{Y}) - \overline{(Y - \hat{Y})}]^2$
37	83	90	85.8627	4.1373	4.1373	17.1172
38	83	90	85.8627	4.1373	4.1373	17.1172
39	83	91	85.8627	5.1373	5.1373	26.3918
40	84	89	85.9784	3.0216	3.0216	9.1301
41	84	94	85.9784	8.0216	8.0216	64.3461
42	85	73	86.0941	-13.0941	-13.0941	171.4552
43	85	90	86.0941	3.9059	3.9059	15.2561
44	86	78	86.2098	-8.2098	-8.2098	67.4005
45	86	95	86.2098	8.7902	8.7902	77.2679
46	87	83	86.3255	-3.3255	-3.3255	11.0588
47	89	84	86.5569	-2.5569	-2.5569	6.5376
48	90	87	86.6726	0.3274	0.3274	0.1072
49	91	92	86.7883	5.2117	5.2117	27.1623
50	93	90	87.0196	2.9804	2.9804	8.8826
51	94	93	87.1353	5.8647	5.8647	34.3943
Jumlah				0.0000		2072.8106

Perhitungan Rata-rata, Varians dan Simpangan Baku

$$\text{Regresi } \hat{Y} = 54,58 + 0,393X$$

$$\begin{aligned} 1. \text{ Rata-rata} &= \overline{Y - \hat{Y}} &= \frac{\Sigma(Y - \hat{Y})}{n} \\ & &= \frac{0,00}{51} \\ & &= 0,0000 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} 2. \text{ Varians} &= S^2 &= \frac{\Sigma\{(Y - \hat{Y}) - \overline{(Y - \hat{Y})}\}^2}{n - 1} \\ & &= \frac{2072,811}{50} \\ & &= 41,456 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} 3. \text{ Simpangan Baku} &= S &= \sqrt{S^2} \\ & &= \sqrt{41,456} \\ & &= 6,43865 \end{aligned}$$

Perhitungan Normalitas Galat Taksiran Y Atas X

Regresi $\hat{Y} = 54,58 + 0,393X$

No.	$(Y - \hat{Y})$ (X_i)	$(Y - \hat{Y}) - \overline{(Y - \hat{Y})}$ $(X_i - \bar{X}_i)$	Zi	Zt	F(zi)	S(zi)	[F(zi) - S(zi)]
1	2.1785	2.1785	0.3384	0.1293	0.6293	0.0196	0.610
2	4.1785	4.1785	0.6490	0.2389	0.7389	0.0392	0.700
3	-9.6313	-9.6313	-1.4959	0.4319	0.0681	0.0588	0.009
4	-10.2842	-10.2842	-1.5973	0.4441	0.0559	0.0784	0.023
5	-8.3999	-8.3999	-1.3046	0.4032	0.0968	0.0980	0.001
6	10.6413	10.6413	1.6527	0.4505	0.9505	0.1176	0.833
7	4.1373	4.1373	0.6426	0.2389	0.7389	0.1373	0.602
8	-6.5156	-6.5156	-1.0120	0.3438	0.1562	0.1569	0.001
9	-7.5901	-7.5901	-1.1788	0.3790	0.1210	0.1765	0.055
10	-3.7470	-3.7470	-0.5820	0.2190	0.2810	0.1961	0.085
11	1.2942	1.2942	0.2010	0.0793	0.5793	0.2157	0.364
12	-3.3255	-3.3255	-0.5165	0.1950	0.3050	0.2353	0.070
13	1.7570	1.7570	0.2729	0.1064	0.6064	0.2549	0.351
14	3.9059	3.9059	0.6066	0.2258	0.7258	0.2745	0.451
15	0.3274	0.3274	0.0509	0.0199	0.5199	0.2941	0.226
16	-4.4744	-4.4744	-0.6949	0.2549	0.2451	0.3137	0.069
17	0.9472	0.9472	0.1471	0.0557	0.5557	0.3333	0.222
18	-8.2098	-8.2098	-1.2751	0.3980	0.1020	0.3529	0.251
19	-3.4744	-3.4744	-0.5396	0.2019	0.2981	0.3725	0.074
20	-2.0528	-2.0528	-0.3188	0.1217	0.3783	0.3922	0.014
21	-1.2842	-1.2842	-0.1995	0.0753	0.4247	0.4118	0.013
22	-6.8627	-6.8627	-1.0659	0.3554	0.1446	0.4314	0.287
23	2.9804	2.9804	0.4629	0.1772	0.6772	0.4510	0.226
24	-3.3587	-3.3587	-0.5216	0.1985	0.3015	0.4706	0.169
25	12.7982	12.7982	1.9877	0.4761	0.9761	0.4902	0.486
26	-1.5901	-1.5901	-0.2470	0.0948	0.4052	0.5098	0.105
27	6.2942	6.2942	0.9776	0.3340	0.8340	0.5294	0.305
28	-13.0941	-13.0941	-2.0337	0.4788	0.0212	0.5490	0.528
29	3.0216	3.0216	0.4693	0.1772	0.6772	0.5686	0.109
30	-2.5569	-2.5569	-0.3971	0.1517	0.3483	0.5882	0.240
31	5.8647	5.8647	0.9109	0.3186	0.8186	0.6078	0.211
32	5.2117	5.2117	0.8094	0.2881	0.7881	0.6275	0.161
33	0.8727	0.8727	0.1355	0.0517	0.5517	0.6471	0.095
34	-2.9372	-2.9372	-0.4562	0.1736	0.3264	0.6667	0.340
35	3.3687	3.3687	0.5232	0.1985	0.6985	0.6863	0.012
36	4.1373	4.1373	0.6426	0.2389	0.7389	0.7059	0.033

No.	$(Y - \hat{Y})$ (X_i)	$(Y - \hat{Y}) - \overline{(Y - \hat{Y})}$ $(X_i - \bar{X}_i)$	Zi	Zt	F(zi)	S(zi)	[F(zi) - S(zi)]
37	2.0628	2.0628	0.3204	0.1255	0.6255	0.7255	0.100
38	-5.7470	-5.7470	-0.8926	0.3133	0.1867	0.7451	0.558
39	5.1373	5.1373	0.7979	0.2852	0.7852	0.7647	0.020
40	-0.5156	-0.5156	-0.0801	0.0319	0.4681	0.7843	0.316
41	1.7570	1.7570	0.2729	0.1064	0.6064	0.8039	0.198
42	1.2198	1.2198	0.1894	0.0714	0.5714	0.8235	0.252
43	8.7902	8.7902	1.3652	0.4131	0.9131	0.8431	0.070
44	6.6001	6.6001	1.0251	0.3461	0.8461	0.8627	0.017
45	8.0216	8.0216	1.2459	0.3925	0.8925	0.8824	0.010
46	7.3687	7.3687	1.1444	0.3729	0.8729	0.9020	0.029
47	-11.5488	-11.5488	-1.7937	0.4633	0.0367	0.9216	0.885
48	-11.1685	-11.1685	-1.7346	0.4582	0.0418	0.9412	0.899
49	8.8315	8.8315	1.3716	0.4147	0.9147	0.9608	0.046
50	-7.2842	-7.2842	-1.1313	0.3708	0.1292	0.9804	0.851
51	11.9472	11.9472	1.8555	0.4678	0.9678	1.0000	0.032

Dari perhitungan, didapat nilai L_{hitung} terbesar = 0.899, L_{tabel} untuk $n = 51$ dengan taraf signifikan 0,05 adalah 0,124. $L_{hitung} < L_{tabel}$. Dengan demikian dapat disimpulkan data berdistribusi Normal.

