HUBUNGAN MOTIVASI DENGAN PRODUKTOFITAS KERJA KARYAWAN SALON X DI JAKARTA



Building Future Leaders

Oleh:

NITA KHAERENI

5535131850

Skripsi Ini Ditulis Untuk Memenuhi Sebagai Persyaratan Dalam Memperoleh Gelar Sarjana Pendidikan

PROGRAM STUDI PENDIDIKAN VOKASIONAL TATA RIAS
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI JAKARTA

2018

LEMBAR PENGESAHAN

Telah membaca dan menyetujui

Nama Dosen	Tanda Tangan	Tanggal
Titin Supiani, M.Pd NIP.19710101 199702 2 001 (Dosen Pembimbing Materi)		W/, 2018
Dra. Lilis Jubaedah, M.Kes NIP. 19670929 199303 2 001 (Dosen Pembimbing Metodolog		28/12 2017
PENGESAHAN	PANITIA SIDANG SKRI	IPSI
Nama Dosen	Tanda Tangan	Tanggal
Ketua Sidang Dra. Mari Okatini, M.Km NIP. 19671009 199303 2 001	PAKU JAS	28/12 2017
Penguji 1 Sri Irtawidjajanti, M.Pd NIP. 19700927 200212 2 001	<u> Julanj</u>	29/12, 2017
Penguji 2 Nurina Ayuningtyas, M.Pd NIP. 19850616 201504 2 001	Am.	4/1 - 2018

Tanggal Lulus: 20 Desember 2017

ABSTRAK

Nita Khaereni. Hubungan Motivasi dengan Produktivitas Kerja Karyawan Salon X Di Jakarta Selatan. Skripsi, Jakarta : Program Studi Pendidikan Vokasional Tata Rias, Fakultas Teknik, Universitas Negeri Jakarta, 2017. Dosen Pembimbing : Titin Supiani , M.Pd dan Dra. Lilies Jubaedah, M.Kes.

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui hubungan Motivasi dengan Produktivitas Kerja Karyawan Salon X Di Jakarta Selatan. Populasi penelitian ini adalah karyawan yang berada di salon X Jakarta Selatan dan karyawan yang berada di salon X Jakarta Selatan yaitu sebanyak 40 orang. Data yang digunakan peneliti adalah data sekunder melalui dokumentasi dan data primer didapatkan melalui kuesioner/ angket tertutup berjumlah 25 butir soal untuk motivasi dan 25 butir soal untuk produktivitas soal.

Penjelasan yang di uraikan diatas, penelitian mengenai motivasi terhadap produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan berhasil menguji hitpotesis yang telah di buat pada bab sebelumnya. Bahwa terdapat hubungan yang positif antara motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X. Penjabaran tersebut hasil penelitian menyatakan bahwa data yang didapat berdistribusi normal, dan linear dengan nilai signifikasi 0,000. Kemudian hubungan antara variabel motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X menyatakan saling berhubungan searah dengan nilai korelasi = 0,757. Selain itu hubungan antara dua variabel dinyatakan berada dalam tingkat hubungan tinggi. Lalu variabel hasil motivasi terhadap produktivitas kerja karyawan salon X sebanyak 57,3% sedangkan sisanya 42,7% dipengaruhi oleh faktor-faktor lainnya.

Kata kunci : Motivasi, Produktivitas Kerja Karyawan Salon X

ABSTRACT

Nita Khaereni. Relationship Motivation with Work Productivity Salon X Employees In South Jakarta. Thesis, Jakarta: Study Program of Makeup Education, Faculty of Engineering, Jakarta State University, 2017. Supervisor: Titin Supiani, M.Pd and Dra. Lilies Jubaedah, M.Kes

This study aims to determine the relationship Motivation with Work Productivity Salon X Employees In South Jakarta. The population of this study are employees who are in salon X South Jakarta and employees who are in salon X South Jakarta that is as many as 40 people. The data used by the researcher is secondary data through documentation and primary data obtained through questionnaire / closed questionnaire amounted to 25 items for motivation and 25 items for productivity question

The explanation described above, research on motivation to work productivity salon X employees in South Jakarta successfully test the hitpotesis that has been made in the previous chapter. That there is a positive correlation between motivation and work productivity of salon X employee. The result of the research indicates that the data obtained is normal distribution, and linear with 0.000 significance value. Then the relationship between motivation variable with work productivity of salon employee X states interrelated in the direction of correlation value = 0,757. In addition, the relationship between two variables is stated to be in a high relationship level. Then variable result of motivation to work productivity salon X employee as much 57,3% while the rest 42,7% influenced by other factors.

Keywords: Motivation, Work Productivity Salon X Employees In South Jakarta.

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan dengan sesungguhya, bahwa skripsi dengan judul: "HUBUNGAN MOTIVASI TERHADAP PRODUKTIVITAS KERJA KARYAWAN SALON X DI JAKARTA SELATAN" Merupakan karya tulis skripsi asli belum pernah diajukan untuk mendapat gelar akademik sarjana, baik di Universitas Negeri Jakarta maupun di perguruan tinggi lainnya. Karya tulis skripsi ini adalah murrni gagasan, rumusan, penelitian saya sendiri sebagai penulis berdasarkan arahan, bimbingan dari dosen pembimbing yang telah ditentukan.

Jakarta, Desember 2017

Nita Khaereni 5535131850

KATA PENGANTAR

Puji syukur alhamdulillah penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas berkat, rahmat, taufik dan hidayah-Nya, penyusunan skripsi yang berjudul "Hubungan Motivasi Dengan Produktivitas Kerja Karyawan Salon X Di Jakarta Selata" dapat diselesaikan dengan baik.

Penulis menyadari bahwa dalam proses penulisan skripsi ini banyak mengalami kendala, namun berkat bantuan, bimbingan, kerjasama dari berbagai pihak dan berkah dari Allah SWT sehingga kendala-kendala yang dihadapi tersebut dapat diatasi. Untuk itu penulis menyampaikan ucapan terima kasih dan penghargaan kepada:

- 1. Bapak Dr. Agus Dudung, M.Pd, selaku Dekan Fakultas Teknik, Universitas Negeri Jakarta, Beserta Staff.
- 2. Dr. Jenny Sista Siregar, M. Hum, selaku Ketua Program Studi Pendidikan Tata Rias Universitas Negeri Jakarta.
- 3. Ibu Titin Supiani, M.Pd, selaku pembimbing I dan Ibu Dra. Lilis Jubaedah, M. Kes, selaku pembimbing II yang telah dengan sabar, tekun, tulus dan ikhlas meluangkan waktu, tenaga dan pikiran memberikan bimbingan, motivasi, arahan, dan saran-saran yang sangat berharga kepada penulis selama menyusun skripsi.
- 4. Seluruh dosen jurusan Ilmu Kesejahteraan Keluarga, dosen Program Studi Tata Rias, khususnya yang telah mendidik penulis, meluangkan waktunya untuk mengerjakan berbagai hal dari awal perkuliahan sampai selesai perkuliahan.
- 5. Kedua orang tua saya, Khairudin Lubis dan Eny Farida Nasution yang selalu mendoakan, memberi motivasi dan pengorbanannya baik dari segi moril, dan materi kepada penulis dan tak lupa kepada kakak- kakak perempuan saya Mita khaerani dan Silvia Nike Khaireni yang selalu memberikan semangat kepada saya sehingga skripsi ini dapat terselesaikan.
- 6. Sahabat saya Ilmi Arsala, Mutiaraudah Afianti, Olga Fatimah, Ruth Olivia, Elita Johana, Meldyana, Rizka Fauziah, Amelia Pramadhani, dan Jenifer Christy yang telah memberikan semangat dan dukungannya dari awal perkuliahan sampai akhir.
- 7. Karimuda Saputra Saleh Lubis, yang telah membantu dan memberikan semangat dan dukungannya kepada saya.

Jakarta, Desember 2017

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBA	R PENGESAHAN	i
ABSTRA	AK	ii
ABSTRA	ACT	. iii
LEMBA	R PERYATAAN	. iv
KATA P	ENGANTAR	v
DAFTAI	R ISI	. vi
DAFTAI	R TABEL	viii
DAFTAI	R LAMPIRAN	. ix
BAB I P	ENDAHULUAN	1
1.1	Latar belakang	5
1.2	Identifikasi Masalah	5
1.3	Pembatasan Masalah	6
1.4	Rumusan Masalah	6
1.6	Kegunaan Hasil Penelitian	6
BAB II I	KAJIAN TEORITIK	8
2.1	Deskripsi Konseptual	8
	2.1.1 Hakikat Produktivitas Kerja Karyawan Salon X	8
	2.1.1.1 Produktivitas Kerja	8
	2.1.1.2 Karyawan salon X	
	2.1.2 Hakikat Motivasi	18
2.2	Hasil Penelitian yang Relevan	24
	Kerangka Teoritik	
2.4	Hipotesis Penelitian	27
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	28
3.1	Tujuan Penelitian	28
3.2	Tempat dan Waktu Penelitian	28
3.3	Metode Penelitian	28
3.4	Populasi dan Sampel	30
3.5	Teknik Pengumpulan data	30
	3.5.1 Instrumen Variabel Terikat Y (Produktivitas Kerja Karyawan	
	salon X)	
	3.5.1.1 Definisi Konseptual	
	3.5.1.2 Definisi Oprasional	31

3.5.1.3 Kisi – Kisi Instrumen Produktivitas Kerja	. 32
3.5.1.4 Jenis Instrumen	. 32
3.5.1.5 Pengujian Validitas dan Penghitungan Reliabilitas	. 33
3.5.2 Instrumen variabel Bebas X (Motivasi)	. 34
3.5.2.1 Definisi Konseptual	. 34
3.5.2.2 Definisi Oprasional	. 34
3.5.2.3 Kisi – Kisi Instrumen Motivasi	. 35
3.5.2.4 Jenis Instrumen	. 36
3.5.2.5 Pengujian Validitas dan Penghitungan Reliabilitas	. 36
3.6 Teknik Analisis Data	. 38
3.6.1 Uji Normalitas	. 38
3.6.2 Uji Linearitas	. 39
3.6.3 Uji Korelasi Product Moment	40
3.6.4 Uji Regresi Linear Sederhana	41
3.6.4.1 Uji t (Signifikasi)	41
3.6.4.2 Persamaan Garis Regresi	. 42
3.7 Uji Determinasi	. 42
3.8 Hipotesis Statistika	43
BAB IV PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	. 44
4.1 Deskripsi Data	. 44
4.1.2 Deskripsi Data Produktivitas Kerja (Variabel Y)	. 45
4.1.3 Deskripsi Data Lingkungan Sosial (Variabel X)	. 47
4.2 Pengujian Persyaratan Analisis Data	. 50
4.2.1 Uji Normalitas	. 50
4.2.2 Linearitas	. 51
4.3 Pengujian Hipotesis	. 52
4.4 Pembahasan Hasil Penelitian	. 56
BAB V KESIMPULAN, IMPLIKASI, DAN SARAN	60
5.1 Kesimpulan	60
5.2 Implikasi	61
5.3 Saran	
DAFTAR PUSTAKA	62
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1Pola skor alternatif jawaban	31
Tabel 3.2 kisi – kisi instrumen variabel Y	
Tabel 3.4 Pola skor alternatif jawaban	35
Tabel 3.5 kisi – kisi instrumen variabel X	36
Tabel 4.1 Sebaran data karakteristik responden	44
Tabel 4.2 Deskripsi data Produktivitas Kerja	
Tabel 4.3 Sebaran frekuensi Produktivitas Kerja	46
Tabel 4.3 Perhitungan skor rata – rata per indikator Produktivitas Kerja	47
Tabel 4.4 Deskripsi data Motivasi	48
Tabel 4.5 Sebaran frekuensi Motivasi	48
Tabel 4.6 Perhitungan skor rata – rata per indikator Motivasi	50
Tabel 4.6 Kolmogorov smirnov	50
Tabel 4.7 Anova Table	52
Tabel 4.8 Correlation Test	53
Tabel 4.10 analisis korelasi dan regresi Motivasi dengan Produktivitas Kerja	l
Karyawan Salon	54

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Instrumen Penelitian (hasil akhir uji coba)	. 64
Lampiran 2 Hasil Penghitungan Uji Coba Instrumen X	. 69
Lampiran 3 Kisi-kisi Instrumen (sesudah uji coba)	. 71
Lampiran 4 Data Hasil Penelitian (Data Variabel Terikat dan	
Variabel Bebas)	. 75
Lampiran 5 Perhitungan Reabilitas	. 77
Lampiran 6 Uji Normalitas	. 78
Lampiran 7 Uji Linearitas	. 79
Lampiran 8 Deskriptif Stasistik	. 80
Lampiran 9 Perhitungan Distribusi frekuensi skor Motivasi	. 81
Lampiran 10 Perhiitungan Distribusi frekuensi skor Produktivitras	. 82
Lampiran 11 Uji Korelasi Product Moment	. 83
Lampiran 12 Analisis Regresi Linear Sederhana	. 85
Lampiran 13 Uji Derteminasi	. 87
Lampiran 14 Tabel Taraf Signifikasi	. 88
Lampiran 15 Tabel F	. 89
Lampiran 16 Hasil Gambar	. 90
Biodata Penulis	. 92

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Perkembangan bisnis jasa dan dalam era globalisasi saat pada ini semakin pesat. Hal ini tersebut di tandai dengan tingkat persaingan bisnis semakin ketat antar perusahaan di berbagai sektor termasuk usaha jasa. Keadaan tersebut menyebabkan perusahaan khususnya dibidang jasa, berusaha sekuat tenaga untuk mepertahankan pelanggannya agar tetap setia menggunakan jasa dari perusahaannya. Hal ini terjadi karena perusahaan menyadari bahwa pentingnya kualitas jasa yang baik di dalam suatu perusahaan akan menciptakan kepuasan bagi para konsumennya.

Industri yang memiliki banyak pesaing adalah bisnis usaha salon, salah satunya jasa salon kecantikan di wilayah Jakarta Selatan. Salon kecantikan ini bergerak dalam bidag penyediaan barang dan jasa kecantikan dengan menyedikan banyak jenis perawatan seperti perawatan rambut, perawatan kulit, perawatan wajah, perawatan tangan dan kaki, perawatan tubuh, serta pijat refleksi dengan kalangan pelanggan menengah keatas dan didukung dengan penggunaan alat teknologi yang sudah berkualitas tinggi. Seperti pada salon X di Jakarta Selatan salon yang menggunakan produk kosmetik Bless, L.Oreal, Keratase Paris dan lainnya sesuai kebutuhan klien.

Bedasarkan hal tersebut, dengan adanya berbagai macam jenis layanan lengkap, penggunaan produk kosmetika berkualitas tinggi dan alat yang berteknologi canggih diharapkan karyawan juga memiliki kinerja yang baik, bertanggung jawab dan mampu mencapai tingkat produktivitas kerja yang tinggi,

sehingga dengan demikian karyawan akan mendapat perhargaan berupa gaji, bonus dan lain sebagainya dan tentunya tujuan dan keuntungan yang dapat tercapai oleh industri salon kecantikan.

Salon kecantikan yang berada di Jakarta Selatan, telah memiliki tipe susai tingkat kelengkapan dan fasilitas salon, dan penulis memilih salon X sebagai tempat penelitian terhadap karyawan. Hal ini dengan alasan salon tersebut memiliki kredibilitas tinggi dengan predikat sebagai salon kecantikan bertaf menegah keatas dan mampu mempertahankan kepercayaan pelanggan dengan layanan yang memiliki produktivitas yang tinggi.

Industri jasa salon kecantikan memiliki faktor- faktor produksi dengan kualitas yang terbaik, namun kenyataannya kualitas dari karyawan selama proses kerja kurang optimal, terlihat dari hasil produksi jasa kecantikan yang tidak menunjukan laju pertumbuhan yang tinggi dari biasanya. Seperti yang terlihat pada salon X di Jakarta Selatan menunjukkan karyawan kurang bekerja optimal, kurang teliti, kurang memiliki rasa bertanggung jawab yang tinggi dengan pekerjaannya, kurang tepat waktu menyelesaikan pekerjaan, memilih- milih pekerjaan, dan lalai dalam menangani klaien sehingga mengakibatkan terjadinya kecelakaan kerja.

Akibatnya karena kualitas kerja karyawan yang rendah dengan kurang optimalnya jasa dalam proses bekerja, mengakibatkan kuantitas produksi jasa menurun dan tidak tercapainya produktivitas kerja, sehingga para pelanggan tidak kembali kesalon untuk melaukan perawatan rutin, kemungkinan ini berkaitan dengan kurangnya motivasi kerja karyawan salon x yang ada di Jakarta

Selatan itu sendiri. Dimana motivasi yang dimiliki karyawan dapat mempengaruhi produktivitas kerja karyawan.

Berkaitan dengan hal diatas maka aspek yang penting yang perlu diperhatikan dalam upaya meningkatkan kualitas karyawan salon X adalah meningkatkan motivasi kerja karyawan agar memiliki kinerja yang baik dan lebih bertanggung jawab sehingga tercapainya produktivitas kerja karyawan salon. Keberhasilan berbagai aktivitas didalam perusahaan dalam mencapai tujuan bukan hanya tergantung pada pada keunggulan teknologi, dana operasi yang tersedia, sarana ataupun prasarana yang dimiliki, melainkan juga tergantung pada aspek sumber daya manusianya.

Sumber daya manusia disini merupakan karyawan atau pekerja. Sumber daya manusialah yang mampu menggerakkan unsur- unsur yang lain. Karyawan dituntut untuk melaksanakan tugas dan pekerjaan dengan baik untuk mencapai tujuan perusahaan. Perusahaan harus memerhatikan sehingga mereka dapat bekerja dengan baik demi kelangsungan hidup perusahaan. Keberhasilan atau kegagalan, suatu peruhaan didukung pada kinerja karyawaannya. Karyawan dan perusahaan merupakan dua hal yang tidak bisa di pisahkan, karyawan memegang peran utama dalam menjalankan roda kehidupan perusahaan

Perusahaan salon sebagai badan usaha jasa dalam menjalankan usahanya melihat hal tersebut, maka penting bagi perusahaan salon untuk menggunakan tenaga kerja yang mempunyai produktivitas kerja yang tinggi, serta mempunyai tanggung jawab untuk bekerja lebih baik dan maksimal agar tercapainya tujuan dari perusahaan salon tersebut.

Karyawan harus mampu menjadi mitra kerja yang dapat diandalkan. Penggunaan sumber daya secara optimal dan efisien dalam melaksanakan pekerjaan perlu dilakukan. Hal ini guna tercapainya tujuan perusahaan salon tersebut. Tenaga dan kreatifitas karyawan sangat di butuhkan untuk mencapai tujuan organisasi. Untuk mencapai tujuan yang di harapkan perusahaan diperlukan karyawan yang memiliki keahlian dan keterampilan dalam bidangnya.

Produktivitas kerja hal yang perlu di perhatikan merupakan suatu hasil kerja dari seorang karyawan. Hasil kerja karyawan ini adalah suatu proses bekerja dari seseorang dalam menghasilkan suatu barang dan jasa, karena tenaga kerjalah yang melaksanakan proses produksi dan juga kunci utama kesuksesan perusahaaan di masa sekarang dan mendatang dalam pencapaian tujuan perusahaan.

Tetapi dalam upaya meningkatkan produktivitas karyawan bagi perusahaa bukanlah hal yang mudah. Perusahaan tentu saja harus menciptakan kondisi kerja yang dapat meningkatkan produktivitas kerja karyawan. Dalam hal ini perusahaan salon dituntut untuk lebih peka terhadap kejadian- kejadian yang terjadi setiap harinya terutama yang berhubungan dengan karyawan yang ada di salon tersebut. Upaya dalam memperoleh karyawan dengan produktivitas kerja yang tinggi maka karyawan tersebut harus memiliki motivasi kerja yang tinggi.

Salah satu faktor utama yang mempengaruhi produktivitas kerja adalah motivasinya dalam bekerja. Seberapa kuat motivasi yang dimiliki individu akan banyak menentukan terhadap kualitas perilaku yang ditampilkannya, baik dalam konteks belajar, bekerja maupun dalam kehidupan lainnya. Motivasi merupakan suatu faktor yang mendorong seseorang untuk melakukan suatu aktivitas tertentu yang mengarah ke tercapainya suatu tujuan tertentu (Edy Sutrisno, 2010).

