

DAFTAR PUSTAKA

- Afandi, Y. K., Arief, I. S., Teknik, J., Perkapalan, S., & Kelautan, F. T. (2017). *Analisa Laju Korosi pada Pelat Baja Karbon dengan Variasi Ketebalan Coating*. 4(1), 1–5.
- American National Standard Structural Welding. (2020). Aws D1 .1/D1 .1 M:2020. In *Structural Welding Code—Steel, ANSI/ AWS D1.1*.
- Antunes, J. M., Menezes, L. F., & Fernandes, J. V. (2007). Influence of Vickers tip imperfection on depth sensing indentation tests. *International Journal of Solids and Structures*, 44(9), 2732–2747.
<https://doi.org/10.1016/j.ijstr.2006.08.017>
- Bakhori, A. (2017). Perbaikan Metode Pengelasan Smaw (Shield Metal Arc Welding) Pada Industri Kecil Di Kota Medan. *Buletin Utama Teknik*, 13(1), 14.
- Budhi Susetyo, F., Hadi Sutrisno, H., & Ayu Suryadewi, R. (2021). Studi Lapisan Hasil Hardfacing Dengan Variasi Arus Dan Elektroda AWS A5.13 EFe2/A5.1 E7018. *Jurnal Asimetri: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 3, 97–104. <https://doi.org/10.35814/asiimetrik.v3i2.1944>
- Fabrication and Welding Engineering*. (n.d.).
- Firmansyah, D. (2011). Studi Inhibisi Korosi Baja Karbon Dalam Larutan Asam 1M Hcl Oleh Ekstrak Daun Sirsak (*Annona Muricata*) Studi Inhibisi Korosi Baja Karbon Dalam Larutan Asam 1M Hcl Oleh Ekstrak Daun Sirsak (*Annona Muricata*). In *Depok : Teknik Metalurgi dan Material UI*.
- Herrmann, K. (2011). *Hardness testing : principles and applications*. ASM International.
- Hosford, W. F. (2012). *Iron and steel*. Cambridge University Press.
- International, A. (n.d.). *ASM METALS HANDBOOK VOLUME 3 Alloy Phase Diagrams*. www.iran-mavad.com
- Introduction to Machine Learning Second Edition*. (n.d.).
- Jaedun, A. (2011). Oleh : Amat Jaedun. *Metodologi Penelitian Eksperimen*, 0–12.
- Jufri, M., Subeki, N., & Asfat, A. (2017). Efek Kecepatan Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Fcaw Pada Plat Baja a36. *Seminar Nasional Teknologi Dan Rekayasa (SENTRA)*, 1–6.
- Kearns, W. H. (1978). *Welding Handbook Welding Processes-Arc and Gas Welding and Cutting, Brazing, and Soldering*.
- Kevin J. Pattireuw, Fentje A. Rauf, R. L. (2013). Analisis Laju Korosi Pada Baja Karbon Dengan Menggunakan Air Laut Dan H2So4. *Universitas Sam Ratulangi Manado*, 10.
- Lancaster, J. F. (John F. (2005). *Handbook of structural welding : processes, materials and methods used in the welding of major structures, pipelines and process plant*. Books24x7.com.
- Margono Sugeng. (2022). Analisis Perbedaan Laju Korosi Hasil Pengujian Weight Loss Dan Polarisasi Pada Pipa Dengan Pengujian Korosi Standar Astm G59 Dan Astm G31. *Jurnal Tera*, 2, 48–56.
- Mulyadi. (2020). *Teknologi Pengelasan*.
- Oberg, E., & McCauley, C. J. (n.d.). *Machinery's handbook : a reference book for the mechanical engineer, designer, manufacturing engineer, draftsman,*

toolmaker, and machinist.

- Permana, B., Badaruddin, M., & Zulhanif, Z. (2013). Karakterisasi Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Baja Carbon Rendah Untuk Cane Cutter Blade Pada Pt Gunung Madu Plantation. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin FEMA*, 1(3), 98891.
- Pratiwi, Y. R., & Wibowo, S. S. (2019). Pengaruh Jenis Elektroda Dan Jumlah Pass Terhadap Uji Kekerasan Hasil Pengelasan Dan Struktur Mikro Pada Proses Pengelasan Shielded Metal Arch Welding. *Briliant: Jurnal Riset Dan Konseptual*, 4(2), 159. <https://doi.org/10.28926/briliant.v4i2.287>
- Rauf, F. A., Sappu, F. P., & Lakat, A. M. A. (2018). Uji Kekerasan dengan Menggunakan Alat Microhardness Vickers pada Berbagai Jenis Material Teknik. *Jurnal Tekno Mesin*, 5(1), 21–24.
- Sukaini. (2013). *Teknik Las SMAW* (Tarkina (Ed.)).
- Sukino, N. N. S. (2021). *ANALISA KEKUATAN TARIK TERHADAP JUMLAH LAYER PADA PROSES PENGELASAN KOMBINASI GTAW DAN SMAW SAMBUNGAN ST37 POSISI 3G*. 2(1), 151–159.
- Tonglolangi, Y. Y. (2016). *Analisis Pengaruh Waktu Perlakuan Panas Terhadap Nilai Kekerasan Karburasi Baja Karbon Rendah*. 2, 372–379.
- Wardoyo, J. T. (2005). Metode Peningkatan Tegangan Tarik Dan Kekerasan Pada Baja Karbon Rendah Melalui Baja Fasa Ganda. *Teknoin*, 10(3), 237–248.