Langkah Perhitungan Uji Normalitas Galat Taksiran

$$\text{Regresi } \hat{Y} = 54,58 + 0,393X$$

1. Kolom \hat{Y}

$$\begin{aligned}\hat{Y} &= 76.26 + 0.116 X \\ &= 76.26 + 0.116 [60] = 83.20\end{aligned}$$

2. Kolom $Y - \hat{Y}$

$$Y - \hat{Y} = 96 - 83.20 = 12.80$$

3. Kolom $(Y - \hat{Y}) - \overline{(Y - \hat{Y})}$

$$(Y - \hat{Y}) - \overline{(Y - \hat{Y})} = 12.80 - 0.0000 = 12.80$$

4. Kolom $[(Y - \hat{Y}) - \overline{(Y - \hat{Y})}]^2$

$$= 12.80^2 = 163.80$$

5. Kolom $Y - \hat{Y}$ atau (X_i) yang sudah diurutkan dari data terkecil

6. Kolom $(Y - \hat{Y}) - \overline{(Y - \hat{Y})}$ atau $(X_i - \bar{X}_i)$ yang sudah diurutkan dari data terkecil

7. Kolom Z_i

$$Z_i = \frac{(X_i - \bar{X}_i)}{S} = \frac{2.18}{6.44} = 0.3384$$

8. Kolom Z_t

Dari kolom Z_i kemudian dikonsultasikan tabel distribusi Z contoh :- 2,01; pada sumbu menurun cari angka 2,0; lalu pada sumbu mendatar angka 1 Diperoleh nilai $Z_t = 0.1293$

9. Kolom $F(z_i)$

$F(z_i) = 0,5 + Z_t$, jika $Z_i (+)$ & $= 0,5 - Z_t$, Jika $Z_i (-)$

$Z_i = -2,01$, maka $0,5 - Z_t = 0,5 - 0,4778 = 0.6293$

10. Kolom $S(z_i)$

$$\frac{\text{Nomor Responden}}{\text{Jumlah Responden}} = \frac{1}{51} = 0.020$$

11. Kolom $[F(z_i) - S(Z_i)]$

Nilai mutlak antara $F(z_i) - S(z_i)$

$$= [0.629 - 0.020] = 0.610$$

Perhitungan Uji Keberartian Regresi

1. Mencari Jumlah Kuadrat Total JK (T)

$$\begin{aligned} \text{JK (T)} &= \Sigma Y^2 \\ &= 373311 \end{aligned}$$

2. Mencari jumlah kuadrat regresi a JK (a)

$$\begin{aligned} \text{JK (a)} &= \frac{(\Sigma Y)^2}{n} \\ &= \frac{4351^2}{51} \\ &= 371200.02 \end{aligned}$$

3. Mencari jumlah kuadrat regresi b JK (b/a)

$$\begin{aligned} \text{JK (b)} &= b \left\{ \Sigma XY - \frac{(\Sigma X) (\Sigma Y)}{N} \right\} \\ &= 0.116 \left\{ 340817 - \frac{(3991) (4351)}{51} \right\} \\ &= 38.1698 \end{aligned}$$

4. Mencari jumlah kuadrat residu JK (S)

$$\begin{aligned} \text{JK (S)} &= \text{JK (T)} - \text{JK (a)} - \text{JK (b/a)} \\ &= 373311 - 371200.02 - 38.17 \\ &= 2072.811 \end{aligned}$$

5. Mencari Derajat Kebebasan

$$\begin{aligned} \text{dk}_{(T)} &= n = 51 \\ \text{dk}_{(a)} &= 1 \\ \text{dk}_{(b/a)} &= 1 \\ \text{dk}_{(\text{res})} &= n - 2 = 49 \end{aligned}$$

6. Mencari Rata-rata Jumlah Kuadrat

$$RJK_{(b/a)} = \frac{JK_{(b/a)}}{dk_{(b/a)}} = \frac{38.17}{1} = 38.17$$

$$RJK_{(res)} = \frac{JK_{(res)}}{dk_{(res)}} = \frac{2072.81}{49} = 42.30$$

7. Kriteria Pengujian

Terima H_0 jika $F_{hitung} < F_{tabel}$, maka regresi tidak berarti

Tolak H_0 jika $F_{hitung} > F_{tabel}$, maka regresi berarti

8. Pengujian

$$F_{hitung} = \frac{RJK_{(b/a)}}{RJK_{(res)}} = \frac{38.17}{42.30} = 0.90$$

9. Kesimpulan

Berdasarkan hasil perhitungan $F_{hitung} = 0.90$, dan $F_{tabel(0,05;1/49)} = 4,04$ sehingga $F_{hitung} < F_{tabel}$ maka dapat disimpulkan bahwa model persamaan regresi adalah signifikan

Perhitungan Uji Kelinearan Regresi

1. Mencari Jumlah Kuadrat Kekeliruan JK (G)

$$\begin{aligned} \text{JK (G)} &= \sum \left\{ \sum Y_k^2 - \frac{\sum Y_k^2}{n_k} \right\} \\ &= 1183.167 \end{aligned}$$

2. Mencari Jumlah Kuadrat Tuna cocok JK (TC)

$$\begin{aligned} \text{JK (TC)} &= \text{JK (S)} - \text{JK(G)} \\ &= 2072.811 - 1183.167 \\ &= 889.644 \end{aligned}$$

3. Mencari Derajat Kebebasan

$$\begin{aligned} k &= 28 \\ dk_{(TC)} &= k - 2 = 26 \\ dk_{(G)} &= n - k = 23 \end{aligned}$$

4. Mencari rata-rata jumlah kuadrat

$$\begin{aligned} \text{RJK}_{(TC)} &= \frac{889.64}{26} = 34.22 \\ \text{RJK}_{(G)} &= \frac{1183.17}{23} = 51.44 \end{aligned}$$

5. Kriteria Pengujian

Tolak H_0 jika $F_{hitung} > F_{tabel}$, maka regresi tidak linier

Terima H_0 jika $F_{hitung} < F_{tabel}$, maka regresi linier

6. Pengujian

$$F_{hitung} = \frac{\text{RJK}_{(TC)}}{\text{RJK}_{(G)}} = \frac{34.22}{51.44} = 0.67$$

7. Kesimpulan

Berdasarkan hasil perhitungan $F_{hitung} = 0.67$, dan $F_{tabel(0,05;26/23)} = 2.00$ sehingga $F_{hitung} < F_{tabel}$ maka dapat disimpulkan bahwa model persamaan regresi adalah linier

Perhitungan JK (G)

No.	K	n_i	X	Y	Y^2	XY	ΣYk^2	$\frac{(\Sigma Yk)^2}{n}$	$\left\{ \Sigma Yk^2 - \frac{(\Sigma Yk)^2}{n} \right\}$
1	1	1	60	96	9216	5760			
2	2	1	63	72	5184	4536			
3	3	1	65	85	7225	5525			
4	4	1	68	85	7225	5780			
5	5	2	69	86	7396	5934	14792	14792.00	0.00
6			69	86	7396	5934			
7	6	2	70	95	9025	6650	15586	15488.00	98.00
8			70	81	6561	5670			
9	7	2	71	80	6400	5680	12961	12960.50	0.50
10			71	81	6561	5751			
11	8	2	72	83	6889	5976	12818	12800.00	18.00
12			72	77	5929	5544			
13	9	2	73	91	8281	6643	15677	15664.50	12.50
14			73	86	7396	6278			
15	10	2	74	87	7569	6438	15490	15488.00	2.00
16			74	89	7921	6586			
17	11	2	75	82	6724	6150	14293	14280.50	12.50
18			75	87	7569	6525			
19	12	3	76	86	7396	6536	23694	23585.33	108.67
20			76	97	9409	7372			
21			76	83	6889	6308			
22	13	2	77	74	5476	5698	14312	14112.00	200.00
23			77	94	8836	7238			
24	14	3	78	78	6084	6084	18765	18723.00	42.00
25			78	75	5625	5850			
26			78	84	7056	6552			
27	15	2	79	77	5929	6083	14393	14280.50	112.50
28			79	92	8464	7268			
29	16	2	80	85	7225	6800	13466	13448.00	18.00
30			80	79	6241	6320			
31	17	3	81	93	8649	7533	22346	22188.00	158.00

No.	K	n_i	X	Y	Y^2	XY	ΣYk^2	$\frac{(\Sigma Yk)^2}{n}$	$\left\{ \Sigma Yk^2 - \frac{(\Sigma Yk)^2}{n} \right\}$
32			81	89	7921	7209			
33			81	76	5776	6156			
34	18	2	82	80	6400	6560	13124	13122.00	2.00
35			82	82	6724	6724			
36	19	4	83	79	6241	6557	30722	30625.00	97.00
37			83	90	8100	7470			
38			83	90	8100	7470			
39			83	91	8281	7553			
40	20	2	84	89	7921	7476	16757	16744.50	12.50
41			84	94	8836	7896			
42	21	2	85	73	5329	6205	13429	13284.50	144.50
43			85	90	8100	7650			
44	22	2	86	78	6084	6708	15109	14964.50	144.50
45			86	95	9025	8170			
46	23	1	87	83	6889	7221			
47	24	1	89	84	7056	7476			
48	25	1	90	87	7569	7830			
49	26	1	91	92	8464	8372			
50	27	1	93	90	8100	8370			
51	28	1	94	93	8649	8742			
Σ	28	51	3991	4351	373311	340817			1183.17

