

DAFTAR PUSTAKA

- Adi Irawan, Asmar Finali, I Gusti Ngurah Agung Satria Prasetya Dharma Yudha, Mega Lazuardi Umar, & Rochmad Eko Prasetyaning Utomo. (2024). Analisa Cacat Hasil Pengelasan Smaw Pada Baja Karbon St 41 Dengan Variasi Pendingin. *Journal of Scientech Research and Development*, 6(1), 1440–1452. <https://doi.org/10.56670/jsrd.v6i1.445>
- Avilla, G., Suhendra, B., & Naubnome, viktor. (2023). Analisis Variasi Kuat Arus Dan Kelembapan Elektroda Pada Pengelasan Smaw Terhadap Cacat Las Pada Pengelasan Baja Ss400 Dengan Metode Nondestructive Test (Ndt) Penetrant Testing. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 8(2), 2.
- Azis Mubarak, M., Hermawan, D., & Arifiansyah. (2024). Analisa Weld Defect Pengelasan Smaw Pada Proses Fabrikasi Tangki Air Dengan Menggunakan Material Baja 36. *Metrik Serial Humaniora Dan Sains*, 5(1), 35–46.
- Bakhori, A. (2017). Perbaikan Metode Pengelasan Smaw (Shield Metal Arc Welding) Pada Industri Kecil Di Kota Medan. *Buletin Utama Teknik*, 13(1), 14–21.
- Erika, & Falahi, N. H. (2022). Analisa pengaruh kuat arus las smaw terhadap cacat pengelasan. *Presisi*, 24(1), 51–55.
- Farhan Maulidi, A., Jokosisworo, S., & Wibawa Budi, A. S. (2022). Jurnal Teknik Perkapalan Pengaruh Natrium Clorida, Asam Sulfat dan Air Laut terhadap Laju Korosi Baja SS 400 sebagai Bahan Material Kapal dengan Metode Weight Loss. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 10(3), 41–47.
- Fatoni, A. (2021). Studi Pengaruh Variasi Kampuh Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Tarik dan Cacat Pengelasan pada Baja ST 42. *Journal of Science and Technology*, 2(1), 40–46.
- Fauzi, R. A. 2017. (2017). Daftar Pustaka Daftar Pustaka. *Pemikiran Islam Di Malaysia: Sejarah Dan Aliran*, 7(1), 2015–2016.
- Imam Ibnu Pamungkas, Nani Mulyaningsih, K. S. (2019). Pengaruh Variasi Arus Pengelasan SMAW Terhadap Kekutan Tarik Baja Karbon SS400. *Jurnal Mer-C*, 2(2), 16–21.
- Menggunakan, S., Dc, A., & Ac, D. A. N. (n.d.). *Analisa Perbandingan*

Magnetic Particle Inspection Pada Spesimen Defect Surface Menggunakan Arus Dc Dan Ac Comparative Analysis Of Magnetic Particle Inspection On Defect.

