

DAFTAR PUSTAKA

- Affifah, I., F.M. Warganegara, dan B. Bundjali. 2016. "Uji Kualitatif Dan Kuantitatif Ekstrak Bio-Korosi Pada Baja Karbon." *Jurnal Kimia dan Pendidikan* 1(2): 110–23.
- Agus, Darma Afriliansyah, Tuparjono Tuparjono, dan Erwansyah Erwansyah. 2023. "Analisis Pengaruh Ayunan Elektroda Las Terhadap Uji Kekerasan Baja Aisi 1045 Pada Area Haz." *Jurnal Inovasi Teknologi Terapan* 1(2): 339–44. doi:10.33504/jitt.v1i2.33.
- Azwinur, Syukran, dan Hamdani. 2018. "Kaji Sifat Mekanik Sambungan Las Butt Weld dan Double Lap Joint pada Material Baja Karbon Rendah." *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin* 12(1): 9–16. <http://jurnal.umj.ac.id/index.php/sintek>.
- Bakhori, Ahmad. 2021. "Analisa Cacat Hasil Pengelasan Pada Baja Krbon Rendah Terhadap Pengaruh Masukan Panas Las." *Semnastek Uisu*: 0–5.
- Budhi Susetyo, Ferry, Imam Basori, dan Dwi Maryanto. 2020. "Pengaruh *Direct* Dan *in-Direct Quenching* Dengan Media Air Terhadap Kekerasan Hasil Hardfacing Baja Karbon." *Jurnal ASIIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi* 2(2): 125–31. doi:10.35814/asiimetrik.v2i2.1445.
- Dan, Mikro, U J I Kekerasan, *Vickers* Bahan, dan E M S Pada. 2020. "7 Jurnal Kompetensi Teknik Vol. 12, No.1, November 2020." 12(1): 7–15.
- Dimas Agung Sulthony, Ferry Setiawan, Dhimas Wicaksono. "ANALISIS HASIL KEKERASAN *VICKERS* PADA KOMPOSIT SERAT KARBON KEVLAR DENGAN MENGGUNAKAN METODE VACUUM BAGGING & VACUUM INFUSION." 9(2): 278–87.
- Gunawan, Yuspian, Nanang Endriatno, dan Bayu Hari Anggara. 2017. "Analisa Pengaruh Pengelasan Listrik Terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon Rendah Dan Baja Karbon Tinggi." *Enthalpy-Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin* 2(1): 1–12.
- Harsono, Harsono, Sri Mulyo Bondan Respati, dan Helmy Purwanto. 2019. "Analisis Pengelasan Smaw Tegangan Dc Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, Foto Makro Dan Mikro Pada Stainless Steel 304." *Jurnal Ilmiah Momentum* 15(1). doi:10.36499/jim.v15i1.2662.
- Hudiono, dan Pramudya Imawan Santoso. 2020. "Pengaruh Besarnya Arus Las SMAW Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Tarik Pada Sambungan Plat A36 Pada Pembuatan Pelat Baja Badan Kapal." *Prosiding Seminar Teknologi Kebumihan Dan Kelautan (SEMATAN II)* 2(1): 5–9.
- I Ketut Rimpung. 2017. "Analisis Perubahan Kekerasan Permukaan Baja (St. 42) Dengan Perlakuan Panas 800 C Menggunakan Metode *Vickers* di Laboratorium Uji Bahan Politeknik Negeri Bali." *jurnal LOGIC* 17(1): 13.
- Junaidi Teknik Mesin. 2020. "Analisa Uji Kekerasan Akibat Perlakuan Panas Dengan Media Pendingin Dextrite dan Air Pada Baja VCN-150 dan Baja S45C Menggunakan Metode *Vickers*." 5035: 163–66.

<http://jurnal.harapan.ac.id/index.php/JSR>.

