

DAFTAR PUSTAKA

- Alessandro, R. R. 2010. *Effects of Milling Condition on the Surface Integrity of Hot Forged Steel*. *Journal of the Braz. Soc. Of mech. Sci. & Eng. International Journal of Mechanical Engineering*. Vol 32 (1) Hal: 37-43
- Daryanto. 2006. *Mesin Perkakas Bengkel*. Jakarta: Rineka Cipta.
- Groover, M. P. 2010. *Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes and Systems, 4th ed.* United State of Amerika: Wiley
- Krar, S. F. 1987. *Machine Tool Operations*. London: *International Student Edition*
- Lilih. 2000. *Mesin Milling CNC TU 3A*. Surabaya: Laboratorium CNC Balai Latihan Pendidikan Teknik.
- Muin, S. A. 1989. *Dasar-Dasar Perancangan Perkakas dan Mesin-Mesin Perkakas*. Jakarta : CV. Rajawali
- Munadi, S. 1988. *Dasar-Dasar Metrologi Industri*. Jakarta : Proyek Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan.
- Rachmanta, I. A. 2011. Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Karbon Rendah pada Proses *Conventional* Menggunakan Pahat *End Mill*. *Jurnal Rekayasa Teknik Mesin*. Vol 2 (3) Hal: 1-13
- Rochim dan Soetarto. 1980. *Teknik Pengukuran (Metrology Industri)*. Jakarta: Departemen Pendidikan dan kebudayaan Direktorat Pendidikan Menengah dan Kejuruan.
- Schonmetz, A. 1985. *Pengerjaan Logam dengan Mesin*. Bandung: Angkasa
- Sudjana, H. 2008. *Teknik Pengecoran Logam Jilid 1*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- Widarto. 2008a. *Teknik Pemesinan Jilid 1*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- Widarto. 2008b. *Teknik Pemesinan Jilid 2*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.