Motivasi adalah sesuatu yang menggerakkan dorongan seseorang atau kelompok orang, untuk melakukan sesuatu (Irianto 2005:53). Motivasi kerja di sini penting karena dengan motivasi diharapkan seiap individu karyawan mau bekerja keras dan antusias untuk mencapai untuk mencapi produktivitas yang tinggi. Motivasi bisa timbul dari diri sendiri (intrinsik) dar luar (ekstrinsik). Berdasarkan teori yang dikemukakan oleh Siagian (2004:139) bahwa terdapat dua faktor yang mendorong karyawan termotivasi dalam berkerja, yaitu faktor intrinsik dan faktor ekstrinsik. Faktor intrinsik merupakan daya dorong yang timbul dari dalam diri masing-masing seperti ketertarikan terhadap pekerjaan, tertantang pada pekerjaan dan, memanfaatkan potensi kerja sepenuhnya. Faktor ekstrinsik, seperti gaji dan keselamatan kerja.

Motivasi sangat penting karena dengan motivasi diharapkan setiap pegawai mau bekerja keras dan antusias unuk mencapai produktivitas kerja yang maksimal dan pegawai yang mempunyai motivasi tinggi merupakan salah satu tanda jika hasil kerja yang tinggi ingin dicapai secara konsisten. Disnilah pentingnya pegawai yang profesional mampu memberikan pelayanan prima baik secara kualitas maupun kuantitas.

Bedasarkan hal di atas maka penulis ingin meneliti "Hubungan Motivasi Kerja Karyawan Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan Di Salon X Jakarta Selatan".

1.2 Identifikasi Masalah

Merujuk pada latar belakan masalah yang telah diuraikan di atas, dapat diidentifikasi masalah- masalah yang mepengaruhi produktifitas kerja sebagai berikut:

- Motivasi dapat berpengaruh pada produktivitas kerja karyawan di Salon X Jakarta Selatan.
- Hubungan faktor intrinsik mempengaruhi produktivitas kerja karyawan di Salon X Jakarta Selatan.
- 3. Hubungan faktor ekstrinsik mempengaruhi produktivitas kerja karyawan di Salon X Jakarta Selatan.

1.3 Pembatasan Masalah

Bedasarkan identifikasi masalah yang telah diuraikan sebelumya, maka penulis membatasi masalah pada Hubungan Motivasi Kerja Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan Salon X Di Jakarta Selatan. Salon pada peneliti ini merupakan salon type A yang kalangan menengah keatas, jasa yang disediakan di salon penelitian menggukan alat dan teknologi yang sudah modern, dan karyawan yang terdapat di salon penelitian ada wanita dan juga laki- laki.

1.4 Rumusan Masalah

Bedasarkan latar belakang, identifikasi dan pembatasan masalah yang diuraikan sebelumnya, maka permasalahan yang akan diteliti dapat dirumuskan sebagai berikut; "Bagimana hubungan antara motivasi kerja karyawan terhadap produktivitas kerja karyawan salon X?".

1.5 Kegunaan Hasil Penelitian

Hasil penelitian ini diharapkan dapat berguna untuk:

 Dari hasil penelitian yang dilakukan diharapkan dapat berguna sebagai upaya meningkatkan kinerja karyawan salon karena dapat mengetahui sejauh mana motivasi dapat mempengaruhi produktivitas kerja.

- 2. Dari hasil penelitian yang dilakukan diharapkan dapat berguna sebagai pengetahuan untuk mahasiswa tentang bagaimana kerja di salon.
- 3. Dari hasil penelitian diharapkan dapat digunakan mahasiswa ataupun masyarakat yang membaca dapat mengetahui bagaimana hubungan antara motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon khususnya salon yang ada di Jakarta Selatan, sehingga penelitian ini dapat dijadikan sebagai bahan referensi bagi mahasiswa ataupun masyarakat untuk penelitian selanjutnya.

BAB II KAJIAN TEORETIK

2.1 Deskripsi Konseptual

2.1.1. Hakikat Produktivitas Kerja Karyawan di Salon X

2.1.1.1. Produktivitas kerja

Perkembangan bisnis jasa dalam era globalisasi saat ini semakin pesat, oleh sebab itu perusahaan bersaing untuk meningkatkan produktivitas. Dalam bekerja, pencapaian produktivitas sangat penting, seorang karyawan yang memiliki produktivitas tinggi tentu akan menguntungkan perusahaan. Kerja setiap organisasi baik berbentuk perusahaan maupun lainnya akan selalu berupaya agar para anggota atau pekerja yang terlibat dalam kegiatan organisasi dapat memberikan prestasi dalam bentuk produktivitas kerja yang tinggi untuk mewujudkan tujuan yang telah ditetapkan. Menurut Nawawi (2005:126) mengemukakan bahwa "produktivitas kerja merupakan perbandingan antara hasil yang diperoleh (output) dengan jumlah sumber daya yang digunakan sebagai masukan (input)".

Secara umum produktivitas kerja menurut Hasibuan (20012: 126) adalah:

"Perbandingan antara keluaran (output) dengan masukan (input). Sedangkan menurut Kapustin dalam Hasibuan menyatakan bahwa produktivitas kadangkadang dipandang sebagai penggunaan intensif terhadap sumber-sumber konversi seperti tenaga kerja dan mesin yang diukur secara tepat dan benar-benar menunjukkan suatu penampilan yang efisiensi."

Pada dasarnya produktivitas itu membahas perbandingan anata hasil atau keluaran (output) terhadap masukan (input). Juga sebagai hubungan antara hasil nyata maupun fisik (barang dan jasa) dengan masukan sebenarnya. Menurut sinungan (2003: 12) "produktivitas pada dasarnya adalah ukuran efisiensi produktif suatu perbandingan antara hasil keluaran dan masukan atau output:

input. Dalam hal ini masukan itu diartikan sebagai karyawan salon yaitu stylist dan beautician, sedangkan keluaran diukur dalam kesatuan fisik bentuk dan nilainya yaitu hasi kerja mereka. Sumber daya manusia memegang peran utama dalam proses peningkatan produktivitas.

Menurut oleh Syarif (2001:1) mengatakan bahwa "definisi produktivitas kerja secara sederhana adalah hubungan antara kualitas yang dihasilkan dengan jumlah kerja yang dilakukan untuk mencapai hasil itu. Sedangkan secara umum adalah bahwa produktivitas merupakan ratio antara kepuasan atas kebutuhan dan pengorbanan yang dilakukan. Menurut Swastha dan Sukotjo (2012:281) produktivitas kerja adalah sebuah konsep yang menggambarkan hubungan antara hasil (jumlah barang dan jasa) dengan sumber (jumlah tenaga kerja, modal, tanah, energi, dan sebagainya) yang dipakai untuk menghasilkan hasil tersebut.

Menurut Chaplin, J.P (2006:1) memberi pendapat bahwa "Produktivitas kerja mencakup dua konsep dasar yaitu daya guna dan hasil guna. Daya guna menggambarkan tingkat sumber-sumber manusia, dana, dan alam yang diperlukan untuk mengusahakan hasil tertentu, sedangkan hasil guna menggambarkan akibat dan kualitas dari hasil yang diusahakan." Sedangkan Menurut Komarudin kerja (2006:12), produktivitas pada hakekatnya meliputi sikap yang senantiasa mempunyai pandangan bahwa metode kerja hari ini harus lebih baik dari metode kerja kemarin dan hasil yang dapat diraih esok harus lebih banyak atau lebih bermutu daripada hasil yang diraih hari ini Simanjuntak (2005: 34-35).

Bedasarkan definisi di atas peneliti simpulkan bahwa produktivitas kerja adalah suatu ukuran kinerja dengan perhitungan sumber daya yang digunakan secara efisien untuk mencapai suatu tujuan. Seorang karyawan dapat dikatakan produktif apabila dapat menghasilkan barang atau jasa yang telah di tentukan secara kualitas.

Menurut konsep sistem, memberikan pedoman pemikiran bahwa pencapaian suatu tujuan harus ada kerja sama atau keterpaduan dari unsur- unsur yang relevan sebagai sistem. Produktivitas pada dasarnya mencakup sikap mental yang selalu mempunyai pandangan bahwa kehidupan hari kemarin harus lebih baik dari hari ini. Cara kerja hari ini harus lebih baik dari hari kemarin dan hasil kerja yang dicapai esok hari harus lebih baik dari yang diperoleh hari ini. Simanjuntak (2005: 34-35).

Pengertian tersebut menjelaskan bahwa di dalam meningkatkan produktivitas kerja memerlukan sikap mental yang baik dari pegawai, disamping itu peningkatan produktivitas kerja dapat dilihat melalui cara kerja yang digunakan dalam melaksanakan kegiatan dan hasil kerja yang diperoleh. Sehingga dari pengertian tersebut dapat disimpulkan bahwa di dalam produktivitas kerja terdapat unsur pokok yang merupakan kriteria untuk menilainya. Ketiga unsur tersebut adalah unsur-unsur semangat kerja, cara kerja, dan hasil kerja.

Konsep produktivitas pada dasarnya dapat dilihat dari dua dimensi, yaitu dimensi individu dan dimensi organisasi. Pengkajian masalah produktivitas dari dimensi individu tidak lain melihat produktivitas terutama dalam hubungannya dengan karakteristik- karakteristik kepribadian individu. Dalam konteks ini esensi pengertian produktivitas adalah sikap mental yang selalu mempunyai pandangan bahwa mutu kehidupan hari ini harus lebih baik dari hari kemarin, dan hari esok harus lebih baik dari hari ini Simajuntak (2005: 34.34).

Sinungan (2005: 64) juga mengisyaratkan dua kelompok syarat bagi produktivitas individu yang tinggi, Kelompok pertama: hasil kerja dan kondisi kerja. Kelompok kedua: Sikap mental (terhadap tugas), teman sejawat,dan Sistem insentif (sistem upah dan bonus).

Sementara itu ditinjau dari dimensi keorganisasian, konsep produktivitas secara keseluruhan merupakan dimensi lain dari pada upaya mencapai kualitas dan kuantitas suatu proses kegiatan berkenaan. Karena itu, selalu berorientasi kepada bagaimana berpikir dan bertindak untuk sumber masukan agar mendapat keluaran yang optimum. Dengan demikian konsep produktivitas dalam pandangan ini selalu ditempatkan pada kerangka hubungan teknis antara masukan (input) dan keluaran (output) Sinungan (2003: 84).

Dari berbagai pendapat di atas dapat ditarik kesimpulan bahwa produktivitas kerja adalah kemampuan menghasilkan barang dan jasa dari berbagai sumberdaya atau faktor produksi yang digunakan untuk meningkatkan kualitas dan kuantitas pekerjaan yang dihasilkan dalam suatu perusahaan.

Secara konseptual produktivitas manusia sering disebut sikap mental yang selalu memiliki pandangan bahwa mutu kehidupan hari ini lebih baik dari hari kemarin dan hari esok lebih baik hari ini. Maka produktivitas harus dapat ditingkatkan dengan berbagai faktor yang dapat dipenuhi. Faktor- faktor yang dapat mempengaruhi anata lain Sulistiyani dan Rosidah (2003:203), yaitu pengetahuan (knowledge), keterampilan (*skills*), kemampuan (*abilities*), sikap (*attidude*), dan prilaku (*behaviors*)

Menurut Sinungan (2005:26) manfaat dari pengukuran produktivitas kerja adalah sebagai beikut:

"Umpan balik pelaksanaan kerja untuk memperbaiki produktivitas kerja karyawan, Evaluasi produktivitas kerja digunakan untuk penyelesaian misalnya: pemberian bonus dan bentuk kompensasi lainnya, Untuk keputusan-keputusan penetapan, misalnya: promosi, transfer dan demosi, Untuk kebutuhan latihan dan pengembangan, Untuk perencanaan dan pengembangan karier, Untuk mengetahui penyimpangan-penyimpangan proses staffing, Untuk mengetahui ketidak akuratan informal, Untuk memberikan kesempatan kerja yang adil."

Seperti dijelaskan terdapat dua kelompok syarat bagi produktivitas individu yang tinggi, Kelompok pertama:, hasil kerja dan kondisi kerja. Kelompok kedua: Sikap mental (terhadap tugas), teman sejawat, Sistem insentif (sistem upah dan bonus).

2.1.1.2. Karyawan Salon X

Karyawan salon atau pekerja umumnya di pangil *Kapster* untuk para pekerja sebagai *stylist* dan *beautician*. Kapster pada umumnya menguasai beberapa keterampilan dalam bidang kecantikan rambut dan kecantikan wajah. Menurut buku pedoman penyelenggaraan salon kecantikan di bidang kesehatan dijelaskan (2011:6) bahwa:

"Ahli kecantikan rambut adalah orang yang mendapatkan pendidikan dan pelatihan penataan kecantikan rambut dari lembaga pendidikan dan pelatihan penataan kecantikan dari lembaga yang diakui oleh pemerintah, dimanakan juga penata kecantikan rambut (*stylist*). Sedangkan ahli kecantikan kuliat adalah orang yang mendapat pendidikan dan pelatihan kecantikan yang diakui oleh pemerintah, dinamakan juga penata kecantikan kulit (*beautician*)."

Untuk menjadi penata rambut yang handal seorang stylist harus memiliki kemapuan kompetensi sebagai penata rambut atau stylist yaitu tingkat dasar: (yunior stylist), tingkat terampil (stylist) dan tingkat mahir (senior stylist). Kompetensi Kerja Nasional Indonesia (SKKNI) bidang Tata Kecantikan Rambut yang disusun oleh para ahli dari Asosiasi Profesi Kecantikan, Para Pakar, Produsen Kosmetika, Istansi Kementerian Pendidikan Nasional, Kementerian Tenaga Kerja dan Transmigrasi.

Menurut Kusumadewi (2005,169) salon kecantikan adalah sarana pelayanan umum untuk kesehatan rambut, kulit dan bahan perawatan kosmetik secara

manual, prepative, aparatif, dan dekorasinyang modern maupun tradadisional tanpa tindakan operasi (bedah).

Menurut (Vsatlin Gita, 2012; 170) Secara garis besar salon dibagi menjadi tiga macam, yaitu:

Hair Salon atau Salon Rambut, Salon rambut merupakan salon yang memberi pelayanan hanya sekitar masalh rambut. Pelayanan dapat berupa; memotong rambut, menta rabut, meluruskan rambut, mengkeriting rambut, pewarnaaan rambut, dan memjual produk untuk kesehatan dan penataan rambut. Beauty Salon atau Salon Kecantikan, Salon kecantikan memberikan pelayanan dari rambut hingga kecantikan wajah dan tubuh. Pelayanan yang diberikan berupa; facial lengkap, lulur, spa, pedicure-menicure, bleaching tubuh,, massage tubuh dan terapi kesehatan secara tradisional. Salon dan Tata Rias Pengantin, Rias Pengantin adalah suatu proes mempercantik seseorang untuk event pernikahan. Mempercantik dilakukan dengan make-up menata rambut yang dikombinasikan dengan tata busana sesuai dengan adat dan tradisi di masing- masing daerah.

Sedangkan menurut (Jeny Sista Siregar, S.Pd, M.Hu., Dkk, 2005;22) Salon adalah: "Satu bentuk usaha bidang kecantikan dengan tujuan utama yaitu; melayani konsumen yang melakukan pelayanan unsur dekoratif, daripada perawatan. Hal yang termasuk dalam pelayanan unsur dekoratif pada rambut berupa pangkas, pengeritingan, atau pelurusan rambut. Tindakan unsur dekoratif pada wajah yaitu: *make-up* cantik, fantasi, atau karakter, sedangkan pelayanan unsur dekoratif pada tubuh, kaki, atau tangan, yaitu berupa pewarnaan anggota tubuh tersebut.

Usaha salon menurut Sativa (2010;59) adalah usaha jasa yang berkaitan dengan perawatan kecantikan seperti perawatan rambut, perawatan kulit, facial, manicure dan pedicure. Bedasarkan teori diata maka dapat disimpulkan bahwa salon adalah tempat bertemunya pelanggan dengan *beautician* dalam rangka perawatan kesehatan atau kecantikan untuk mendapatkan hasil yang diinginkan. Dengan ciri- ciri;

"Pelayanan dan penanganan yang cepata, ramah, dan professional. Harga yang bersaing. Produk jasa perawatan kecantikan yang lengkap dan mengikuti tren yang ada saat ini. Ruangan salon yang nyaman dan bersih. Fasilitas lain yang menunjang, misalnya adanya berbagai majalah kecantikan diruanga tunggu sehingga konsumen bisa membaanya atau mendapatkan ide untuk perawatan kecantikan."

Salon kecantikan di Indonesia tumbuh dan berkembang sesuai dengan kempuan zaman dan teknologi modend. Hal in sesuai dengan kebutuhan masayarakat terutama kaum wanita yang ingin tampil cantik dan sehat. Salonsalon kencantika yang ada dimasyarakat umumnya dikelola oleh seorang ahli kecantikan kulit/ rambut.

Menurut Kusumadewi (2005:9) dalam usaha salon, sikap dan pelayanan merupakan aspek yang sangat penting dalam menentukan kualitas pelayanan yang dihasilkan sehingga pelayan merasa puas. Meningkatkan persaingan dalam usaha salon membuat pelanggan terdorong untuk beralih pada salon yang lebih bisa memahami kebutuhan pelanggannya dengan tepat dan memberikan pelayanan yang unggul atau terbaik, seperti yang dikemukakan oleh Elhaitany yang di terjemahkan oleh (Fandi Tjiptono, 2000;51) sebagai berikut. "Pelayanan yang unggul yakni suatu sikap atau cara karyawan dalam melayani pelanggan secara memuaskan, terdiri dari empat unsur yaitu; kecepatan, kenyamanan, dan kemahan".

Menurut Sumber: Modul KBK (Kurikulum Berbasis Kompetensi) SMKK, Tata Kecantikan Rambut.Melihat perkembangan salon kecantikan dan kemajuan teknologi di dalam penyelenggaraannya, maka bedasarkan pengetahuan, keterampiran, dan sarana salon kecantikan ini, dapat di klarifikasian sebagai berikut:

Salon kecantikan type D adalah salon kecantikan kulit dan rambut yang memberikan pelayanan perawatan sederhana (dasar) manual, preparative, aparatif dan dekoratif. Tipe-Tipe Salon Kecantikan Type D: Fisik meliputi: Rumah sendri/ tempet lain dengan ukuran min 9 m2. Jumlah kursi perawatan rambut dan kulit: max 4 kursi, kulit max 2 dipan. Jenis Layanan: Tata kecantikan rambut meliputi: Pencucian kulit kepala dan rambut, pemangkasan/ pemotongan & pengerigan rambut, penataan rambut, pengeritingan, pengecatan (tanpa pemucatan), perawatan kulit kepala dan rambut (creambath). Tata kecantikan kulit meliputi: perawatan wajah, tangan (manicure), dan kaki (pedicure) tangan kelainan, merias wajah sehari- hari. Pengelola: penanggung jawab pelayanan adalah penata kecantikan rambut berijazah national tingkat trampil. Penanggung jawab pelayanan adalah asisten kecantikan kulit berijazah national tingkat dasar.

