

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

1.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil *hardfacing* 2 lapis pada baja karbon rendah yang di *heat treatment* temperature 1000°C dengan variasi *holding time* serta dilakukan *quenching* menggunakan air yang bersuhu 28°C memiliki kesimpulan yaitu proses *quenching* mempengaruhi nilai kekerasan, tingkat kekerasan pada setiap spesimen akan lebih tinggi setelah dilakukannya *quenching*, semakin lama waktu tahan pada saat di *heat treatment* akan semakin rendah nilai kekerasannya, dan pada struktur makro menjadikan bahan tidak terjadi perbedaan yang signifikan antara spesimen satu dengan spesimen lainnya.

1.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan agar memperoleh hasil yang maksimal, maka penulis menyarankan sebagai berikut :

1. Pada proses pengujian spesimen perlu adanya ketelitian agar tidak terjadi kesalahan.
2. Perlu dilakukan penelitian lanjutan dengan uji dampak

Perlu dilakukan penelitian lanjutan variasi *holding time* yang berbeda dan elektroda lain.