

DAFTAR PUSTAKA

- Bastuti, S. (2017). Analisis Kegagalan Pada Seksi Marking Untuk Menurunkan Klaim Internal Dengan Mengaplikasikan Metode Pdca. *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 11(2), 114–122.
- Daweski, S. M., & Djumiarti, T. (2023). Strategi Pengendalian Kualitas PT YCH Indonesia Supply point Semarang Menggunakan Metode PDCA (Plan-Do-Check-Act) (Studi Kasus Pada Konsumen PT Sarihusada Generasi Mahardika) Article Info ABSTRAK. *Sanskara Manajemen Dan Bisnis*, 02(01), 35–50.
- Fatah, A., & Al-Faritsy, A. Z. (2021). Peningkatan dan Pengendalian Kualitas Produk dengan Menggunakan Metode PDCA (Studi Kasus pada PT. X). *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 3(1), 21–30.
- Handoko, A. (2017). Implementasi Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Pendekatan Pdca Dan Seven Tools Pada Pt. Rosandex Putra Perkasadi Surabaya. 6(2), 1329–1347.
- Kholil, M., Hanum, B., Hendri, & Almahdy, I. (2020). Finishing Line Evaluation of Bracket product FWD RR Spring BT 1702 by Applying 8 Steps 7 Tools Method Toyota Production (Case Study: PT BA). *Journal of Physics: Conference Series*, 1529(3).
- Kohlmann, P., & Sahling, F. (2024). A flexible planning approach for integrated lot sizing and rework planning with random proportion of defective products. *International Journal of Production Research*, 62(19), 6961–6978.
- Leonardo, J., Ginting, N., Laidy, J., Dustin, M., Tannia, A., & Firmansyah, F. (2023). Analisis Pentingnya Harga, Kualitas Produk dan Kualitas Pelayanan Terhadap Keputusan Pembelian Pelanggan. *Journal of Management and Bussines (JOMB)*, 5(2), 1438–1445.
- Nelfiyanti. (2020). Penerapan PDCA Dalam Meminimasi Cacat Produk Scratch Di Line Assembly Frame PT. XYZ.
- Novandi, D., Sugiyanto, D., & Siregar, R. (2023). Analisa Penyebab Getaran pada Sistem Rem Kendaraan Roda Empat Jenis Transmisi Otomatis. *METALIK : Jurnal Manufaktur, Energi, Material Teknik*, 1(2), 69–75.
- Psarommatis, F., Sousa, J., Mendonça, J. P., & Kiritsis, D. (2022). Zero-defect

manufacturing the approach for higher manufacturing sustainability in the era of industry 4.0: a position paper. *International Journal of Production Research*, 60(1), 73–91.

Putri, H. S. D. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Sarung Tangan Golf Dengan Metode Six Sigma Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Produk (Studi Kasus di PT. Adi Satria Abadi, Yogyakarta). *Jurnal Inkofar*, 1(2), 30–38.

Radite, P., Priadythama, I., & Fahma, F. (2015). Implementasi Toyota Business Practices (TBP) pada Permasalahan Proses Produksi Industri Karak Rumahan. *PERFORMA : Media Ilmiah Teknik Industri*, 14(2), 157–162.

Realyvásquez-Vargas, A., Arredondo-Soto, K. C., Carrillo-Gutiérrez, T., & Ravelo, G. (2018). Applying the Plan-Do-Check-Act (PDCA) cycle to reduce the defects in the manufacturing industry. A case study. *Applied Sciences (Switzerland)*, 8(11).

Rizky Dwi Hardianto, & N. (2023). (2023). *Analisis Penyebab Reject Produk Paving Block Dengan Pendekatan Metode Fmea Dan Fta*. 2(12), 4635–4648.

Simonsen, E. M., Herrera, R. F., & Atencio, E. (2023). Benefits and Difficulties of the Implementation of Lean Construction in the Public Sector: A Systematic Review. *Sustainability (Switzerland)*, 15(7).

Suhardi, B., Anisa, N., & Laksono, P. W. (2019). Minimizing waste using lean manufacturing and ECRS principle in Indonesian furniture industry. *Cogent Engineering*, 6(1), 1–13.

Intelligentia - Dignitas