Tabel Anava untuk Uji Keberartian dan Uji Kelinieran Regresi

Sumber Varians	dk	Jumlah Kuadrat (JK)	Rata-rata Jumlah Kuadrat (RJK)	F_{hitung}	F_{tabel}
Total	n	ΣY^2		-	
Regresi (a)	1	$\frac{(\Sigma Y)^2}{n}$			
Regresi (b/a)	1	$b \left\{ \Sigma XY - \frac{(\Sigma X)(\Sigma Y)}{N} \right\}$	$\frac{JK(b)}{1}$	$\frac{S^2_{reg}}{S^2_{res}}$	Fo > Ft Maka regresi Berarti
Residu	n - 2	JK (S)	$\frac{JK(S)}{n-2}$		
Tuna Cocok	k - 2	JK (TC)	$\frac{JK (TC)}{k-2}$	$\frac{S^2_{TC}}{S^2G}$	Fo < Ft Maka Regresi Linier
Galat Kekeliruan	n - k	JK (G)	$\frac{JK (G)}{n - k}$		

Sumber Varians	dk	Jumlah Kuadrat (JK)	Rata-rata Jumlah Kuadrat (RJK)	F_{hitung}	F_{tabel}
Total	51	373311.00			
Regresi (a)	1	371200.02			
Regresi (b/a)	1	38.17	38.17	0.90	4.04
Sisa	49	2072.81	42.30		
Tuna Cocok	26	889.64	34.22	0.67	2.00
Galat Kekeliruan	23	1183.17	51.44		

Perhitungan Koefisien Korelasi Product Moment

Diketahui

$$\begin{aligned}n &= 51 \\ \Sigma X &= 3991 \\ \Sigma X^2 &= 315167 \\ \Sigma Y &= 4351 \\ \Sigma Y^2 &= 373311 \\ \Sigma XY &= 340817\end{aligned}$$

Dimasukkan ke dalam rumus :

$$\begin{aligned}r_{xy} &= \frac{n \Sigma XY - (\Sigma X)(\Sigma Y)}{\sqrt{\{n \Sigma X^2 - (\Sigma X)^2\} \{n \Sigma Y^2 - (\Sigma Y)^2\}}} \\ &= \frac{51 \cdot 340817 - [3991] \cdot [4351]}{\sqrt{\{51 \cdot 315167 - 3991^2\} \{51 \cdot 373311 - 4351^2\}}} \\ &= \frac{17381667 - 17364841}{\sqrt{145436 \cdot 107660}} \\ &= \frac{16826}{125130.491} \\ &= 0.134\end{aligned}$$

Kesimpulan :

Pada perhitungan product moment di atas diperoleh $r_{hitung}(\rho_{xy}) = 0.134$ karena $\rho > 0$,

Dengan demikian dapat disimpulkan bahwa terdapat hubungan yang positif antara variabel X terhadap variabel Y.

Perhitungan Uji Signifikansi

Menghitung Uji Signifikansi Koefisien Korelasi menggunakan Uji-t, yaitu dengan rumus :

$$\begin{aligned}t_h &= \frac{r \sqrt{n-2}}{\sqrt{1-r^2}} \\&= \frac{0.134 \sqrt{49}}{\sqrt{1-0.018}} \\&= \frac{0.134 \cdot 7}{\sqrt{0.982}} \\&= \frac{0.941}{0.991} \\&= 0.95\end{aligned}$$

Kesimpulan :

t_{tabel} pada taraf signifikansi 0,05 dengan dk $(n-2) = (51 - 2) = 49$ sebesar 1,68

Kriteria pengujian :

H_0 : ditolak jika $t_{\text{hitung}} > t_{\text{tabel}}$.

H_0 : diterima jika $t_{\text{hitung}} < t_{\text{tabel}}$.

Dari hasil pengujian :

$t_{\text{hitung}} [0.95] > t_{\text{tabel}} (1,68)$, maka terdapat hubungan yang signifikan antara variabel X dengan variabel Y

Perhitungan Uji Koefisien Determinasi

Untuk mencari seberapa besar variasi variabel Y yang ditentukan oleh variabel X, maka digunakan Uji Koefisien Determinasi dengan rumus :

$$\begin{aligned} \text{KD} &= r_{XY}^2 \times 100\% \\ &= 0.134^2 \times 100\% \\ &= 0.0181 \times 100\% \\ &= 1.81\% \end{aligned}$$

Dari hasil tersebut diinterpretasikan bahwa variasi Produktivitas ditentukan oleh Pendidikan dan Pelatihan sebesar 20,83%.

SURAT KETERANGAN
NO.001/SKT/HRD-GA/ XII/2012

Yang bertanda tangan dibawah ini menerangkan bahwa :

Nama : Nur Amalia
N I M : 8105109127
Lembaga Pendidikan : Fakultas Ekonomi, Universitas Negeri Jakarta
Program Studi/ Jurusan : Pendidikan Administrasi Perkantoran

Telah melakukan pengumpulan data / penelitian di PT. FSCM Manufacturing Indonesia dalam rangka penyusunan skripsi dengan judul : HUBUNGAN PENDIDIKAN dan PELATIHAN dengan PRODUKTIVITAS KERJA pada Departemen PRODUKSI P 1 & 2 Seksi Asembling CC, yang dilaksanakan pada Nopember dan Desember 2012.

Demikian Surat Keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 20 Desember 2012

 **PT. FSCM MANUFACTURING
INDONESIA**
RUDY ANDRIYANTO

HRD-GA Department Head



Building
Future
Leaders

KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN
UNIVERSITAS NEGERI JAKARTA

Kampus Universitas Negeri Jakarta, Jalan Rawamangun Muka, Jakarta 13220

Telp./Fax. : Rektor : (021) 4893854, PR I : 4895130, PR II : 4893918, PR III : 4892926, PR IV : 4893982

BAUK : 4750930, BAAK : 4759081, BAPSI : 4752180

Bag. UHTP : Telp. 4893726, Bag. Keuangan : 4892414, Bag. Kepegawaian : 4890536, HUMAS : 4898486

Laman : www.unj.ac.id

Nomor : 5287/H39.12/PL/2012
Lamp. : -
Hal : **Permohonan Izin Penelitian untuk Skripsi**

5 November 2012

Yth. Bapak Gunadi (Bagian Rekrutmen)
PT. FSCM Manufacturing Indonesia
Jl. Pulogadung 30 KIP Jak-Tim 13930
di tempat

Kami mohon kesediaan Saudara, untuk dapat menerima Mahasiswa Universitas Negeri Jakarta :

Nama : **Nur Amalia**
Nomor Registrasi : 8105109127
Program Studi : Pendidikan Ekonomi
Fakultas : Ekonomi
Untuk mengadakan : Penelitian untuk Skripsi

Di : **PT. FSCM Manufacturing Indonesia**
Jl. Pulogadung 30 KIP Jak-Tim 13930

Guna mendapatkan data yang diperlukan dalam rangka Penelitian Skripsi dengan Judul
"Hubungan Pendidikan dan Pelatihan dengan Produktivitas Kerja".

Atas perhatian dan kerjasama Saudara, kami ucapkan terima kasih.

Kepala Biro Administrasi
Akademik dan Kemahasiswaan



[Signature]
Drs. Syaifullah

NIP 19570216 198403 1 001

Tembusan :

1. Dekan Fakultas Ekonomi
2. Kaprog / Jurusan Administrasi Perkantoran

TABEL NILAI-NILAI r PRODUCT MOMENT

N	Taraf Signif		N	Taraf Signif		N	Taraf Signif	
	5%	1%		5%	1%		5%	1%
3	0,997	0,999	26	0,388	0,496	55	0,266	0,345
4	0,950	0,990	27	0,381	0,487	60	0,254	0,330
5	0,878	0,959	28	0,374	0,478	65	0,244	0,317
6	0,811	0,917	29	0,367	0,470	70	0,235	0,306
7	0,754	0,874	30	0,361	0,463	75	0,227	0,296
8	0,707	0,834	31	0,355	0,456	80	0,220	0,286
9	0,666	0,798	32	0,349	0,449	85	0,213	0,278
10	0,632	0,765	33	0,344	0,442	90	0,207	0,270
11	0,602	0,735	34	0,339	0,436	95	0,202	0,263
12	0,576	0,708	35	0,334	0,430	100	0,195	0,256
13	0,553	0,684	36	0,329	0,424	125	0,176	0,230
14	0,532	0,661	37	0,325	0,418	150	0,159	0,210
15	0,514	0,641	38	0,320	0,413	175	0,148	0,194
16	0,497	0,623	39	0,316	0,408	200	0,138	0,181
17	0,482	0,606	40	0,312	0,403	300	0,113	0,148
18	0,469	0,590	41	0,308	0,398	400	0,098	0,128
19	0,456	0,575	42	0,304	0,393	500	0,088	0,115
20	0,444	0,561	43	0,301	0,389	600	0,080	0,105
21	0,433	0,549	44	0,297	0,384	700	0,074	0,097
22	0,423	0,537	45	0,294	0,380	800	0,070	0,091
23	0,413	0,526	46	0,291	0,376	900	0,065	0,086
24	0,404	0,515	47	0,288	0,372	1.000	0,062	0,081
25	0,396	0,505	48	0,284	0,368			
			49	0,281	0,364			
			50	0,279	0,361			