Salon kecantikan type C adalah salon kecantikan kulit dan rambut yang memberi pelayan perawatan secara manual, preparative dan dekoratif untuk kulit/rambut yang sehat dan berkelainan ringan. Salon Kecantikan Type C: Fisik meliputi: Rumah sendiri/ tempat lain dengan ukuran min 30 m2. Jumlah kursi perawatan rambut: max 6 kursi, kulit max 3 dipan. jenis Layanan. Tata kecantikan rambut meliputi: Pencucian kulit kepala dan rambut, pemangkasan/ pemotongan & pengeringan rambut, penataan rambut, pengeritingan, pewarnaan (dengan pemucatan), pelurusan, perawatan rambut dengan kelainan ringan (ketombe, kebotakan, dan kerontokan), perawatan kulit kepala dan rambut (creambath). Tata kecantikan kulit meliputi: Perawatan wajah, tangan (manicure), dan kaki (pedicure) tangan kelainan, merias wajah sehari- hari, panggung, disco, karakter, cacat, dan lanjut usia, penambahan bulu mata dan menghilangkan bulu- bulu yang

tidak dikehendaki, perawatan dengan menggunakan alat listrik sederhana seperti sauna. Penanggung jawab pelayanan adalah penata kecantikan rambut berijazah nasional tingkat mahir. Penanggung jawab pelayanan adalah penata kecantikan kulit berijazah nasional tingkat terampil

Salon kecantikan type B adalah salon kecantikan yang memberikan pelayanan kecantikan kulit dan rambut dengan perawatan manual, preparative, aparatif dan dekoratif. Disini alat kecantikan listrik masih terbatas. Tipe-Tipe Salon Kecantikan Type B: Fisik meliputi: Rumah sendiri/ tempat lain dengan ukuran min 50 m2, Jumlah kursi perawatan rambut: max 8 kursi, kulit max 4 dipan dengan penyekat atau merupakan kabin. Jenis Layanan: Tata kecantikan rambut meliputi: Pemangkasan/ pemotongan & pengeringan rambut,penataan rambut, pengeritingan, pewarnaan (dengan pemucatan, pelurusan, perawatan rambut dengan kelainan ringan(ketombe, kebotakan, dan kerontokan), penambahan rambut kepala, perawatan kulit kepala dan rambut (creambath). Tata kecantikan kulit meliputi: perawatan wajah, tangan (manicure), dan kaki (pedicure) tangan kelainan merias wajah fantasi, karakter, foto/tv/film, penanamam bulu mata& pengeritingan bulu mata, menghilangkan bulu- bulu yang tidak dikehendaki, perawatan kulit dengan menggunakan alat listrik, perawatan badan (body massage). Penanggung jawab pelayanan adalah penata kecantikan rambut berijazah nasional tingkat mahir. Penanggung jawab pelayanan adalah penata kecantikan kulit berijazah nasional tingkat mahir

Salon kecantikan type A adalah salon kecantikan yang memberikan pelayanan kecantikan kulit dan rambut dengan perawatan manual, preparative, aparatif dan dekoratif. Ditambah perawatan khusus seperti obesitas, diet dan

senam, serta perlatan listrik yang digunakan lebih lengkap. Tipe-Tipe Salon Kecantikan Type A: Fisik meliputi: Rumah sendiri/ tempat lain dengan ukuran min 75 m2, Jumlah kursi perawatan rambut: max 8 kursi, kulit max 4 dipan dengan penyekat atau merupakan kabin. Jenis Layanan: Tata kecantikan rambut meliputi: pencucian kulit kepala dan rambut, pemangkasan/ pemotongan & pengeringan rambut, penataan rambut, pengeritingan, pewarnaan (dengan pemucatan), pelurusan, perawatan rambut dengan kelainanringan (ketombe, kebotakan, dan kerontokan), penambahan rambut kepala, perawatan kulit kepala dan rambut (creambath). Tata kecantikan kulitmeliputi: perawatan wajah, tangan (manicure), dan kaki (pedicure) tangan kelainan, merias wajah fantasi, karakter, foto/tv/film, menanamam bulu mata& pengeritingan bulu mata, menghilangkan bulu- bulu yang tidak dikehendaki, perawatan kulit dengan menggunakan alat listrik, perawatan badan (body massage), perawatan kulit secara tradisional indonesia (empiric timur) modern(empiric barat), perawatan tradisional yang spesifik seperti perawatan pengantin dan ibu hamil. Penanggung jawab pelayanan adalah penata kecantikan rambut berijazah nasional tingkat mahir. Penanggung jawab pelayanan adalah penata kecantikan kulit berijazah nasional tingkat mahir

Karyawan kulit: Manicure / Pedicure & Facial: Yang menggambarkan hiasan pada kuku kaki dan kuku tangan pelanggan serta memberi perawatan pada kuku. Mereka juga bertugas untuk melakukan facial. Lulur: Yang memijat, melulur serta merelaksasikan tubuh pelanggan, memberi steam, mandi susu serta masker tubuh. Pembantu: Yang bertanggung jawab atas kebersihan lingkungan di dalam perusahaan. Ada juga make-up artist yaitu untuk tata rias wajah (make up).

Karyawan rambut (*hair stylist, hair dresser atau kapster*): rebonding, straightening, dan smoothing untuk meluruskan rambut, hair coloring, lightening, dan highlight untuk mewarnai rambut, hair spa, digital perming, dan hair mask. Pemangkasan/ pemotongan & pengeringan rambut, Penataan rambut, Pengeritingan.

Sejalan dengan pengertian di atas dapat dikemukakan bahwa salon kecantikan merupakan suatu bentuk usaha dibidang pelayanan jasa yang memerlukan tenaga ahli dan terampil dalam bidang tata kecantikan karena merupakan sarana untuk memelihara dan merawat seluruh anggota tubuh. Dalam industri ada tingkatan jabatan dalam salon kecantikan, contoh untuk tata kecantikan rambut.

2.1.2 Hakikat Motivasi

Motivasi merupakan proses mencoba mempengaruhi seseorang agar melakukan sesuatu yang diinginkan (Zainun, 2009 : 62) sedangkan menurut Reksohadiprojo dan Handoko (2009 : 256) mendefinisikan motivasi merupakan keadaan dalam pribadi seseorang yang mendorong keinginan individu untuk melakukan kegiatan-kegiatan tertentu guna mencapai suatu tujuan.

Dari definisi diatas, maka motivasi dapat didefinisikan sebagai masalah yang sangat penting dalam setiap usaha kelompok orang yang bekerja sama untuk mencapai tujuan organisasi, masalah motivasi dapat dianggap simpel karena pada dasarnya manusia mudah dimotivasi, dengan memberikan apa yang diinginkannya. Masalah motivasi, dianggap kompleks, karena sesuatu dianggap penting bagi orang tertentu.

Motivasi ini penting karena dengan motivasi diharapkan seiap individu karyawan mau bekerja keras dan antusias untuk mencapai untuk mencapi produktivitas yang tinggi. Tingkah laku seseorang dipengaruhi serta dirangsang oleh keinginan, kebutuhan, tujuan dan keputusannya. Rangsangan timbul dari diri sendiri (intrinsik) dar luar (ekstrinsik). Rangsangan ini akan menciptakan "motif dan motivasi" yang mendorong orang bekerja (beraktivitas) untuk memperoleh kebutuhan dan kupasan dari hasil kerjanya.

Organisasi atau perusahaan bukan saja mengharapkan para karyawannya yang mampu, cakap dan terampil, tetapi yang terpenting mereka mau bekerja giat dan berkeinginan untuk mencapai hasil kerja yang optimal. Karena itu motivasi kerja sangat penting dan dibutuhkan untuk mencapai produktivitas kerja yang

tinggi, sehingga tujuan daripada perusahaan dapat tercapai. Karyawan dapat bekerja dengan produktivitas tinggi karena dorongan motivasi kerja.

Motivasi dapat dibedakan menjadi motivasi intrinsik dan motivasi ekstrinsik. Motivasi intrinsi adalah motivasi yang berasal dari dalam diri individu tanpa ada rangsangan dari luar, sedangkan motivasi ekstrinsik adalah motivasi yang berasal dari luar (Siregar dan Nara, 2012:50). Sebagai contoh ransangan dari dalam atau instrinsik adalah adanya dorongan untuk lebih giat dalam bekerja untuk menghasilkan kinerja yang maksimal. Sedangakan rangsangan dari luar atau ekstrinsik adalah adanya keinginan mendapatkan kebutuhan yang terpenuhi.

Motivasi merupakan perangsang keinginan daya gerak kemauan bekerja seeorang sehingga mempuya motif yang ingin dicapai (Hasibuan 2013:141) sedangkan menurut Diprojo dan Handoko (2012:256) mendefinisikan motivasi merupakan keadaan dalam pribadi seseorang yang mendorong keinginan individu untuk melakukan kegiatan-kegiatan tertentu guna mencapai suatu tujuan.

Menurut Sinambela (2012:123), mendefinisikan motivasi sebagai Keadaan jiwa dan sikap mental manusia yang memberikan energi, mendorong kegiatan atau gerakan dan mengarah atau menyalurkan perilaku ke arah mencapai kebutuhan yang memberi kepuasan atau mengurangi ketidak seimbangan. Motivasi terbentuk dari sikap pegawai dalam menghadapi situasi kerja dalam melaksanakan pekerjaannya.

Dari definisi di atas, maka motivasi dapat didefinisikan sebagai masalah yang sangat penting dalam setiap usaha kelompok orang yang bekerja sama untuk mencapai tujuan organisasi, masalah motivasi dapat dianggap simpel karena pada dasarnya manusia sudah ada motivasi tersendiri dari dalam dirinya. Rangsangan

ini akan menciptakn motivasi yang mendorong orang bekerja untuk memperoleh kebutuhan dan kepuasan dari hasil kerjanya.

Dalam pengembangan konsep-konsep motivasi, telah berkembang teoriteori motivasi yang dapat memberikan penjelasan mengenai motivasi kerja para anggota organisasi, mulai dari teori dini motivasi seperti teori hirarki kebutuhan dari Moslow, teori X dan Y oleh Mc Gregor, teori motivasi Higien oleh herzberg, teori ERG dari Al defer, teori kebutuhan dari Mc Clelland yang kesemuanya bertitik tolak dari kebutuhan individu.

Motivasi menurut Douglas Mc. Gregar Hasil pemikiran (Mc. Gregar dari Siagian, 2006:106) dituangkannya dalam karya tulis dengan judul *The Human Side of Enterprise*. Kesimpulan yang menonjol dalam karya Mc. Gregar ialah pendapatnya yang menyatakan bahwa para manajer menggolongkan para bawahannya pada dua kategori berdasarkan asumsi tertentu. Asumsi pertama ialah bahwa para bawahan tidak menyenangi pekerjaan, pemalas, tidak senang memikul tanggungjawab dan harus dipaksa untuk menghasilkan sesuatu. Para bawahan yang berciri seperti itu dikategorikan sebagai "manusia X" sebaliknya dalam organisasi terdapat pola para karyawan yang senang bekerja, kreatif, menyenangi tanggungjawab dan mampu mengendalikan diri, mereka dikategorikan sebagai "Manusia Y".

Maslow (Mangkunegara, 2009:94) mendefinisikan kebutuhan sebagai : Suatu kesenjangan atau pertentangan yang dialami antara suatu kenyataan dengan dorongan yang ada dalam diri. Apabila pegawai kebutuhannya tidak terpenuhi maka akan menunjukkan perilaku kecewa. Sebaliknya jika kebutuhannya terpenuhi maka pegawai tersebut memperlihatkan perilaku yang gembira sebagai

manifastasi dari rasa puasnya. Hipotesisnya mengatakan bahwa di dalam diri manusia terdapat lima jenjang kebutuhan, yaitu :

"Kebutuhan fisiologis, yaitu kebutuhan untuk makan, minum, perlindungan fisik, bernapas, seksual. Kebutuhan ini merupakan kebutuhan tingkat terendah atau disebut sebagai kebutuhan yang paling dasar. Kebutuhan rasa aman, yaitu kebutuhan akan perlindungan dari ancaman, bahaya, pertentangan, dan lingkungan hidup. Kebutuhan untuk merasa memiliki, yaitu kebutuhan untuk diterima oleh kelompok, berafiliasi, berinteraksi, dan kebutuhan untuk mencintai serta dicintai. Kebutuhan akan harga diri, yaitu kebutuhan untuk dihormati, dan dihargai orang lain. Kebutuhan untuk mengaktualisasi diri, yaitu kebutuhan untuk menggunakan kemampuan, *skill*, dan potensi. Kebutuhan untuk berpendapat dengan mengemukakan ide-ide memberi penilaian dan kritik terhadap sesuatu."

Teori Dua Faktor menurut Herzberg Teori motivasi telah dibahas oleh beberapa pakar berdasarkan kebutuhan manusia yang dikaitkan dengan berbagai cara pemuasnya. Teori motivasi dua faktor dikemukakan oleh Frederick Herzberg pada tahun 1966 yang merupakan pengembangan dari teori hirarki kebutuhan menurut Maslow.

Robbins (2003:218) mengatakan bahwa Teori dua faktor (kadang-kadang disebut juga teori motivasi-higiene) dikemukakan oleh Psikolog Frederick Herzberg. Dalam keyakinannya bahwa hubungan individu dengan pekerjaannya merupakan hubungan hubungan dasar dan bahwa sikap seseorang terhdap kerja dapat sangat menentukan kesuksesan atau kegagalan individu itu.

Suwatno dan Priansa (2006:179) menjelaskan tentang teori dua faktor :

"Teori dua faktor oleh Teori dua faktor dikenal dengan model dua faktor dari motivasi, yaitu faktor motivational dan faktor hygiene. Menurut teori ini yang dimaksud faktor motivational adalah hal-hal yang mendorong berprestasi yang sifatnya intrinsik, seperti kesempatan bertumbuh, kemajuan dalam karir, pekerjaan seseorang. Sedangkan yang dimaksud dengan faktor hygiene atau pemeliharaan adalah faktor-faktor yang sifatnya ektrinsik, seperti status seseorang dalam organisasi, gubungan seorang individu dengan atasannya, kebijakan organisasi."

Dalam pengharapan (Victor Vroom), motivasi kerja seseorang sangat ditentukan khusus yang akan dicapai orang yang bersangkutan. Harapan yang

ingin dicapai karyawan antara lain : upah atau gaji yang sesuai, keamanan kerja yang terjamin, kehormatan dan pengakuan, perlakuan yang adil, pimpinan yang cakap, jujur dan berwibawa, suasana kerja yang menarik, jabatan yang menarik (Wursanto, 2009 : 149).

"ERG" Teori ini dikembangkan oleh Clayton Aldefer, seorang guru besar di Universitas Yale di Amerika Serikat. Alderfer mengetengahkan teori yang mengatakan bawa menusia mempunyai tiga kelompok kebutuhan "inti" (core needs) yang disebutnya eksistensi, hubungan dan pertumbuhan (existence, relatedness, and Growth – ERG). (Siagian, 2004 : 108)

Cognitive dissonance Teori ini dikemukakan oleh Reslinger (dalam Riyadi, 2000 : 5) menyatakan bahwa karyawan yang memiliki motivasi lebih baik (tinggi) akan memperbaiki kesalahan atau merasa khawatir, jika kinerja mereka di bawah tingkat perngharapannya (rendah). Untuk menmgurangi kesalahan dan rasa dan kekhawatiran tersebut, mereka secara sukarela mencoba memperbaiki kinerja mereka.

Motivasi menurut Mc. Clelland dan Atkinson Mc. Clelland dan Atkinson menampilkan adanya tiga macam motif utama manusia dalam bekerja, yaitu : kebutuhan merasa berhasil, kebutuhan untuk bergaul atau berteman dan kebutuhan untuk berkuasa. Sekalipun semua orang mempunyai kebutuhan atau motif ini namun kekuatan pengaruh kebutuhan ini tidak sama kuatnya pada setiap saat atau pada saat yang berbeda. Namun demikian Mc. Clelland dan Atkinson 9 sudah menggunakan teori mereka ini untuk meningkatkan kinerja suatu pekerjaan dengan jalan menyesuaikan kondisi sedemikian rupa sehingga dapat menggerakan orang kearah pencapaian hasil yang diinginkanya (Zainun, 2009 : 52)

Sedangkan menutut Siagian (2004:139) motivasi intrinsik bersumber dari dalam individu, motivasi intrinsik adalah motivasi yang berasal dari perasaan puas dalam melaksanakan pekerjaan itu sendiri. Motivasi intrinsik jika dihubungkan dengan hirarki kebutuhan manusia, maka menyangkut kebutuhan tingkat lebih tinggi (higher level needs) yaitu esteem needs dan self actualization needs. Nilai kerja intrinsik adalah nilai kerja yang berhubungan dengan pekerjaan itu sendiri. Nilai kerja intrinsik meliputi ketertarikan terhadap pekerjaan, tertantang pada pekerjaan dan, memanfaatkan potensi kerja sepenuhnya. Motivasi intrinsik ada untuk posisi ketertarikan dan ketertantangan dalam pekerjaan.

Begitupun Motivasi ekstrinsik adalah motivasi yang ada kaitannya dengan imbalan yang diterima seseorang sesudah melakukan pekerjaan. Imbalan ini dapat berupa gaji dan keselamatan kerja. Sehingga motivasi ekstinsik ini berasal dari luar pribadi atau individu. Manullang (2008: 119) menyatakan bahwa jika perusahaan menyediakan gaji dan keselamatan kerja yang tidak mencukupi, maka ia akan mendapat kesulitan dalam menarik karyawan- karyawan yang baik, dan perputaran, kemangkiran serta keluhan-keluhan akan meningkat.

Berdasarkan pengertian dan penjelasan di atas, peneliti dapat menyimpulkan bahwa ada dua jenis faktor yaitu faktor intrinsik yang berasal dari dalam diri atau inividu yang meliputi, tertantang pada pekerjaan, memanfaatkan potensi kerja dan, tanggung jawab. Sedangkan faktor ekstrinsik yang berasal dari luar yang meliputi bahwa jika perusahaan menyediakan gaji, keselamatan kerja, maka ia akan mendapat kesulitan dalam menarik karyawan- karyawan yang baik, dan perputaran, kemangkiran serta keluhan-keluhan akan meningkat.

2.2 Penelitian Yang Relevan

Saleh (2007), dengan judul penelitian: "Analisis Sistem Perekrutan dan Penempatan Karyawan Terhadap Produktifitas Kerja pada PT. Perkebunan Nusantara III (Persero)". Permasalahan dalam penelitian ini adalah: "Apakah perekrutan dan penempatan karyawan pada PT. Perkebunan Nusantara III (Persero) berpengaruh positif dan signifikan terhadap produktifitas kerja?". Maka untuk mengujinya, peneliti menggunakan metode kuantitaf dan metode korelasi product moment. Dan dari hasil Uji korelasi product moment yang dilakukan memberi hasil r=0.24. Berdasarkan hasil penelitian terlihat bahwa pengaruh perekrutan dan penempatan karyawan terhadap produktifitas kerja masih rendah yaitu sebsar 24%.

Dhurriyah Nafi'ah, Pengaruh Motivasi terhadap Kinerja Karyawan Bank Bukopin Syari'ah Cabang Darmo Surabaya. 2007. Pada penelitian tersebut, peneliti menyatakan bahwa ada pengaruh antara motivasi dengan kinerja karyawan yang mempunyai korelasi antara 0,20 – 0,40 yang berarti bahwa motivasi mempunyai pengaruh yang lemah atau rendah terhadap kinerja karyawan Bank Bukopin Syari'ah cabang Darmo Surabaya. Dalam judul penelitian ini, bertujuan supaya karyawan mempunyai disiplin kerja yang tinggi dalam bekerja.

Nuriyatul Fatehah, Hubungan Motivasi terhadap Produktivitas Kerja Karyawan Bank Danamon Syari'ah Sidoarjo, 2005. Dalam penelitian tersebut, peneliti menyatakan bahwa terdapat Hubungan yang cukup atau sedang karena mempunyai korelasi antara 0,40 – 0,70 yang berarti bahwa motivasi mempunyai pengaruh yang cukup atau sedang terhadap produktivitas kerja karyawan Bank Danamon Syari'ah Sidoarjo. Dalam judul penelitian ini, bertujuan supaya

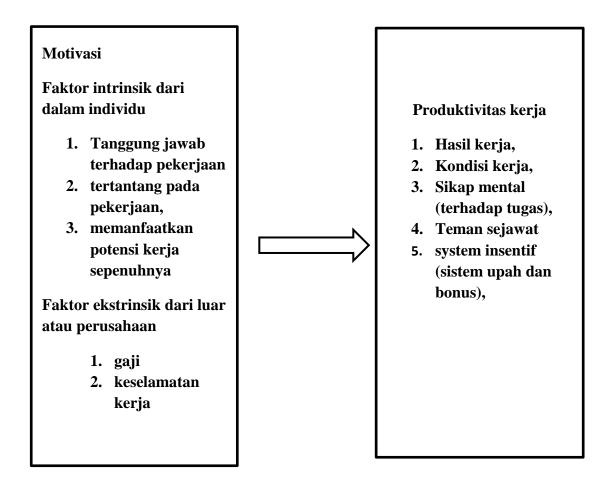
karyawan mempunyai semangat kerja yang tinggi dan pekerjaan tersebut menjadi produk.

2.3 Kerangka Teoritik

Penelitian ini akan mengungkap hubungan motivasi kerja terhadap produktivitas kerja karyawan Salon X di Jakarta Selatan. Responden yang diteliti sebanyak 40 orang karyawan, sedangkan variabelnya yaitu motivasi sebagai variabel bebas dan produktivitas kerja karyawan salon X sebagai variabel terikat. Untuk memperoleh kedua data tersebut digunakan angket. Diprediksikan motivasi kerja mempunyai pengaruh yang positif terhadap produktivitas kerja karyawan. Motivasi kerja karyawan yang tinggi.