- Mesin, S. T., Teknik, F., Surabaya, U. N., Mesin, T., Teknik, F., & Surabaya, U. N. (2015). *Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Gtaw Terhadap Kekuatan Tarik Dan Cacat Las Pada Sambungan Las Material SA 192 Dedy Zakaria Mochamad Arif Irfa ' i Abstrak.*
- Miftahul Huda ST. MPD, & Setiawan, F. (2016). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh dan Kuat Arus dengan Las (Smaw) Pada Baja A36 Terhadap Sifat Mekanik. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Umsida*, 2, 1–9.
- Mulyaningsih, N., Mesin, J. T., & Tidar, U. (2018). Pengaruh Kondisi Media Terhadap Daya Tahan Korosi Tangki Penampungan Solar. 1(9).
- Pambudi, F., Athallah, H., Abizar, H., Vokasional, P., Mesin, T., Sultan, U., & Tirtayasa, A. (2022). Analisis Pengujian Non Destruktive Test Terhadap Hasil Cacat Las SMAW Menggunakan Metode Visual Test. *Seminar Nasional Kependidikan FKIP UST*, 1(1), 23–32.
- PRADNYA PRASTITA, I. W. (2014). Pengaruh Variasi Arus dan Jenis Elektroda Hasil Proses Pengelasan Smaw Pengaruh Variasi Arus Dan Jenis Elektroda Hasil Proses Pengelasan Smaw Terhadap Cacat Las Menggunakan Pengujian Ultrasonik Phased Array I Wayan Pradnya Prastita. *Jtm*, 2(3), 29–37.
- Probowati, D., & Yuliana, M. T. B. (2022). Pengaruh Kuat Arus Terhadap Kekuatan Tarik Pada Proses Pengelasan Baja Sm 400 B Menggunakan Proses Pengelasan Smaw Di Pt. Barata Indonesia (Persero) Divisi Sumber Daya Air - Tegal. *Journal of Metallurgical Engineering and Processing Technology*, 2(2), 39. <https://doi.org/10.31315/jmept.v2i2.6508>
- Putra, S. D., & Drastiawati, N. S. (2023). Analisa Pengaruh Arus Pengelasan Smaw E7018 Pada Baja Astm a588 Untuk Kontainer Terhadap Kekuatan Tarik Dan Impak. *Jurnal Teknik Mesin*, 11(03), 143–150.
- Romhadoni. (2023). Perhitungan Kekuatan struktur rangka storage tank 250 BBL dengan Beban 16,1 TON di PT. Mudalaya Energi Indonesia. *Perhitungan*

Kekuatan Struktur Rangka Storage Tank 250 BBL Dengan Beban 16,1 TON Di PT. Mudalaya Energi Indonesia, 1630–1639.

Rozi, F., Abubakar, & Taufiq. (2024). The effect of welding current on the mechanical properties of ST60 steel in the SMAW welding process. *Journal of Mechanical Engineering and Fabrication*, 1(1), 20–24.

Ryan Afrianzah, F., & Frizka Vietanti. (2023). *Analisa Pengaruh Variasi Arus dan Jenis Elektroda Pengelasan SMAW terhadap Cacat Las dan Kekerasan Material Baja A36*. *Senastitan Iii*, 1–5.

Saputra, P. H., Aisyah, I. S., Kurniawati, D. D., & Malang, U. M. (2024). *Prosiding Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan IV (SENASTITAN IV) Pengaruh Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik dan Hasil Pengamatan Non-Destructive Test MT, UT pada Pengelasan GMAW Material Baja SS400*. *Senastitan Iv*, 1–8.

Setia, C. D., & Pranatal, E. (2022). Analisa Cacat Pengelasan Smaw Pada Posisi 2G Pada Baja Material a36 Dengan Variasi Arus Dan Sudut Pengelasan. *Jurnal Sumberdaya Bumi Berkelanjutan (SEMATAN)*, 1(1), 257–263. <https://doi.org/10.31284/j.semitan.2022.3262>

Sikumbang, M., Fahri, K., & Abizar, H. (2022). Pengaruh arus listrik terhadap hasil cacat las pada pengelasan SMAW. *Vocational Education National Seminar (Vens)*, 1(2), 66–70.

Sopiansyah, Yusuf, I., & Sumardi. (2021). Kaji eksperimen pengaruh variasi elektroda dan kuat arus pengelasan SMAW pipa baja AISI 1026 terhadap nilai kekerasan dan pengujian magnetic particle. *Journal of Welding Technology*, 3(2), 47–52.

Sulaiman, F., & Jannifar, A. (2020). *Analisa cacat pengelasan SMAW pada material ST 45 menggunakan uji partikel magnetik dan ultrasonic test*. 2(1), 26–31.

