

DAFTAR PUSTAKA

- Ariyanto, & Yudo, E. (2022). Analisis Kekerasan Material Baja S45C Yang Dilakukan Proses Heat Treatment Sebagai Bahan Alternatif Pisau Pencacah Plastik. *Jurnal Teknologi Manufaktur*, 14(02).
DOI: <https://doi.org/10.33504/manutech.v14i02.212>
- Aqshal Diinil Mustaqiem1, Nurato. (2020). Analisis Perbandingan Faktor Keamanan Rangka *Scooter* Menggunakan Perangkat Lunak Solidwork 2015. *Jurnal Teknik Mesin (JTM)*, Vol. 9 No. 3, Oktober 2020
DOI: 10.22441/jtm.v9i3.9567
- Bayu Kurniawan. (2019). Analisa Gaya Tekan Mesin Pembentukan Logam Pada Pembuatan Tutup Mangkok Dengan Bahan Plat Besi Menggunakan Instrumen *Load Cell*.
[Skripsi, Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara]. UMSU Repository.
Diakses dari <http://repository.umsu.ac.id/handle/123456789/1465>
- Choirul Anam. (2016). *Planing Of Power And Bearing Calculation On the Green Beans Paring Machine*.
[Skripsi diploma, Institut Teknologi Sepuluh Nopember]. ITS Repository.
Diakses dari <http://repository.its.ac.id/id/eprint/76196>
- Dedi Dwi Sanjaya. (2017). Analisa Kekuatan Konstruksi *Wing Tank* Kapal *Tanker* Menggunakan Metode Elemen Hingga. *Jurnal Teknik ITS*, Volume 6, Nomor 2 (2017).
DOI: 10.12962/j23373539.v6i2.27408
- Esme, U., Kulekci, M. K., Ustun, D., Kahraman, F., & Kazancoglu, Y. (2015). *Greybased fuzzy algorithm for the optimization of the ball burnishing process. Material pruefung/Materials Testing*, 57 (7–8), (666–673).
DOI: <https://doi.org/10.3139/120.110763>
- Fajri Fadlillah, R., Djoko Andrijono, R., & Novijanto, A. (2016). Kekuatan Tekan Medium *Carbon Steel* 0,588% C Sebagai Material *Helical Spring* Suspensi Depan Tipe *Double Wish Bone* $\frac{3}{4}$ Ton. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Merdeka Malang*, Vol. 12, No. 1, Februari 2016.

DOI: 10.26905/jtmt.v12i1.4358

Hendra Harsana, & Amin Suhadi. (2019). Optimasi Parameter Proses Ballburnishing Pada Pembuatan Shaft S45C Menggunakan Mesin Bubut Konvensional. In Universitas Pancasila, Jakarta Jl.Borobudur.

Teknobiz: Jurnal Ilmiah Program Studi Magister Teknik Mesin, Volume 8, Nomor 3, Oktober 2018.

DOI: 10.35814/teknobiz.v8i3.891

Higan Pilargentaa, Chynta Maharani P.a, M. Daru Fathur R.a, Mokh. Ausin Al Qoroni1 dan Ndaru Adyonoa. (2024). Analisa Faktor Keamanan Pada Desain Alat *Die Cut* Menggunakan Simulasi *Finite Element Analisys*.

Technological & Mechanical Engineering Seminar (TESME), Vol. 1, No. 1 (2024)

Ikhsan Almadani, M., Siswanto, R., & Studi Teknik Mesin, P. (2020). Prose Manufaktur Mesin Poles dan Ampelas Untuk Proses Metalografi.

Joko Riyanto, Djoko W Karmidji, & Susanto Sudiro. (2019). Desain Alat Penghalus Permukaan Menggunakan Sistem Ball Burnishing Dengan Pendekatan Sistematis. Teknobiz, 9 No. 3 (46–53).

DOI: <https://doi.org/10.35814/teknobiz.v9i3.1156>

Okavina, R. (2022). Desain Proses Manufaktur Pada Perancangan Ulang Produk Meja Makan.

DOI: <https://doi.org/10.35760/tr.2022.v27i1.6502>

Pathade, H. P., Gupta, Dr. M. K., Kumar, Dr. N., Pathade, M. P., Wakchaure, P. B., Gadhave, S. N., Varpe, N. J., & Markad, Dr. A. V. (2022). *A Review on Surface Integrity of Ball Burnishing Process. International Journal of Research Publication and Reviews*, (137–151.)

DOI: <https://doi.org/10.55248/gengpi.2022.3.10.3>

Prabhu, L., Krishnamoorthi, S., Akbar, M. A., Mubashir, P., & Prashob, P. (2020). *Design and fabrication of ball burnishing tool for surface finish. IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 993(1), (1–5).

DOI: <https://doi.org/10.1088/1757-899X/993/1/012001>

Putri Hana Widyaning Mudmainah, Agus Susanto, Adiratna Ciptaningrum, Risma Alfiyanni, & Ramadhana Eka Wicaksono. (2023). Pengaruh Variasi

Kedalaman Potong terhadap Gaya Potong dan Temperatur pada Proses Bubut Baja AISI 304 Berdasarkan Metode Elemen Hingga. Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur Dan Energi, 6(1), (106–118.)

DOI: <https://doi.org/10.30596/rmme.v6i1.13739>

Rendi Irwanda. (2019). Analisa Ketahanan dan Perawatan Bearing UCF206 Pada Mesin Pencacah Limbah Botol Plastik dan Softdrink Kapasitas 15Kg/Jam. [Skripsi, Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara]. UMSU Repository. Diakses dari <http://repository.umsu.ac.id>

Rudi Nasution, A., & Septiawan Damanik, W. (2021). Analisa Gaya Potong Pada Proses Pemesinan Turning Menggunakan Bahan Politetrafluoroetilena (PTFE). Sintesa Cered Seminar Nasional Teknologi Edukasi Dan Humaniora, (649–658).

DOI: [10.53695/sintesa.v1i1.378](https://doi.org/10.53695/sintesa.v1i1.378)

Stella Daran Hindom, Rusy Poeng, & Romels Lumintang. (2016). Pengaruh Variasi Parameter Proses-Pemesinan Terhadap Gaya Potong Pada Mesin Bubut KNUTH DM-1000A. Jurnal Poros Teknik Mesin UNSRAT, 4(1). Diakses dari <https://ejournal.unsrat.ac.id>

Yuhani Djaja, M. R. H. (2015). Uji Ketahanan Lelah dan Penurunan Gaya Pegas Katup Kompresi Akibat Beban Operasi Pada Katup Motor Diesel Output Rated 400kW. Bina Teknika, (205–212).

DOI: [10.54378/bt.v1i1i2.114](https://doi.org/10.54378/bt.v1i1i2.114)

Intelligentia - Dignitas