Dipengaruhi yaitu motivasi instrinsik dan ekstrinsik. Motivasi instrinsik merupakan motivasi kerja yang berasal dari dalam diri karyawan yang meliputi minat dan sikap kerja yang positif. Dengan adanya tanggung jawab karyawan, tertantang pada pekerjaan, memanfaatkan potensi kerja sepenuhnya akan menghasilkan efisiensi kerja yang lebih baik sehingga produktivitas kerjanya dapat lebih optimal. Motivasi ekstrinsik juga berpengaruh terhadap produktivitas kerja. Dengan adanya rangsangan dari pihak perusahaan seperti promosi, gaji dan, keselamatan kerja. merupakan suatu bentuk penghargaan bagi karyawan yang mempunyai prestasi kerja yang lebih dari karyawan lainnnya. Rangsangan ini akan mempengaruhi minat kerja karyawan, sehingga dapat menumbuhkan sikap positif pada karyawan. Produktivitas kerja merupakan hasil yang dicapai seseorang dalam melakukan aktivitas kerja dibandingkan waktu yang digunakan, kondisi ini diperkirakan akan mempengaruhi produktivitas kerja. Secara umum dengan motivasi kerja yang tinggi membuat karyawan bekerja secara baik dan

memberikan segala daya upaya untuk memperoleh hasil yang maksimal, dengan demikian hasil yang diperoleh meningkat dari waktu ke waktu.



2.4 Hipotesis Penelitian

Bedasarkan kajian teoritis dan kerangka berfikir yang telah dikemukakan di atas, maka dapat dirumuskan hipotesis penelitian sebagai berikut:

- H_0 : Tidak terdapat hubungan positif antara motivasi dengan produktivitas kerja karyawan X di Jakarta Selatan.
- Ha : Terdapat hubungan positif antara antara motivasi dengan produktivitas kerja karyawan X di Jakarta Selatan

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Tujuan Penelitian

Penelitian ini bertujuan untuk mendapatkan pengetahuan bedasarkan data dan fakta yang valid serta dapat dipercaya tentang hubungan motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan.

3.2 Tempat dan WaktuPenelitian

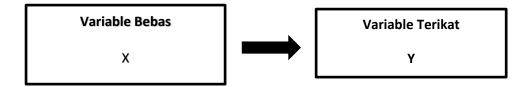
Penelitian dilakukan di salon yang berada di Jakarta Selatan. Tempat penelitian ini dipilih karena menurut survey awal, jumlah karyawan salon di daerah tersebut yang cukup banyak dan karyawan salon memiliki tingkat motivasi yang rendah. Waktu penelitian dilakukan selama 2 bulan terhitung dari bulan Agustus sampai dengan bulan Oktober 2017.

3.3 Metode Penelitian

Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode survey dengan pendekatan kuantitafif. Metode penelitian survey digunakan untuk mendapatkan data dari tempat tertentu yang alamiah, tetapi peneliti melakukan perlakuan dalam pengumpulan data dengan mengedarkan kuesioner. Menurut Arikunto, "survey sampel adalah penelitian dengan menggunakan kuesioner sebagai alat pengumpulan data yang pokok dan pengumpulan data hanya dilakukan pada sebagian populasi" (Arikunto, 2013: 236). Metode ini dipilih karena sesuai dengan tujuan dari penelitian yaitu memperoleh data dengan cara menggunakan kuesioner untuk mengetahui apakah terdapat hubungan antara motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan

Pada umumnya penelitian kuantitatif lebih menekankan pada keluasan informasi, sehingga metode ini cocok digunakan untuk populasi yang luas dengan variabel yang terbatas. Menurut Sugiyono metode kuantitatif digunakan salah satunya apabila masalah yang merupakan titik tolak penelitian sudah jelas. Masalah merupakan penyimpangan dari apa yang seharusnya terjadi, atau perbedaan antara praktek dengan teori (Sugiyono, 2011: 2).

Untuk memperoleh data yang obyektif, digunakan beberapa penelitian, yaitu penelitian kepustaakan ($library\ research$) dan penelitian lapangan ($field\ research$). Penelitian kepustaakan ($library\ research$) yaitu dengan cara mengumpulkan, membaca, dan menganalisa buku yang memiliki hubungan dengan masalah yang akan dibahas dalam penelitian ini. Penelitian lapangan ($field\ research$) yaitu dengan cara memperoleh data-data dilapangan berupa kuesioner maupun data dokumentasi. Untuk mengetahui hubungan antara variabel bebas (X_1) yaitu motivasi dengan variabel terikat (Y) yaitu produktivitas kerja karyawan salon. Maka peneliti menggambarkan pengaruh tersebut dalam skema sebagai berikut:



Keterangan:

X: Motivasi

Y: Produktivitas Kerja Karyawan Salon

3.4 Populasi dan Sampel

Populasi adalah keseluruhan subyek penelitian (Arikunto, 2013: 173). Populasi merupakan keseluruhan obyek dan subyek yang akan diteliti. Populasi dalam penelitian ini adalah karywan salon X yang ada di Jakarta Selatan. Sampel penelitian ini sebanyak 40 karyawan salon yang terdapat dalam lokasi penelitian.

Karyawan salon X sebanyak 40 orang, maka keseluruhan populasi akan dijadikan sampel. Dalam penelitian ini metode yang digunakan dalam penarikan sampel adalah sampling jenuh atau sensus. Menurut Sugiyono (2013: 122), "Sampling jenuh atau sensus adalah teknik penentuan sampel bila semua anggota populasi digunakan sebagai sampel."

Berdasarkan dari pengertian tersebut, maka dapat diketahui bahwa sampling jenuh atau sensus teknik penentuan sampel dengan menggunakan semua anggota populasi. Dalam penelitian ini karena jumlah populasinya sedikit (terbatas) sehingga tidak memungkinkan untuk menggunakan sampel, sehingga peneliti mengambil jumlah sampel sama dengan jumlah populasi atau disebut dengan sensus yaitu karyawan salon X sebanyak 40 orang.

3.5 Teknik Pengumpulan Data

Sumber data yang digunakan dalam penelitian ini adalah sumber primer. Sumber primer adalah sumber data yang langsung memberikan data kepada pengumpul data. Teknik pengumpulan data dalam penelitian ini adalah menggunakan kuesioner yang memuat seperangkat daftar pertanyaan yang harus diisi oleh responden. Instrumen kuesioner digunakan untuk mendapatkan data variabel yang mempengaruhi (X) yaitu motivasi dan variabel terikat (Y) adalah

produktivitas kerja karyawan salon sebagai variabel yang mempengaruhi. Sumber datanya adalah karyawan salon X yang ada di Jakarta selatan.

3.5.1 Instrumen Produktivitas Kerja (Y)

3.5.1.1 Definisi Konseptual

Produktivtas kerja adalah suatu ukuran kinerja dengan perhitungan sumber daya yang digunakan secara efisien untuk mencapai suatu tujuan. Seorang karyawan dapat dikatakan produktif apabila dapat menghasilkan jasa yang telah di tentukan secara kualitas.

3.5.1.2 Definisi Operasional

Produktivitas kerja diukur bedasarkan pertanyaan-pertanyaan yang mencakup indikator produktivitas yaitu: hasil kerja, kondisi kerja, kemampuan fisik dan mental yaitu: Sikap mental (terhadap tugas), teman sejawat, sistem insentif (sistem upah dan bonus).

Pada penelitian ini hasilnya ditunjukkan oleh skor yang diperoleh dari angket yang telah diisi pembuat jamu gendong dan dinyatakan dalam skala *Likert*. Dengan skala *Likert*, variabel yang akn diukur dijabarkan menjadi indikator variabel, kemudian indikator variabel tersebut dijadikan titik tolak acuan untuk menyusun butir-butir instrumen yang berupa pernyataan (Sugiyono, 2013: 60). Pernyataan tersebut memiliki 5 alternatif jawaban yang dapat digambarkan sebagai berikut:

Tabel 3.1 Pola Skor Alternatif Jawaban

Pilihan Jawaban	Bobot Skor	Bobot Skor
1 milan Jawaban	Pernyataan Positif	Pernyataan Negatif
Sangat Setuju	4	1
Setuju	3	2
Tidak Setuju	2	3
Sangat Tidak Setuju	1	4

3.5.1.3 Kisi-kisi Instrumen

Kisi-kisi instrumen penelitian berfungsi untuk memberikan gambaran atau rincian mengenai nomor item pernyataan positif maupun negatif yang akan disebar. Kisi- kisi instrumen penelitian tersebut juga memberikan informasi mengenai butir pernyataan yang valid dan butir pernyataan yang drop setelah instrumen disebar.

Tabel. 3.2 Kisi-kisi Instrumen Penelitian Produktivitas kerja

Aspek	Indikator Nomer Butir		Jumlah soal			
		Positif	Negatif			
	Hasil kerja	1,2,3,	4,5	5		
	Kondisi kerja	6,7,8	9,10	5		
	Sikap mental (terhadap	11,12,13	14,15	5		
Produktivitas	tugas)					
	Teman sejawat	16,17,18	19,20	5		
	System insentif	21,22,23	24,25	5		
	(system upah dan					
	bonus)					
Jumlah	Jumlah					

3.5.1.4 Jenis Instrumen

Jenis instrumen penelitian untuk mengetahui pengaruh produktivitas kerja terhadap motivasi kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan yaitu kuesioner yang berisi pernyataan-pernyataan terkait dengan variabel produktivitas kerja. Setiap pernyataan dalam variabel terdiri dari 36 pernyataan yang dijawab oleh sampel sesuai dengan pengelaman yang dimiliki.

3.5.1.5 Pengujian Validitas dan Peghitungan Reliabitas

1. Pengujian Validitas

Validitas adalah suatu ukuran yang menunjukan tingkat — tingkat kevalidan atau kesahihan sesuatu instrument. Suatu instrument yang valid atau sahih mempunyai validitas tinggi. Sebaliknya instrument yang kurang valid berarti memiliki validitas rendah (Arikunto, 2013:144).

Validitas pada variable Y yaitu validitas konstruk, dapat digunakan pe ndapat para ahli kemudian di uji cobakan dan validitas variable Y menggunakna rumus Pearson Product Moment, dengan menganalisis data hasil uji coba instrument yaitu validitas butir. Rumusnya adalah (Arikunto, 2013:146) :

Keterangan:

 r_{xy} = Koefisien korelasi x dan y

 $\sum xy = \text{jumlah perkalian } x \text{ dan } y$

 $\sum x^2$ = jumlah kuadrat dari x (deviasi x)

 $\sum y^2$ = jumlah kuadrat dari y (deviasi y)

Setelah itu pengujian reliabitas, menurut Nasution dalam Taniredja dan Mustafidah (2011: 43), "Suatu alat pengukur dapat dikatakan reliabel bila alat itu dalam mengukur suatu gejala pada waktu yang berlainan senantiasa menunjukan hasil yang sama. Jadi alat yang reliabel secara konsisten memberi hasil ukuran yang sama.

Berdasarkan definisi di atas, peneliti menyimpulkan bahwa reliabilitas merupakann konsistensi suatu instrumen penelitian apabila suatu saat diuji kepada subjek yang sama secara berulang-ulang namun hasilnya tetap sama atau relatif sama. Menurut Suyuti dalam Sujianto (2007: 92), "Kuesioner yang dinyatakan realibel jika mempunyai nilai koefisien alpha yang lebih besar dari 0,6.". Jadi, berdasarkan penjelasan di atas, nilai variabel yang telah diuji dapat dikatakan reliabel jika nilai alpa yang dihasilkan lebih dari 0,6.

Dasar pengambilan keputusan uji reabilitas adalah sebagai berikut:

- a. Jika Cronbach"s Alpha > 0.60, maka kuesioner yang diuji reliabel.
- b. Jika Cronbach"s Alpha < 0.60, maka kuesioner yang diuji tidak reliable.

3.5.2 Instrumen Motivasi (X)

3.5.2.1 Definisi Konseptual

Motivasi dapat didefinisikan sebagai masalah yang sangat penting dalam setiap usaha kelompok orang yang bekerja sama untuk mencapai tujuan, masalah motivasi dapat dianggap simpel karena pada dasarnya manusia sudah ada motivasi tersendiri dari dalam dirinya. Rangsangan ini akan menciptakn motivasi yang mendorong orang bekerja untuk memperoleh kebutuhan dan kepuasan dari hasil kerjanya.

3.5.2.2 Definisi Operasional

Motivasi diukur berdasarkan pertanyaan-pertanyaan yang mencakup indikator motivasi intrinsik yaitu tanggung jawab, tertantang pada pekerjaan, memanfaatkan potensi kerja sepenuhnya dan juga motivasi ekstrinsik yaitu gaji dan keselamatan kerja.

Pada penelitian ini hasilnya ditunjukkan oleh skor yang diperoleh dari angket yang telah diisi karyawan salon dan dinyatakan dalam skala *Likert*. Dengan skala *Likert*, variabel yang akan diukur dijabarkan menjadi indikator variabel, kemudian indikator variabel tersebut dijadikan titik tolak acuan untuk menyusun butir-butir instrumen yang berupa pernyataan (Sugiyono, 2013: 60). Pernyataan tersebut memiliki 4 alternatif jawaban yang dapat digambarkan sebagai berikut:

Tabel 3.4 Pola Skor Alternatif Jawaban

Pilihan Jawaban	Bobot Skor Pernyataan Positif	Bobot Skor Pernyataan Negatif	
Sangat Setuju	4	1	
Setuju	3	2	
Tidak Setuju	2	3	
Sangat Tidak Setuju	1	4	

3.5.2.3 Kisi-kisi Instrumen

Kisi-kisi instrumen penelitian berfungsi untuk memberikan gambaran atau rincian mengenai nomor item pernyataan positif maupun negatif yang akan disebar. Kisi- kisi instrumen penelitian tersebut juga memberikan informasi mengenai butir pernyataan yang valid dan butir pernyataan yang drop setelah instrumen disebar.

Tabel. 3.5 Kisi-kisi Instrumen Penelitian Motivasi

Aspek	Indikator	Nomor soal		Jumlah soal
		Positif	Negatif	
Motivasi	Tanggung jawab	1,2,3	4,5	5
instrinsik	Tertantang pada pekerjaan	6,7,8	9,10,	5
	Memanfaatkan potensi kerja sepenuhnya	11,12,13	14,15	5
Motivasi	Gaji	16,17,18	19,20	5
ekstrinsik	Keselamatan kerja.	21,22,23	24,25	5
jumlah Soal				25

3.5.2.4 Jenis Instrumen

Jenis instrumen penelitian untuk mengetahui pengaruh motivasi terhadap produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan pengalaman yaitu kuesioner yang berisi pernyataan-pernyataan terkait dengan variabel motivasi. Setiap pernyataan dalam variabel terdiri dari 34 pernyataan yang dijawab oleh sampel sesuai dengan jawaban yang dimiliki.

3.5.2.5 Pengujian Validitas dan Perhitungan Reliabitas

1. Pengujian Validitas

Validitas adalah suatu ukuran yang menunjukan tingkat-tingkat kevalidan atau kesahihan suatu instrumen (Arikunto, 2013: 211). Sebuah instrumen dapat di katakan valid apabila dapat mengukur apa yang hendak di ukur dengan tepat. Tinggi rendahnya validitas instrumen menunjukkan sejauh mana data yang terkumpul tidak menyimpang dari gambaran tentang validitas yang dimaksud. Pada penelitian ini, peneliti menggunakan validitas internal dengan menggunakan analisis butir, untuk menguji validitas setiap butir maka skor-skor yang ada pada

butir yang dimaksud dikorelasikan dengan skor total. Skor butir dipandang sebagai nilai X dan skor total dipandang sebagai nilai Y. Selanjutnya hasil uji coba ini di masukkan ke dalam rumus korelasi *product moment* yang dikemukakan Pearson (Sugiyono, 2010 : 356)sebagai berikut:

$$r_{XY} = \frac{xy}{X^2 \left(y^2 \right)}$$

Keterangan:

 r_{xy} = Koefisien korelasi x dan y

 $\sum xy = \text{jumlah perkalian } x \text{ dan } y$

 $\sum x^2$ = jumlah kuadrat dari x (deviasi x)

 $\sum y^2$ = jumlah kuadrat dari y (deviasi y)

Hasil dari analisis ini dikonsultasikan dengan (r tabel) yaitu pada taraf signifikan 5%. Pernyataan dikatakan valid jika koefisien korelasi yang diperoleh (r hitung) lebih besar atau sama dengan angka koefisien korelasi pada (r tabel). Sebaliknya jika (r hitung) lebih kecil daripada (r tabel) maka butir soal tersebut tidak valid.

2. Pengujian Reliabitas

Menurut Nasution dalam Taniredja dan Mustafidah (2011: 43), "Suatu alat pengukur dapat dikatakan reliabel bila alat itu dalam mengukur suatu gejala pada waktu yang berlainan senantiasa menunjukan hasil yang sama. Jadi alat yang reliabel secara konsisten memberi hasil ukuran yang sama.

Berdasarkan definisi di atas, peneliti menyimpulkan bahwa reliabilitas merupakann konsistensi suatu instrumen penelitian apabila suatu saat diuji kepada subjek yang sama secara berulang-ulang namun hasilnya tetap sama atau relatif sama. Menurut Suyuti dalam Sujianto (2007: 92), "Kuesioner yang dinyatakan realibel jika mempunyai nilai koefisien alpha yang lebih besar dari 0,6.". Jadi, berdasarkan penjelasan di atas, nilai variabel yang telah diuji dapat dikatakan reliabel jika nilai alpa yang dihasilkan lebih dari 0,6.

Dasar pengambilan keputusan uji reabilitas adalah sebagai berikut:

- a. Jika Cronbach"s Alpha > 0.60, maka kuesioner yang diuji reliabel.
- b. Jika Cronbach"s Alpha < 0.60, maka kuesioner yang diuji tidak reliable.

3.6 Teknik Analisis Data

3.6.1 Uji Persyaratan Analisis Data

Dalam penelitian kuantitatif, analisi data merupakan kegiatan setelah data dari seluruh respoden terkumpul. Karena sifat penelitian ini adalah penelitian kuantitatif, maka teknik analisis data menggunakan statistik. Teknik analisis yang digunakan dalam penelitian ini adalah sebagai berikut:

3.6.1.1 Uji Normalitas

Uji normalitas data menjadi prasyarat pokok dalam analisis parametrik, karena data-data yang akan dianalisis parametrik harus terdistribusi nomal (Priyatno,2011). Uji normalitas digunakan dengan tujuan untuk mengetahui normal atau tidaknya suatu distribusi data (Sarjono dan Julianita 2011:53) Pada dasarnya ujinormalitas adalah membandingkan antara data yang kita miliki dan data berdistribusi normal yang memiliki mean dan standar deviasi yang sama dengan data kita. Uji normalitas ini digunakan untuk mengetahui apakah populasi data berdistribusi normal atau tidak. Dalam SPSS, metode uji normalitas yang

39

sering digunakan adalah uji One Sample Kolmogorov Smirnov dan analisis grafik

(normalP-P Plot).

Untuk mendeteksi normalitas data dapat dilakukan dengan uji Kolmogorov-

Smirnov melalui menu analize kemudian non parametric test dan pilih sub menu

1-sample K-S, dengan hipotesis pengujian yaitu:

Ha: Data terdistribusi secara normal

H0: Data tidak terdistribusi secara normal

Dasar Pengambilan Keputusan:

Nilai signifikasi kolmogorov-smirnov < 0.05, Ho diterima, artinya data

berdistribusi acak

Nilai signifikasi kolmogorov-smirnov > 0.05, Ho ditolak, Ha diterima, artinya

data berdistribusi normal.

3.6.1.2 Uji Linearitas

Uji linearitas regresi bertujuan untuk mengetahui apakah dua variabel

mempunyai hubungan yang linear atau tidak secara signifikan. Uji ini biasanya

digunakan sebagai prasyarat dalam analisis korelasi. Taraf signifikansi dua

variabel dikatakan mempunyai hubungan yang linear bila signifikansi > 0,05, dan

Jika F hitung \leq F table maka data berpola linear. Jika F hitung \geq F table maka data tidak

berpola linear.

