

DAFTAR PUSTAKA

- Anrinal. (2013). *Metalurgi Fisik* (Issue 1).
- Arifin, J., Purwanto, H., & Syafa'at, I. (2017). *Pengaruh Jenis Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan SMAW Baja ASTM A36*. 13(1), 27–31.
- ARIFIN, M. (2018). *Viskositas oli mesran sae 20e-50*. 2.
- Avner, S. H. 1974. *Introduction to Physical Metallurgy*. New York: McGraw-Hill International Book Company.
- Azwinur, A., Jalil, S. A., & Husna, A. (2017). Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap sifat mekanik pada proses pengelasan SMAW. *Jurnal POLIMESIN*, 15(2), 36.
- B. Cheniti, D. Miroud, P. Hvizdos, J. Balko, R. Sedlak, T. Csanadi, B. Belkessa, M. Fides, *Kimia Material dan Fisika*, 208 2018, 237–47. <https://doi.org/10.1016/j.matchchemphys.2018.01.052>.
- Bachtiar. (2012). MODUL AJAR praktek las. *PPNS Journal*, 1–38.
- Baihaqi, M. Y. (2017). Pengaruh Penambahan Unsur Seng (Zn) terhadap Sifat Kekerasan Paduan Cu-Zn untuk Aplikasi Elektroda Las. (*Doctoral Dissertation, Institut Teknologi Sepuluh Nopember*)., 1(1), 287–295.
- Binudi, R. dan Adjiantoro, B. (2014) 'Pengaruh Unsur Ni, Cr dan Mn Terhadap Sifat Mekanik Baja Kekuatan Tinggi Berbasis Laterit', *Majalah Ilmu Dan Teknologi*, 29(1), pp. 33– 40. doi: 10.14203/metalurgi.v29i1.269.
- Callister, W. D. 1940. *Material Science and Engineering and Introduction*. New York: John Wiley & Sons, Inc.
- Chandra, P. A. (2013). Pengaruh Tegangan Listrik Dan Waktu Pengelasan Terhadap Karakteristik Fisik Dan Mekanik Sambungan Las Titik 3 Lapis Baja Tahan Karat Dengan Kandungan Nikel Yang Berbeda. *Jurnal Teknik Mesin*.
- D. Faria, P. Brito, PA Ramos, LP Resende, D. Ant, *Jurnal Produksi Bersih*, 216 2019, 230–8. <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2019.01.194>.
- Dana, A. (2018). *Baja perkakas*. V.

- Dwiyati, S. T., Susetyo, F. B., & Yudhantono, A. D. P. (2018). *Pengaruh Laju Aliran Gas Terhadap Nilai Kekerasan dengan Proses GTAW. 4*, 1–6.
- E. Albertin, F. Beneduce, M. Matsumoto, I. Teixeira, *Wear*, 271(9–10), 2011, 1813–8. <https://doi.org/10.1016/j.wear.2011.01.079>.
- Firdausi, S., Viskositas, P., & Indeks, D. A. N. (2008). Studi Kualitas Minyak Goreng Dengan Parameter Viskositas Dan Indeks Bias. *Berkala Fisika*, 11(2), 53-58–58.
- G.E. Dieter. 2000. *Mechanical Metallurgy*”. McGrawHill, 3rd Ed. Courtney, T. H. *Mechanical Behavior of Materials*. Boston, McGraw-Hill.
- GJ Adetunji, RG Faulkner, EA Little, *Jurnal Ilmu Material*, 26(7), 1991, 1847–50. <https://doi.org/10.1007/BF00543613>.
- Gumara, R. A., & Drastiawati, N. S. (2000). *Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Metal Inert Gas (MIG) Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Las Pada Baja Karbon ASTM A36* 65–68.
- H. Saffari, M. Shamanian, A. Bahrami, JA Szpunar, *Jurnal Proses Manufaktur*, 50 (2019), , 305–18. <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2019.12.028>.
- Higgins, R.A, Edward Arnold. 1993. *Engineering Metallurgy*” : Part 1 Applied Physical Metallurgy.
- Iswanto, P. T., Mudjijana, & Himarosa, R. A. (2017). Karakterisasi Sambungan SMAW Baja Karbon Rendah Menggunakan 3 Jenis Elektroda. *Material Dan Proses Manufaktur*, 1(2), 103–109.
- Johan, H. (2011). *MK : Pengetahuan Bahan*. 1–14.
- KM Kenchi Reddy, CT Jayadeva, *Teknik Industri dan Ilmu Manajemen*, 2(2), 2012, 28–34. <https://doi.org/10.9756/BIJIEMS.1298>.
- Kolo, J. M., Nugraha, N. P., & Widayana, G. (2017). *Pengaruh Variasi Arus Terhadap Kekuatan Impact Dan Kekerasan Material ST*. 22–23.
- Lesmono, G. (2010). *Modul Las Busur Listrik*.
- Manurung, V. Y. T. S. Y. (2020). *Panduan metalografi*.
- Marwanto, A. (2007). Shield metal arc welding. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Negri Yogyakarta*, 1–9.
- Mulyadi, & Iswanto. (2020). *Buku Ajar*.