Sulaiman, M., Febdia Pradani, Y., & Bahtiar, I. (2022). Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Kekuatan Tarik Baja ST 60. *Metrotech (Journal of Mechanical and Electrical Technology)*, 1(2), 61–69. <https://doi.org/10.33379/metrotech.v1i2.1402>

Syaifuddin, A. F. (2015). Daftar isi Daftar isi Daftar isi. *Statistik Daerah*

- Kecamatan Kartasura Tahun, II(1)*, 17–18.
- Tarik, K., Dissimilar, P., & Astm, B. (2024). Jurnal teknik perkapalan. 12(2), 1–8.
- Theresia, N. (2017). *Analisis Pengaruh Lebar Crack pada Material Baja Karbon A36 dengan Variasi Ketebalan Non Conductive Coating pada Sambungan Las di Pondasi Mesin Kapal Menggunakan Metode Eddy Current Testing (ECT)*. 1–69.
- Wahyudin. (2022). *Magnetic Particle Inspectiion Pada Column (Steel Structure) di PT. Sepuluh Sumber Anugerah*.
- Witmer, E. E. (1920). 2751. *The American Mathematical Monthly*, 27(6), 277.
<https://doi.org/10.2307/2972329>
- Fahmi, L., & Setiyo, M. (2015). Pengaruh Campuran Ethanol Pada Laju Korosi Tangki Bahan Bakar. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi, November*, 1–6.
- Febriyanti et al., (2017). (2017). Pengaruh Waktu Perendaman dan Penambahan Konsentrasi Nacl (PPM) terhadap Laju Korosi Baja Laterit. *SINTEK Jurnal*, 11(2), 79–87.
- Irwan, Zulkifli, Nurlaili, & Syafari. (2022). Kajian Korosivitas dan Inhibisi Korosi Bahan Bakar Biosolar B30 Pada Baja Karbon. *Proceeding Seminar Nasional Politeknik Negeri Lhokseumawe*, 6(1), 33–38.
- Marasabessy, S., Said Karyani, M., Lilipaly, E. R. M. A. P., Teknologi, P., Sistem, R., Migas, M., Mesin, J. T., & Ambon, P. N. (2024). Analisis Laju Korosi Dan Sisa Umur Pakai Pada Tangki Timbun Bahan Bakar Di Pltd Haruku. *Journal Mechanical Engineering*, 2(2), 150–161.
- Mulyaningsih, N., Mesin, J. T., & Tidar, U. (2018). *Pengaruh Kondisi Media Terhadap Daya Tahan Korosi Tangki Penampungan Solar*. 1(9).
- Pakanna, A. A., Sumual, H. M., Pomalingo, M. F., & Mansjur, Z. (2024). Karakterisasi Tebal Lapisan Dan Ketahanan Korosi Mild Steel SS400 JIS G3101 Dengan Metode Elektroplating Ni-Cr. *Jurnal Mesin Nusantara*, 7(1), 63–74.
<https://doi.org/10.29407/jmn.v7i1.21779>
- Pohan, B. Y. (2025). *Basron yahya pohan 2107230112*.
- Pratama, A. B., Benu, S. M., Boangmanalu, E. P. D., Siahaan, S., & Ibrahim, H. (2025). Laju Korosi Baja Karbon Ringan Pada BiopelumasDari Limbah Minyak Goreng. *SINERGI Polmed: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 06(01), 07–18.
- Pudjiwati, S., Pranoto, H., & Arwati, G. A. (2024). Ulasan: Metode Pengujian Laju Korosi Pada Material Baja Karbon. *Technological & Mechanical Engineering Seminar*, 1, 29–40.

