

DAFTAR PUSTAKA

- Adi Putra, T., Furqon, C., Manajemen Bisnis Konsentrasi Operasi, M., & Bisnis Sekolah Pascasarjana, M. (2015). Analisis Kapasitas Produksi Unit Ammonia dan Urea Pabrik 1A (Studi Kapasitas Produksi pada Industri Pupuk). *Nomor, 13*(September), 410.
- Anggadha Pratama, F., & Mulyono, T. (2019). Kinerja Lapangan Penumpukan Stasiun Jakarta Gudang Pt Kereta Api Indonesia. *Logistik, 12*(2), 9–13. <https://doi.org/10.21009/logistik.v12i2.17646>
- Petriansyah, Y., & Buwono, H. K. (2019). *Analisis Kebutuhan Lapangan Penumpukan (Container Yard) Pada Pelabuhan Pulau Baai Bengkulu*. 1–8.
- Hadi, W., & Yulianni, L. (2016). Proses Ketepatan Waktu Operasi Bongkar Muat Petikemas Ekspor Di Pt. Mustika Alam Lestari. *Logistik, IX*(1), 12–17. <http://journal.unj.ac.id/unj/index.php/logistik/article/view/13769>
- Setiabudi, Y., Afma, V. M., & Irwan, H. (2018). Perencanaan Kapasitas Produksi ATV12 Dengan Menggunakan Metode Rough Cut Capacity Planning(RCCP) Untuk Mengetahui Titik Optimasi Produksi (Studi kasus di PT Schneider Electric Manufacturing Batam). *Jurnal Profisiensi, 6*(2), 80–87.
- Sugiatna, A. (2021). Analisis Perencanaan Kapasitas Produksi Dengan Menggunakan Metoda Rought Cut Capacity Planning Pendekatan Cpod Di Pt. Xyz. *Sistemik : Jurnal Ilmiah Nasional Bidang Ilmu Teknik, 9*(02), 28–32. <https://doi.org/10.53580/sistemik.v9i02.61>
- Slamet, R., & Wahyuningsih, S. (2022). Validitas Dan Reliabilitas Terhadap Instrumen Kepuasan Kerja. *Aliansi : Jurnal Manajemen Dan Bisnis, 17*(2), 51–58. <https://doi.org/10.46975/aliansi.v17i2.428>
- Ardiansyah, Risnita, & Jailani, M. S. (2023). Teknik Pengumpulan Data Dan Instrumen Penelitian Ilmiah Pendidikan Pada Pendekatan Kualitatif dan Kuantitatif. *Jurnal IHSAN : Jurnal Pendidikan Islam, 1*(2), 1–9. <https://doi.org/10.61104/ihsan.v1i2.57>
- Amin, N. F., Garancang, S., & Abunawas, K. (2023). Konsep Umum Populasi dan Sampel dalam Penelitian. *Jurnal Pilar, 14*(1), 15–31.

Anggraeni, D., Mansyur, A., & Id, A. A. (2022). Analisis Dwelling Time serta Dampak pada Freight Forwarding. *Jurnal Administrasi Bisnis*, 648(5), 648–653.

Sahara, S., & Wulandari, D. T. (2023). Analisis Terhadap Dwelling Time dalam Upaya Meningkatkan Throughput Lapangan Penumpukan Pada Pelabuhan Tanjung Priok. *Innovative: Journal Of Social Science Research.*, 3(6), 3725–3732.

Sugiatna, A. (2021). Analisis Perencanaan Kapasitas Produksi Dengan Menggunakan Metoda Rought Cut Capacity Planning Pendekatan Cpod Di Pt. Xyz. *Sistemik : Jurnal Ilmiah Nasional Bidang Ilmu Teknik*, 9(02), 28–32.
<https://doi.org/10.53580/sistemik.v9i02.61>

UU No.9 Tahun. (2018). Presiden Republik Indonesia Peraturan Presiden Republik Indonesia. *Demographic Research*, 4–7.

Andara, D. R. E., & Mulyono, T. (2020). Penanganan Penumpukan Peti Kemas Impor Dan Pengaruh Terhadap Yard Occupancy Ratio (Yor) Impor Pada Terminal Petikemas Koja, Tanjung Priok. *Logistik*, 13(2), 38–46.
<https://doi.org/10.21009/logistik.v13i2.18134>

Djamaludin, A. (2023). *Kelayakan Pengembangan Pelabuhan Pengumpan Regional*.

