

DAFTAR PUSTAKA

- Budiyantoro, C. 2016. *Teknologi Plastik*. Perkuliahan program studi Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Tufiqy, AK. 2020. *Analisa Variasi Suhu Pemanas Mesin Injeksi Plastik*. Universitas Pancasila Tegal.
- Anwar Ilmar Ramadhan, 2017, *Analisa Penyusutan Produk Plastik Pada Proses Injection Molding Menggunakan Media Pendingin Cooling Tower Dan Udara Dengan Material Polypropylene*, Jurnal Riset Sains dan Teknologi Volume 1 No.2 September 2017, Universitas Muhammadiyah Jakarta.
- Aries Supriyanto, 2015, *Analisa Pengaruh Variasi Suhu Sintering Pada Pencetakan Bola Plastik Berongga Proses Rotation Molding*, (tesis), Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Yuli Kristanto, 2013, *Pengaruh Suhu Pemanas Terhadap Shrinkage Pada Proses Injeksi Polypropylene*, Jurnal Mekanika Volume 12 Nomor 1, September 2013, Universitas Sebelas Maret.
- Wahyudi. 2015. *Pengaruh Injection Time dan Backpressure Terhadap Cacat Penyusutan Pada Produk Kemasan Toples Dengan Injection Molding Menggunakan Material Polystyrene*. Program Studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana.
- Azelya, V., Samsir, & Daulay, I. N. (2013). *ANALISIS TAGUCHI DALAM MENINGKATKAN UTILISASI PRODUKSI CPO PADA PT.TALANG JERINJING SAWIT INDRAGIRI HULU*.
- Aziz, H. R. (2020). *INVESTIGASI BENTUK SUSUNAN SUDU RUNNER DENGAN CELAH, TANPA CELAH, DAN OVERLAP GEOMETRI TERHADAP DAYA YANG DIHASILKAN TURBIN KAPLAN*.

- Cahyadi, D., & al Huda, M. (2014). ANALISIS PENGENDALIAN CACAT PRODUK PADA PROSES PLASTIC INJECTION MOLDING DENGAN MATERIAL POLYPROPYLENE. *Jurnal Ilmiah TEKNOBIZ*, 1(2).
- Dwi Astuti, A., Wahyudi, J., Ernawati, A., & Qorrotu Aini, S. (2020). *Kajian Pendirian Usaha Biji Plastik di Kabupaten Pati, Jawa Tengah Feasibility Study of Plastic Pellet in Pati District, Central Java*. 16(Desember), 95–112. <http://>
- Harsojuwowo, B. A., & Anarta, I. W. (2015). *TEKNOLOGI POLIMER*.
- Hartono, M. (2012). *MENINGKATKAN MUTU PRODUK PLASTIK DENGAN METODE TAGUCHI*. 1–8.
- Humahu, P. W., & Wuryandari, T. (2011). *OPTIMALISASI PRODUK DENGAN MENGGUNAKAN METODE PERANCANGAN TOLERANSI TAGUCHI*. 1–13.
- Isabela, D., & Ginting, M. (2018). *MINIMALISASI PRODUK CACAT PROSES INJECTION MOLDING PT XYZ DENGAN MENGGUNAKAN QUALITY FILTER MAPPING (STUDI KASUS PADA SEBUAH PERUSAHAAN PLASTIK DI CIKARANG)*. <https://www.researchgate.net/publication/326800261>
- Juvinall, R. C., & Marshek, K. M. (2012). *Fundamentals of Machine Component Design* (5th ed.).
- Kurniawan, A., Wiratama, A. S., Adam, F. A., Prayoga, H. B., & Prakosa, T. H. (2020). Mengubah Panas Buang Heater Mesin Injeksi Menjadi Energi Listrik dengan Peralatan Berbasis Termoelektrik. *Quantum Teknika : Jurnal Teknik Mesin Terapan*, 2(1). <https://doi.org/10.18196/jqt.020116>
- Masra, R. (2022). *ANALISA PENGARUH SUHU TEKAN PANAS TERHADAP SIFAT FISIS DAN MEKANIK PADA SAMPAH PLASTIK DAUR ULANG*. Universitas Islam Riau.

- Maulidia, P. R., Budiharti, N., & Adriantantri, E. (2020). *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI PADA UMKM RUBBER SEAL RM PRODUCTS GENUINE PARTS SUKUN, MALANG*. 1–10.
- Mufid, A. K., Budiyanoro, C., Budi, M., & Rahman, N. (2017). *PERANCANGAN INJECTION MOLDING DENGAN SISTEM THREE PLATE MOLD PADA PRODUK GLOVE BOX*. 1(2), 72–81.
<http://journal.umy.ac.id/index.php/jmpm>
- Nur, M. B. J. (2017). *PEMANFAATAN BONGGOL PISANG DAN DEDAK PADI DALAM PEMBUATAN PLASTIK BIODEGRADABLE DENGAN PLASTICIZER GLISERIN DARI MINYAK JELANTAH SKRIPSI*. UIN Alauddin Makassar.
- Permadi R. (2003). *SIMULASI INJEKSI MOLDING UNTUK PEMBUATAN PRODUK PLASTIK (GELAS PLASTIK) DENGAN SOFTWARE INVENTOR*. Institut Sains & Teknologi AKPRIND Yogyakarta.
- Rozik, M. A. (2020). *PERANCANGAN DAN ANALISIS KEKUATAN RANGKA MESIN PENGAYAK PASIR MENGGUNAKAN AUTODESK INVENTOR 2019*.
- Siburian, R. A. F., Simbolon, T. R., Sebayang, K., Simanjuntak, C., Marpaung, H., Wirjosentono, B., Tamrin, & Supeno, M. (2017). *ILMU MATERIAL*. USU press. <http://usupress.usu.ac.id>
- Sidi, P., & Wahyudi, M. T. (2013). Aplikasi Metoda Taguchi Untuk Mengetahui Optimasi Kebulatan Pada Proses Bubut Cnc. In *Jurnal Rekayasa Mesin* (Vol. 4, Issue 2).
- Sriyanto, & Suhartoyo. (2018). *STUDI EKSPERIMENTAL PEMANFAATAN LIMBAH PLASTIK MENJADI SALAH SATU SUMBER ENERGY*. 1–6.
- Suryaningsih. (2010). *DESAIN EKSPERIMEN TAGUCHI DALAM MENENTUKAN PENYETELAN MESIN YANG OPTIMAL DALAM PROSES*

PENGEMASAN CREAMER UNTUK MENGHASILKAN KEKUATAN SEAL YANG TERBAIK. Universitas Indonesia.

Taufiqi, A. K. (2020). *ANALISA VARIASI SUHU PEMANAS MESIN INJEKSI PLASTIK.* Universitas Pancasila.

Waguespack, C. (2014). *Mastering Autodesk® Inventor® 2014 and Autodesk® Inventor LT™ 2014.*

Yanto, H., Saputra, I., & Satoto, S. W. (2018). ANALISA PENGARUH TEMPERATUR DAN TEKANAN INJEKSI MOULDING TERHADAP CACAT PRODUK. *Jurnal Integrasi /*, 10(1), 2548–9828.

Yulnelly. (2011). *PEMANFAATAN PLASTIK SEBAGAI KEMASAN PANGAN.* 23(1), 1–6.

Zulianto, D., Waluyo Bambang, & Pramuko. (2015). *ANALISA PENGARUH VARIASI SUHU PLASTIK TERHADAP CACAT WARPAGE DARI PRODUK INJECTION MOLDING BERBAHAN POLYPROPYLENE (PP).*

