

DAFTAR PUSTAKA

- Abdul Saepul Milah, dan Suseno. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk *Eq Spacing* Dengan Metode *Statistic Quality Control* (SQC) Dan *Failure Mode And Effects Analysis* (FMEA) Pada PT. Sinar Semesta. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan* (JTMIT), 183-201.
- Argiawid Arsyia Ambara, Novi Marlyana dan Akhmad Syakhroni. (2020). Analisa Efektivitas Mesin Tenun Produksi C1037 Menggunakan Pengukuran *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). *Konferensi Ilmiah Mahasiswa Unissula* (KIMU) 3, 89-100.
- Ariyah, H. (2022). Penerapan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Dalam Peningkatan Efisiensi Mesin *Batching Plant* (Studi Kasus: PT. Lutvindo Wijaya Perkasa). *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan* (JTMIT), 70-77.
- Dr. H. Tatang Ibrahim, M. Pd., Dr. H. A. Rusdiana, Drs., MM (2021) *Manajemen Mutu Terpadu*. Bandung : YRAMA WIDYA.
- Haddad, T., Shaheen, B. W., & Németh, I. (2021). *Improving Overall Equipment Effectiveness (OEE) of Extrusion Machine Using Lean Manufacturing Approach*. *Manufacturing Technology*, 21(1), 56–64. <https://doi.org/10.21062/mft.2021.006>
- Haris, M. N. (2019). Usulan Perbaikan Efektifitas Mesin Melalui Analisa Penerapan TPM menggunakan Metode OEE Dan Six Big Losses Di PT. P&P Bangkinang. *Industrial Engineering Journal* Vol.8 No.1, 57-67.
- Hilary, D., & Wibowo, I. (2021). Pengaruh Kualitas Bahan Baku Dan Proses Produksi Terhadap Kualitas Produk PT. Menjangan Sakti. *Jurnal Manajemen Bisnis Krisnadwipayana*, 9(1). <https://doi.org/10.35137/jmbk.v9i1.518>
- Indira Kusuma Wardani, Fransiskus Tatas Dwi Atmaji, dan Judi Alhilman. (2021). Pengukuran dan analisa efektivitas mesin pencetak paving menggunakan metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). *Journal Industrial Services* Vol. 7, No. 1, 125-132.
- Irfanto, R. (2022). Analisis Penyebab Pekerjaan Perbaikan Pengecoran Proyek X Dengan Pareto Chart. *Jurnal Teknik Sipil*, 106-117.
- Isniah, S., Hardi Purba, H., & Debora, F. (2020). *Plan do check action (PDCA) method: literature review and research issues*. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri*, 4(1), 72–81. <https://doi.org/10.30656/jsmi.v4i1.2186>
- Jeffrey K. Liker, Karyn Ross (2016) *The Toyota Way To Service Excellence*. United State Of America : McGraw Hill
- Jimenez, V. J., Bouhmala, N., & Gausdal, A. H. (2020). *Developing a predictive maintenance model for vessel machinery*. *Journal of Ocean Engineering and Science*, 5(4), 358–386. <https://doi.org/10.1016/j.joes.2020.03.003>
- Kurnia, H., Jaqin, C., Hardi Purba, H., Kunci, K., Garmen, I., & Kaki, K. (2022). *the pdca approach with oee methods for increasing productivity in the garment industry*. In *Jurnal Ilmiah Teknik Industri* (Vol. 10, Issue 1).

