

DAFTAR PUSTAKA

- Abdul Karim. 2023. "PENGARUH VARIASI KECEPATAN POTONG DAN KEDALAMAN PEMAKANAN PROSES BUBUT BAJA ST 37 DAN ST 60 TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN."
- Badaruddin Anwar. n.d. "Pengaruh-Kecepatan-Putar-Terhadap-Nilai-Kekasaran-Hasil-Pembubutan-Baja-St-37."
- Cahyono. 2021. "Prinsip Kerja Mesin Bubut."
- Edwin Apriansyah. 2020. "PENGARUH VARIASI PENDINGIN DAN SUDUT POTONG TERHADAP PERMUKAAN BENDA KERJA ALUMINIUM 6061."
- Fahri Ramadhan. 2024. "Evandro,+2.+Fahri+Ramadhan_ANALISA+PENGARUH+VARIASI+KECEPATAN+PUTARAN+DAN+FEED+RATE+PROSES+PEMBUBUTAN+TERHADAP+KEKASARAN+PERMUKAAN+."
- Fahrulloh. 2013. "PENGARUH PARAMETER PEMOTONGAN TERHADAP KEKASARAN PROSES PEMBUBUTAN KONVENSIONAL."
- Hariyanto. n.d. *ANALISA PENGARUH MEDIA PENDINGIN (COOLANT) TERHADAP TINGKAT KEKASARAN PERMUKAAN HASIL BUBUT PADA BAHAN ALUMINIUM ALLOY (AA 6061)*. Vol. 14.
- Jonoadji & Ninuk, and Dewanto. 1999. *Pengaruh Parameter Potong Dan Geometri Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut*. Vol. 1. <http://puslit.petra.ac.id/journals/mechanical/82>.
- Muksin R Harahap. 2021. "PENGARUH FEEDING TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN PADA PEMBUBUTAN BAJA AISI 1020 DENGAN MENGGUNAKAN MATA PAHAT KARBIDA BERLAPIS."
- Nur Firstiawan. 2022. *OPTIMASI PARAMETER PROSES PEMESINAN CNC MILLING*.
- Rio Hardinata, Dr. Ir. Edi Septe. MT, Suryadimal, S. T., M. T. 2021. "Pengaruh Kecepatan Putar Terhadap Kekasaran Permukaan Material ST 37 Pada Proses Bubut."
- Sulaiman. 2021. *PENGARUH KECEPATAN POTONG TERHADAP MATERIAL ASTM 485-A DENGAN PAHAT KARBIDA*.
- Syahputra, Julmas. 2022. "PENGARUH DIAMETER AWAL BENDA KERJA YANG DIBUBUT SEBELUM DIKARTEL UNTUK MENCAIPAI UKURAN DIAMETER BENDA KERJA YANG DIINGINKAN SETELAH DIKARTEL."

Taufiq Rohim. 2021. *Proses Pemesinan Buku 4: Proses Gerinda / Taufiq Rochim*.
<http://library.um.ac.id><http://library.um.ac.id>.

Widarto. 2008. "Ilide.Info-Bagian-Bagian-Mesin-Bubut-Beserta-Fungsinya-Mechanical-Engineering-Pr_3c51bc31c3d5ebcddb8849067ddf8be4."

Widarto. 2018. *Buku Teknik Pemesinan 1*.

Yuliarman. 2008. *STUDI PEMOTONGAN OPTIMUM PEMBUBUTAN KERAS DAN KERING BAJA PERKAKAS AISI O1 MENGGUNAKAN PAHAT KERAMIK (Al₂O₃ + TiC)*.



Intelligentia - Dignitas