NILAI-NILAI UNTUK DISTRIBUSI F

Baris atas untuk 5%
Baris bawah untuk 1%

dk rebut	V, = dk pembilang																									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	20	24	30	40	50	75	100	200	500	∞		
1	161 4,052	200 4,999	216 5,403	225 5,825	230 5,784	234 5,859	237 5,928	239 5,981	241 6,022	242 6,056	243 6,082	244 6,106	245 6,142	246 6,169	248 6,208	249 6,234	250 6,258	251 6,286	252 6,302	253 6,323	253 6,334	254 6,352	254 6,361	254 6,366		
2	18,51 98,49	19,00 99,00	19,16 99,17	19,25 99,25	19,30 99,30	19,33 99,33	19,36 99,34	19,37 99,36	19,38 99,38	19,39 99,40	19,4 99,41	19,41 99,42	19,42 99,43	19,43 99,44	19,44 99,45	19,45 99,46	19,46 99,47	19,47 99,48	19,47 99,48	19,48 99,49	19,49 99,49	19,49 99,49	19,50 99,50	19,50 99,50		
3	10,13 34,12	9,55 30,81	9,28 29,46	9,12 28,71	9,01 28,24	8,94 27,91	8,88 27,67	8,84 27,49	8,81 27,34	8,78 27,23	8,76 27,13	8,74 27,05	8,71 26,92	8,69 26,83	8,66 26,69	8,64 26,60	8,62 26,50	8,60 26,41	8,58 26,35	8,57 26,27	8,56 26,23	8,54 26,18	8,54 26,14	8,53 26,12		
4	7,71 21,20	6,94 18,00	6,59 16,69	6,39 15,08	6,26 15,52	6,16 15,21	6,09 14,98	6,04 14,80	6,00 14,66	5,96 14,54	5,93 14,45	5,91 14,37	5,87 14,24	5,84 14,15	5,80 14,02	5,77 13,93	5,74 13,83	5,71 13,74	5,70 13,69	5,68 13,61	5,66 13,57	5,65 13,52	5,64 13,48	5,63 13,46		
5	6,61 16,26	5,79 13,27	5,41 12,06	5,19 11,39	5,05 10,97	4,95 10,67	4,88 10,45	4,82 10,27	4,78 10,15	4,74 10,05	4,70 9,96	4,68 9,89	4,64 9,77	4,60 9,68	4,56 9,55	4,53 9,47	4,50 9,38	4,46 9,29	4,44 9,24	4,42 9,17	4,40 9,13	4,38 9,07	4,37 9,04	4,36 9,02		
6	5,99 13,74	5,14 10,92	4,76 9,78	4,53 9,15	4,39 8,75	4,28 8,47	4,21 8,26	4,15 8,10	4,10 7,98	4,06 7,87	4,03 7,79	4,00 7,72	3,96 7,60	3,92 7,52	3,87 7,39	3,84 7,31	3,81 7,23	3,77 7,14	3,75 7,09	3,72 7,02	3,71 6,99	3,69 6,94	3,68 6,90	3,67 6,88		
7	5,59 12,25	4,74 9,55	4,35 8,45	4,14 7,85	3,97 8,46	3,87 8,19	3,79 7,00	3,73 6,84	3,68 6,71	3,63 6,62	3,60 6,54	3,57 6,47	3,51 6,35	3,49 6,27	3,44 6,15	3,41 6,07	3,38 5,98	3,34 5,90	3,32 5,85	3,29 5,78	3,28 5,75	3,25 5,70	3,24 5,67	3,23 5,65		
8	5,32 11,26	4,46 8,65	4,07 7,59	3,84 7,01	3,69 6,63	3,58 6,37	3,50 6,19	3,44 6,03	3,39 5,91	3,34 5,82	3,31 5,74	3,28 5,67	3,23 5,56	3,20 5,48	3,15 5,36	3,12 5,28	3,08 5,20	3,05 5,11	3,03 5,06	3,00 5,00	2,98 4,96	2,96 4,91	2,94 4,88	2,93 4,86		
9	5,12 10,56	4,26 8,02	3,86 6,99	3,63 6,42	3,48 6,06	3,37 5,80	3,29 5,62	3,23 5,47	3,18 5,35	3,13 5,26	3,10 5,18	3,07 5,11	3,02 5,00	2,98 4,92	2,93 4,80	2,90 4,73	2,86 4,64	2,82 4,56	2,80 4,51	2,77 4,45	2,76 4,41	2,73 4,36	2,72 4,33	2,71 4,31		
10	4,96 10,04	4,10 7,56	3,71 6,55	3,48 5,99	3,33 5,64	3,22 5,39	3,14 5,21	3,07 5,06	3,02 4,95	2,97 4,85	2,94 4,78	2,91 4,71	2,86 4,60	2,82 4,52	2,77 4,41	2,74 4,33	2,70 4,25	2,67 4,17	2,64 4,12	2,61 4,05	2,59 4,01	2,56 3,96	2,55 3,93	2,54 3,91		
11	4,84 9,65	3,98 7,20	3,59 6,22	3,36 5,67	3,20 5,32	3,09 5,07	3,01 4,88	2,95 4,74	2,90 4,63	2,86 4,54	2,82 4,46	2,79 4,40	2,74 4,29	2,70 4,21	2,65 4,10	2,61 4,02	2,57 3,94	2,53 3,86	2,50 3,80	2,47 3,74	2,45 3,70	2,42 3,66	2,41 3,62	2,40 3,60		

