

DAFTAR PUSTAKA

- Amri, Alfian. (2009). *Pengaruh Pendinginan Dalam Proses Injection Molding Pembuatan Acetabular Cup Pada Sambungan Hip*. Surakarta: Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Cahyadi, Dadi (2014). *Analisis Parameter Operasi Pada Proses Plastik Injection Molding Untuk Pengendalian Cacat Produk*. Serang: Jurnal UMJ SINTEK Vol. 8 No.2.
- Cahyono, Hiding. (2018). *Optimasi Kekuatatan Tarik Dan Impak Material Biokomposit Pada Proses Mesin Cetak Sistem Injeksi Menggunakan Metode Taguchi-Grey-Fuzzy*. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh November.
- Febriyanto, Hanry. (2013). *Pengaruh Variasi Temperatur Dan Paduan Polypropylene Dengan Serbuk Arang Kayu Terhadap Kekuatan Impact Pada Proses Injection Moulding*. Jember: Universitas Jember.
- [FT] Fakultas Teknik. (2023). *Buku Panduan Penulisan Skripsi Program Sarjana*. Jakarta: Fakultas Teknik, Universitas Negeri Jakarta.
- Ghanim, Raihan., dkk. (2017). *Komparasi Parameter Injeksi Optimum Pada LDPE Recycled Dan Virgin Material*. Jurnal Material dan Proses Manufaktur - Vol.1, No.1, 21-30.
- Mawardi, I., Hasrin, & Hanif. (2015). *Analisis Kualitas Produk dengan Pengaturan Parameter Temperatur Injeksi Material Plastik Polypropylene (PP) Pada Proses Injection Molding*. Aceh: Malikussaleh Industrial Engineering Journal Vol.4 No.2.
- Mufid, Ali Khaerul., dkk. (2017). *Perancangan Injection Molding Dengan Sistem Three Plate Mold Pada Produk Glove Box*. Universitas Muhammadiyah Yogyakarta: Jurnal Material dan Proses Manufaktur Vol. 1 No. 2.
- Munawir, Nanda Akhmad. (2023). *Efek Waktu Injeksi Terhadap Cacat Produk Pada Produk Handle Logico Maximo Box (Studi Pada Injeksi Handle Dengan Mesin Injection Molding)*. Jakarta: Prodi Pendidikan Teknik Mesin FT UNJ.
- Nugroho, Muhammad Fikri Abdillah Praditya. (2024). *Pengaruh Suhu Mold Terhadap Cacat Flash Produk Handle Box Logico Maximo Pada Mesin Injection Molding BOY 50T2*. Jakarta: Prodi Pendidikan Teknik Mesin FT UNJ.
- Permana, H., Topan, & Anwar, S. (2021). *Produksi Proses Komponen Plastik Flip Flop Dengan Mesin Injeksi Molding Type Hidrolik*. Universitas Islam Assyafi'iyah Jakarta: Jurnal Baut dan Manufaktur Vol. 3 No 02.

- Prasetyo, Angger Bagus., dkk. (2020). *Analisis Keseragaman Pendinginan Produk Plastik Injeksi Molding Dengan Variasi Sistem Pendingin*. Jurnal Penelitian Sainstek, Vol. 25, Nomor 2.
- Prasetya, Jimy. (2023). *Pengaruh Tekanan Dan Flux Terhadap Cacat Produk Handle Box Logico Maximo (Studi Kasus Pada Mesin Injection Molding 50 Ton)*. Jakarta: Prodi Pendidikan Teknik Mesin FT UNJ.
- Prayoga, Rizal Dimas. (2023). *Pengaruh Temperatur Injeksi Terhadap Cacat Produk Handle Box "Logico Maximo" (Studi Eksperimen Pada Proses Injeksi Molding)*. Jakarta: Prodi Pendidikan Teknik Mesin FT UNJ.
- Qoriana, Risyah Ajeng (2011). *Pengaruh Waktu Pendinginan Terhadap Penyusutan Produk Pada Injection Molding Fitting PVC DV ELBOW 1¼" Dengan Mesin M-450-AII*. Malang: Universitas Brawijaya
- Rahmalina, Dwi., dkk. (2018). *Analisis Pengaruh Tekanan Injeksi Pada Proses Injection Molding Terhadap Kekerasan Komposit Polyurethane – 15% Carbon Black*. Fakultas Teknik Universitas Pancasila – e-ISSN : 2621-5934.
- Ramadhan, Anwar Ilmar., Diniardi, Ery., & Daroji, Muhammad. (2017). *Analisa Penyusutan Produk Plastik Pada Proses Injection Molding Menggunakan Media Pendingin Cooling Tower Dan Udara Dengan Material Polypropylene*. Jurnal Riset Sains dan Teknologi Vol. 1 No. 2.
- Saputra, Dheo Ardi Nugraha. (2019). *Pengaruh Variasi Barrel Temperature, Injection Pressure, Dan Cooling Time Terhadap Cacat Warpage Pada Proses Injection Molding (AI-PP)*. Jember: Universitas Jember
- Setiawan, B., & Prasetyo, E. (2016). *Analisa Pengaruh Campuran Bahan Styrene Acrylonitrile (SAN) Dan Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) Terhadap Setingan Mesin Injeksi, Sifat Mekanik Dan Kualitas Dari Produk Injection Molding*. Jurnal Mesin Teknologi, SINTEK Vol 10 No 1 - ISSN 2088-9038
- Sufiyanto. (2016). *Optimasi Parameter Proses Cetakan Injeksi Menggunakan Metode Taguchi-Grey-Fuzzy Untuk Meningkatkan Kekuatan Tarik Dan Impak Material Komposit*. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh November.
- Yanto, Heri., Saputra, Ihsan., & Satoto, Sapto Wiratno. (2018). *Analisa Pengaruh Temperatur Dan Tekanan Injeksi Moulding Terhadap Cacat Produk*. Jurnal Integrasi Vol. 10 No. 1.