- Munawar, Haura Muthia, Iwan Nugraha Gusniar, dan Rizal Hanafi. 2023. "Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha THE EFFECT OF TYPE OF SMAW WELDING ELECTRODE ON MECHANICAL." 11(1): 93–110.
- Pipit Muliyah Et.al. 2020. "Pengaruh Beda Jenis Elektroda E6010, E6013, E6020 Dan Beda Arus 120A, 140A, 150A, Pada material ST60 Terhadap kekerasan *Vickers* Dengan Menggunakan Proses Pengelasan Las Listrik Arus DC (Generator DC)." *Journal GEEJ* 7(2).
- Rasyad, Abdul, dan Budi Arto. 2018. "Analisis Pengaruh Temperatur, Waktu, dan Kuat Arus Proses Elektrolating terhadap Kekuatan Tarik, KRasyad, A., & Arto, B. (2018). Analisis Pengaruh Temperatur, Waktu, dan Kuat Arus Proses Elektrolating terhadap Kekuatan Tarik, Kekuatan Tekuk dan Kekerasa." *Jurnal Rekayasa Mesin* 9(3): 173–82.
- Rizqi, Alif Khairur, Akhmad Hafizh, dan Ainur Rasyid. 2019. "PENGARUH SUHU TEMPERING TERHADAP KETAHANAN BENDING DAN STUKTUR MIKRO SAMBUNGAN LAS SMAW BAJA SS400 SETELAH PROSES QUENCING DENGAN LARUTAN NaCl." : 79–84.
- Serial, Metrik, dan Teknologi Dan. 2023. "STUDI MONOSODIUM GLUTAMAT (MSG) SEBAGAI INHIBITOR PADA BAJA KARBON RENDAH." : 11–19.
- Susetyo, Ferry Budhi, Imam Basori, dan Johanes Tendency Simanjuntak. 2021. "Pengaruh Polaritas Dan Temperatur Media *Quenching* Air Terhadap Kekerasan dan Korosi Deposit Lasan Baja Karbon Rendah Yang Dihasilkan Dari Proses SMAW Menggunakan Elektroda JIS Z 3251 DF2A-450-R." *Jurnal Kajian Teknik Mesin* 6(1): 39–43. doi:10.52447/jktm.v6i1.4395.
- Ummah, Masfi Sya'fiatul. 2019. "PENGARUH KUAT ARUS PADA PROSES PENGELASAN METODE *SHIELD METAL ARC WELDING* (SMAW) TERHADAP LAJU KOROSI DAN KEKERASAN BAJA." *Sustainability (Switzerland)* 11(1): 1–14. http://scioteca.caf.com/bitstream/handle/123456789/1091/RED2017-Eng-8ene.pdf?sequence=12&isAllowed=y%0Ahttp://dx.doi.org/10.1016/j.regsciurbeco.2008.06.005%0Ahttps://www.researchgate.net/publication/305320484_SISTEM_PEMBETUNGAN_TERPUSAT_STRATEGI_MELESTARI.
- Wahyudi, R., Nurdin., dan Saifuddin. 2019. "Analisa Pengaruh Jenis Elektroda Pada Pengelasan SMAW Penyambungan Baja Karbon Rendah Dengan Baja Karbon Sedang Terhadap TYensile Strenght." *Journal of Welding Technology* 1(2): 43–47.
- Widyawati, Fauzi, Syamsul Bahtiar, Syamsul Hidayat, dan Supianto Cibro. 2022. "Analisis Laju Korosi Baja A36 dalam Media Air Laut Hasil Proses Pengelasan Metode FCAW dengan Variasi Waktu Perendaman." *Metal Indonesia* 44(1): 18. doi:10.32423/jmi.2022.v44.18-26.
- Wijayanto, Tri Muhammad. 2022. "Studi Pengaruh Waktu Pencelupan Proses Hot

Dip Galvanizing Bahan Pelapis Zinc (Zn) Pada Baja Karbon Rendah Terhadap Ketebalan Lapisan, Struktur Mikro, Uji Kekerasan, Dan Laju Korosi.”

Yanuar, Ardi Prasetya, Herman Pratikno, dan Harmin Sulistiyaning Titah. 2017. “Pengaruh Penambahan Inhibitor Alami terhadap Laju Korosi pada Material Pipa dalam Larutan Air Laut Buatan.” *Jurnal Teknik ITS* 5(2): 8–13. doi:10.12962/j23373539.v5i2.18938.

Yunus, dan Maghfiroh R.N. Rughsi. 2022. “Pengaruh Proses *Quenching* Media Air Dengan Variasi Temperatur Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan Hasil Las Mig (Metal Inert Gas) Baja Keylos 50.” *Jurnal Teknik Mesin* 10(03): 15–24.



Intelligentia - Dignitas