V ₁ = di Penyebut	V ₂ = di pembilang																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	20	24	30	40	50	75	100	200	500	0	
12	4,75 9,33	3,88 6,93	3,49 5,95	3,26 5,41	3,11 5,06	3,00 4,82	2,92 4,65	2,85 4,50	2,80 4,38	2,76 4,30	2,72 4,22	2,69 4,16	2,64 4,06	2,60 3,96	2,54 3,86	2,50 3,78	2,46 3,70	2,42 3,61	2,40 3,56	2,36 3,49	2,35 3,46	2,32 3,41	2,31 3,38	2,30 3,36	
13	4,67 9,07	3,80 6,71	3,41 5,74	3,18 5,20	3,02 4,86	2,92 4,62	2,84 4,44	2,77 4,40	2,72 4,30	2,67 4,19	2,63 4,10	2,60 4,02	2,55 3,96	2,51 3,85	2,48 3,78	2,44 3,67	2,39 3,59	2,35 3,51	2,32 3,42	2,28 3,37	2,26 3,30	2,24 3,27	2,22 3,21	2,21 3,18	2,20 3,16
14	4,60 8,60	3,74 6,51	3,34 5,56	3,11 5,03	2,96 4,69	2,85 4,46	2,77 4,28	2,70 4,14	2,65 4,03	2,60 3,94	2,56 3,86	2,53 3,80	2,48 3,70	2,44 3,62	2,39 3,51	2,35 3,43	2,31 3,34	2,27 3,26	2,24 3,21	2,21 3,14	2,19 3,11	2,18 3,06	2,16 3,02	2,14 3,00	2,13 3,00
15	4,54 8,68	3,68 6,36	3,29 5,42	3,06 4,69	2,90 4,56	2,79 4,32	2,70 4,14	2,64 4,00	2,59 3,89	2,55 3,80	2,51 3,73	2,48 3,67	2,43 3,56	2,39 3,48	2,33 3,36	2,29 3,29	2,25 3,20	2,21 3,12	2,18 3,07	2,15 3,00	2,12 2,97	2,10 2,92	2,08 2,89	2,07 2,88	2,07 2,87
16	4,49 8,53	3,63 6,23	3,24 5,29	3,01 4,77	2,85 4,44	2,74 4,20	2,66 4,03	2,59 3,89	2,54 3,78	2,49 3,69	2,45 3,61	2,42 3,55	2,37 3,45	2,33 3,37	2,28 3,25	2,24 3,18	2,20 3,10	2,16 3,01	2,13 2,96	2,09 2,89	2,07 2,86	2,04 2,80	2,02 2,77	1,99 2,75	1,97 2,73
17	4,45 8,40	3,59 6,11	3,20 5,18	2,96 4,67	2,81 4,34	2,70 4,10	2,62 3,93	2,55 3,79	2,50 3,68	2,45 3,59	2,41 3,52	2,38 3,45	2,33 3,35	2,29 3,27	2,23 3,16	2,19 3,08	2,15 3,00	2,11 2,91	2,08 2,83	2,04 2,78	2,02 2,71	1,99 2,68	1,97 2,62	1,96 2,59	1,96 2,57
18	4,41 8,28	3,55 6,01	3,16 5,09	2,93 4,58	2,77 4,25	2,66 4,01	2,58 3,85	2,51 3,71	2,46 3,60	2,41 3,51	2,37 3,44	2,34 3,37	2,29 3,27	2,25 3,19	2,19 3,07	2,15 3,00	2,11 2,91	2,07 2,83	2,04 2,78	2,00 2,71	1,98 2,68	1,95 2,62	1,93 2,59	1,92 2,57	1,92 2,57
19	4,38 8,18	3,52 5,93	3,13 5,01	2,90 4,50	2,74 4,17	2,63 3,94	2,55 3,77	2,48 3,63	2,43 3,52	2,38 3,43	2,34 3,36	2,31 3,30	2,26 3,19	2,21 3,12	2,15 3,00	2,11 2,92	2,07 2,84	2,02 2,76	2,00 2,70	1,96 2,63	1,94 2,60	1,91 2,54	1,90 2,51	1,88 2,49	1,88 2,49
20	4,35 8,10	3,49 5,85	3,10 4,94	2,87 4,43	2,71 4,1	2,60 3,87	2,52 3,71	2,45 3,56	2,40 3,45	2,35 3,37	2,31 3,30	2,28 3,23	2,23 3,13	2,18 3,05	2,12 2,94	2,08 2,86	2,04 2,77	1,99 2,69	1,96 2,63	1,92 2,56	1,90 2,53	1,87 2,47	1,85 2,44	1,84 2,42	1,84 2,42
21	4,32 8,02	3,47 5,78	3,07 4,87	2,84 4,37	2,68 4,04	2,57 3,81	2,49 3,65	2,42 3,51	2,37 3,40	2,32 3,31	2,28 3,24	2,25 3,17	2,20 3,07	2,15 2,99	2,09 2,88	2,05 2,80	2,00 2,72	1,96 2,63	1,93 2,58	1,89 2,51	1,87 2,47	1,84 2,42	1,82 2,38	1,81 2,36	1,81 2,36
22	4,30 7,94	3,44 5,72	3,05 4,82	2,82 4,31	2,66 3,99	2,55 3,76	2,47 3,59	2,40 3,45	2,35 3,35	2,30 3,26	2,26 3,18	2,23 3,12	2,18 3,02	2,13 2,94	2,07 2,83	2,03 2,75	1,98 2,67	1,93 2,58	1,91 2,53	1,87 2,46	1,84 2,42	1,81 2,37	1,80 2,33	1,78 2,31	1,78 2,31
23	4,28 7,88	3,42 5,68	3,03 4,76	2,80 4,26	2,64 3,94	2,53 3,71	2,45 3,54	2,38 3,41	2,32 3,30	2,28 3,21	2,24 3,14	2,20 3,07	2,14 2,97	2,10 2,89	2,04 2,78	2,00 2,70	1,96 2,62	1,91 2,53	1,88 2,48	1,84 2,41	1,82 2,37	1,79 2,32	1,77 2,28	1,76 2,26	1,76 2,26
24	4,28 7,82	3,40 5,61	3,01 4,72	2,78 4,22	2,62 3,90	2,51 3,67	2,43 3,50	2,36 3,36	2,30 3,25	2,26 3,17	2,22 3,09	2,18 3,03	2,13 2,93	2,09 2,85	2,02 2,74	1,98 2,66	1,94 2,58	1,89 2,49	1,86 2,44	1,82 2,36	1,80 2,33	1,76 2,27	1,74 2,23	1,73 2,21	1,73 2,21
25	4,24 7,77	3,38 5,57	2,99 4,68	2,76 4,18	2,60 3,86	2,49 3,63	2,41 3,46	2,34 3,32	2,28 3,21	2,24 3,13	2,20 3,05	2,16 2,99	2,11 2,89	2,06 2,81	2,00 2,70	1,96 2,62	1,92 2,54	1,87 2,45	1,84 2,40	1,80 2,32	1,77 2,29	1,74 2,23	1,72 2,19	1,71 2,17	1,71 2,17
26	4,22 7,72	3,37 5,53	2,98 4,64	2,74 4,14	2,59 3,82	2,47 3,59	2,39 3,42	2,32 3,29	2,27 3,17	2,22 3,09	2,18 3,02	2,15 2,96	2,10 2,86	2,05 2,77	1,99 2,66	1,95 2,58	1,90 2,50	1,85 2,41	1,82 2,36	1,78 2,28	1,76 2,25	1,72 2,19	1,70 2,15	1,69 2,13	1,69 2,13

V ₂ = dk		V ₁ = dk perbiang																						
Penyebut	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	20	24	30	40	50	75	100	200	500	0
27	4,21 7,68	3,35 5,49	2,98 4,60	2,73 4,11	2,57 3,79	2,46 3,56	2,37 3,39	2,30 3,26	2,25 2,14	2,20 3,06	2,18 2,98	2,13 2,93	2,08 2,83	2,03 2,74	1,97 2,63	1,93 2,55	1,88 2,47	1,84 2,38	1,80 2,33	1,78 2,25	1,74 2,21	1,71 2,16	1,68 2,12	1,67 2,10
28	4,20 7,64	3,34 5,45	2,95 4,57	2,71 4,07	2,56 3,76	2,44 3,53	2,36 3,36	2,29 3,23	2,24 3,11	2,19 3,03	2,15 2,95	2,12 2,90	2,06 2,80	2,02 2,71	1,98 2,60	1,91 2,52	1,87 2,44	1,81 2,35	1,78 2,30	1,75 2,22	1,72 2,18	1,69 2,13	1,67 2,09	1,65 2,06
29	4,18 7,60	3,33 5,42	2,93 4,54	2,70 4,04	2,54 3,73	2,43 3,50	2,35 3,33	2,28 3,20	2,22 3,08	2,18 3,00	2,14 2,92	2,10 2,87	2,05 2,77	2,00 2,68	1,94 2,57	1,90 2,49	1,85 2,41	1,80 2,32	1,77 2,27	1,73 2,19	1,71 2,15	1,68 2,10	1,66 2,06	1,64 2,03
30	4,17 7,56	3,32 5,39	2,92 4,51	2,69 4,02	2,53 3,70	2,42 3,47	2,34 3,30	2,27 3,17	2,21 3,06	2,16 2,98	2,12 2,90	2,09 2,84	2,04 2,74	1,99 2,66	1,93 2,55	1,89 2,47	1,84 2,38	1,79 2,29	1,76 2,24	1,72 2,16	1,69 2,13	1,67 2,07	1,64 2,03	1,59 2,01
32	4,15 7,50	3,30 5,34	2,90 4,46	2,67 3,97	2,51 3,68	2,40 3,42	2,32 3,25	2,25 3,12	2,19 3,01	2,14 2,94	2,10 2,86	2,07 2,80	2,02 2,70	1,97 2,62	1,91 2,51	1,86 2,42	1,82 2,34	1,76 2,25	1,74 2,20	1,69 2,12	1,67 2,08	1,64 2,02	1,61 1,98	1,59 1,96
34	4,13 7,44	3,28 5,29	2,88 4,42	2,65 3,93	2,49 3,61	2,38 3,38	2,30 3,21	2,23 3,08	2,17 2,97	2,12 2,89	2,08 2,82	2,05 2,76	2,00 2,66	1,95 2,58	1,89 2,47	1,84 2,38	1,80 2,30	1,74 2,21	1,71 2,15	1,67 2,08	1,64 2,04	1,61 1,98	1,59 1,94	1,57 1,91
36	4,11 7,39	3,26 5,25	2,86 4,38	2,63 3,89	2,48 3,58	2,36 3,35	2,28 3,18	2,21 3,04	2,15 2,94	2,10 2,86	2,06 2,78	2,03 2,72	1,98 2,62	1,93 2,54	1,87 2,43	1,82 2,35	1,78 2,26	1,72 2,17	1,69 2,12	1,65 2,04	1,62 2,00	1,59 1,94	1,56 1,91	1,55 1,87
38	4,10 7,35	3,25 5,21	2,85 4,34	2,62 3,86	2,46 3,54	2,35 3,32	2,26 3,15	2,19 3,02	2,14 2,91	2,09 2,82	2,05 2,75	2,02 2,69	1,96 2,59	1,92 2,51	1,85 2,40	1,80 2,32	1,76 2,22	1,71 2,14	1,67 2,08	1,63 2,00	1,6 1,97	1,57 1,90	1,54 1,86	1,51 1,84
40	4,08 7,31	3,23 5,18	2,84 4,31	2,61 3,83	2,45 3,51	2,34 3,29	2,25 3,12	2,18 2,99	2,12 2,88	2,07 2,80	2,04 2,73	2,00 2,66	1,95 2,56	1,90 2,49	1,84 2,37	1,79 2,29	1,74 2,20	1,69 2,11	1,66 2,05	1,61 1,97	1,59 1,94	1,55 1,88	1,51 1,84	1,49 1,81
42	4,07 7,27	3,22 5,15	2,83 4,29	2,59 3,80	2,44 3,49	2,32 3,26	2,24 3,10	2,17 2,96	2,11 2,86	2,06 2,77	2,02 2,70	1,99 2,64	1,94 2,54	1,89 2,46	1,82 2,35	1,78 2,26	1,73 2,17	1,68 2,08	1,64 2,02	1,6 1,94	1,57 1,91	1,54 1,85	1,51 1,80	1,49 1,78
44	4,06 7,24	3,21 5,12	2,82 4,26	2,58 3,78	2,43 3,46	2,31 3,24	2,23 3,07	2,16 2,94	2,10 2,84	2,05 2,75	2,01 2,68	1,98 2,62	1,92 2,52	1,88 2,44	1,81 2,32	1,76 2,24	1,72 2,15	1,66 2,06	1,63 2,00	1,58 1,92	1,56 1,88	1,52 1,82	1,50 1,78	1,48 1,75
46	4,05 7,21	3,20 5,10	2,81 4,24	2,57 3,76	2,42 3,44	2,30 3,22	2,22 3,05	2,14 2,92	2,09 2,82	2,04 2,73	2,00 2,66	1,97 2,60	1,91 2,50	1,87 2,42	1,80 2,30	1,75 2,22	1,71 2,13	1,65 2,04	1,62 1,98	1,57 1,90	1,54 1,86	1,51 1,80	1,48 1,76	1,46 1,72
48	4,04 7,19	3,19 5,08	2,80 4,22	2,56 3,74	2,41 3,42	2,30 3,20	2,21 3,04	2,14 2,90	2,08 2,80	2,03 2,71	1,99 2,64	1,96 2,58	1,90 2,48	1,86 2,40	1,79 2,28	1,74 2,20	1,70 2,11	1,64 2,02	1,61 1,96	1,56 1,88	1,53 1,84	1,50 1,78	1,47 1,73	1,45 1,70
50	4,03 7,17	3,18 5,06	2,79 4,20	2,56 3,72	2,40 3,41	2,29 3,18	2,20 3,02	2,13 2,88	2,07 2,78	2,02 2,70	1,98 2,62	1,95 2,56	1,90 2,46	1,85 2,39	1,78 2,26	1,74 2,18	1,69 2,10	1,63 2,00	1,60 1,94	1,55 1,86	1,52 1,82	1,48 1,76	1,46 1,71	1,44 1,68
55	4,02 7,12	3,17 5,01	2,78 4,16	2,54 3,68	2,38 3,37	2,27 3,15	2,18 2,98	2,11 2,85	2,05 2,75	2,00 2,66	1,97 2,59	1,93 2,53	1,88 2,43	1,83 2,35	1,76 2,23	1,72 2,15	1,67 2,06	1,61 1,96	1,58 1,90	1,52 1,82	1,50 1,78	1,46 1,71	1,43 1,66	1,41 1,64