Selain itu menurut Supardi (2016:149-150) pengujian kelinearan regresi

dilakukan dalam rangka menguji model persamaan regresi suatu variabel Y atas

suatu variabel X. Uji kelinearan dilakukan untuk menguji hipotesis:

 $H_o: Y = a + bX$

 $H_a: Y \neq a + bX$

3.6.1.3 Koefisien Korelasi

Untuk menghitung koefisien korelasi digunakan rumus *product Moment Pearson's Correlation*, dengan menggunakan program SPSS atau dengan rumus sebagai berikut:

Keterangan:

 R_{xy} = angka indeks korelasi "r" product moment

N = number of case

XY = jumlah hasil perkalian antara skor X dan skor Y

X = jumlah seluruh skor X

Y = jumlah seluruh skor Y

Korelasi linier positif yaitu Perubahan salah satu Nilai Variabel diikuti perubahan Nilai Variabel yang lainnya secara teratur dengan arah berlawanan. Jika Nilai Variabel X mengalami kenaikan, maka Variabel Y akan turun. Jika Nilai Variabel X mengalami penuruan, maka Variabel Y akan naik. Apabila Nilai Koefisien mendekati +1 (positif satu) berarti pasangan data Variabel X dan Variabel Y memiliki Korelasi Linear Positif yang kuat.

Korelasi linier negative yaitu jika perubaha salah satu Nilai Variabel diikuti perubahan Nilai Variabel yang lainnya secara teratur dengan arah yang berlawanan. Jika Nilai Variabel X mengalami kenaikan, maka Variabel Y akan turun. Jika Nilai Variabel X mengalami penurunan, maka Nilai Variabel Y akan

41

naik. Apabila Nilai Koefisien Korelasi mendekati -1 (Negatif Satu) maka hal ini menunjukkan pasangan data Variabel X dan Variabel Y memiliki Korelasi Linear Negatif yang kuat. Interprestasi angka korelasi menurut Prof. Sugiyono (2007).

0,20 - 0,399: Rendah

0,40 - 0,599: Cukup

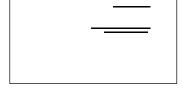
0,60 - 0,799: tinggi

0.80 - 1.0 : Sangat tinggi

3.6.1.4 Uji Regresi Linear Sederhana

3.6.1.4.1 Uji t (Signifikasi)

rumus uji – t (t- test) untuk menguji keberartian (signifikasi) hubungan variabel tersebut dengan rumus adalah sebagai berikut (Sugiyono,2014:184) :



Keterangan:

 T_{hitung} = nilai t

r = nilai koefisien korelasi

n = jumlah sampel

kriteria pengujian dilakukan dengan uji distribusi t, yaitu jika $t_{hitung} \geq t_{tabel}$ maka signifikan, yang berarti terdapat hubungan yang signifikan antara motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X. Sedangkan jika $t_{hitung} \leq t_{tabel}$ maka

tidak signifikan, yang berarti tidak terdapat hubungan yang signifikan antara motivasi terhadap produktivitas kerja karyawan salon X.

3.6.1.4.2 Persamaan Garis Regresi

Pengujian linearitas menggunakan persamaan regresi sebagai berikut (Sugiyono,2013:261):

$$\hat{Y} = a + bX$$

Keterangan:

 \hat{Y} = subyek dalam variabel dependen yang diprediksi

A = harga konstan atau bila harga X = 0

B = koefisien regresi atau bilangan koefisien predictor

X = nilai variabel predictor atau nilai variabel independen

3.6.1.4.3 Uji Determinasi

Dilanjutkan dengan uji korfisien determinasi untuk mengetahui besar kecilnya sumbangan variabel motivasi terhadap produktivitas kerja karyawan salon X. Dengan menggunakan rumus koefisien determinasi, sebagai berikut :

Keterangan:

KP = besarnya koefisien diterminan atau penentu

r = koefisien korelasi

3.7 Hipotesis Statistika

Hipotesis dalam penelitian ini menurut Sugiyono (2013:229) adalah berikut:

 $H_0: \rho y = 0$

Ha: $\rho y > 0$

Keterangan:

 ρy : Hubungan antara motivasi dengan produktivitas kerja karyawan X di Jakarta Selatan .

 H_0 : Tidak terdapat hubungan positif antara motivasi dengan produktivitas kerja karyawan X di Jakarta Selatan.

Ha : Terdapat hubungan positif antara dengan motivasi terhadap produktivitas kerja karyawan X di Jakarta Selatan.

BAB IV PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

4.1. Deskripsi Data

Deskripsi hasil penelitian dimaksudkan untuk menyajikan gambaran umum mengenai distribusi data. Data yang disajikan merupakan data primer dan sekunder yang diperoleh melalui instrumen yang disebar kepada responden masing- masing pertanyaaan sejumlah 25 butir pertanyaan angket yang sebelumnya telah melalui proses validitas dan reliabiltas dan observasi pengamatan kepada responden motivasi dan produktivitas kerja karyawan salon X sedangkan motivasi diperoleh melalui data sekunder, yaitu data dari wawancara pada pemilik salon X.

Deskripsi data penelitian yang menggambarkan data dari jawaban responden mengenai hubungan motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salonX di JakartaSelatan. Data diolah dengan menggunakan teknik statistik deskriptif sederhana, yang meliputi perhitungan skor terendah (minimum) dan skor tertinggi (maximum), sehingga tampak rentang datanya (range), nilai rata-rata (mean), nilai tengah (median), modus (mode), standar deviasi (Std Deviation), varians (variance), dan jumlah (Sum).

Tabel 4.1. Sebaran Data Karakteristik Responden

No	Karakteristik Responden	Data	Frekuensi
1.	Jenis Kelamin	PerempuanLaki-Laki	15 25
2.	Usia	18-22 tahun23-27 tahun28-32 tahun	15 18 7
3.	Status	MenikahBelum Menikah	18 22

4.1.1 Deskipsi Data Variabel Y (Produktivitas Kerja Karyawan Salon X di Jakarta Selatan)

Produktivitas kerja karyawan salon X memiliki 25 pertanyaan dalam instrument penelitian yang telah melalui proses validitas dan reliabilitas. Produktitivas kerja karyawan salon X memiliki 5 Instrument terbagi dalam yakni hasil kerja, kondisi kerja, sikap mental, teman sejawat, dan sistem insentif. Bedasarkan pengolahan data yag dilakukan, didapatkan skor minimum untuk produktivitas kerja adalah sebesar 67, sedangkan nilai maksimum sebesar 80, dengan jumlah total skor sebesar 2989, rata- rata 74,73 dengan range 13, standar deviasi 3.637 dan varian 13.230, bisa dilihat pada tabel 4.2 deskipsi data produktivitas kerja karyawan salon X.

Tabel 4.2 Deskipsi Data Produktivitas Kerja Karyawan Salon X

	Produktivitas Kerja Karyawan Salon X				
1.	N	40			
2.	Range	13			
3.	Minimum	67			
4.	Maksimum	80			
5.	Sum	2989			
6.	Mean	74.73			
7.	Std. Deviasi	3.637			
8.	Varian	13.230			

Sebaran frekuensi untuk nilai produktivitas kerja karyawan salon X dapat dilihat pada tabel dibawah

no	kelas interval	absolut	relatif	kumulatif
1.	67-69	2	0,05	2
2.	70-72	9	0,225	11
3.	73-75	11	0,275	22
4.	76-78	8	0,2	30
5.	79-81	10	0,25	40

Tabel 4.3 Sebaran Frekuensi Produktivitas Kerja Karyawan Salon X

6.

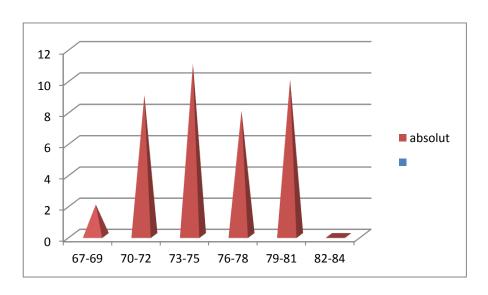
82-84

Dari tabel 4.3 mengenai sebaran data produktivitas kerja karyawan salon x, frekuensi tertinggi yaitu : nilai 73 – 75 sebanyak 11 orang, diikuti oleh nilai 79 – 81 sebanyak 10 orang, 70 – 72 diikuti sebanyak 9 orang, 76 – 78 diikuti sebanyak 8 orang, 67 – 69 diikuti sebanyak 2 orang dan frekuensi terendah yaitu 82 – 84 sebanyak 0 orang. jika dibuat dalam bentuk histogram akan terlihat pada gambar 4.3

0

0

40



Gambar 4.1 Diagram Sebaran Frekuensi Produktivitas Kerja Karyawan Salon X

Dari 25 butir soal produktivitas kerja karyawan salon X, dilakukan perhitungan jumlah skor peindikator, indikator yang mendapatkan nilai rata – rata paling tinggi berasal dari indikator produktivitas yaitu kondisi kerja sebesar 122

atau sebesar 20,46%, diikuti dengan sikap mental (terhadap tugas) sebesar 121,4 atau 20,36%, teman sejawat sebesar 120,2 atau 20,16%, sistem insentif (sistem upah dan bonus) 118,2 atau 19,83% dan indikator terendah adalah indikator hasil kerja dengan nilai 114,2 atau19,16%. Berdasarkan penjelasan tersebut, maka dapat diketahui bahwa total nilai untuk produktivitas kerja karyawan salon yang terbesar adalah kondisi kerja dan yang terendah adalah hasil kerja. Untuk lebih jelasnya dapat dilihat pada tabel dibawah ini.

Tabel 4.3 Perhitungan Skor Rata – Rata Per Indikator Produktivitas Kerja Karyawan Salon X

Variabel	Indikator	Jumlah	Jumlah	Rata- rata	Presentase
		skor	butir	skor	(%)
			pertanyaan		
produktivitas	Hasil kerja	571	5	114,2	19,16%
	Kondisi kerja	610	5	122	20,46%
	Sikpa mental (terhadap tugas)	607	5	121,4	20,36%
	Teman Sejawat	601	5	120,2	20,16%
	Sistem Intensif(sistem upah dan bonus)	591	5	118,2	19,83%
	Jumlah	2989	25	596	

4.1.2 Deskripsi Data Motivasi (Variabel X)

Lingkungan sosial memiliki 25 butir pertanyaan dalam instrumen yang telah melalui uji validitas dan reliabilitas. Motivasi memiliki Dua indikator atau aspek dalam penilaiannya yaitu, motivasi instrinsik meliputi: tanggung jawab,

tertantang pada pekerjaan, dan memanfaatkan potensi kerja sepunuhnya, sedangkan motivasi ekstrinsik meliputi gaji dan keselamatan kerja.

Berdasarkan pengolahan data yang telah dilakukan didapatkan nilai mimimum untuk skor lingkungan sosial sebesar 68, nilai maksismum sebesar 80, dengan jumlah skor total sebesar 2990 dan rata rata skor 74.75 dengan range 12, standar deviasi 3.848 dan varian 14.808. untuk lebih jelas dapat dilihat pada tabel 4.4 motivasi

Tabel 4.4 Deskipsi Data Motivasi

Motivasi				
N	40			
Range	12			
Minimum	68			
Maksimum	80			
Sum	2990			
Mean	74.75			
Std. Deviasi	3.848			
Varian	14.808			

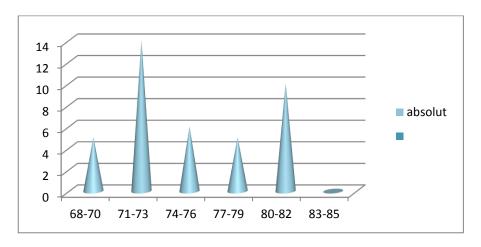
Untuk mengetahui sebaran frekuensi untuk nilai motivasi dapat dilihat pada tabel sebarang frekuensi dibawah ini:

Tabel 4.5 Sebaran Freakuensi Motivasi

No	kelas interval	absolut	Relatif	Kumulatif
1.	68-70	5	0,125	5
2.	71-73	14	0,35	19
3.	74-76	6	0,15	25
4.	77-79	5	0,125	30
5.	80-82	10	0,25	40
6.	83-85	0	0	40

Berdasarkan tabel di atas, dapat diketahui bahwa distribusi freakuensi terbanyak untuk nilai motivasi berada papada angka 71 – 73 sebanyak 14 orang,

di ikuti oleh 80 – 82 sebanyak 10 orang, 74 – 76 sebanyak 6 orang, 68 – 70 sebanyak 5 orang, 77 – 79 sebanyak 5 orang, dan yang terendah 83 – 85 sebanyak 0 orang (proses perhitungan terlampir). Untuk lebih jelasnya dapat dilihat pada diagram histogram dibawah ini :



Gambar 4.2 Diagram Sebaran Frekuensi Motivasi

Dari 25 butir soal motivasi, dilakukan perhitungan jumlah skor per indikator, indikator yang mendapatkan nilai rata – rata paling tinggi berasal dari indikator motivas eksternal yaitu gaji sebesar 127,8 atau sebesar 21,35%, diikuti dengan keselamatan kerja sebesar 127,2 atau 21,25%, dan motivasi intriksik yaitu tertantang pada pekerjaan sebesar 117,2 atau 19,58%, tanggung jawab 114,2 atau 19,08% dan indikator terendah adalah indikator memanfaatkan potensi diri sepenuhnya dengan nilai 112 atau18,71%.

Berdasarkan penjelasan tersebut, maka dapat diketahui bahwa nilai ekstrinsik lebih dominan yaitu yang terbesar adalah gaji dan untuk motivasi instriksik untuk yang terendah adalah memanfaat potensi diri sepenuhnya. Untuk lebih jelasnya dapat dilihat pada tabel dibawah ini.

Tabel 4.6 Perhitungan Skor Rata – Rata Per Indikator Motivasi

Variabel	Indikator	Sub indikator	Jumlah skor	Jumlah butir pertanya aan	Rata- rata skor	Presenta se%
Motivasi	Motivasi instriksik	Tanggung jawab	571	5	114,2	19,08%
		Tertantang pada peerjaan	586	5	117,2	19,58%
		Memanfaat kan potensi diri sepenuhnya	560	5	112	18,71%
	Motivasi	Gaji	639	5	127,8	21,35%
	ekstrinsik	Keselamata n kerja	636	5	127,2	21,25%
		Jumlah	2992	25	598,4	

4.2 Pengujian Persyaratan Analisis Data.

4.2.1. Uji Normalitas

Uji normalitas dilakukan untuk mengetahui apakah data berdistribusi normal atau tidak. Kriteria pengujian normalitas adalah jika nilai taraf signifikan lebih besar dari 0,05 (p>5%) maka dinyatakan berdistribusi normal. Hasil rangkuman uji normalitas yang dihitung menggunakan bantuan program SPSS dapat dilihat pada tabel berikut ini :

Tabel 4.6 Kolmogorov Smirnov Test

No.	Variabel	N	Alpha	P value	Keputusan	keterangan
1.	Motivasi	40	0,05	0,234	Ho diterima	Normal
2.	Produktivitas	40	0,05	0,133	Ho diterima	Normal
	Kerja Karyawan					
	Salon X					

Pada tabel tersebut dapat dilihat nilai signifikan (P value) untuk variabel X (Motivasi) sebesar 0,234 sehingga nilai signifikasi variabel X lebih besar dari 0,05 yang artinya data berdistribusi normal. Sedangkan untuk nilai signifikasi (P value) untuk variabel Y (Produktivitas Kerja Karyawan Salon X) sebesar 0,133 sehingga nilai signifikasi variabel Y lebih besar dari 0,05 yang artinya data berdistribusi normal. P- P plot untuk dapat dilihat pada gambar dibawah ini:

Normal P-P Plot of Regression Standardized

Titik- titik data pada P- P yang mengikuti garis dan tersebar di sekitaran garis menandakan bahwa data berdistribusi normal.

4.2.2 Uji Linieritas

Uji linieritas dimaksudkan untuk mengetahui hubungan antar variabel bersifat linier atau tidak. Kriteria pengujian linieritas adalah jika nilai Fhitung lebih kecil dari Ftabel pada a = 0.05, maka hubungan antara variabel bebas dan variabel terikat adalah linier. Hasil rangkuman uji linieritas disajikan berikut ini:

Tabel 4.7 Anova Table

Model	F Hitung	Sig	F Tabel
Motivasi * produktivitas	1.944	0,085	4.10

Taraf signifikansi dua variabel dikatakan mempunyai hubungan yang linear bila signifikasi deviasi lebih dari 0,05 dan F Hitung < F Tabel. Berdasarkan hasil perhitungan yang telah dilakukan, didapatkan nilai signifikasi deviasi sebenarnya 0,085 yang berarti lebih besar dari 0,05, F hitung sebesar 1.944

Dari tabel tersebut dapat diketahui nilai signifikansi 0,085 > 0.05 yang artinya terdapat hubungan linear secara signifikan antara variabel motivasi dengan variabel produktivitas kerja karyawan salon X.

4.3 Pengujian Hipotesis

Hipotesis pada penelitian ini adalah:

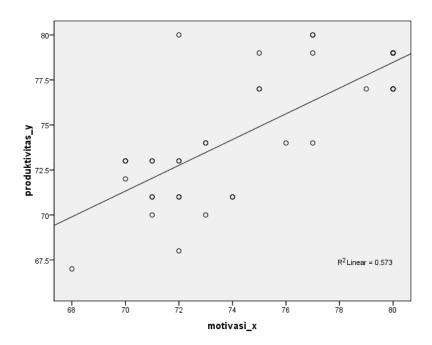
- 1. H_0 : p = 0,tidak terdapat hubungan antara variabel X (Motivasi) dan variabel Y (produktivitas kerja karyawan salon X)
- 2. $H_a: p>0$, terdapat hubungan positif antara variabel X (Motivasi) dan variabel Y (produktivitas kerja karyawan salon X)

Teknik analisis data yang digunakan adalah perhitungan korelasi *product moment*. Perhitungan ini digunakan untuk menentukan hubungan dan mencari koefisien korelasi (r) antara dua gejala interval, yaitu motivasi dengan produktivitas lingkungan kerja karyawan. Peneliti menggunakan aplikasi SPPS untuk menguji korelasi, hasil dari perhitungan data dapat dilihat pada tabel dibawah ini:

Tabel 4.8 Correlation Test

Variabel	N	Pearson Corelation	Sig (2-tailed)
Motivasi	40	0,757	0,000
Produktivitas kerja	40	0,757	0,000
karyawan salon X			

Bedasarkan perhitungan koefisien korelasi motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X sebesar 0,757 dengan taraf signifikasi 0,00, yang berarti hubungan motivasi terhadap produktivitas kerja karyawan salon X tinggi. Untuk mengetahui arah hubungan antara motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X positif atau tidak dapat lihat pada Scatterplot dibawah ini:



Sebaran titik- titik pada scatterplot menunjukkan dari kiri ke kanan dimulai dari bawah ke atas, dengan demikian dapat dikatakan bahwa hubungan anata motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X berhubungan positif.

Dilanjutkan dengan pengujian hipotesis yaitu dengan menghitung uji T. Peneliti menggunakan aplikasi SPSS untuk mengitung korelasi dan regresi, hasil perhitugan dapat dilihat pada tabel dibawah ini:

Tabel 4.10 Analisis Korelasi dan Regresi Motivasi Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan Salon X

Variabel	R	\mathbb{R}^2	Persamaan garis	P Value
Constan Motivasi	0,757	0,573	Y= 21.235+ 0,716X	0,000

Analisis Regresi linear sederhana terhadap data penelitian anatara motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X menghasilkan koefisien arah regresi sebesar 0,716 dan menghasilkan kostanta sebesar 21.235 bedasarkan penjelasan tersebut maka persamaan garis regresi antara hubungan motivasi terhadap produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan adalah Y= 21.235+0,716X. Persamaan garis regresi tersebut menandakan bahwa setiap penambahan 1% nilai motivasi, maka nilai produktivitas kerja karyawan salon X akan bertambah sebesar 0,716.

Hasil perhitungan koefisien regresi menunjukkan koefisien konstanta sebesar 21.235 dan nilai signifikasi 0,000. Koefisien slope motivasi sebesar 0,716 dengan dan nilai signifikasi 0,000. Maka dengan demikian keputusan yang diambil adalah menolak H₀ dan H_a yang artinya hubungan motivasi terhdap produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan memiliki arah yang signifikan. Sedangkan koefisien slope nilai P Value < 0,05 maka disimpulkan menolak H₀ yang berarti koefisien motivasi signifikan dalam memprediksi produktivitas kerja karyawan salon X.

Dilanjutkan dengan uji koefisien determinasi untuk mengetahui besar kecilnya sumbangan variabel motivasi terhadap produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan. Dari hasil perhitungan didapatkan nilai Kp sebesar

57,3% yang artinya sumbangan motivasi terhadap produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan sebesar 57,3%, dan 42,7% di pengaruhi dari yaitu hubungan teknis antara masukan (input) dan keluaran (output), pengetahuan (knowledge), keterampilan (*skills*), kemampuan (*abilities*), sikap (*attidude*), dan prilaku (*behaviors*).

