

DAFTAR PUSTAKA

- Aryanti Ewar, H., Bahagia, M. E., Jeluna, V., Astro, R. B., & Nasar, A. (2021). Penentuan konstanta pegas menggunakan aplikasi Phyphox pada peristiwa osilasi pegas. *Jurnal Kumparan Fisika*, 4(3), 155–162. <https://doi.org/10.33369/jkf.4.3.155-162>
- Aditya, D. M., Anisha, L., Rahma, A. F., & Malik, A. (2024). Pengaruh massa dan jenis pegas terhadap konstanta pegas: Studi praktikum. *Jurnal Pendidikan Fisika dan Sains*, 7(2), 100–106.
- Darsan, Herri dkk. 2021. “Pembuatan Mesin Pneumatic Power Forging Hammer Untuk Meningkatkan Produktifitas Pandai Besi Tradisional Di Aceh Barat”.*Jurnal Pengabdian Masyarakat*, 3(2):197 (<http://jurnal.utu.ac.id/baktiku/article/view/4355>) diakses 12 Mei 2023
- Muhammad, D. O., & Zufar, A. (n.d.). Skripsi Sarjana Terapan Rancang Bangun Kerangka Agitator Pada Proses Elektroplating Nikel Di Tembaga.
- Pattiasina, N. H., Holle, S., Keppy, I. H., Mesin, T., & Ambon, P. N. (n.d.). Pelatihan Proses Pengelasan Menggunakan Mesin Las Listrik Dalam Upaya Peningkatan Ketrampilan Pekerja Di Desa Rumahtiga. 8(1). <https://www.slideshare.net/mobile/Amal->
- Pasaribu, M. N. H., Eswanto, E., & Harahap, M. (2024). Pelatihan Keterampilan Pengelasan Las Listrik Busur Manual bagi Masyarakat di Desa Bandar Bayu, Serdang Bedagai-Sumatera Utara. *IRA Jurnal Pengabdian Kepada Masyarakat (IRAJPKM)*, 2(1), 7-12.
- Alvina, A., Hamdani, D. H., & Jumiono, A. (2019). Proses pembuatan tempe tradisional. *Jurnal Ilmiah Pangan Halal*, 1(1).
- Bhisma Murti, dr. (n.d.). Validitas Dan Reliabilitas Pengukuran.
- Sugeng, U. M., & Ir Ucok Mulyo Sugeng, M. T. Proses Permesinan.
- Raharja, A. E. (2020). Perancangan Bearing pada mesin vertical centrifugal casting.

- Gunawan, Y., Endriatno, N., & Anggara, B. H. (2017). Analisa pengaruh pengelasan listrik terhadap sifat mekanik baja karbon rendah dan baja karbon tinggi. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin. Universitas Halu Oleo. Kendari*, 2(1).
- Wahyudi, R., Nurdin, N., & Saifuddin, S. (2019). Analisa pengaruh jenis elektroda pada pengelasan SMAW penyambungan baja karbon rendah dengan baja karbon sedang terhadap tensile strenght. *Journal of Welding Technology*, 1(2), 43-47.
- Prayogi, A. (2019). Analisa pengaruh variasi media pendingin pada perlakuan panas terhadap kekerasan dan struktur mikro baja karbon rendah. *Jurnal Polimesin*, 17(2), 83-90.
- Aryanti Ewar, H., Bahagia, M. E., Jeluna, V., Astro, R. B., & Nasar, A. (2021). Penentuan konstanta pegas menggunakan aplikasi Phypox pada peristiwa osilasi pegas. *Jurnal Kumparan* <https://doi.org/10.33369/jkf.4.3.155-162>
- Simanjuntak, I. J. (2024). Perencanaan Daya Dan Perbedaan Jenis Bantalan (Bearing) Pada Alat Pembelah Kayu Dengan Menggunakan Motor Bensin.
- Aditya, D. M., Anisha, L., Rahma, A. F., & Malik, A. (2024). Pengaruh massa dan jenis pegas terhadap konstanta pegas: Studi praktikum. *Jurnal Pendidikan Fisika dan Sains*, 7(2), 100–106.
- Umam, F., Hairil Budiarto, S. T., Dafid, A., & Md, A. (2021). *Motor Listrik*. Media Nusa Creative (MNC Publishing).
- Priono, H., Ilyas, M. Y., Nugroho, A. R., Setyawan, D., Maulidiyah, L., & Anugrah, R. A. (2019). Desain pencacah serabut kelapa dengan penggerak motor listrik. *Jurnal Engine: Energi, Manufaktur, dan Material*, 3(1), 23-28.
- Dwi Saputra, A. (2023). Rancang Bangun Mesin Pwer Hammer Untuk Ukm Pande Besi (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Ponorogo).

Ni, A. A. S., Khaidir, A. M., & Kasman, M. (2023). Rancang Bangun Alat Bantu Tempa Baja Untuk Penempa Tradisional (Doctoral dissertation, Politeknik Negeri ujung Pandang).

Waluyo, J., Pratiwi, Y., & Parwati, C. I. 2019. Rekayasa Rancangan Mesin Tempa Ramah Lingkungan Guna Meningkatkan Kapasitas Produksi Pada kelompok Pande Besi. Jurnal Gaung Informatika, 12(1).

