

DAFTAR PUSTAKA

- BBP. (2023, November 13). *Polyethylene (PE): Pengertian, Karakteristik, Jenis, dan Pengaplikasiannya*.
- Dimas Rizal. (2023). *PENGARUH TEMPERATUR INJEKSI*. <http://repository.unj.ac.id/id/eprint/37645>
- Dominick V Rosato, Donald V Rosato, & Matthew v Rosato. (2004). *Plastic Product Material and Process Selection Handbook*.
- E. Bociaga, & T. Jaruga. (2007). Experimental investigation of polymer flow in injection mould. *International Scientific Journal*, 28, 165–172.
- Ghanim Raihan, Budiyanoro Cahyo, & Sosiati Harini. (2017). KOMPARASI PARAMETER INJEKSI OPTIMUM PADA LDPE RECYCLED DAN VIRGIN MATERIAL. *Jurnal Material Dan Proses Manufaktur*, 1, 21–30.
- Leyva-Porras, C., Balderrama-Aguilar, A., Estrada-ávila, Y., Espelosín-Gómez, I., Mendoza-Duarte, M., Piñón-Balderrama, C., Saavedra-Leos, M. Z., & Estrada-Moreno, I. (2021). Injection molding of low-density polyethylene (Ldpe) as a model polymer: Effect of molding parameters on the microstructure and crystallinity. *Polymers*, 13(20). <https://doi.org/10.3390/polym13203597>
- Mawardi Indra, & Lubis Hasrin. (2018). *Proses Manufaktur Plastik dan Komposit: Edisi Revisi* (Prameste Arie, Ed.). Andi.
- Mohamed Mohamed Yusoff, S., Mohd Rohani, J., Harun Wan Hamid, W., & Ramly, E. (2004). A PLASTIC INJECTION MOLDING PROCESS CHARACTERISATION USING EXPERIMENTAL DESIGN TECHNIQUE: A CASE STUDY. *Jurnal Teknologi*, 1–16.
- Muchyidin, A., Afriany, R., Diah Andayani, R., & Djunaidi, R. (2020). *PENGARUH WAKTU PENEKANAN PADA PROSES INJECTION MOLDING TERHADAP KUALITAS ANTING DAGU HELM PROYEK*. 7(1). www.teknika-ftiba.info
- Nanda Akhmad. (2018). *EFEK WAKTU INJEKSI TERHADAP CACAT PRODUK PADA PRODUK HANDLE LOGICO MAXIMO BOX*.
- Nurhenu Karuniastuti. (2013). *BAHAYA PLASTIK TERHADAP KESEHATAN DAN LINGKUNGAN*. *Swara Patra: Majalah Ilmiah PPSDM Migas* (Vol. 3).
- Purnomo Hadi, M., Sidi, P., Nurvita Arumsari, dan, Studi Teknik Desain dan Manufaktur, P., Permesinan Kapal, J., & Perkapalan Negeri Surabaya, P. (n.d.). *Analisa Pengaruh Parameter Proses Injection Moulding Terhadap Berat Produk Cap Lem Fox Menggunakan Metode Taguchi*.
- Sariski, M., Ikhwan, M., & Pramitaningrum, E. (2022). *PADA PROSES BLOW MOULDING DENGAN MENGGUNAKAN RESPONSE SURFACE*

METHODOLOGY. *Jurnal Teknik Mesin.*
<http://repository.atk.ac.id/id/eprint/980>

Sendi, & Oktaviandi Dwi. (2012). Analisa Pengaruh Parameter Tekanan dan Waktu Penekanan Terhadap Sifat Mekanik dan Cacat Penyusutan Dari Produk Injection Moulding Berbahan Polyethylene (PE). *Teknik Mesin.*

Suwandono, D., Sarasanty, D., & Asmorowati, E. T. (2023). PEMANFAATAN LIMBAH PLASTIK LDPE (LOW DENSITY POLYETHYLENE) SEBAGAI PENGGANTI SEBAGIAN AGREGAT HALUS PADA BETON RINGAN. *APPLIED SCIENCE, ENGINEERING, AND TECHNOLOGY*, 2(1).

Wahyudi. (2015). PENGARUH INJECTION TIME DAN BACKPRESSURE TERHADAP CACAT PENYUSUTAN PADA PRODUK TOPLES BAHAN PS. *Jurnal Teknik Mesin*, 04.

Widiastuti, H., Surbakti, S. E., Restu, F., Hasan Albana, M., & Saputra, I. (2019). IDENTIFIKASI CACAT PRODUK DAN KERUSAKAN MOLD PADA PROSES PLASTIC INJECTION MOLDING. In *Jurnal Teknologi dan Riset Terapan (JATRA)* (Vol. 1, Issue 2). <http://jurnal.polibatam.ac.id/index.php/JATRA>, <https://jurnal.polibatam.ac.id/index.php/JATRA>

YULIANTO IRWAN, RISPIANDA, & HENDRO PRASSETIYO. (2014). RANCANGAN DESAIN MOLD PRODUK KNOB REGULATOR KOMPOR GAS PADA PROSES INJECTION MOLDING. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional Juli*, 02.

Zulianto Dwi, Waluyo Bambang, & Pramuko. (2015). ANALISA PENGARUH VARIASI SUHU PLASTIK TERHADAP CACAT WARPAGE DARI PRODUK INJEKSI MOLDING BERBAHAN PP. *Teknik Mesin.*