

DAFTAR PUSTAKA

- Adriyansyah, & Oscar Haris. (2021). Analisis Performa Pegas Kopling Original Dengan Pe. Jurnal Perancangan, Manufaktur, Material, Dan Energi (Jurnal Permadi), 150–162.
- Akhmadi, A. N., Wulandari, R., & Mustofa, A. (2021). Pengaruh Variasi Putaran Mesin Terhadap Waktu Pengeboran Dengan Material Aluminium Al 6063 Pada Mesin Bor Duduk. Nozzle: Journal Mechanical Engineering, 10(1).
- Ariyanto, & Yudo Eko. (2022). Analisis Kekerasan Material Baja S45c Yang Dilakukan Proses Heat Treatment Sebagai Bahan Alternatif Pisau Pencacah Plastik (Ariyanto). Jurnal Teknologi Manufaktur, 14(02).
- Azwir, H. H., Oemar, H., & Handa, T. (2022). Analisis Dan Perbaikan Kualitas Produk Mesin Bubut Dalam Upaya Mengendalikan Tingkat Kecacatan Di Industri Kertas. Jurnal Media Teknik Dan Sistem Industri, 6(2), 84. <https://doi.org/10.35194/jmtsi.v6i2.1801>
- Bhirawa, W. T. (2015). Proses Pengelasan Menggunakan Electric Welding Machine.
- Carles, H., & Yusuf, M. (2019). Analisa Kekasaran Permukaan Terhadap Kekerasan Material Pada Proses Milling Dengan Variasi Kecepatan Feeding.
- Dimas Abimanyu, & Hendri Nurdin. (2019). Pengaruh Gerak Makan Dan Kecepatan Putaran. Ranah Research.
- Ewar, H. A., Bahagia, M. E., Jeluna, V., Astro, R. B., & Nasar, A. (2021). Penentuan Konstanta Pegas Menggunakan Aplikasi Phypox Pada Peristiwa Osilasi Pegas. Jurnal Kumparan Fisika, 4(3), 155–162. <https://doi.org/10.33369/jkf.4.3.155-162>
- Firmansyah, Y. R., & Hasyim, B. A. (2014). Benda Kerja Pada Mesin Miling Cnc Tu-3a Dengan Program G01.
- Hendrikus. (N.D.). Perancangan Dan Pembuatan Alat Uji Defleksi Pegas Spiral.

- Mau, S., Anastasia De Delia Dos Santos, Dan, Kunci, K., Pemotongan, P., Permukaan, K., & Bubut, P. (2022). Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Karbon Rendah Pada Proses Bubut Konvensional *Effect Of Cutting Parameters On Low Carbon Steel Surface Roughness In The Conventionalturning Process*.
<https://ejournal.unsri.ac.id/index.php/ptm/index>
- Muliyawan Diki, M., Pramono Eka, G., & Sumadi. (2017). Rancang Bangun Konstruksi Rangka Mesin 3d Printer Tipe *Cartesian Fused Deposition Modeling* (Fdm).
- Pramudi, I., Nizar Zulfika, D., & Rijanto, A. (N.D.). Pengaruh Kedalaman Pahat Terhadap Waktu Pada Proses *Burnishing* Baja St 41 (Vol. 2).
- Purwanto, G., Djoko Susilo, D., & Santoso, B. (2012). Pengaruh Proses Burnishing Terhadap Kekasaran Dan Kekerasan Mild Steel Menggunakan Mesin Bubut Konvensional. In *Mekanika* (Vol. 10).
- Suroso, B., & Prayogi, D. (2019). Pengaruh Kecepatan Putaran Spindle Dan Kedalaman Penggerindaan Terhadap Kekasaran Permukaan Material Baja St 37 Menggunakan Mesin Bubut Bergerinda. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur Dan Energi*, 2(1), 24–33.
<https://doi.org/10.30596/rmme.v2i1.3066>
- Umiati, S., Limau Manis -Kecamatan Pauh -Padang, K., & Barat Abstrak, S. (2008). Ketahanan Material Baja Sebagai Struktur Bangunan Terhadap Kebakaran. *1*(29).

Intelligentia - Dignitas