Dilihat dari wawancara terhadap karyawan, pengamatan langsung yang dilakukan penulis serta peningkatan produktivitas kerja karyawan yang dilakukan oleh salon X di Jakarta Selatan. Produktivitas terlihat baik, hal ini terlihat dari salon yang selalu meningkatkan keahlian karyawannya dalam bentuk pemberian bonus- bonus yang sering dilakukan baik dari perusahaan maupun dari pelangangan yang datang. Tetapi bila dilihat dari gaji yang dibutuhkan karyawan banyak yang sudah berkeluarga merasa kurang dengan gaji yang diberikan, karyawan yang sudah menikah merasa kurang dengan gaji yang diberikan kerena tututan kebutuhan yang besar seperti untuk makan beberapa orang dalam satu rumah, ongkos untuk berangkat ke salon, biaya pendidikan anak, serta kebutuhan rumah tangga lainnya. sehingga produktifitas tidak sebaik dengan para karyawan yang belum berkeluarga.

Dan alat- alat yang dipakai untuk menunjang produktivitas kerja karyawan masih kurang bagus hal ini dilihat pada alat pengering rambut, pengering rambut yang seharusnya tersedia cukup untuk mengeringkan rambut klien ternyata karyawan harus bergantian untuk memakai pengering rambut dikarnakan sebagaian pengering rambut rusak. Serta kurang nyamannya salon yang kurang sejuk karena ac yang berada diruangan rusak dan sedikit. hal itu yang menyebabkan para karyawan kurangnya peningkatan produktivitas kerja.

4.4 Pembahasan Hasil Penelitian

Penjelasan yang di uraikan diatas, penelitian mengenai motivasi terhadap produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan berhasil menguji hitpotesis yang telah di buat pada bab sebelumnya. Bahwa terdapat hubungan yang positif antara motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X. Penjabaran tersebut hasil penelitian menyatakan bahwa data yang didapat berdistribusi normal. Kemudian hubungan antara variabel motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X menyatakan saling berhubungan searah dengan nilai korelasi = 0,757. Selain itu hubungan antara dua variabel dinyatakan berada dalam tingkat hubungan tinggi. Lalu variabel hasil motivasi terhadap produktivitas kerja karyawan salon X sebanyak 57,3% sedangkan sisanya 42,7% di pengaruhi dari yaitu hubungan teknis antara masukan (input) dan keluaran (output), pengetahuan (knowledge), keterampilan (skills), kemampuan (abilities), sikap (attidude), dan prilaku (behaviors).

Penelitian ini merupakan penelitian survey, sehingga data yang didapat merupakan hasil dari pengisian kuesioner yang disebarkan kepada responden. Penelitian ini bertempat di Salon X yang berada di Jakarta Selatan. Responden pada penelitian ini adalah karyawan salon X yaitu sebanyak 40 responden.

Produktivitas kerja karyawan salon X pada penelitian ini diliat dari lima indikator hasil kerja yaitu bagaimana seorang responden menyikapi kerja dengan mengusahakan hasil yang maksimal dan bekerja sesuai mutu hasil kerja dengan ketentuan yang ada, kondisi kerja yaitu bagaimana responden bekerja dengan nyaman di tempat responden bekerja, sikap mental (terhadap tugas) yaitu bagaimana reponden berusaha meningkatkan semangat dalam bekerja serta tepat

datang tepat waktu, teman sejawat yaitu bagaimana reponden saling akrab dengan teman kerjanya, sistem insentif (sistem upah dan bonus) yaitu bagaimana reponden merasa puas dengan upah dan bonus yang diterima.

Data yang di dapat hasil pengisian kuesioner variavel Y (produktivitas kerja karyawan salon X) dapat diketahui skor minimum untuk produktivitas kerja karyawan salon X adalah sebesar 67 dan nilai maksimum sebesar 80. Sebaran frekuensi terbanyak berada pada nilai skor 73 – 75 sebanyak 11 orang.

Motivasi dalam penelitian in dilihat dalam dua aspek yaitu motivasi intrinsik (dari dalam) yaitu tanggung jawab yaitu bagaima responden menerima dan bisa mempertanggung jawabkan pekerjaannya dengan besar secara maksimal, tertantang pada pekerjaan yaitu bagaimana responden tertantang untuk menyelesaikan pekerjaan tepat waktu serta siap menerima tanggng jawab yang lebih tinggi, memanfaatkan potensi kerja sepenuhnya yaitu dengan responden dapat mengeluarkan potensi yang ada dalam dirinya untuk di terapkan saat bekerja, dan motivasi ekstrinsik (dari luar) gaji yaitu reponden memperoleh sesuai dengan yang di inginkan atau diharapkan, keselamatan kerja yaitu responden merasa aman dala bekerja serta mendapatkan jaminan kesehatan jika terja kecelakaan saat bekerja.

Pengisian kuesioner variabel X (motivasi) nilai skor minimum sebesar 68 dan maksimum 80, dengan frekuensi terbanyak berda pada nilai skor 71-73 sebanyak 14 orang.

Hasil perhitungan uji normalitas didapatkan nilai signifikasi (P Value) variabel X (motivasi) sebesar 0,234 sehingga nilai signifikasi variabel X lebih besar dari 0,05 yang artinya data berdistribusi normal. Sedangkan untuk nilai

signifikasi (P Value) untuk variabel Y (produktivitas kerja karyawan salon X) sebesar 0,133 lebih besar dari 0,05 yang artinya data berdistribusi normal. Untuk uji linearitas bedasarkan hasil perhitungan yang telah dilakukan, taraf signifikasi dua variabel dikatan mempunyai hubungan yang linear bila nilai signifikasi lebih dari 0,05. Bedasarkan hasil perhitungan yang telah dilakukan, didapatkan nilai signifikasi deviasi sebesar 0,085 yang berarti lebih besar dari 0,05.

Sesuai dengan penjelasan sebelumnya, bahwa pengujian hipotesis penguji berhasil membuktikan bahwa terdapat hubungan positif antara motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X. Hasil analisis data menyatakan bahwa nilai koefisien korelasi (r) 0,757 dengan taraf signifikasi 0,00 yang artinya terdapat hubungan antara motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X yang bersifat tinggi. Nilai signifikasi atau p value 0,000. Koefisien motivasi sebesar 0,716 dan nilai signifikasi 0,000.

Hasil perhitungan persamaan regresi linear adalah: Y= 21.235+ 0,716X persamaan garis regresi tersebut menandakan konstanta sebesar 21.235 yang berarti bahwa nilai konsisten variabel partisipasi sebesar 21.235 bahwa setiap penambahan sebesar 1% nilai motivasi, maka nilai produktivitas kerja karyawan salon X akan bertambah sebesar 0,716. Koefiesien regresi yang bernilai positif menandakan bahwa arah hubungan variabel x dan y adalah positif.

Dilanjutkan koefiesien determinasi untuk mengetahui besar kecilnya sumbangan variabel motivasi terhadap produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan. Dari hasil perhitungan didapatkan nilai Kp sebesar 53,5% yang artinya sumbangan motivasi terhadap produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan 57,3% dan 42,7% di pengaruhi dari yaitu hubungan teknis antara

masukan (input) dan keluaran (output), pengetahuan (knowledge), keterampilan (skills), kemampuan (abilities), sikap (attidude), dan prilaku (behaviors).

.

BAB V KESIMPULAN, IMPLIKASI, DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Bedasarkan hasil penelitian yang meliputi dua variabel yaitu (X) motivasi dengan (Y) produktivitas kerja karyawan salon X, maka dapat di simpulkan bahwa motivasi kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan termasuk kriteria tinggi, bedasarkan jawaban responden diketahui $r_{hitung} = 0,757$. Dan produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan termasuk kriteria tinggi, bedasarkan jawaban responden diketahui $r_{hitung} = 0,757$. Hasil analisis yang didapatkan dalam penelitian ini bawah Ha diterima yaitu terdapat hubungan yang signifikan antara motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X dengan demikian Ho ditolak. Dapat disimpulkan bahwa terdapat hubungan positif antara motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan. Hasil penelitian menyatakan bahwa data yang didapat berdistribusi normal, dan linear. Lalu variabel hasil motivasi terhadap produktivitas kerja karyawan salon X sebanyak 57,3% sedangkan sisanya 42,7% di pengaruhi dari yaitu hubungan teknis antara masukan (input) dan keluaran (output), pengetahuan (knowledge), keterampilan (skills), kemampuan (abilities), sikap (attidude), dan prilaku (behaviors).

Produktivitas kerja karyawan akan tinggi apabila dua kelompok syarat bagi produktivitas individu yang tinggi, Kelompok pertama: hasil kerja dan kondisi kerja. Kelompok kedua: Sikap mental (terhadap tugas), teman sejawat,dan Sistem insentif (sistem upah dan bonus) sedangkan adanya motivasi atau dorongan mengarah terhadap individu untuk bertindak sesuai dengan kepentingan dan tujuan yang ingin dicapai. Tanpa adanya suatu dorongan maka tidak akan ada

suatu kekuatan yang menggerahkan individu pada suatu produktivitas kerja. Dorongan aktifitas oleh adanya motivasi dari luar (ekstrinsik) dan motivasi dari dalam (intrinsik) sehinggan adanya dorongan terhadap karyawan mau untuk bekerja.

5.2 Implikasi

Bedasarkan kesimpulan, peran motivasi kerja pada karyawan salon dengan produktivitas kerja karyawan pada salon X di Jakarta selatan bisa lebih besar didapatkan apabila karyawan mempersiapkan diri dengan benar. Untuk itu dengan adanya penelitian ini memiliki impilkasi terhadap pemikik salon X mengenai peran karyawan yang berada di salon X untuk lebih mempersiapkan dirinya dalam bekerja. Selain itu penelitian ini memberikan pengetahuan pada karyawan tentang motivasi untuk mendukung kesiapan kerja yang baik dan perlu dikembangkan produktivitas kerja agar mencapai hasil yang maksimal.

5.3 Saran

Saran – saran yang dapat diberikan penulis adalah sebagai berikut :

- Melakukan penelitian lebih lanjut mengenai motivasi dan produktivitas kerja karyawan sehingga dapat lebih memberikan pengetahuan dan wawasan kepada pembaca, mahasiswa ataupun masyarakat luas.
- Mengetahui motivasi yang ada dalam diri karyawan yang bekerja dalam suatu organisasi atau usaha. Untuk membantu motivasi apa yang pentig sehingga produktivitas kerja karyawan dapat meningkat.
- 3. Karyawan Salon X yang ada di Jakarta Selatan agar dapat meningkatkan motivasi kerja mereka baik itu motivasi dari dalam diri (motivasi internal) maupun motivasi dari luar diri (motivasi eksternal) agar kinerja yang dihasilkan sesuai dengan yang diharapkan.

DAFTAR PUSTAKA

- Arikunto, Suharsini.(2013). *Prosedur Penelitian, Suatu Pendekatan Praktis.*Jakarta: Rineka Cipta.
- Bungin, Burhan. (2010). Metodologi Penelitian Kuantitatif: Komunikasi,

 Ekonomi, dan Kebijakan Serta Ilmu-Ilmu Sosial Lainnya. Jakarta: Kencana
 Prenada Media.
- Chaplin, J.P. (2006). Kamus Lengkap Psikologi. Jakarta: Rajawali Pers.
- Dharmmesta, Basu Swastha., Handoko, T. Hani. 2012. *Manajemen Pemasaran Analisis Perilaku Konsumen*. Edisi Pertama. BPFE, Yogyakarta.
- Diprodjo, Reksohadi. (2009). *Organisasi Perusahaan-Teori Struktur dan Perilaku*.BPFE. Yogyakarta.
- Hasibuan, S.P. Malayu, *Manajemen Sumber Daya Manusia*, cetakan ketujuh belas. Jakarta: Bumi Aksara, (2013).
- Kusnendi. (2003). Ekonomi Sumber Daya Manusia. Jakarta: PPUT.
- Mangkunegara, A.A. Anwar Prabu. (2009). *Manajemen Sumber Daya Perusahaan*. Cetakan Kesepuluh. Bandung: PT Remaja Rosdakarya.
- Manullang. (2008). Dasar-Dasar Manajemen, Yogyakarta: Ghalia Indonesia (GI).
- Nasution, Nur. (2004). *Manajemen Mutu Terpadu*. Bogor: Penerbit Ghalia Indonesia.
- Nawawi, Hadari, (2005). *Majemen Sumber Daya Manusia Untuk Bisnis yang Kompetitif*. Yogyakarta: Gadjah Mada University Press.
- Robbins, Stephen. P. (2003). *Perilaku Organisasi*. Jilid 1 (Edisi Terjemahan), PT. Gramedia, Jakarta.
- Sastradipoera, Komaruddin. (2006). *Pengembangan dan Pelatihan: Suatu*PendekatanManajemen Sumber Daya Manusia. Bandung: Kappa-Sigma.
- Siagian, Sugiarto. (2006). Metode Statistika. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.

- Sedarmayanti. (2009). *Sumber Daya Manusia dan Produktivitas Kerja*. Cetakan ketiga. Bandung: CV. Mandar Maju.
- Simamora, Henry, (2004). Manajemen Sumber Daya Manusia. Yogyakarta: Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi YKPN.
- Simanjuntak, Payaman J. (2005). Mana*jemen dan Evaluasi Kinerja*. Jakarta: FE UI.
- Sinambela, Lijan Poltak. (2012). *Kinerja Pegawai: Teori Pengukuran dan Impilkasi*. Yogyakarta: Graha Ilm.
- Sinungan, Muchdarsyah. (2005). *Produktivitas*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Siregar dan Nara. (2007). *Teori Belajar Dan Pembelajaran*. Bogor: Ghalia Indonesia
- Sugiarto, Siagian. (2006). Metode Statistika. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama
- Sugiyono. (2013). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Bandung: Alfabeta.
- Sulistiyani, Ambar Teguh, dan Rosidah. (2003). *Manajemen Sumber Daya Manusia:Konsep, Teori dan Pengembangan dalam Konteks Organisasi Publik.* Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Suwatno dan Priansa. (2011). *Manajemen SDM dalam Organisasi Publik dan Bisnis. Bandung*: Alfabeta.
- Wursanto. (2009). Dasar- Dasar Ilmu Organisasi. Yogyakarta: Andi
- Yusur, A. Muri. (2014). *Metode Penelitian: Kuantitatif, Kualitatif & Penelitian Gabungan*. Yogyakarta: Prenada Media Group.
- Zainun, B. 2009. Manajemen dan Motivasi. Balai Aksara. Jakarta

INSTRUMEN PENELITIAN UJI COBA

HUBUNGAN MOTIVASI DENGAN PRODUKTIVITAS KERJA KARYAWAN SALON X DI JAKARTA SELATAN

I. IDENTITA	S RESPONDE	N			
1. Nama:					
2. Jenis Kelar	nin:	a. Laki-laki	b	. Perempuan	
3. Usia :	Tahun				
4. Pendidikan	Terakhir:				
a. SD b. SI bidang	LTP c. SLT.	A Umum d. S	SLTA Kejuruan	e.Diploma	f. S1
5. Lama beke	rja di salon ini	:	Tahun		
a. < 2 tahun	b. 2-5 tahun	c. 5-10 tahun	d. 11-15 tahun	e. >15 tahun	
6. Jabatan saa	t ini sebagai :				
Di bagian	a. kapster	b. beautician	c. lainnya		

II. PETUNJUK PENGESIAN KUESIONER

Kuesioner di bawah ini memuat sejumlah pernyataan. Silahkan Anda memberikan tanda checklist ($\sqrt{}$) pada kotak jawaban yang Anda pilih yang menunjukkan seberapa besar tingkat persetujuan atau ketidaksetujuan Anda terhadap tersebut.

Keterangan

SS = Sangat Setuju

S = Setuju

TS = Tidak Setuju

STS = Sangat Tidak Setuju

DAFTAR PERNYATAAN MOTIVASI (X)

No.	Pernyataan	SS	S	TS	STS
1.	Saya bertanggung jawab penuh atas pekerjaan saya				
2.	Saya merasa terbebani terhadap tugas yang menjadi				
	tanggung jawab				
3.	Dalam bekerja saya selalu mencapai target				
4.	Saya melakukan pekerjaan dengan sungguh- sungguh				
	karena pekerjaan ini penting.				
5.	Saya merasa senang terhadap pekerjaan yang saya				
	terima.				
6.	Terkadang saya merasa jenuh terhadap				
	pekerjaan yang saya tangani.				
7.	Saya selalu berusaha keras agar produktivitas kerja				
	saya melebihi teman lainnya.				
8.	Dalam bekerja saya tidak harus mencapai target				
9.	Siap menerima tanggung jawab yang lebih inggi.				
10.	Jika diberi tugas, saya merasa hal tersebut merupakan				
	kesempatan untuk membuktikan kemampuan saya.				
11.	Jika diberi tugas, saya merasa hal tersebut menjadi				
	beban bagi saya				
12.	Saya merasa tertantang untuk menyelesaikan				
	pekerjaan dengan baik.				
13.	Saya merasa tidak ada semangat untuk				
	menyelesaikan pekerjaan				
14.	Kemampuan akan pekerjaan yang saya miliki				
	membantu saya dalam menyelesaikan permasalahan				
15.	saya terkadang tidak mampu menyelesaikan				
	permasalahan pekerjaan.				
16.	Perusahaan memberikan kesempatan bagi karyawan				
	untuk mengembangkan potensi yang ada pada diri				
	saya untuk lebih maju.				
17.	Saya mampu mengembangkan potensi diri dalam				
	menyelesaikan pekerjaan.				
18.	Saya berani mengambil resiko dalam				
	mengembangkan potensi yang ada di diri saya.				
19.	Saya tidak berani mengambil resiko dalam				
	membangkan potensi yang ada di diri saya.				
20.	Gaji yang diterima cukup untuk memenuhi				
	kebutuhan saya.				
21.	Saya memperoleh gaji yang sesuai dengan				
	Pekerjaan.				
22.	Gaji yang saya terima sesuai dengan keinginan.				
23.	Perusahaan menerapkan sistem penggajian yang adil				
	diantara para karyawan.				

24.	Saya diberi tambahan gaji sesuai dengan banyaknya		
	klient yang datang.		
25.	Di tempat saya bekerja perusahaan memperhatikan		
	keselamatan kerja para karyawaannya.		
26.	Di tempat saya bekerja perusahaan tidak		
	memperhatikan keselamatan kerja para		
	karyawaannya		
27.	Perusahaan menanggung biaya bagi karyawan yang		
	mengalami kecelakaan saat bekerja.		
28.	Perusahaan tidak menanggung biaya bagi karyawan		
	yang mengalami kecelakaan saat bekerja.		
29.	Saya mendapatkan jaminan kesehatan.		
30.	Saya tidak mendapatkan jaminan kesehatan.		
31.	Perusahaan memberikan cuti bila saya sedang sakit.		
32.	Perusahaan tidak memberikan cuti bila saya sedang		
	sakit		
33.	Saya merasa tenang karena mendapatkan jaminan		
	untuk hari tua		
34.	Saya tidak mendapatkan jaminan untuk hari tua.		

DAFTAR PERNYATAAN PRODUKTIVITAS KERJA KARYAWAN

NO.	PERNYATAAN	SS	S	TS	STS
1.	Saya sangat menjaga ketepatan waktu demi kesempurnaan hasil pekerjaan.				
	Resempumaan nasn pekerjaan.				
2.	Mutu dari hasil kerja saya selalu memenuhi standar yang telah ditetapkan.				
3.	Jumlah dari hasil pekerjaan yang saya tangani tidak memenuhi target yang telah ditetapkan.				
4.	Saya menikmati pekerjaan saya yang sekarang.				
5.	Saya tidak pernah lalai dalam bekerja				
6.	Saya terkadang lalai dalam bekerja sehingga hasil kerja saya tidak maksimal.				
7.	Saya merasa puas dengan fasilitas yang diberikan perusahaan.				
8.	Saya nyaman terhadap kondisi lingkungan kerja.				
9.	Saya merasa tempat saya bekerja sirkulasi udaranya cukup baik.				
10.	Saya merasa tempat saya bekerja sirkulasi udaranya tidak baik.				
11.	Saya merasa nyaman dengan tempat saya bekerja				
12.	Saya merasa kurang nyaman dengan tempat saya bekerja.				
13.	Saya selalu bersemangat dalam bekerja.				
14.	Saya datang selalu tepat waktu.				
15.	Saya sering terlambat masuk kerja.				

