

## DAFTAR PUSTAKA

- Aji, B. W. (2017). *Modeling Dan Analisis Berdasarkan Studi Eksperimental Pengaruh Profil Gigi Terhadap Regangan Dinamis Pada Roda Gigi Kerucut Lurus Dengan Metode Elemen Hingga*. Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
- Fahriansyah, F. (2022). Analisis Tegangan Pisau Pencacah Limbah Kakao Dengan Metode Beda Hingga. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 13(2), 443–450. <https://doi.org/10.21776/jrm.v13i2.1052>
- Gherghina, G., Tutunea, D., Popa, D., Bogdan, M., & Lambrache, N. (2014). The method of design and manufacturing of the gear hobbing cutter with bulges. *Applied Mechanics and Materials*, 657, 13–17. <https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.657.13>
- Kühn, F., Hendricks, S., Troß, N., Brimmers, J., & Bergs, T. (2023). Experimental analysis on the influence of the tool micro geometry on the wear behavior in gear hobbing. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 126(3–4), 1279–1292. <https://doi.org/10.1007/s00170-023-11158-x>
- P.Marsis, W., & Agung, D. (2016). Analisa Perancangan Roda Gigi Lurus Menggunakan Mesin Konvensional. *Jurnal Mesin Teknologi*, 7(2), 056–067. <https://jurnal.umj.ac.id/index.php/sintek/article/view/148>
- Prakoso, M. B., Siregar, A., Sire, D. T., & Junaidi. (2019). Analisa karakteristik profil roda gigi lurus menggunakan sistem koordinat. *Jurnal Teknologi*, February.
- Rahdiyanta, D. (2010). Pengefraisan Roda Gigi Lurus dan Rack. *Jurnal Nasional*, 1–28.
- Sulaiman. (2021). *PENGARUH KECEPATAN POTONG TERHADAP PELUBANGAN MATERIAL ASTM 485-A DENGAN MENGGUNAKAN PAHAT KARBIDA*. Universitas Hasanuddin Makasar.
- Susila, I. N., Arifin, Z., & Susilo, D. D. (2013). Pematangan Pada Proses Bubut Beberapa Material Dengan Pahat Hss. *Mekanika*, 12(1), 28–33.
- Wibawa, L. A. N. (2019). Pengaruh Diameter Baut Terhadap Kekuatan Rangka Main Landing Gear Pesawat Uav Menggunakan Metode Elemen Hingga. *Jurnal Polimesin*, 17(1), 26–32.

Widodo, W., & Hakim, R. (2021). Pengembangan Alat Bantu Arbor untuk Pembuatan Roda Gigi pada Mesin Frais Vertikal. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 12(2), 287–296. <https://doi.org/10.21776/ub.jrm.2021.012.02.6>