Dr.Ridwan, M. B. . (2003). *Dasar-dasar statistika*.

Sanaky, M. M., Saleh, L. M., & Titaley, H. D. (2021). Analisis Faktor-Faktor Keterlambatan Pada Proyek Pembangunan Gedung Asrama Man 1 Tulehu Maluku Tengah. *Jurnal Simetrik*, 11(1), 432–439.
<https://doi.org/10.31959/js.v11i1.615>

Ariani. (2016). *Pengertian Kualitas Bab Ii*. 2012, 1–23.

Nugraha, H. D., Rusydi, M. I., Djohar, A., & Komaro, M. (2020). Employability skills esensial untuk operator mesin dalam perspektif industri manufaktur logam dan mesin. *Taman Vokasi*, 8(1), 2. <https://doi.org/10.30738/jtv.v8i1.7667>

Indrawan, T. I. T. (2021). *Analisis Kegiatan Bongkar Muat Petikemas Di Pelabuhan Makassar*. <http://eprints.pipmakassar.ac.id/357/>

Badawi Saluy, A. (2022). *Penerapan Capacity Planning Melalui Pemindahan Proses Mesin Dan Investasi Mold Dengan Metode Net Present Value (Npv) Pada Ptjs*. 5(3), 102–118.

Misliah, Samang, L., Adisasmita, R., Sitepu, G., Program, M., Teknik, D., Pascasarjana, S., Hasanuddin, U., Besar, G., Teknik, J., Universitas, S., Besar, G., Ekonomi, F., Hasanuddin, U., Jurusan, D., Perkapalan, T., & Hasanuddin, U. (2012). Analysis of the optimal capacity of the container yard at Samarinda port based on port operators and users. *National Seminar Civil Engineering of UMS*, 1–8.

Prawiyogi, A. G., Sadiyah, T. L., Purwanugraha, A., & Elisa, P. N. (2021). Penggunaan Media Big Book untuk Menumbuhkan Minat Membaca di Sekolah Dasar. *Jurnal Basicedu*, 5(1), 446–452.
<https://doi.org/10.31004/basicedu.v5i1.787>

Aliyu, S. H., & Saputro, S. (2020). Evaluasi Dwelling Time Di Terminal Peti Kemas Pelabuhan Tanjung Emas Semarang. *Jurnal Rekayasa Lingkungan Terbangun Berkelanjutan*, 1(1), 13–20. <https://doi.org/10.25105/jrltb.v1i1.7785>

Andriyanto, A., Amanda, C., & Sinaga, G. (2023). *PENGARUH DWELLING TIME TERHADAP YARD OCCUPANCY RATIO DENGAN MENGGUNAKAN METODE REGRESI LINEAR SEDERHANA DI PTP TERMINAL*. 13(2), 35–39.

Azizah, A. (2021). Analisis Kapasitas Dermaga Terminal Peti Kemas Pelabuhan Peti Kemas Palaran Samarinda Berdasarkan Nilai Berth Occupancy *Jurnal Maritim, Vol.11 No. 2, 11(2)*, 51–57.
[https://repository.unmul.ac.id/handle/123456789/13100%0Ahttps://repository.unmul.ac.id/bitstream/handle/123456789/13100/Jurnal Maritim%2C Vol.11 No. 2 Desember 2021.pdf?sequence=1&isAllowed=y](https://repository.unmul.ac.id/handle/123456789/13100%0Ahttps://repository.unmul.ac.id/bitstream/handle/123456789/13100/Jurnal%20Maritim%20Vol.11%20No.2%20Desember%202021.pdf?sequence=1&isAllowed=y)

Combustion, I., Vehicle, E., Mobil, K., Indonesia, L., Bengkalis, P. N., Electric, L., Team, C., & Andersson, M. (2012). Bab 11 Pendahuluan. *Экономика Региона, 10(9)*, 32. <https://dspace.ups.edu.ec/bitstream/123456789/5224/1/UPS-QT03885.pdf>

Djamaludin, A. (2023). *Kelayakan Pengembangan Pelabuhan Pengumpan Regional*.