- Mulyasari, S. A. (2022). *pengaruh penambahan titanium terhadap sifat mekanik, struktur mikro, dan struktur makro hasil*.
- Pradeep, G., Ramesh, A., & DURGA PRASAD Associate Professor, B. (2010). A Review Paper On Hardfacing Processes And Materials Related Papers Abrasive Wear Of Medium Chromium Fe-Cr-C Hardfacing Alloys GJESR Journal Deposit ion of St ellit e-6 Hard facing overlay on F55 Super Duplex St ainless St eel Pipe Mat erial by usin... A RE. / *International Journal of Engineering Science and Technology*, 2(11), 6507–6510.
- Putra, D. S. (2021). *Analisis Tegangan Pahat HSS (High Speed Steel) Pada Proses Pemesinan Bubut Menggunakan Software Elemen Hingga LISA*. 1996, 6.
- Putra, R. H. S. (2018). Karakteristik Pada Logam Baja Paduan dengan Menggunakan Metoda X-Ray Fluorosence (XRF) dan Optical Emission Spectroscopy (OES). *Universitas Negeri Yogyakarta*, 134.
- Putri, F. (2010). Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Jarak Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik, Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda 6013. *Jurnal Austent*, 2(2), 13–25.
- Rizqiawan, M., Teknik, J., Kapal, B., Perkapalan, P., & Surabaya, N. (2019). Interpass Temperature Pengelasan Material Pipa Cu-Ni (Copper Nickel) Uns-C70600 Dengan Proses Pengelasan Gtaw Terhadap Kekerasan
- Romli. (2013). Analisis Sifat Mekanis Pengaruh Proses Pengelasan Baja Tahan Karat. *Jurnal Austenit*, 1(5), 21–34.
- Salim, M. B. (2014). Mengetahui Pengaruh Koefisien Viskositas Akuades Terhadap Variasi Diameter Tabung Menggunakan Adobe Audition 1.5. *Jurnal Pendidikan Fisika*, 2(2). <https://doi.org/10.24127/jpf.v2i2.121>
- Saputra, H., Syarief, A., Maulana, Y., Akhmad, J. L., & Km, Y. (2014). *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam Vol . 03 No . 2 pp 91-98 , 2014 ISSN 2338-2236 Analisis Pengaruh Media Pendingin Terhadap Kekuatan Program Studi Tenik Mesin , Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam Vol . 03 No . 2 pp 91-98 , 2014 ISSN 2338-2236*. 03(2), 91–98.
- Saputra, S. H. (2015). Jurnal riset teknologi industri. *Jurnal Riset Teknologi Industri*, 9(2), 149–156.

- Sofyan, B. T. (2021). *Pengantar Material Teknik* (Issue July).
- Sopiyan, Syamsuir, & Nofendri, Y. (2019). Evaluasi Hasil Hardfacing Elektroda HV 350 Pasca Quenching Media Air, Coolant dan Oli. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 4(2), 104–107.
- Suarsana. (2017). Ilmu Material Teknik. *Universitas Udayana*, 47–56.
- Sukma, J. A., & Yusuf Umardani, ST, M. (2012). Pengerasan Permukaan Baja Karbon St 40 Dengan Metode Nitridasi Dalam Larutan Kalium Nitrat. *Rotasi*, 13(4), 10–35.
- Susetyo, F. B., & Syaripuddin, S. (2021). Efek Penambahan Paduan 80Ni20Cr Pada Sambungan Las Baja Karbon Rendah Terhadap Sifat Mekanik. *Jurnal Kajian Teknik ...*, 6(2), 31–36.
<http://journal.uta45jakarta.ac.id/index.php/jktm/article/view/4743%0Ahttp://journal.uta45jakarta.ac.id/index.php/jktm/article/viewFile/4743/1904>
- Syahri, B., Putra, Z. A., & Helmi, N. (2017). Hardness Analysis of Steel Assab 705 Given That Hardening Heat Treatment and Cooling Medium. *INVOTEK: Jurnal Inovasi Vokasional Dan Teknologi*, 17(1), 17–26.
<https://doi.org/10.24036/invotek.v17i1.20>
- V. García-García, I. Mejía, F. Reyes-Calderón, *Jurnal Teknologi Pemrosesan Bahan*, 261 (November 2017), 2018, 107–22.
<https://doi.org/10.1016/j.jmatprotec.2018.05.028>.
- Wirjosumarto, H., & Okumura, T. (2000). Teknologi Pengelasan Logam. *Teknologi Pengelasan Logam*, 8.
- Wirjosumatro (2000) Wirjosumarto, H., & Okumura, T. (2000). Teknologi Pengelasan Logam. *Teknologi Pengelasan Logam*, 8.
- Wisma, S. (2020). Pengaruh Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) pada Mild Steel S45C di Daerah HAZ dengan Pengujian Metalografi. *Angewandte Chemie International Edition*, 1(1), 12–17.
- Y. Purwaningrum, M. Hafiz, R. Suparyanto, Kunci Material Teknik, 841 KEM 2020, 254–8. <https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/KEM.841.254>.
- Zulfikar, A. (2015). Pengaruh penambahan nikel terhadap kekerasan dan struktur mikro paguan Fe-Cr-Ni melalui metode pengecoran. In *Gastronomía ecuatoriana y turismo local*.