

## DAFTAR PUSTAKA

- Bahtiyar, Y., & Firmansyah, N. (2019). Analisis Kecepatan Injection Moulding Terhadap Cacat Produk Tutup Botol 180 ML. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 2(2), 17–22. <https://doi.org/10.31004/jutin.v2i2.448>
- Cahyadi, D. (2014). Analisis Parameter Operasi Pada Proses Plastik Injection Molding Untuk Pengendalian Cacat Produk. *Jurnal Mesin Teknologi*, 8(2), 8–16. <https://jurnal.umj.ac.id/index.php/sintek/article/view/161/143>
- Darmawan, J. (2018). Pengaruh Variasi Suhu terhadap Cacat Short Shot pada Produk Injection Molding Berbahan Polypropylene (PP). 4(1), 88–100.
- Devalia, P. T., & Arief, T. M. (2019). Analisis dan Optimasi Parameter Proses Injeksi Plastik Multi Cavity untuk Meminimalkan Cacat Short Mold. *Industrial Research Workshop and National Seminar*, 10(1), 553–560.
- Ghanim, R., Budiyanoro, C., & Sosiati, H. (2017). Comparison of Optimum Injection Parameters in Recycled and Virgin Material Ldpe. *Jurnal Material Dan Proses Manufaktur*, 1(1), 21–30.
- Hakim, J., Joharwan, J. W., & Heru Palmiyanto, M. (2020). Pengaruh Beda Temperatur Proses Injeksi Terhadap Sifat Mekanis Bahan Polypropylene (PP) Daur Ulang. *JMPM (Jurnal Material Dan Proses Manufaktur)*, 4(2), 124–135. <https://doi.org/10.18196/jmpm.v4i2.10758>
- Indra Mawardi dan Hasrin Lubis. (2018). Proses Manufaktur Plastik & Komposit. In A. Pramesta (Ed.), *Proses Manufaktur Plastik & Komposit* (pp. 1–2). Penerbit ANDI.
- Langga, E. H., Syabani, M., & Wulung, R. (2015). Pengaruh Suhu Dan Tekanan Injeksi Terhadap Cacat Short Shot Produk Polikarbonat Pada Mesin Injection Molding. *Studi Kasus Di Pt. Sejong Matrasindo Semarang*, 14, 1–14.
- Mahendra, M. R., Arief, D. R., Pengolahan, T., & Yogyakarta, P. A. T. K. (20 C.E.). *PENGARUH SETTING SUHU DAN WAKTU PADA MESIN INJECTION MOLDING TYPE HONGJIA TERHADAP HASIL OUTPUT OUTSOLE SEPATU FASHION ARTIKEL CHANCAI DI PERUSAHAAN SEPATU FASHION DI PASURUAN Reillo dan Mcneil ( 2006 ), menyatakan sepatu merupakan kesatuan unit pelindung*. 51–58.
- Muchyidin, A., Afriany, R., Djunaidi, R., & Andayani, R. D. (2020). Pengaruh Waktu Penekanan Pada Proses Injection Molding Terhadap Kualitas Anting Dagu Helm Proyek. *TEKNIKA: Jurnal Teknik*, 7(1), 67. <https://doi.org/10.35449/teknika.v7i1.131>
- Nugroho, F. A. (2014). ANALISIS PRODUK SPION PS135 DENGAN PENGATURAN PARAMETER MOLD TEMPERATURE MATERIAL PLASTIK POLIPROPILENE PADA PROSES INJECTION MOLDING (STUDI KASUS PT. SINAR AGUNG SELALU SUKSES KARANGANYAR JAWA TENGAH). *Jurnal Nosel*, Vol.02(03).

<https://www.ptonline.com/articles/how-to-get-better-mfi-results>

- Permadi, R. (2020). *Simulasi injeksi molding untuk pembuatan produk plastik (gelas plastik) dengan software inventor*. 71. <http://eprints.akprind.ac.id/113/1/GABUNGAN.pdf%0Ahttp://eprints.akprind.ac.id/id/eprint/113>
- Prasanko, A. W., Djumhariyanto, D., & Triono, A. (2017). Analisis Parameter Injection Molding Terhadap Waktu Siklus Dan Cacat Flash Produk Tutup Botol 180 MI Menggunakan Metode Taguchi. *Rotor*, 10(1), 45. <https://doi.org/10.19184/rotor.v10i1.5147>
- Purnomo, M. H., Sidi, P., & Arumsari, N. (2017). Analisa Pengaruh Parameter Proses Injection Moulding Terhadap. *Proceedings Conference on Design Manufacture Engineering and Its Application*, 2(1), 225–232.
- Rustianto, Toto; dkk. (2010). Shrinkage pada Plastik Bushing dengan Variabel Temperatur Injeksi Plastik. *Jurnal Kompetensi Teknik*, 2(1), 65–72. <https://123dok.com/document/ynn78oly-shrinkage-plastik-bushing-dengan-variabel-temperatur-injeksi-plastik.html>
- Safrudin, A. L., Junaidi, A., & Yunus, M. (2021). Studi Fisis Dan Mekanis Serta Penyusutan Plastic Polypropylene Dipadukan Dengan Plastic Polyethylene. *Machinery Jurnal Teknologi Terapan*, 2(1), 58–65.
- Wahyudi, U. (2015). *PENGARUH INJECTION TIME DAN BACKPRESSURE TERHADAP CACAT PENYUSUTAN PADA PRODUK KEMASAN TOPLES DENGAN INJECTION MOLDING MENGGUNAKAN MATERIAL POLYSTYRENE*. *Jurnal Tek*, ISSN 2089-7235.
- Waluyo, D. (2018). Pengaruh Variasi Suhu Terhadap Cacat Short Shot Pada Produk Injection Molding Berbahan Polypropylene (PP). *Skripsi Thesis, Universitas Muhammadiyah Surakarta.*, 53(9), 1689–1699.
- Widiastuti, H., Surbakti, S. E., Restu, F., Hasan Albana, M., & Saputra, I. (2019). Identifikasi Cacat Produk Dan Kerusakan Mold Pada Proses Plastic Injection Molding. *Jurnal Teknologi Dan Riset Terapan (JATRA)*, 1(2), 2685–4910. <http://jurnal.polibatam.ac.id/index.php/JATRA>, <https://jurnal.polibatam.ac.id/index.php/JATRA>
- Yanto, H., Saputra, I., & Satoto, S. W. (2018). Analisa Pengaruh Temperatur dan Tekanan Injeksi Moulding terhadap Cacat Produk. *Jurnal Integrasi*, 10(1), 1–6. <https://doi.org/10.30871/ji.v10i1.641>
- Yulianto, I., Rispianda, & Prasetyo, H. (2014). Rancangan Desain Mold Produk Knob Regulator Kompor Gas pada Proses Injection Molding. *Reka Integra*, 2(3), 140–151.