16.	Saya tidak berusaha untuk meningkatkan kualitas kerja saya.		
17.	Terkadang saya merasa jenuh terhadap pekerjaan yang saya tangani.		
18.	Saya tidak disiplin dalam kerja berkaitan dengan ketaatan dan peraturan yang ada.		
19.	Saya merasa senang karena karyawan di salon ini bisa menerima saya sebagai patner yang baik.		
20.	Saya selalu bersedia berkerjasama sesama karyawan yang lain.		
21.	Saya memiliki komunikasi yang baik dengan rekan kerja.		
22.	Saya tidak memiliki komunikasi yang baik dengan rekan kerja.		
23.	Teman- teman saya selalu bersedia membantu saya jika ada kesulitan.		
24.	Tidak ada teman- teman saya yang bersedia membantu saya jika ada kesulitan		
25.	Saya diberi penghargaan atas prestasi yang diraih		
26.	Saya memperoleh upah yang sesuai dengan pekerjaan		
27.	Saya mendapatkan bonus apabila mencapai target dalam bekerja		
28.	Saya tidak mendapatkan bonus apabila mencapai target dalam bekerja		
29.	Saya mendambakan bonus yang lebih		
30.	Saya tidak mengiginkan bonus lebih		
31.	Saya menginginkan upah tambahan		
32.	Saya menikmati pekerjaan saya sehingga saya mampu menghasilkan pekerjaan yang maksimal		

Data Uji Coba Validitas Motivasi (X)

X1	х3	X7	Х9	X11	X15	X17	X19	X21	X23	X25	X33	X39	X41	X43	X47	X1.2	X1.6	X1.8	X1.10	X2.2	X2.6	X2.8	X2.10	X3.2	X3.4	X3.8	X3.10	X4.2	X4.4	X4.6	X4.8	X5.6	X5.10	
4	2	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	4	2	1	2	3	2	3	1	2	1	4	4	3	3	4	2	108
4	4	4	4	4	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	4	2	1	2	4	2	2	1	3	4	3	4	4	2	108
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4	2	113
3	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3	2	2	4	4	1	2	2	2	1	4	3	4	4	4	2	113
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	2	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	2	4	4	4	2	111
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	2	3	2	1	2	1	1	2	2	2	2	2	3	2	4	4	4	2	104
4	4	3	4	4	4	4	4	4	3	3	4	3	4	1	3	2	3	3	2	2	1	2	2	2	2	2	1	3	2	4	4	4	2	99
3	3	3	3	4	4	3	4	3	3	3	3	4	3	3	3	2	3	2	2	3	1	2	2	2	2	2	1	2	2	2	2	2	2	88
3	2	4	4	4	4	4	3	4	3	3	3	3	3	1	4	2	2	1	1	2	2	1	2	1	1	4	1	2	2	3	3	4	2	88
3	4	3	3	4	4	3	4	4	4	4	4	4	3	3	4	3	1	4	4	3	2	1	1	2	2	2	1	4	1	4	3	4	2	102
3	2	4	4	2	2	2	4	3	3	3	3	3	2	3	3	2	2	2	1	1	1	1	2	1	2	2	1	3	1	3	3	3	2	79
3	2	2	2	2	2	3	4	3	3	3	3	3	4	2	3	1	2	2	1	2	1	3	2	1	3	2	1	3	2	3	3	3	1	80
3	4	2	2	3	2	2	3	3	4	4	3	4	2	3	3	2	2	2	3	2	2	2	2	3	2	2	1	2	2	4	2	3	3	88
2	4	3	2	3	3	4	4	3	4	4	4	4	3	3	4	2	2	2	1	1	1	2	2	2	2	2	2	4	2	3	4	3	1	92
0,6104	0,58095	0,56983	0,55819	0,63365	0,67796	0,53605	0,3536	0,81224	0,7225	0,7225	0,76251	0,62938	0,67946	0,56514	0,7225	0,60882	0,57212	0,53883	0,3329	0,22252	0,58915	0,21603	-0,331	0,51482	-0,2408	-0,2402	0,37685	0,6423	0,63002	0,52847	0,63018	0,72436	0,18899	

Data Uji Coba Validitas Produktivitas Kerja Karyawan Salon X

Y1.1	Y1.3	Y1.5	Y1.7	Y2.1	Y2.5	Y2.7	Y3.3	Y3.5	Y3.9	Y4.1	Y4.3	Y4.7	Y5.1	Y5.5	Y5.7	Y1.6	Y1.8	Y1.10	Y2.2	Y2.4	Y2.6	Y3.2	Y3.4	Y3.8	Y4.4	Y4.6	Y4.10	Y5.4	Y5.8	Y5.10	
4	4	3	4	3	4	3	4	4	3	3	3	4	4	4	4	2	2	2	4	2	2	1	3	4	2	2	2	1	2	4	93
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2	4	3	2	1	3	2	2	3	2	2	2	4	100
4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	3	4	3	4	4	4	2	2	2	4	4	2	1	2	2	4	2	2	2	2	4	98
4	4	3	3	4	4	3	4	3	4	4	3	3	4	4	4	2	2	2	3	2	2	1	2	2	2	1	1	3	2	4	89
4	3	3	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3	2	3	1	4	2	2	1	2	4	2	1	2	2	3	4	94
4	3	3	3	4	3	4	3	4	3	4	4	3	3	3	4	2	1	1	3	2	2	1	2	2	1	2	2	2	4	4	86
4	3	3	3	3	3	4	3	4	3	3	3	3	3	3	3	2	2	1	3	2	2	1	2	2	2	2	2	2	1	4	81
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	3	2	2	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1	3	78
4	3	4	3	4	3	3	4	4	3	3	3	3	4	3	4	2	3	1	2	2	3	2	2	2	3	2	2	2	1	4	88
3	4	3	4	3	3	2	4	3	4	4	4	3	3	3	3	1	2	2	2	4	2	2	2	3	1	2	4	1	1	3	85
4	2	3	3	3	3	3	4	4	3	3	3	3	3	3	4	2	1	1	3	2	1	1	2	1	1	2	1	2	1	4	76
4	3	4	3	4	3	4	4	4	3	3	3	3	4	3	4	2	3	1	3	2	2	1	2	3	2	2	1	2	3	4	89
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1	1	1	1	1	1	2	1	2	1	2	2	2	1	3	70
3	3	3	3	3	2	2	3	2	3	2	3	3	4	3	3	1	1	1	1	1	1	2	1	2	1	1	1	2	1	3	65
0,68503	0,59768	0,554001	0,67186	0,697854	0,65928	0,596505	0,693533	0,687091	0,611176	0,59768	0,565663	0,559318	0,512027	0,489808	0,556095	0,627651	0,611136	0,596005	0,857298	0,638697	0,667344	-0,60251	0,788779	0,414738	0,630819	0,314519	0,208448	-0,0613	0,521726	0,68503	
V	٧	V	V	V	V	٧	V	V	V	V	V	V	V		V	V	٧	V	V	V					V				V	V	

INSTRUMEN SESUDAH UJI COBA

HUBUNGAN MOTIVASI TERHADAP PRODUKTIVITAS KERJA KARYAWAN SALON X DI JAKARTA SELATAN

I. IDENTITAS	S RESPONDE	N			
1. Nama:					
2. Jenis Kelan	nin:	a. Laki-laki	t	o. Perempuan	
3. Usia :	Tahun				
4. Pendidikan	Terakhir:				
a. SD b. SL bidang	LTP c. SLT	A Umum d. S	SLTA Kejuruan	e.Diploma	f. S1
5. Lama beker	rja di salon ini :	:	Tahun		
a. < 2 tahun	b. 2-5 tahun	c. 5-10 tahun	d. 11-15 tahun	e. >15 tahur	1
6. Jabatan saar	t ini sebagai :				
Di bagian	a. kapster	b. beautician	c. lainnya		

II. PETUNJUK PENGESIAN KUESIONER

Kuesioner di bawah ini memuat sejumlah pernyataan. Silahkan Anda memberikan tanda checklist $(\sqrt{})$ pada kotak jawaban yang Anda pilih yang menunjukkan seberapa besar tingkat persetujuan atau ketidaksetujuan Anda terhadap tersebut.

Keterangan

SS = Sangat Setuju

S = Setuju

TS = Tidak Setuju

STS = Sangat Tidak Setuju

DAFTAR PERNYATAAN MOTIVASI (X)

No.	Pernyataan	SS	S	TS	STS
1.	Saya bertanggung jawab penuh atas pekerjaan saya				
2.	Saya tidak pernah mengeluh dan merasa berat				
	terhadap beban yang menjadi tanggung-jawab saya.				
3.	Saya melakukan pekerjaan dengan sungguh-				
	sungguh karena pekerjaan ini penting bagi saya				
4.	Dalam bekerja saya tidak mencapai target				
5.	Terkadang saya merasa jenuh terhada pekerjaan.				
6.	Saya selalu berusaha keras agar produktivitas kerja				
	saya melebihi teman lainnya.				
7.	Dalam bekerja saya harus mencapai target.				
8.	Jika diberi tugas, saya merasa hal tersebut				
	merupakan kesempatan untuk membuktikan				
	kemampuan saya.				
9.	Saya tidak siap menerima tanggung jawab yang				
	lebih tinggi.				
10.	Saya tidak siap menerima tanggung jawab yang				
	lebih tinggi.				
11.	Jika diberi tugas, saya merasa hal tersebut menjadi				
	beban bagi saya				
12.	Perusahaan memberikan kesempatan bagi karyawan				
	untuk mengembangkan potensi yang ada pada diri				
	saya untuk lebih maju				
13.	Saya mampu menggunakan potensi diri pada				
	pekerjaan saya.				
14.	Saya terkadang tidak mampu menyelesaikan				
	permasalahan pekerjaan.				
15.	Saya tidak berani mengambil resiko dalam				
	membangkan potensi yang ada di diri saya.				
16.	Saya memperoleh gaji yang sesuai dengan				
	Pekerjaan.				
17.	Gaji yang saya terima sesuai dengan keinginan.				
18.	Perusahaan menerapkan sistem penggajian yang adil			T	
	diantara para karyawan.				
19	Gaji yang diterima tidak cukup untuk memenuhi				
	kebutuhan saya.				
20.	Saya tidak diberi tambahan gaji sesuai dengan				
	banyaknya klient yang datang				
21	Di tempat saya bekerja perusahaan memperhatikan				
	keselamatan kerja para karyawaannya.				
22.	Perusahaan menanggung biaya bagi karyawan yang				
	mengalami kecelakaan saat bekerja.			Ш	
23.	Perusahaan memberikan cuti bila saya sedang sakit.				
24.	Saya tidak mendapatkan jaminan kesehatan.				
25.	Saya tidak mendapatkan jaminan untuk hari tua.				

DAFTAR PERNYATAAN PRODUKTIVITAS KERJA KARYAWAN

NO.	PERNYATAAN	SS	S	TS	STS
1.	Saya sangat menjaga ketepatan waktu demi				
	kesempurnaan hasil pekerjaan.				
2.	Jumlah dari hasil pekerjaan yang saya tangani selalu				
	memenuhi target yang telah ditetapkan.				
3.	Saya menikmati pekerjaan saya yang sekarang.				
4.	Mutu dari hasil kerja saya tidak memenuhi standar				
_	yang telah ditetapkan.				
5.	Saya terkadang lalai dalam bekerja sehingga hasil				
6	kerja tidak maksimal.				
6.	Saya merasa puas dengan fasilitas yang diberikan perusahaan.				
7.	Saya nyaman terhadap kondisi lingkungan kerja.				
8.	Saya merasa aman dalam melaksanakan pekerjaan.				
9	Saya merasa tempat saya bekerja sirkulasi udaranya				
	tidak baik.				
10.	Saya merasa kurang nyaman dengan tempat saya				
	bekerja.				
11.	Saya datang selalu tepat waktu.				
12	Saya selalu berusaha untuk meningkatkan kualitas				
	kerja saya.				
13.	Saya sudah disiplin dalam kerja berkaitan dengan				
	ketaatan dan peraturan yang ada.				
14.	Saya merasa jenuh terhadap pekerjaan yang saya				
	tangani.				
15.	Saya tidak bersemangat dalam bekerja.				
16.	Saya merasa senang karena karyawan di salon ini				
	bisa menerima saya sebagai patner yang baik.				
17.	Saya selalu bersedia berkerjasama sesama karyawan				
	yang lain.				
18.	Teman- teman saya selalu bersedia membantu saya				
	jika ada kesulitan.				
19.	Saya merasa adil karena ada karyawan yang di				
	prioritaskan.				
20.	Saya tidak memiliki komunikasi yang baik dengan				
	rekan kerja.				
21.	Saya mendapatkan bonus apabila mencapai target				
	dalam bekerja.				1
22.	Saya mendambakan bonus yang lebih.				ļ
23.	Saya menikmati pekerjaan saya sehingga saya				
	mampu menghasilkan pekerjaan yang maksimal.				
24.	Saya diberi penghargaan atas prestasi yang diraih.				1
25.	Saya tidak memperoleh upah yang sesuai dengan				
	pekerjaan.				

Distribusi Jawaban Sesudah Uji Coba Reponden Motivasi

X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12	X13	X14	X15	X16	X17	X18	X19	X20	X21	X22	X23	X24	X25	
4	3	4	2	1	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	4	2	4	4	4	3	1	80
4	3	4	2	1	4	4	4	2	2	3	4	3	1	2	4	3	4	4	2	4	4	3	4	2	77
4	3	4	2	1	4	3	4	2	1	3	3	3	1	1	4	4	3	3	2	3	4	3	4	1	70
4	3	4	2	2	3	4	4	2	2	4	3	3	2	2	4	3	4	4	2	4	4	4	4	2	79
4	3	4	2	1	4	4	4	2	2	3	4	3	1	1	4	4	3	3	1	4	4	3	4	1	73
4	3	4	2	1	4	3	4	2	2	4	3	3	1	2	3	4	3	3	1	3	4	3	4	1	71
4	4	4	2	2	4	3	4	2	2	4	3	4	2	1	4	4	4	4	2	4	3	4	4	2	80
3	4	3	2	2	4	4	3	2	2	4	4	4	2	2	3	4	3	2	2	4	4	4	4	2	77
4	3	4	2	2	4	3	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	3	2	4	4	4	4	1	80
4	4	4	1	2	3	4	3	2	2	4	4	3	2	3	4	4	4	4	2	3	4	4	3	2	79
4	3	4	1	2	4	3	4	2	1	4	3	3	1	2	3	4	4	3	1	4	3	3	4	1	71
4	3	4	1	2	4	4	3	1	2	3	4	4	1	2	4	4	4	4	2	4	4	3	4	2	77
4	3	3	1	1	3	3	4	2	2	3	4	4	2	2	4	4	4	2	1	3	3	3	3	2	70
3	3	4	2	2	4	4	4	2	1	4	4	4	2	2	4	4	3	4	2	4	4	4	4	2	80
4	3	4	1	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	3	4	4	4	2	4	4	4	4	1	80
3	3	4	1	2	4	4	3	2	2	3	3	4	1	1	4	4	4	4	2	3	3	3	3	2	72
4	3	4	2	2	4	4	4	2	2	3	4	3	1	1	3	3	4	3	1	4	3	3	3	1	71
4	3	4	2	1	4	4	3	1	2	3	4	3	1	1	3	4	3	3	1	4	4	4	4	1	71
4	3	3	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	4	2	80
4	3	4	2	1	3	3	3	1	2	3	3	3	2	2	3	4	4	3	2	3	3	3	4	2	70
4	3	4	2	2	4	3	4	1	2	4	4	3	1	2	4	3	3	3	2	4	3	3	4	1	73
4	3	4	2	2	3	3	4	1	1	4	3	3	2	2	4	4	4	3	1	3	3	4	4	1	72
4	3	4	2	2	4	4	4	2	1	4	4	3	1	2	3	4	4	2	2	3	3	4	3	2	74
4	3	4	2	2	4	4	4	2	1	3	4	3	1	2	4	4	4	3	1	4	4	4	4	1	76
4	3	4	2	2	3	3	4	2	1	3	4	3	2	2	4	4	3	3	2	3	4	3	3	1	72
4	3	4	2	1	3	4	4	1	1	4	4	3	1	1	3	4	4	3	1	3	4	3	4	1	70
4	3	4	2	1	4	4	4	2	2	4	4	3	2	1	3	3	4	2	1	4	4	3	3	2	73
4	3	3	2	1	4	4	3	2	2	4	4	4	1	2	3	4	3	4	2	4	4	3	3	2	75
4	3	4	2	1	4	3	3	2	2	4	4	3	2	1	4	4	3	3	2	4	3	4	4	2	75
4	3	4	2	1	4	4	4	2	2	3	4	3	1	1	3	4	4	3	1	3	3	3	4	1	71
3	3	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	1	4	4	4	4	2	4	3	4	4	2	80
4	3	4	2	1	3	3	4	1	2	3	4	3	1	1	3	3	4	3	1	4	3	3	4	1	68
4	3	4	2	1	3	3	4	2	2	4	3	3	2	1	4	4	3	3	1	4	4	3	4	1	72
4	3	4	2	1	3	4	4	1	2	3	3	3	2	2	3	4	4	2	2	4	4	3	3	2	72
4	3	4	2	1	3	4	3	1	2	4	4	3	2	2	4	3	4	4	2	4	4	4	4	2	77
4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	1	2	4	4	4	2	2	4	3	4	4	2	80
4	4	4	1	1	4	4	4	2	2	4	4	3	2	2	4	4	3	4	2	4	4	4	4	2	80
4	4	4	1	1	4	3	4	1	1	3	3	4	2	1	3	4	4	4	1	4	4	4	4	2	74
4	4	4	1	1	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	4	2	3	4	4	4	1	80
4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	1	2	3	4	4	3	1	1	3	3	3	2	74
-	-	7				-				-	-	-			, ,	-	-	, ,				, ,	, ,		7-1

Distribusi Jawaban Responden Sesudah Uji Coba Produktivitas Kerja Karyawan Salon X

Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	Y6	Y7	Y8	Y9	Y10	Y11	Y12	Y13	Y14	Y15	Y16	Y17	Y18	Y19	Y20	Y21	Y22	Y23	2	Y25	
4	4	4	2	2	4	4	4	1	2	4	4	4	1	2	4	4	3	2	2	4	4	4	2	2	77
4	3	3	1	1	4	4	4	2	2	4	4	4	1	2	3	4	4	2	2	4	4	4	2	2	74
4	4	3	2	1	4	3	4	2	2	4	4	4	1	2	3	4	3	2	2	4	3	4	2	2	73
4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	80
4	3	3	2	1	4	3	4	2	2	4	4	4	2	2	3	4	4	2	2	4	4	4	2	1	74
4	4	3	1	1	4	4	4	1	2	4	4	4	2	2	3	4	3	2	2	4	4	3	2	2	73
4	4	3	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	3	2	2	4	4	4	1	2	77
4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	80
4	4	3	2	1	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	3	2	2	77
4	4	4	2	2	3	4	4	2	2	3	3	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	77
4	4	4	2	1	4	3	3	1	1	3	4	4	2	2	4	3	4	1	2	3	4	4	2	1	70
4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	3	4	2	2	4	4	4	2	2	79
3	3	4	2	2	4	3	3	2	3	3	3	4	2	2	4	4	3	2	2	3	4	4	2	2	73
3	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	3	4	1	2	77
4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	3	2	2	79
3	3	4	2	2	4	4	3	2	2	4	4	4	2	1	4	4	4	2	2	3	3	3	2	2	73
4	4	3	2	1	3	4	4	2	4	3	4	3	2	1	4	4	3	1	2	4	4	4	1	2	73
4	3	4	1	2	4	4	3	2	2	4	3	4	2	1	4	3	3	2	2	3	4	4	1	2	71
4	4	4	2	2	4	4	4	1	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	79
4	4	4	2	1	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	3	3	4	2	2	3	4	3	1	1	73
4	4	3	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	1	2	3	4	4	2	2	4	4	3	1	1	74
4	4	4	2	1	3	3	4	2	1	4	4	4	1	2	3	4	4	2	1	4	4	3	1	2	71
4	3	3	2	2	4	4	3	2	1	3	3	3	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	1	1	71
4	3	3	1	1	3	4	4	2	2	4	4	4	2	1	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	74
4	4	3	2	1	4	4	4	1	2	4	4	3	2	1	4	4	3	2	2	3	3	4	1	2	71
4	3	3	2	2	3	3	4	2	3	4	4	4	2	1	4	4	4	1	1	3	4	3	2	2	72
3	3	3	2	2	3	3	4	2	2	4	3	4	2	1	4	4	3	1	2	4	4	4	1	2	70
4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	3	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	3	2	1	77
4	4	3	2	1	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	1	4	4	4	2	2	77
4	3	3	1	2	4	3	4	1	2	4	4	4	2	2	4	3	3	2	1	4	4	3	2	2	71
3	3	3	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	77
4	4	3	1	1	4	4	3	1	2	3	4	4	2	1	3	4	3	1	2	4	3	3	2	1	67
3	3	4	2	1	3	3	3	2	2	3	3	4	2	1	3	4	3	2	2	4	4	4	2	1	68
4	4	3	2	2	4	3	3	2	2	4	4	4	2	1	4	4	4	2	2	4	4	3	1	1	73
4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	80
4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	3	2	4	4	2	2	2	4	4	4	2	2	79
4	3	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	79
4	4	3	2	1	4	3	4	2	4	3	4	4	2	2	4	3	4	1	2	3	3	3	1	1	71
4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	1	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	79
3	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	79

Lampiran 5

Uji Coba Reabilitas Variabel Y

Reliability Statistics

Cronbach's	
Alpha	N of Items
.744	32

Uji Coba Reabitlitas Variabel X

Reliability Statistics

Cronbach's	
Alpha	N of Items
.905	34

Koefisien Reliabilitas

0,20 - 0,399: Rendah

0,40 - 0,599: Cukup

0,60 - 0,799: tinggi

0,80 - 1,0 : Sangat tinggi

Bedasarkan data uji coba penelitian sebanyak 32 untuk variabel Y dan 34 butir variabel X soal didaptkan hasil reabilitas data pada variabel Y yaitu 0,744 yang berarti tingat tinggi, sedangkan untuk variabel X hasil yang didapat 0,905 yang berarti sangat tinggi dan data penelitian sebenernya sebanyak 25 butir pertanyaan pervariabel.