- Kurniawan, C., & Azwir, H. H. (2019). Penerapan Metode PDCA untuk Menurunkan Tingkat Kerusakan Mesin pada Proses Produksi Penyalutan. *JIE Scientific Journal on Research and Application of Industrial System*, 3(2), 105. <https://doi.org/10.33021/jie.v3i2.526>
- Lindley R. Higgins, P.E. (2002). *Maintenance Engineering Handbook Sixth Edition*, United States of America: McGraw-Hill Companies, Inc
- Martianis, K. H. (2019). Analisis Overall Equipment Effectiveness (Oee) Pada Esin Caterpillar Type 3512b Di PT. PLN (Persero) Ulpltd Bagan Besar Pltd Bengkalis. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 87-96.
- May Dian Susanto, Deny Andesta, dan Mohammad Jufriyanto. (2021). Analisis Efektivitas Mesin Injection Moulding Menggunakan Metode OEE Dan FMEA (Studi Kasus Di Pt. Cahaya Bintang Plastindo) . *JUSTI (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri)*, 411-421.
- Nakajima Seichi (1984). *Introduction To TPM (Total Productive Maintenance)*, (Japan Institute for Plant Maintenance). Tokyo: Press.inc
- Ninny Siregar, H., & Munthe, S. (n.d.). Analisa Perawatan Mesin Digester dengan Metode Reliability Centered Maintenance pada PTPN II Pagar Merbau. <http://ojs.uma.ac.id/index.php/jime>
- Nofrialdi, R., Bimas Saputra, E., Saputra, F., & Nofriadi, R. (2023). Pengaruh Internet of Things: Analisis Efektivitas Kerja, Perilaku Individu dan Supply Chain. 1(1). <https://doi.org/10.38035/jmpd.v1i1>
- Nur, M., & Haris, H. (2019). Usulan Perbaikan Efektifitas Mesin Melalui Analisa Penerapan TPM Menggunakan Metode OEE dan *Six Big Losses* Di PT. P&P Bangkinang. In *Industrial Engineering Journal* (Vol. 8, Issue 1).
- O'Donnell, M. P., Stacey, J. P., Chenchiah, I. V., & Pirrera, A. (2019). *The machine is the material: Structures that mimic one-dimensional thermoelastic materials*. <http://arxiv.org/abs/1903.05017>
- Rasyid1, A., Mokodompit, A., & Aprilia, N. I. (2020). *Perencanaan Pemeliharaan Mesin First Press Expeller P03 Dengan Menggunakan Metode Rcm Di Pt. Multi Nabati Sulawesi*.
- Realyvásquez-Vargas, A., Arredondo-Soto, K. C., Carrillo-Gutiérrez, T., & Ravelo, G. (2018). *Applying the Plan-Do-Check-Act (PDCA) cycle to reduce the defects in the manufacturing industry. A case study*. *Applied Sciences (Switzerland)*, 8(11). <https://doi.org/10.3390/app8112181>
- Ridwansyah, M. (n.d.). *Analisis Overall Equipment Effectiveness Untuk Mengendalikan Six Big Losses Pada Mesin Pembuatan Nugget*. <https://www.researchgate.net/publication/354478232>
- Ruslan Supriyadi, Suwaryo Nugroho, & Kristanto Mulyono. (2022). Meningkatkan produktivitas pada line produksi di PT. XYZ dengan menggunakan metode PDCA delta. *JENIUS: Jurnal Terapan Teknik Industri*, 3(1), 51–60. <https://doi.org/10.37373/jenius.v3i1.235>
- Shinde, Prof. S. P. (2022). *Android Application For Analysis Of Productivity Of Precision Machine Shop*. *International Journal For Research In Applied Science And Engineering Technology*, 10(6), 4513–4517. <https://doi.org/10.22214/ijraset.2022.44336>
- Tim Fakultas Teknik UNJ, (2023). *Buku Panduan Penyusunan Skripsi Program Sarjana*. Jakarta: Fakultas Teknik, Universitas Negeri Jakarta.

Yanuar Syarifudin dan Ayik Pusakaningwati. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Stan Kontainer Dengan Metode FMEA (*Failure Mode And Effect Analysis*) Di Bengkel Las Mulia Utama Perkasa Jurnal Cakrawala Ilmiah 2023 Vol.2, No.11, 4177-4188.

