

## DAFTAR PUSTAKA

- Aqsho, A. A., Hudzaifi, A., Dama, D., Krisna, K., & Bachtiar, B. (2018). *Teknik Kemasan Dan Teknik Kemasan Dan Penyimp Penyimpanan anan ( (Low Density Polyethylene Low Density Polyethylene) )*.
- Cahyadi, D., & St, M. T. (n.d.). ANALISIS PARAMETER OPERASI PADA PROSES PLASTIK INJECTION MoOLDING UNTUK PENGENDALIAN CACAT PRODUK. *Universitas Serang Raya, Jl. Raya Serang-Cilegon Km, 5*.
- Cordova, M. R. (2017). PENCEMARAN PLASTIK DI LAUT. *OSEANA*, 42(3), 21–30. <https://doi.org/10.14203/oseana.2017.vol.42no.3.82>
- DIMAS PRAYOGA, R. (2023). *PENGARUH TEMPERATUR INJEKSI TERHADAP CACAT PRODUK HANDLE STORAGE BOX “LOGICO MAXIMO” (STUDI EKSPERIMEN PADA PROSES INJEKSI MOLDING)*.
- Fajar Sidiq, M., Taufiqi, A. K., & Hidayat, R. (2020). *ANALISA VARIASI SUHU PEMANAS MESIN INJEKSI PLASTIK PADA PENGOLAHAN LIMBAH PLASTIK*.
- Holiyan, E., & Syabani, M. W. (n.d.). *PENGARUH SUHU DAN TEKANAN INJEKSI TERHADAP CACAT SHORT SHOT PRODUK POLIKARBONAT PADA MESIN INJECTION MOLDING (STUDI KASUS DI PT. SEJONG MATRASINDO SEMARANG) THE EFFECT OF INJECTION TEMPERATURE AND PRESSURE ON POLYCARBONATE’S SHORT SHOT DEFECT IN INJECTION MOLDING MACHINE (CASE STUDIES AT PT. SEJONG MATRASINDO SEMARANG)*.
- khadliq, M. (2017). KOMPARASI PARAMETER INJEKSI OPTIMUM PADA HDPE RECYCLED DAN VIRGIN MATERIAL. *Urnal Material Dan Proses Manufaktur - Vol.1, No.1, 11-20, Juni 2017* [Http://Journal.Umy.Ac.Id/Index.Php/Jmpm](http://Journal.Umy.Ac.Id/Index.Php/Jmpm), 1, 11–20.
- Mawardi, I., & Hanif, D. (2015). Analisis Kualitas Produk dengan Pengaturan Parameter Temperatur Injeksi Material Plastik Polypropylene (PP) Pada Proses Injection Molding. In *Malikussaleh Industrial Engineering Journal* (Vol. 4, Issue 2).
- Raihan Ghanim1.a, C. B. b , H. S. (2017). KOMPARASI PARAMETER INJEKSI OPTIMUM PADA LDPE RECYCLED DAN VIRGIN MATERIAL. *KOMPARASI PARAMETER INJEKSI OPTIMUM PADA LDPE RECYCLED DAN VIRGIN MATERIAL*, 1, 21–30.
- Suwandono, D., Sarasanty, D., & Asmorowati, E. T. (2023). PEMANFAATAN LIMBAH PLASTIK LDPE (LOW DENSITY POLYETHYLENE) SEBAGAI PENGANTI SEBAGIAN AGREGAT HALUS PADA BETON RINGAN. *APPLIED SCIENCE, ENGINEERING, AND TECHNOLOGY*, 2(1).
- Wahyudi, J., Prayitno, H. T., Dwi, A., Perencanaan, A. B., Daerah, P., & Pati, K. (2018). THE UTILIZATION OF PLASTIC WASTE AS RAW MATERIAL FOR PRODUCING ALTERNATIVE FUEL. In *Jurnal Litbang: Vol. XIV* (Issue 1).
- Widiastuti, H., Surbakti, S. E., Restu, F., Hasan Albana, M., & Saputra, I. (2019). IDENTIFIKASI CACAT PRODUK DAN KERUSAKAN MOLD PADA PROSES PLASTIC INJECTION MOLDING. In *Jurnal Teknologi dan Riset Terapan (JATRA)* (Vol. 1, Issue 2).

<http://jurnal.polibatam.ac.id/index.php/JATRA>,<https://jurnal.polibatam.ac.id/index.php/JATRA>

Yanto, H., Saputra, I., & Wiratno Satoto, S. (2018). ANALISA PENGARUH TEMPERATUR DAN TEKANAN INJEKSI MOULDING TERHADAP CACAT PRODUK. In *Jurnal Integrasi* / (Vol. 10, Issue 1).