Setiabudi, Y., Afma, V. M., & Irwan, H. (2018). Perencanaan Kapasitas Produksi ATV12 Dengan Menggunakan Metode Rough Cut Capacity Planning(RCCP) Untuk Mengetahui Titik Optimasi Produksi (Studi kasus di PT Schneider Electric Manufacturing Batam). *Jurnal Profisiensi*, 6(2), 80–87.

Wahono, D. (2015). Terminal petikemas pada pelabuhan internasional pantai kijang di kecamatan sungai kunyit kabupaten pontianak. *Jurnal Online Mahasiswa Arsitektur Universitas Tanjungpura*, 3(1), 37–55.

- Cahyo Widyo Sulisty, M. (2018). Penjadwalan Karyawan (Aplikasi Metode Cyclical Scheduling Di Laundry Zone). *Profit*, 12(02), 38–49. <https://doi.org/10.21776/ub.profit.2018.012.02.5>
- Sompie, A. Y., Purnawansyah, P., & Sugiarti, S. (2022). Analisis Sistem Dalam Kegiatan Bongkar Muat Pada Terminal Peti Kemas Menggunakan Pendekatan Pieces. *Buletin Sistem Informasi Dan Teknologi Islam*, 3(4), 324–331. <https://doi.org/10.33096/busiti.v3i4.1456>
- Purba, D. S., Tarigan, W. J., Sinaga, M., & Tarigan, V. (2021). Pelatihan Penggunaan Software SPSS Dalam Pengolahan Regresi Linear Berganda Untuk Mahasiswa Fakultas Ekonomi Universitas Simalungun Di Masa Pandemi Covid 19. *Jurnal Karya Abadi*, 5, 5–24.
- Puspitasari, N., & Rahmawati, F. (2020). Proses Penanganan Bongkar Muat Equipment Dengan Double Crane Pada Pt Samudra Indah Sejahtera Di Pelabuhan Tanjung Emas Semarang. *MUARA : Jurnal Manajemen Pelayaran Nasional*, 3(1), 32–38. <https://doi.org/10.62826/muara.v3i1.26>
- Ramos, H., Ismail, H. S., & Yusnidah, H. (2020). Analisa Penyebab Keterlambatan Kegiatan Bongkar Muat Pada Pt. Pelabuhan Indonesia I Dumai. *Journal of Maritime and Education*, 2(2), 64–69.
- UUDNo.17. (2008). Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 17 Tahun 2008 Tentang Pelayaran. *Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 17 Tahun 2008 Tentang P E L a Y a R a N*, 1–205.
- Hadi, W., & Yulianni, L. (2016). Proses Ketepatan Waktu Operasi Bongkar Muat Petikemas Ekspor Di Pt. Mustika Alam Lestari. *Logistik*, IX(1), 12–17. <http://journal.unj.ac.id/unj/index.php/logistik/article/view/13769>
- Sofyan, S., Setyaningsih, T., & Syamsiah, N. (2015). *Otomatisasi Metode Penelitian Skala Likert Berbasis Web*. November, 1–8.
- Fetriansyah, Y., & Buwono, H. K. (2019). *Analisis Kebutuhan Lapangan Penumpukan (Container Yard) Pada Pelabuhan Pulau Baai Bengkulu*. 1–8.
- Riyanto, Wibowo, R. A. . S. H., Transelasi, F., & Sari, D. K. (2021). Dwelling Time pada Sistem dan Prosedur Penanganan Peti Kemas dengan Aplikasi Cost Terminal Operation System di Terminal Peti Kemas Semarang. *Dinamika Bahari*, 2(1), 49–55. <https://doi.org/10.46484/db.v2i1.247>
- Christina, M., Kusuma Negara, I. M., & Suardana, I. W. (2015). Analisis Kebutuhan Tenaga Kerja Reservasi Terhadap Perencanaan Pengembangan Sumber Daya

Manusia Pada Cv. Can Tour & Travel. *Jurnal IPTA*, 3(1), 39.
<https://doi.org/10.24843/ipta.2015.v03.i01.p08>

Bunyu, D. I. P., Utara, K., & Akhir, T. (2019). *Perencanaan tata letak pelabuhan laut di pulau bunyu, kalimantan utara*. 1–17.