V ₂ = dk Penyebut	V ₁ = dk pembilang																							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	20	24	30	40	50	75	100	200	500	0
60	4,00	3,15	2,76	2,52	2,37	2,25	2,17	2,10	2,04	1,99	1,95	1,92	1,86	1,81	1,75	1,70	1,65	1,59	1,56	1,50	1,48	1,44	1,41	1,39
	7,08	4,98	4,13	3,65	3,34	3,12	2,95	2,82	2,72	2,63	2,56	2,50	2,40	2,32	2,20	2,12	2,03	1,93	1,87	1,79	1,74	1,68	1,63	1,60
65	3,99	3,14	2,75	2,51	2,36	2,24	2,15	2,08	2,02	1,98	1,94	1,90	1,85	1,80	1,73	1,68	1,63	1,57	1,54	1,49	1,46	1,42	1,39	1,37
	7,04	4,95	4,10	3,62	3,31	3,09	2,93	2,79	2,70	2,61	2,54	2,47	2,37	2,30	2,18	2,09	2,00	1,90	1,84	1,76	1,71	1,64	1,60	1,56
70	3,98	3,13	2,74	2,50	2,35	2,23	2,14	2,07	2,01	1,97	1,93	1,89	1,84	1,79	1,72	1,67	1,62	1,56	1,53	1,47	1,45	1,40	1,37	1,35
	7,01	2,92	4,08	3,60	3,29	3,07	2,91	2,77	2,67	2,59	2,51	2,45	2,35	2,28	2,15	2,07	1,98	1,88	1,82	1,74	1,69	1,62	1,56	1,53
80	3,96	3,11	2,72	2,48	2,33	2,21	2,12	2,05	1,99	1,95	1,91	1,88	1,82	1,77	1,70	1,65	1,60	1,54	1,51	1,45	1,42	1,38	1,35	1,32
	6,96	4,88	4,04	3,56	3,25	3,04	2,87	2,74	2,64	2,55	2,48	2,41	2,32	2,24	2,11	2,03	1,94	1,84	1,78	1,70	1,65	1,57	1,52	1,49
100	3,94	3,09	2,70	2,46	2,30	2,19	2,10	2,03	1,97	1,92	1,88	1,85	1,79	1,75	1,68	1,63	1,57	1,51	1,48	1,42	1,39	1,34	1,30	1,28
	6,90	4,82	3,98	3,51	3,20	2,99	2,82	2,69	2,59	2,51	2,43	2,36	2,26	2,19	2,06	1,98	1,89	1,79	1,73	1,64	1,59	1,51	1,46	1,43
125	3,92	3,07	2,68	2,44	2,29	2,17	2,08	2,01	1,95	1,90	1,86	1,83	1,77	1,72	1,65	1,60	1,55	1,49	1,45	1,39	1,36	1,31	1,27	1,25
	6,84	4,78	3,94	3,47	3,17	2,95	2,79	2,65	2,56	2,47	2,40	2,33	2,23	2,15	2,03	1,94	1,85	1,75	1,68	1,59	1,54	1,46	1,40	1,37
150	3,91	3,06	2,67	2,43	2,27	2,16	2,07	2,00	1,94	1,89	1,85	1,82	1,76	1,71	1,64	1,59	1,54	1,47	1,44	1,37	1,34	1,29	1,25	1,22
	6,81	4,75	3,91	3,44	3,14	2,92	2,76	2,62	2,53	2,44	2,37	2,30	2,2	2,12	2,00	1,91	1,83	1,72	1,66	1,56	1,51	1,43	1,37	1,33
200	3,89	3,04	2,65	2,41	2,26	2,14	2,05	1,98	1,92	1,87	1,83	1,8	1,74	1,69	1,62	1,57	1,52	1,45	1,42	1,35	1,32	1,26	1,22	1,19
	6,78	4,71	3,88	3,41	3,11	2,9	2,73	2,60	2,50	2,41	2,34	2,28	2,17	2,09	1,97	1,88	1,79	1,69	1,62	1,53	1,48	1,39	1,33	1,28
400	3,86	3,02	2,62	2,39	2,23	2,12	2,03	1,96	1,90	1,85	1,81	1,78	1,72	1,67	1,60	1,54	1,49	1,42	1,38	1,32	1,28	1,22	1,16	1,13
	6,70	4,66	3,83	3,36	3,06	2,85	2,69	2,55	2,46	2,37	2,29	2,23	2,12	2,04	1,92	1,84	1,74	1,64	1,57	1,47	1,42	1,32	1,24	1,19
1000	3,85	3,00	2,61	2,38	2,22	2,10	2,02	1,95	1,89	1,84	1,80	1,76	1,70	1,65	1,58	1,53	1,47	1,41	1,36	1,30	1,26	1,19	1,13	1,08
	6,66	4,62	3,80	3,34	3,04	2,82	2,66	2,53	2,43	2,34	2,26	2,20	2,09	2,01	1,89	1,81	1,71	1,61	1,54	1,44	1,38	1,28	1,19	1,11
∞	3,84	2,99	2,60	2,37	2,21	2,09	2,01	1,94	1,88	1,83	1,79	1,75	1,69	1,64	1,57	1,52	1,46	1,40	1,35	1,28	1,24	1,17	1,11	1,00
	6,64	4,60	3,78	3,32	3,02	2,80	2,64	2,51	2,41	2,32	2,24	2,18	2,07	1,99	1,87	1,79	1,69	1,59	1,52	1,41	1,36	1,25	1,15	1,00

