

## DAFTAR PUSTAKA

- Akuan, A. (n.d.). *Abrianto Akuan, TITANIUM 3*. 3–32.
- Anrinal. (2013). *Metalurgi Fisik* (Issue 1).
- Arifin, J., Purwanto, H., & Syafa'at, I. (2017). *PENGARUH JENIS ELEKTRODA TERHADAP SIFAT MEKANIK HASIL PENGELASAN SMAW BAJA ASTM A36*. *13*(1), 27–31.
- ARIFIN, M. (2018). *Viskositas oli mesran sae 20e-50*. 2.
- Azwinur, A., Jalil, S. A., & Husna, A. (2017). Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap sifat mekanik pada proses pengelasan SMAW. *Jurnal POLIMESIN*, *15*(2), 36. <https://doi.org/10.30811/jpl.v15i2.372>
- Bachtiar. (2012). MODUL AJAR praktek las. *PPNS Journal*, 1–38.
- Dana, A. (2018). *Baja perkakas*. V.
- Donachie, M. J. (2000). Titanium: A Technical Guide, 2nd Edition | Introduction to Selection of Titanium Alloys. *ASM International.*, *180*, 5–11.
- Dwiyati, S. T., Susetyo, F. B., & Yudhantono, A. D. P. (2018). *Pengaruh Laju Aliran Gas Terhadap Nilai Kekerasan dengan Proses GTAW*. *4*, 1–6.
- Firdausi, S., Viskositas, P., & Indeks, D. A. N. (2008). Studi Kualitas Minyak Goreng Dengan Parameter Viskositas Dan Indeks Bias. *Berkala Fisika*, *11*(2), 53–58–58.
- Gumara, R. A., & Drastiawati, N. S. (2000). *Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Metal Inert Gas ( MIG ) Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Las Pada Baja Karbon ASTM A36* *PENGARUH VARIASI ARUS LISTRIK PENGELASAN METAL INERT GAS ( MIG ) TERHADAP KEKUATAN TARIK SAMBUNGAN LAS PADA BAJA KARBON ASTM A*. 65–68.
- Iswanto, P. T., Mudjijana, & Himarosa, R. A. (2017). Karakterisasi Sambungan SMAW Baja Karbon Rendah Menggunakan 3 Jenis Elektroda. *Material Dan Proses Manufaktur*, *1*(2), 103–109.
- Johan, H. (2011). *MK : Pengetahuan Bahan*. 1–14.
- Kolo, J. M., Nugraha, N. P., & Widayana, G. (2017). *PENGARUH VARIASI ARUS TERHADAP KEKUATAN IMPACT DAN KEKERASAN MATERIAL ST*. 22–23.

- Lesmono, G. (2010). *Modul Las Busur Listrik*.
- Manurung, V. Y. T. S. Y. (2020). *Panduan metalografi*.
- Marwanto, A. (2007). Shield metal arc welding. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Negeri Yogyakarta*, 1–9.
- Mulyadi, & Iswanto. (2020). *Buku Ajar*.
- Pradeep, G., Ramesh, A., & DURGA PRASAD Associate Professor, B. (2010). A REVIEW PAPER ON HARDFACING PROCESSES AND MATERIALS Related papers ABRASIVE WEAR OF MEDIUM CHROMIUM Fe-Cr-C HARDFACING ALLOYS GJESR Journal Deposit ion of St ellit e-6 Hard facing overlay on F55 Super Duplex St ainless St eel Pipe Mat erial by usin... A RE. / *International Journal of Engineering Science and Technology*, 2(11), 6507–6510. <http://www.ijest.info/docs/IJEST10-02-11-046.pdf>
- Putra, D. S. (2021). *ANALISIS TEGANGAN PAHAT HSS (HIGH SPEED STEEL) PADA PROSES PEMESINAN BUBUT MENGGUNAKAN SOFTWARE ELEMEN HINGGA LISA*. 1996, 6.
- Putra, R. H. S. (2018). Karakteristik Pada Logam Baja Paduan dengan Menggunakan Metoda X-Ray Fluoresence (XRF) dan Optical Emission Spectroscopy (OES). *Universitas Negeri Yogyakarta*, 134.
- Putri, F. (2010). Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Jarak Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik, Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda 6013. *Jurnal Austent*, 2(2), 13–25.
- Salim, M. B. (2014). Mengetahui Pengaruh Koefisien Viskositas Akuades Terhadap Variasi Diameter Tabung Menggunakan Adobe Audition 1.5. *Jurnal Pendidikan Fisika*, 2(2). <https://doi.org/10.24127/jpf.v2i2.121>
- Saputra, H., Syarief, A., Maulana, Y., Akhmad, J. L., & Km, Y. (2014). *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam Vol . 03 No . 2 pp 91-98 , 2014 ISSN 2338-2236 ANALISIS PENGARUH MEDIA PENDINGIN TERHADAP KEKUATAN Program Studi Tenik Mesin , Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam Vol . 03 No . 2 pp 91-98 , 2014 ISSN 2338-2236. 03(2), 91–98.*
- Saputra, S. H. (2015). Jurnal riset teknologi industri. *Jurnal Riset Teknologi Industri*,