Nuryahya Muhammad Wahyu. (2017). Thesis Perencanaan Peningkatan kapasitas CY_Terminal Nilam Timur. *Perencanaan Peningkatan Kapasitas Lapangan Penumpukan Petikemas Dengan Menggunakan Pendekatan Simulasi Diskrit (Studi Kasus: Terminal Nilam Timur Multipurpose)*, 1–172.

Lubis, A., & Pardede, N. (2019). Penjadwalan Tenaga Kerja Hse Menggunakan Metode Monroe Di Sumur Eksplorasi Tambun Pt Pertamina Ep. *Gaung Informatika*, 9(3), 187–194.

Prathama, U., Suwandi, R., & Soeboer, D. A. (2018). Pengaruh Aspek Lapangan Penumpukan Terhadap Dwelling Time Di Tpk Koja. *ALBACORE Jurnal Penelitian Perikanan Laut*, 1(3), 349–359.
<https://doi.org/10.29244/core.1.3.349-359>

Ali, M. M., Hariyati, T., Pratiwi, M. Y., & Afifah, S. (2022). Metodologi Penelitian Kuantitatif dan Penerapannya dalam Penelitian. *Education Journal*, 2(2), 1–6.

Dr.Ridwan, M. B. . (n.d.). *Dasar-dasar statistika*.

Muhson, A. (2018). Teknik Analisis Kualitatif. *Teknik Analisis*, 1–7.

Ariyanto, D. (2019). Pengaruh Depo Lini Dua untuk Mengoptimalkan Waktu Tunggu Tiga Hari di Pelabuhan. *Jurnal Penelitian Transportasi Laut*, 20(2), 109.
<https://doi.org/10.25104/transla.v20i2.812>

Iii, B. A. B., & Penelitian, M. (2010). *No Title. C*, 60–83.

Tanujaya, C. (2017). Perancangan Standart Operational Procedure Produksi Pada Perusahaan Coffeein. *Jurnal Manajemen Dan Start-Up Bisnis*, 2(1), 90–95.

Defrianto, S. B., & Purwasih, R. (2023). Analisa Kinerja Bongkar Muat Di Terminal Petikemas Makassar New Port. *Riset Sains Dan Teknologi Kelautan*, 6(1), 67–74. <https://doi.org/10.62012/sensistek.v6i1.24251>

Widjasena, B., Pribadi, K., & Ekawati, E. (2016). Analisis Pengoperasian Pada Operator Rubber Tyred Gantry (Rtg) Di Terminal Peti Kemas Semarang. *Jurnal Kesehatan Masyarakat (e-Journal)*, 4(3), 436–446.

Anggadha Pratama, F., & Mulyono, T. (2019). Kinerja Lapangan Penumpukan Stasiun Jakarta Gudang Pt Kereta Api Indonesia. *Logistik*, 12(2), 9–13. <https://doi.org/10.21009/logistik.v12i2.17646>

Karsafman, T., & Siman, I. S. (2014). Optimalisasi Lapangan Penumpukan Terhadap Kegiatan Penanganan Petikemas Impor di PT. Mustika Alam Lestari. *Logistik*, VIII(1), 22–27. <http://journal.unj.ac.id/unj/index.php/logistik/article/view/13666>

Rusmiyanto, D., & Dessixson, W. T. (2022). Analisis Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Produktivitas Bongkar Muat Peti Kemas Di Pelabuhan Tanjung Emas Semarang. *Jurnal Universal Technic*, 1(1), 67–86.

Rusmiyanto, D., & Alit Sumardiatna, I. K. (2021). Analisis Faktor – Faktor Yang Mempengaruhi Lama Waktu Tunggu (Dwelling Time) Bongkar Muat Di Pelabuhan Tanjung Emas Semarang. *Majalah Ilmiah Gema Maritim*, 23(1), 39–48. <https://doi.org/10.37612/gema-maritim.v23i1.121>

Fatmawati. (2013). Metode Penelitian. *Pendidikan Dan Kebudayaan Fatmawati. "Metode Penelitian."* *Pendidikan Dan Kebudayaan* 5 (2013): 27–42. *File:///D:/SRI AGUSTINA/Wisuda Thn 2020 , Sidang Tahap Awal/Wisuda 2020/1984.Pdf.*, 5, 27–42. *file:///D:/SRI AGUSTINA/Wisuda thn 2020 , sidang tahap awal/wisuda 2020/1984.pdf*