Uji Normalitas

Kriteria pengujian normalitas adalah jika nilai taraf signifikansi lebih besar dari 0,05(p>5%) maka dinyatakan berdistribusi normal. Hasil uji coba normalitas yang dihitung menggukan program SPSSdapat dilihat pada tabel berikut

One-Sample Kolmogorov-Smirnov Test

	-	motivasi_x	produktivitas_y
		40	40
Normal Parameters ^{a,,b}	Mean	74.75	74.73
	Std. Deviation	3.848	3.637
Most Extreme Differences	Absolute	.164	.184
	Positive	.163	.132
	Negative	164	184
Kolmogorov-Smirnov Z		1.036	1.165
Asymp. Sig. (2-tailed)		.234	.133

a. Test distribution is Normal.

N = 40

 $\alpha = 0.05$

Dari perhitungan diatas diketahui bahwa signifikansi motivasi (X) 0,234 > 0,05 dan produktivitas (Y) 0,133 > 0,05 sehingga dapat disimpulkan data berdistribusi normal.

b. Calculated from data.

Uji Linearitas

ANOVA Table

	-		Sum of Squares	Df	Mean Square	F	Sig.
produktivitas_y *	Between Groups	(Combined)	378.608	10	37.861	7.993	.000
motivasi_x		Linearity	295.715	1	295.715	62.430	.000
		Deviation from Linearity	82.893	9	9.210	1.944	.085
	Within Groups		137.367	29	4.737	1	1
	Total		515.975	39			

Bedasarkan hasil uji linearitas diketahui terima Ho jika $F_{hitung} < F_{tabel}$ untuk taraf kesalahan 5% kesimpulannya regresi linear (Sugiono, 2016 : 274) hasil perhitungan liniaritas 1.944 < 4.06 maka persamaan regresi yang diperoleh adalah linier. Sehingga dapat disipulkan bahwaa terdapat hubungan linier antara motvasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan.

Deskiptif statiskik

Perhitungan statistik deskiptif variabel motivasi (X) dan produktivitas kerja karyawan salon X (Y)

Mo	otivasi
N	40
Range	12
Minimum	68
Maksimum	80
Sum	2990
Mean	74.75
Std. Deviasi	3.848
Varian	14.808

Pı	Produktivitas Kerja Karyawan Salon X					
1. N 40						
2.	Range	13				
3.	Minimum	67				
4.	Maksimum	80				
5.	Sum	2989				
6.	6. Mean 74.73					
7.	Std. Deviasi	3.637				
8.	Varian	13.230				

Perhitungan Distribusi Frekuensi Skor Motivasi (X)

1. Nilai max = 80

2. Nilai min = 68

3. Mentukan range = nilai max - nilai min

= 80 - 68

= 12

4. Kelas interval $= 1+ (3,3) \log n$

 $= 1 + (3,3) \log 40$

= 6,386798 dibulatkan 6

5. Panjang kelas = range

Kelas interval

= 12

6

= 2

	kelas inter	rval	absolut	relatif	kumulatif
1.	68-70		5	0,125	5
2.	71-73		14	0,35	19
3.	74-76		6	0,15	25
4.	77-79		5	0,125	30
5.	80-82		10	0,25	40
6.	83-85		0	0	40

Perhitungan Distribusi Frekuensi Skor Produktivitas Kerja Karyawan Salon

X (**Y**)

1. Nilai max = 80

2. Nilai min = 67

3. Mentukan range = nilai max – nilai min

= 80 - 67

= 13

4. Kelas interval $= 1+ (3,3) \log n$

 $= 1 + (3,3) \log 40$

= 6,286798 dibulatkan 6

5. Panjang kelas = range

Kelas interval

= 12

6

= 2

	kalas intonval	absalut	rolotif	laumulatif
	kelas interval	absolut	relatif	kumulatif
1.	67-69	2	0,05	2
2.	70-72	9	0,225	11
3.	73-75	11	0,275	22
4.	76-78	8	0,2	30
5.	79-81	10	0,25	40
6.	82-84	0	0	40

Uji Korelasi Product Moment

Correlations

	-	motivasi_x	produktivitas_y
motivasi_x	Pearson Correlation	1	.757**
	Sig. (2-tailed)		.000
	N	40	40
produktivitas_y	Pearson Correlation	.757 ^{**}	1
	Sig. (2-tailed)	.000	
	N	40	40

^{**.} Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

0,20-0,399: Rendah

0,40 - 0,599: Cukup

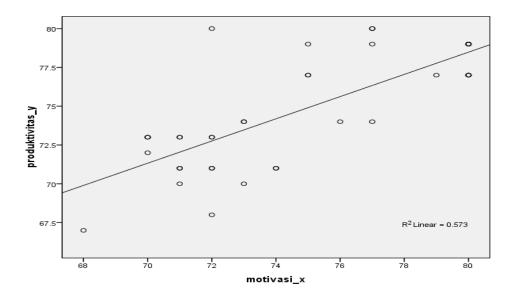
0,60 - 0,799: tinggi

0,80 - 1,0 : Sangat tinggi

(Sumber: Sugiono, 2012 : 242)

Hasil perhitungan uji coba product moment sebesar 0,757 sehingga disimpulkan motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X i Jakarta Selatan memiliki hubunggan yan tinngi.

SCATER PLOT



Variabel (X) motivasi mempunyai hubungan positif dengan variabel (Y) produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan. Karena titik- titik pada diagram pencar menunjukkan gejala dari kiri ke kanan atas (Arikunto, 2006 : 299)

Analisis Regresi Linear Sederhana

ANOVA^b

Mode	el	Sum of Squares	Df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	295.715	1	295.715	51.018	.000 ^a
	Residual	220.260	38	5.796		
	Total	515.975	39			

- a. Predictors: (Constant), motivasi_x
- b. Dependent Variable: produktivitas_y

Coefficients^a

		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients			Collinearity	Statistics
Mode	el	В	Std. Error	Beta	t	Sig.	Tolerance	VIF
1	(Constant)	21.235	7.498	1	2.832	.007		
	motivasi_x	.716	.100	.757	7.143	.000	1.000	1.000

a. Dependent Variable: produktivitas_y

Uji keberartian koefisien korelasi (Uji t) digunkan untuk menguji signifikansi konstanta (c) dan variabel independen, apakah memang valid untuk memprediksi variable dependen atau tidak (Matono, 2010 : 269)

Dengan kriteria pengujian:

- Nilai ρ value > 0,05 maka Ho diterima (koefisien regresi tidak signifikan)
- Nilai ρ value < 0,05 maka Ho ditolak (koefisien regresi signifikan)

Nilai ρ value menunjukkan untuk konstanta sebesar 0,000 maka nilai konstanta adalah signifikan (Martono, 2015 : 269). Hasil perhitugan, diperoleh ρ value sebesar 0,00 < 0,05 artinya terdapat hubungan signifikan antara motivasi (X) dengan produktivitas kerja karyawan salon X di Jakarta Selatan (Y).

Hasil uji regresi linier sederhana diketahui nilain constant (a) sebesar 21.235 sedang nilai motivasi (b/ koefisien regresi) sebesar 0, 716. Sehingga persamaan regresinya dapat ditulis:

$$Y = \alpha + bX$$

$$Y = 21.235 + 0,716 X$$

Persamaan regresi di atas dijelaskansebagai berikut:

- Konstanta sebesar 21.235, yang berarti bahwa nilai konsisten variabel motivasi (X) adalah sebesar 21.235.
- Koefisien regresi X sebesar 0,716 menyatakan bahwa setiap penambahan 1% nilai motivasi, maka nilai produktivitas kerja karyawan salon X bertambah 0,716. Koefisien regresi tersebut bernilai positif, sehigga dapat dikatan bahwa seakin naik skor motivasi semakin juga skorproduktivitas kerja.

Model Summary^b

			Adjusted R	Std. Error of the	
Model	R	R Square	Square	Estimate	Durbin-Watson
1	.757 ^a	.573	.557	2.665	1.810

a. Predictors: (Constant), produktivitas_y

b. Dependent Variable: motivasi_x

Koefisien determinan (R²) dalam enelitian ini digunakan untuk mengetahui seberapa besar nilai variabel motivasi mempengaruhi produktivitas kerja karyawan salon X. Besarnyanilai korelasi/ hubungan (r) yaitu sebesar 0,757. Maka apat diperoleh koefisen determinasi (R Square) sebesar 0,573 yang berati bahwa pengaruh variabel bebas motivasi dengan variabel terikat produktivitas adalah sebesar 57,3%.

Uji Determinasi

Untuk mencari seberapa besar pesentase pengaruh variabel Y yang ditentukan oleh variabel X, maka digunakan koefisien determinasi dengan rumus:

KD =
$$\mathbf{r}_{xy} \times 100\%$$

= 0,573 × 100%
= 57,3

Sehingga dari hasil penelitian tersebut dapat diketahui bahwa peran variabel motivasi dengan produktivitas kerja karyawan salon X adalah sebesar 57,3%.

	Taraf Sig	gnifikan	Taraf Signifikan				Taraf Signifikan			
n	5% 1%		n	5%	1%	n	5%	1%		
3	0,997	0,999	27	0,381	0,487	55	0,266	0,345		
4	0,950	0,990	28	0,374	0,478	60	0,254	0,330		
5	0,878	0,959	29	0,367	0,470	65	0,244	0,317		
6	0,811	0,917	30	0,361	0,463	70	0,235	0,306		
7	0,754	0,874	31	0,355	0,456	75	0,227	0,296		
8	0,707	0,834	32	0,349	0,449	80	0,220	0,286		
9	0,666	0,798	33	0,344	0,442	85	0,213	0,278		
10	0,632	0,765	34	0,339	0,436	90	0,207	0,270		
l										
11	0,602	0,735	35	0,334	0,430	95	0,202	0,263		
12	0,576	0,708	36	0,329	0,424	10	0,195	0,256		
13	0,553	0,684	37	0,325	0,418	12	0,176	0,230		
14	0,532	0,661	38	0,320	0,413	15	0,159	0,210		
15	0,514	0,641	39	0,316	0,408	17	0,148	0,194		
16	0,497	0,623	40	0,312	0,403	20	0,138	0,181		
17	0,482	0,606	41	0,308	0,398	30	0,113	0,148		
18	0,468	0,590	42	0,304	0,393	40	0,098	0,128		
19	0,456	0,575	43	0,301	0,389	50	0,088	0,115		
20	0,444	0,561	44	0,297	0,384	60	0,080	0,105		
21	0,433	0,549	45	0,294	0,380	700	0,074	0,097		
22	0,423	0,537	46	0,291	0,376	800		0,091		
23	0,413	0,526	47	0,288	0,372	900		0,086		
24	0,404	0,515	48	0,284	0,368	000	0,062	0,081		
25	0,396	0,505	49	0,281	0,364					
26	0,388	0,496	50	0,279	0,361	<u> </u>				

Titik Persentase Distribusi F untuk Probabilita = 0,05

df untuk	df untuk pembilang (N1)														
penyebut (N2)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	1
1	161	199	216	225	230	234	237	239	241	242	243	244	245	245	24
2	18.51	19.00	19.16	19.25	19.30	19.33	19.35	19.37	19.38	19.40	19.40	19.41	19.42	19.42	19.
3	10.13	9.55	9.28	9.12	9.01	8.94	8.89	8.85	8.81	8.79	8.76	8.74	8.73	8.71	8.
4	7.71	6.94	6.59	6.39	6.26	6.16	6.09	6.04	6.00	5.96	5.94	5.91	5.89	5.87	5.
5	6.61	5.79	5.41	5.19	5.05	4.95	4.88	4.82	4.77	4.74	4.70	4.68	4.66	4.64	4.
6	5.99	5.14	4.76	4.53	4.39	428	4.21	4.15	4.10	4.06	4.03	4.00	3.98	3.96	3.
7	5.59	4.74	4.35	4.12	3.97	3.87	3,79	3.73	3.68	3.64	3.60	3.57	3,55	3.53	3.
8	5.32	4,46	4.07	3.84	3.69	3.58	3.50	3.44	3.39	3.35	3.31	3.28	3.26	3.24	3.
9	5.12	4.26	3.86	3.63	3.48	3.37	3.29	3.23	3.18	3.14	3.10	3.07	3.05	3.03	3.
10	4.96	4.10	3.71	3.48	3.33	3.22	3.14	3.07	3.02	2.98	2.94	2.91	2.89	2.86	2.
11	4.84	3.98	3.59	3.36	3.20	3.09	3.01	2.95	2.90	2.85	2.82	2.79	2.76	2.74	2.
12	4.75	3.89	3,49	3.26	3.11	3.00	2.91	2.85	2.80	2.75	2.72	2.69	2.66	2.64	2.
13	4.67	3.81	3.41	3.18	3.03	2.92	2.83	2.77	2.71	2.67	2.63	2.60	2.58	2.55	2,
14	4.60	3.74	3.34	3.11	2.96	2.85	2.76	2.70	2.65	2.60	2.57	2.53	2.51	2.48	2.
15	4.54	3.68	3.29	3.06	2.90	2.79	2.71	2.64	2.59	2.54	2.51	2.48	2.45	2.42	2.
16	4.49	3.63	3.24	3.01	2.85	2.74	2.66	2.59	2.54	2.49	2.46	2.42	2,40	2.37	2,
17	4.45	3.59	3.20	2.96	2.81	2.70	2.61	2.55	2.49	2.45	2.41	2.38	2.35	2.33	2.
18	4.41	3.55	3.16	2.93	2.77	2.66	2.58	2.51	2.46	2.41	2.37	2.34	2.31	2.29	2.
19	4.38	3.52	3.13	2.90	2.74	2.63	2.54	2.48	2.42	2.38	2.34	2.31	2.28	2.26	2.
20	4,35	3.49	3.10	2.87	2.71	2.60	2.51	2.45	2.39	2.35	2.31	2.28	2.25	2.22	2.
21	4.32	3.47	3.07	2.84	2.68	2.57	2.49	2.42	2.37	2.32	2.28	2.25	2.22	2.20	2
22	4.30	3.44	3.05	2.82	2.66	2.55	2.46	2.40	2.34	2.30	2.26	2.23	2.20	2.17	2.
23	4.28	3.42	3.03	2.80	2.64	2.53	2.44	2.37	2.32	2.27	2.24	2.20	2.18	2.15	2.
24	426	3.40	3.01	2.78	2.62	2.51	2.42	2.36	2.30	2.25	2.22	2.18	2,15	2.13	2
25	424	3.39	2.99	2.76	2.60	2.49	2.40	2.34	2.28	2.24	2.20	2.16	2.14	2.11	2
26	4.23	3.37	2.98	2.74	2.59	2.47	2.39	2.32	2.27	2.22	2.18	2.15	2.12	2.09	2.
27	421	3.35	2.96	2.73	2.57	2.46	2.37	2.31	2.25	2.20	2.17	2.13	2.10	2.08	2
28	4.20	3.34	2.95	2.71	2.56	2.45	2.36	2.29	2.24	2.19	2.15	2.12	2.09	2.06	2
29	4,18	3.33	2.93	2.70	2.55	2.43	2.35	2.28	2.22	2.18	2.14	2.10	2.08	2.05	2.
30	4,17	3.32	2.92	2.69	2.53	2.A2	2.33	2.27	2.21	2.16	2.13	2.09	2.06	2.04	2
31	4.16	3.30	2.91	2.68	2.52	2A1	2.32	2.25	2.20	2.15	2.11	2.08	2.05	2.03	2
32	4.15	3.29	2.90	2.67	2.51	2.40	231	2.24	2.19	2.14	2.10	2.07	2.04	2.01	1.
33	4,14	3.28	2.89	2.66	2.50	2.39	2.30	2.23	2.18	2.13	2.09	2.06	2.03	2.00	1,
34	4.13	3.28	2.88	2.65	2.49	238	2.29	2.23	2.17	2.12	2.08	2.05	2.02	1.99	1.
35	4.12	3.27	2.87	2.64	2.49	2.37	2.29	2.22	2.16	2.11	2.07	2.04	2.01	1.99	1.
36	4.11	3.26	2.87	2.63	2.48	2.36	2.28	2.21	2.15	2.11	2.07	2.03	2.00	1.98	1,
37	4.11	3.25	2.86	2.63	2.47	2.36	2.27	2.20	2.14	2.10	2.06	2.02	2.00	1.97	1.
38	4.10	324	2.85	2.62	2.46	2.35	2.26	2.19	2.14	2.09	2.05	2.02	1,99	1.96	1.
39	4.09	3.24	2.85	2.61	2.46	234	2.26	2.19	2.13	2.08	2.04	2.01	1.98	1.95	1,
40	4.08	3.23	2.84	2.61	2.45	2.34	2.25	2.18	2.12	2.08	2.04	2.00	1.97	1.95	1.
41	4.08	3.23	2.83	2.60	2.44	2.33	2.24	2.17	2.12	2.07	2.03	2.00	1.97	1.94	1,
42	4.07	3.22	2.83	2.59	2.44	232	2.24	2,17	2.11	2.06	2.03	1.99	1.96	1.94	1.
43	4.07	3.21	2.82	2.59	2.43	2.32	2.23	2.16	2.11	2.06	2.02	1.99	1.96	1.93	1.
44	4.06	3.21	2.82	2.58	2.43	231	2.23	2.16	2.10	2.05	2.01	1.98	1.95	1.92	1.
45	4.06	3.20	2.81	2.58	2.42	231	2.22	2.15	2.10	2.05	2.01	1.97	1.94	1.92	1

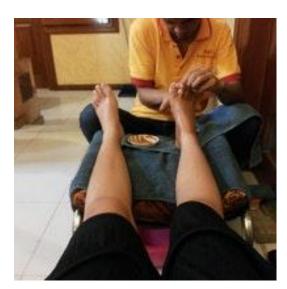
HASIL GAMBAR











BIODATA PENULIS



Nama saya Nita Khaereni lahir di Bekasi pada tanggal 30 Sebtember 1994. Saya tinggal bersama kedua orang tua saya di Jl. Timbul Raya no.55A Rt005/ Rw05 Kelurahan Cipedak Kecamatan Jagakarsa Jakarta Selatan. Saya adalah anak tiga dari

tiga bersaudara, mempunyai ibu bernam Eny Farida Nasution , ayah bernama Khairudin Lubis dan saudara perempuan bernama Silvia Nike Khaireni dan Mita Khaireni. Saya menempuh pendidikan formal di SDI Albayyinah pada tahun 2001-2007, SMP Negeri 276 Jakarta pada tahun 2007-2010, SMA Negeri 97 Jakarta Jurusan pada tahun 2010-2013 dan Universitas Negeri Jakarta Program Studi Pendidikan Tata Rias tahun 2013 .