NILAI-NILAI DALAM DISTRIBUSI t

α untuk uji dua pihak (two tail test)						
	0,50	0,20	0,10	0,05	0,02	0,01
α untuk uji satu pihak (one tail test)						
dk	0,25	0,10	0,05	0,025	0,01	0,005
1	1,000	3,078	6,314	12,706	31,821	63,657
2	0,816	1,886	2,920	4,303	6,965	9,925
3	0,765	1,638	2,353	3,182	4,541	5,841
4	0,741	1,533	2,132	2,776	3,747	4,604
5	0,727	1,476	2,015	2,571	3,365	4,032
6	0,718	1,440	1,943	2,447	3,143	3,707
7	0,711	1,415	1,895	2,365	2,998	3,499
8	0,706	1,397	1,860	2,306	2,896	3,355
9	0,703	1,383	1,833	2,262	2,821	3,250
10	0,700	1,372	1,812	2,228	2,764	3,169
11	0,697	1,363	1,796	2,201	2,718	3,106
12	0,695	1,356	1,782	2,179	2,681	3,055
13	0,692	1,350	1,771	2,160	2,650	3,012
14	0,691	1,345	1,761	2,145	2,624	2,977
15	0,690	1,341	1,753	2,131	2,602	2,947
16	0,689	1,337	1,746	2,120	2,583	2,921
17	0,688	1,333	1,740	2,110	2,567	2,899
18	0,688	1,330	1,734	2,101	2,552	2,878
19	0,687	1,328	1,729	2,093	2,539	2,861
20	0,687	1,325	1,725	2,086	2,528	2,845
21	0,686	1,323	1,721	2,080	2,518	2,831
22	0,686	1,321	1,717	2,074	2,508	2,819
23	0,685	1,319	1,714	2,069	2,500	2,807
24	0,685	1,318	1,711	2,064	2,492	2,797
25	0,684	1,316	1,708	2,060	2,485	2,787
26	0,684	1,315	1,706	2,056	2,479	2,779
27	0,684	1,314	1,703	2,052	2,473	2,771
28	0,683	1,313	1,701	2,048	2,467	2,763
29	0,683	1,311	1,699	2,045	2,462	2,756
30	0,683	1,310	1,697	2,042	2,457	2,750
40	0,681	1,303	1,684	2,021	2,423	2,704
60	0,679	1,296	1,671	2,000	2,390	2,660
120	0,677	1,289	1,658	1,980	2,358	2,617
∞	0,674	1,282	1,645	1,960	2,326	2,576

Tabel Nilai Kritis untuk Uji Lilliefors

Ukuran Sampel	Taraf Nyata (α)				
	0.01	0.05	0.10	0.15	0.20
n = 4	0.417	0.381	0.352	0.319	0.300
5	0.405	0.337	0.315	0.299	0.285
6	0.364	0.319	0.294	0.277	0.265
7	0.348	0.300	0.276	0.253	0.247
8	0.331	0.285	0.261	0.244	0.233
9	0.311	0.271	0.249	0.233	0.223
10	0.294	0.258	0.239	0.224	0.215
11	0.284	0.249	0.230	0.217	0.206
12	0.275	0.242	0.223	0.212	0.199
13	0.263	0.234	0.214	0.202	0.190
14	0.261	0.227	0.207	0.194	0.183
15	0.257	0.220	0.201	0.187	0.177
16	0.250	0.213	0.195	0.182	0.173
17	0.245	0.206	0.239	0.177	0.169
18	0.239	0.200	0.184	0.173	0.166
19	0.235	0.195	0.179	0.169	0.163
20	0.231	0.190	0.174	0.166	0.160
25	0.200	0.173	0.158	0.147	0.142
30	0.167	0.161	0.144	0.136	0.131
n > 30	$\frac{1.031}{\sqrt{n}}$	$\frac{0.886}{\sqrt{n}}$	$\frac{0.805}{\sqrt{n}}$	$\frac{0.768}{\sqrt{n}}$	$\frac{0.736}{\sqrt{n}}$

Sumber: Conover W.J. Practical Nonparametric Statistics, John Wiley & Sons, Inc., 1973

**PENILAIAN PRODUKTIVITAS KARYAWAN
OPERATOR ASSEMBLING CAM CHAIN "DID"
PT FSCM MANUFACTURING INDONESIA
BULAN JUNI TAHUN 20XX**

PLAN	100	%	112614
ACHIEV	85	%	95722

NO	NAMA OPERATOR	NRP	JUMLAH PRODUKSI	JUMLAH PRODUKSI PERHARI
1	WIDIA WIRAGUNA	395	1606	73
2	M. DADANG UMAR	724	2002	91
3	KARNELLO HEFFI	790	1760	80
4	DEDI SUPRPTO	796	1716	78
5	AGUS PURNOMO	1140	2090	95
6	HARIS AMIN	878	1826	83
7	EKO LESDIANTO	371	1914	87
8	RISMAN JUNIOR	9256	2112	96
9	SOLIKHUDIN	9257	1892	86
10	TIMBUL HADI	9258	1628	74
11	MULYANTO	98	1738	79
12	MOCH. SUWANDI	149	1980	90
13	NURDIN	273	1958	89
14	IRFAN SOFYAN	792	1848	84
15	JATI PURNOMO	978	1980	90
16	SUPARNO	718	1892	86
17	BAMBANG SUYONO	387	2068	94
18	YULI HARTONO	800	1870	85
19	FAISAL	909	1584	72
20	SUWARDI	910	1716	78
21	AHMAD FAUZI	1107	1804	82
22	PURWANTO	518	2090	95
23	CHARLES PARDOMUAN	850	1892	86
24	M. ARIEF SALEH	196	1870	85
25	JUNIADI UMBANG	791	1980	90
26	HARDI	201	1694	77
27	WAHRIYANTO	866	1650	75
28	NASRIYON	174	2134	97
29	ARIEF RUSLIANTO	858	1760	80
30	MARSUDI	884	1914	87
31	AHMAD SAEFUDIN	872	2002	91
32	FAHRUROZI	740	2046	93
33	KUSWANTO	782	2024	92
34	RAHMAT KURNIAWAN	261	1980	90
35	AWAL HARYANTO	885	1914	87
36	RUCHIYAT	370	1958	89
37	BOWO MULYADI	787	1782	81
38	HADI WIDODO	1146	1892	86
39	DWI PUTRO SUNOLO	320	1870	85
40	SUMARDIYONO	244	1848	84
41	HUDI YULIA	868	1958	89
42	ISRAN	346	1826	83
43	HARJITO	408	1826	83
44	ALIF RUSAMSI	716	2068	94
45	ASRI BASIR	738	1672	76
46	IDAT HIDAYAT	342	1738	79
47	M. ALI	785	2046	93
48	JAROT PURWO. J	743	2024	92
49	LUKMANUL H	1072	1804	82
50	EKO KUWATNO	1078	1694	77
51	M. HADIYATNO	268	1782	81

*Produktivitas = (Jumlah Produksi / Waktu selama 1 bulan)