9(2), 149–156.

- Setyo, N. (2016). Pengaruh Viskositas Oli terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro Baja 60. *Jurnal Ilmiah Wahana Ilmuan*, 2(2), 51–60.
- Sianiwati Goenharto, & Sjafei, A. (2005). Breket titanium. *European University Institute*, 38(2), 120–123. <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/PT/TXT/PDF/?uri=CELEX:32016R0679&from=PT%0Ahttp://eur-lex.europa.eu/LexUriServ/LexUriServ.do?uri=CELEX:52012PC0011:pt:NOT>
- Sofyan, B. T. (2021). *Pengantar Material Teknik* (Issue July).
- Sopiyan, Syamsuir, & Nofendri, Y. (2019). Evaluasi Hasil Hardfacing Elektroda HV 350 Pasca Quenching Media Air, Coolant dan Oli. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 4(2), 104–107.
- Suarsana. (2017). Ilmu Material Teknik. *Universitas Udayana*, 47–56.
- Sukma, J. A., & Yusuf Umardani, ST, M. (2012). Pengerasan Permukaan Baja Karbon St 40 Dengan Metode Nitridasi Dalam Larutan Kalium Nitrat. *Rotasi*, 13(4), 10–35.
- Syahri, B., Putra, Z. A., & Helmi, N. (2017). Hardness Analysis of Steel Assab 705 Given That Hardening Heat Treatment and Cooling Medium. *INVOTEK: Jurnal Inovasi Vokasional Dan Teknologi*, 17(1), 17–26. <https://doi.org/10.24036/invotek.v17i1.20>
- Thoguluva, D., Vijayaram, R., Vijayaram, T. R., Natarajan, M. P., Ramarao, M., & Ananthapadmanaban, D. (2021). *Titanium and Titanium Alloys: Advanced Materials for Engineering Industries*. November. <https://www.researchgate.net/publication/355903268>
- Wahyu, P., Abi, S., Abi, S., Febrianto, V., & Azis, W. (2017). *Ilmu Logam Pengenalan Titanium*. 66.
- Widarto, Wijanarka, B. S., Sutopo, & Paryanto. (2008). Teknik Permesinan. *Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan*, 505.
- Wirjosumarto, H., & Okumura, T. (2000). Teknologi Pengelasan Logam. *Teknologi Pengelasan Logam*, 8.
- Wisma, S. (2020). Pengaruh Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) pada

Mild Steel S45C di Daerah HAZ dengan Pengujian Metalografi. *Angewandte Chemie International Edition*, 1(1), 12–17.

Zulfikar, A. (2015). Pengaruh penambahan nikel terhadap kekerasan dan struktur mikro paguan Fe-Cr-Ni melalui metode pengecoran. In *Gastronomía ecuatoriana y turismo local*.

