

DAFTAR PUSTAKA

Arifin, A., & Sulistyawan, T. (2017). Peningkatan Kualitas Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Metode Taguchi. *FLYWHEEL : Jurnal Teknik Mesin Untirta*, III(2), 59–63.
<http://jurnal.untirta.ac.id/index.php/jwl>

Budhi Susetyo, F., Basori, I., & Maryanto, D. (2020). Pengaruh Direct Dan in-Direct Quenching Dengan Media Air Terhadap Kekerasan Hasil Hardfacing Baja Karbon. *Jurnal ASIIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 2(2), 125–131.
<https://doi.org/10.35814/asiimetrik.v2i2.1445>

Fauzan. (2023). Pengaruh Variasi Penambahan Nikel dan Kromium Terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Hasil Hardfacing Menggunakan Proses SMAW Pada Permukaan Baja. In *Journal of Engineering Research*. Universitas Negeri Jakarta.

Fikri, M. A., Wilujeng, A. D., & Hidayat, A. K. N. (2022). Penerapan Metode Hardfacing Untuk Mengatasi Keausan Akibat Abrasi Pada Track Shoe Excavator PC 75UU-3. 113–118.

H.Sardjono, Eri, S. (2009). Studi Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro Pada Baja Din 1 . 7223 41CrMo4 Dengan Pengaruh Perlakuan Panas. *Jurusan Mesin, Universitas Muhammadiyah Jakarta*, 42–50.

Hafidz, M. (2023). Analisis Hasil Hardfacing Pada Baja Karbon Rendah Dengan Menambahkan Titanium Menggunakan Proses SMAW dan Elektroda HV 600. In *Jurnal Fesyen: Pendidikan dan Teknologi*. Universitas Negeri Jakarta.

Mulyasari, S. A. (2022). Pengaruh Penambahan Titanium Terhadap Sifat Mekanik, Struktur Mikro, Dan Struktur Makro Hasil Hardfacing Menggunakan Proses Smaw Pada Baja.

Nugroho, E., Dharma, U. S., & Kurniawan, S. (2018). Analisis Pengaruh Ketebalan Plat Baja Karbon Rendah Dan Lama Penekanan Pada Pengelasan Titik (Spot Welding) Terhadap Nilai Kekuatan Tarik. *Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 7(1), 101–107.
<https://doi.org/10.24127/trb.v7i1.739>

Rahman, F., & Dwi Rahdiyanta, D. (2022). *E-Modul Teknik Pengelasan Smaw*.

Rauf, F. A., Sappu, F. P., & Lakat, A. M. A. (2018). Uji Kekerasan dengan Menggunakan Alat Microhardness Vickers pada Berbagai Jenis Material Teknik. *Jurnal Tekno Mesin*, 5(1), 21–24.

Setiadi, H. (2018). *Analisis Struktur Mikro dan Sifat Mekanik Lapisan NiCr-*

Al yang Dibentuk dengan Metode Sputtering pada Baja 40. Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Siswanto, R. (2018). Buku Ajar Teknologi Pengelasan (HMKB791). In *Teknik Mesin Univeristas Lambung Mangkurat.*

Sopiyon, S., Syamsuir, S., & Nofendri, Y. (2019). Evaluasi Hasil Hardfacing Elektroda Hv 350 Pasca Quenching Media Air, Coolant Dan Oli. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 4(2), 104–107.
<https://doi.org/10.52447/jktm.v4i2.1778>

Steel, N. (2014). Manufacturers of a Diverse Range of Hv-600. In 21 *September 2023* (p. 1).



- Susetyo, F. B., Basori, I., & Simanjuntak, J. T. (2021). Pengaruh Polaritas Dan Temperatur Media Quenching Air Terhadap Kekerasan dan Korosi Deposit Lasan Baja Karbon Rendah Yang Dihasilkan Dari Proses SMAW Menggunakan Elektroda JIS Z 3251 DF2A-450-R. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 6(1), 39–43.
<https://doi.org/10.52447/jktm.v6i1.4395>
- Syaripuddin, Rohma, K., & Susetyo. (2019). *Pengaruh Penambahan Unsur Nikel/Karbon Pada Deposit Las Elektroda E6013 Terhadap Sifat Mekanik*. 4, 22–29.
- Syaripuddin, Sopiyan, Dwi, Y. S., Yunan, M., & Budhi Susetyo, F. (2023). Pengaruh Tebal Deposit Lasan Terhadap Properti Lapisan Menggunakan Elektroda HV 450. *Jurnal Asimetrik: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 5(2), 285–292.
<https://doi.org/10.35814/asiimetrik.v5i2.4956>
- Wirjosumarto, H., & Okumura, T. (2000). Teknologi Pengelasan Logam. In *Teknologi Pengelasan Logam* (Vol. 8).
- Zulfikar, A. (2015). Pengaruh Penambahan Nikel Terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro Paduan Fe-Cr-Ni Melalui Metode Pengecoran. In *Gastronomía ecuatoriana y turismo local*.