* Waktu = 22 HARI

Jakarta, 30 Juni 20XX

Assembling Cam Chain



**PT. FSCM MANUFACTURING
INDONESIA**

Mudiarto

CHAIN AREA

DILARANG MEROKOK

CAM CHAIN AREA

CUST: YGP
TYPE: 428H

CUST: AHM

CUST: AHM

CUSTOMER
TYPE: AH

CUST: AHM



CAM CHAIN AREA

LINE 6
CUST: AHM
TYPE: 2500

CUST: AHM

CUST: AHM

CUST: AHM

MEJA - 5
FINISHING
CAM CHAIN

ILC16
ILC16





STORAGE 6
TYPE KOMPONEN P.W.M.F.
ILP 428H
PART NUMBER
400 kg | 1 SLOT | 800 kg | 2 SLOT
6
RM

STORAGE 6
TYPE KOMPONEN P.W.M.F.
OLP 428H
PART NUMBER
400 kg | 1 SLOT | 800 kg | 2 SLOT
7
RM

STORAGE 6
TYPE KOMPONEN P.W.M.F.
PIN 428H
PART NUMBER
400 kg | 1 SLOT | 800 kg | 2 SLOT
OEM

STORAGE 6
TYPE KOMPONEN P.W.M.F.
OLP 428H
PART NUMBER
400 kg | 1 SLOT | 800 kg | 2 SLOT
OEM

FSCM

PIN 428H ASST
OEM

PIN 428H ASST
OEM

PIN 428H ASST
OEM

PIN 428H ASST
OEM

PIN 428H ASST
OEM

PIN 428H ASST
OEM

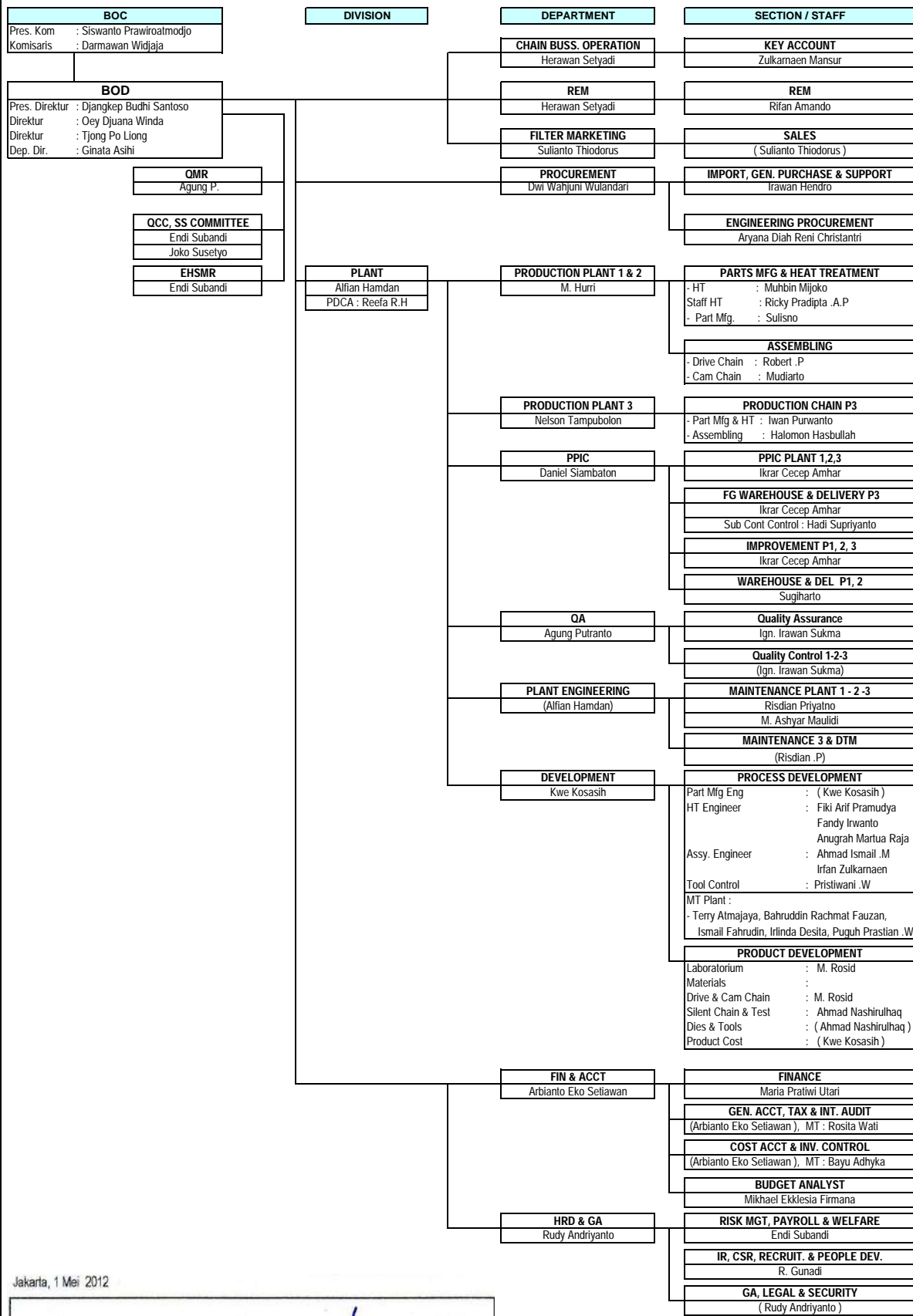
PIN 428H ASST
OEM

PIN 428H ASST
OEM





PIN 428H ASST
OEM



CURRENT ORGANIZATION STRUCTURE - CHAIN BUSINESS



Jakarta, 1 Mei 2012

Djangkep Budhi Santoso Oey Djuana Winda Tjong Po Liong Ginata Asih
 Presiden Direktur Direktur Direktur Direktur

PT FSCM MANUFACTURING INDONESIA

Jumlah Karyawan

NO	DEPT	JUMLAH
1	CHAIN BUSSINESS OPERATION	3
2	DEVELOPMENT	27
3	DIREKSI	4
4	EHSMR	9
5	FILTER MARKETING	2
6	FILTER PLANT	49
7	FIN & ACCT	12
8	HRD - GA	24
9	MARKETING REM	1
10	PLANT	1
11	PLANT ENGINEERING	76
12	PPIC	60
13	PROCUREMENT	6
14	PRODUKSI 1 & 2	169
15	PRODUKSI PLANT 3	113
16	QCC,SS COMMITTEE	1
17	QMR	1
18	QUALITY ASSURANCE	68
	TOTAL	626

Visi
Bisnis
Rantai

•House of FSCM

**Pembuat rantai #1 di ASEAN dan
menjadi mitra pilihan utama di Indonesia**

Winning
Concept

**Segmentasi OEM, GP, REM, dan Ekspor
DEM sebagai pembangun merek, REM sebagai sumber keuntungan**

Prioritas
Strategis

Memperkuat kompetensi inti:

Pengembangan Produk:

- Rantai dgn pemilihan material yg sesuai
- Desain rantai yg optimal untuk pasar yg spesifik
- Mengembangkan rantai type baru

Pengembangan Proses:

- Memadai, optimal proses dgn produktivitas yg tinggi
- **Kemampuan Engineering:**
- Kompetensi Desain produk rantai dan setting
- Pemilihan komponen sesuai grade (jg tidak tercampur)
- Kompetensi untuk heat treatment yg tepat utk desain rantai yg optimal
- Kompetensi Das. : desain tooling & pembuatan

Kemampuan Marketing:

- Kompetensi Produk, Pasar, distribusi

Kemitraan yang fokus:

- Kolaborasi yg lebih baik/Joint Venture dgn pembuat rantai motor yang kuat
- Meleverage jaringan distribusi penjualan AOP

Meleverage Astra Value Chain

- AHM
- AOP

Pengembangan Pasar

- Memperluas After Market
- Memperluas Export
- Mempunyai brand manager tersendiri untuk rantai

Positioning Merek

- Pengembangan merek dagang
- Merek FSCM → segmen GP
- Merek ASPIRA / FEDERAL → segmen RM1 / RM2

Organisasi yang Fokus

Manufacturing dan operasional yang prima

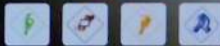
Karyawan yang Engaged dan berkemampuan

Enabling
Dasar



FSCM 4:08 PM

AOP Core Values



Top Quality & Brand Fokus pada Pelanggan Semangat Keunggulan Inovasi

Aku Prima



Phone: 02-21-4600183 Facsimile: 02-21-4600688 e-mail: corevalue@fscm.co.id Website: www.fscm.co.id

PT. FSCM MANUFACTURING INDONESIA
Jl. Pungagung No. 30 Kawasan Industri Pulogadung
Jakarta Timur 13000 - Indonesia
Telp. (02-21) 4600183 (puring) Fax: (02-21) 4600688
E-mail : corevalue@fscm.co.id
http://www.fscm.co.id

DAFTAR RIWAYAT HIDUP



NUR AMALIA lahir di Jakarta, pada tanggal 03 Agustus 1987, merupakan putri ke-5 dari 8 bersaudara pasangan Bapak H. Ali Noor dan Ibu Hj. Nurbaiti. Peneliti beralamat di Jl. Raya Bekasi Kp. Baru Klender Rt.008/001 KM.17, kel. Jatinegara Kec.Cakung JAKTIM 13930.

Mengawali pendidikan formal di MI AL_FALAH Klender pada tahun 1993, hingga dilanjutkan MTs, SMK, dan Diploma III pada tahun 2008.

Kemudian pada tahun 2010, melalui jalur mandiri (Alih Program) peneliti diterima sebagai mahasiswa Universitas Negeri Jakarta (UNJ). Dan terdaftar sebagai mahasiswa Konsentrasi Pendidikan Administrasi Perkantoran, Program Studi Ekonomi dan Administrasi, Fakultas Ekonomi Universitas Negeri Jakarta.

Pengalaman di perusahaan, yakni pada saat meneliti dalam pengumpulan data di PT FSCM Manufacturing Indonesia di Jalan Pulogadung No.30 Kawasan Industri Pulogadung 13930, yaitu selama 2 bulan tahun 2012. Sedangkan pengalaman Mengajar, sejak awal tahun 2005 hingga saat ini di SDN Pisangan Timur 01 Pagi, Jakarta Timur (BALOEL) sebagai Guru Kelas.