- Ramandika, A., Sanjaya, F. L., Budi, S. S., & Supriyanto, E. (2022). Pengaruh Lapisan Coating Zinc Cromate Terhadap Korosi Baja Ss400 Plat Kapal Menggunakan Alat Uji Salt Spray Test Type Gt-7004L. *Nozzle : Journal Mechanical Engineering*, 11(2), 44–48. <https://doi.org/10.30591/nozzle.v11i2.5862>
- Rifka Alkhilyatul Ma'rifat, I Made Suraharta, I. I. J. (2024). *No Title 濟無No Title No Title No Title*. 2(3), 306–312.
- Saepudin Adang, & Adiguna Satya, sutrisno. (2025). *Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik pada Sambungan Material Baja Karbon Rendah ASTM A36 dengan Proses Pengelasan SMAW*. 3(2), 2964–5352.
- Studi, P., Sipil, T., Kordos, P., Militer, A., & Tengah, J. (2025). 42-51+Jurnal+A+Yani+dkk_Januari+2025. 12(1).
- Syafrizal. (2016). *Analisa Korosi Pipa Solar Mesin Diesel Di Sebuah Pt.X Syafrizal Prodi Teknik Mesin Politeknik Enjinereng Indorama*. April, 76–82.
- Syauqi, R. (2025). Analisis Kualitas Biosolar Berdasarkan Sifat Korosi dan Kebersihannya. *Majalah Ilmiah Swara Patra*, 15(1), 1–10. <https://doi.org/10.37525/sp/2025-1/705>
- ASTM E384–17. Standard Test Method for Microindentation Hardness of Materials. ASTM International, 2017.
- Fazadima, A. (2022). Variasi Heat Input terhadap Struktur Mikro, Kekerasan dan Laju Korosi Baja SS400. ITS Repository.
- Husein, M.J. (2025). Efek Preheat dan PWHT terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan Baja SS400. ITK Repository
- Azis, R. A., & Saputro, H. (2019). Pengaruh Variasi Diameter Elektroda E7018 Terhadap Kekuatan Tarik , Kekerasan , dan Struktur Mikro Pengelasan pada Baja Karbon Rendah Jenis SS400 dengan Metode SMAW. 17(2), 94–105.
- Chairul, N., & Nurdin, H. (2022). Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Smaw Pada Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda E-7018 The Effect Of Variation Of Current Strength On Tensible Strength Of Smaw Welding On Low Carbon Steel With Electrode E-7018. 4(4), 167–172.
- Konsuci, W., Rosidah, A. A., & Pranatal, E. (2024). Analisis Pengaruh Variasi Arus dan

Ayunan Pengelasan SMAW pada Baja AISI 1040 terhadap Laju Korosi dan Kekerasan. *Senastitan Iv*, 1–8.

Lhoksuemawe, P. N., Negeri, P., & Surabaya, P. (2022). Hardness Analysis of Weld Metal Electrode Low Hydrogen Potassium E7016 and E7018. *4*(2), 44–47.

Lubis, H., Prodi, M., Rekayasa, D. T., Jurusan, D., Mesin, T., Negeri, P., & Las, K. (2019). Pengaruh Heat Input Proses Pengelasan Pada Pelat Baja St37 Terhadap Kekuatan Tarik Las Smaw Dengan. *3*(2).

Pengaruh, A., Penyimpanan, K., & Low, E. (2025). Analisis Pengaruh Kondisi Penyimpanan Elektroda Low Hidrogen E7018 Terhadap Cacat Las Dengan Inspeksi Non-Destructive Test. *24*(3), 1324–1332.

Panduan, B., Skripsi, P., Sarjana, P., Fakultas, T., & Universitas, T. (n.d.). No Title.

Setyawan, C. W. (2019). The Influence of Drying Temperature of E7018 Electrode on the Hardness Value and Porosity Parameters on the SMAW of A36 Steel. 2019, 241–246. <https://doi.org/10.18502/kss.v3i12.4089>

Soleymani, M. M., Gohari, E. M., & Zahedian, A. R. (2024). Evaluation of Mechanical Properties of Welding ST-37 Steel Structures With Two Types of Welding Processes FCAW and SMAW. *21*(1), 33–44

Intelligentia - Dignitas