

DAFTAR PUSTAKA

- Ahdiyat, T., & Nugroho, Y. A. (2022). Analisis Kinerja Mesin Bandsaw Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dan *Six Big Losses* Pada Pt Quartindo Sejati Furnitama. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 2(1), 221-234.
- Arif, R., & Gunawan, A. G. (2023). Diagram Pareto dan Diagram Fishbone: Penyebab yang mempengaruhi Keterlambatan Pengadaan Barang di Perusahaan Industri Petrochemicals Cilegon Periode 2020-2022. *Jurnal Riset Bisnis dan Manajemen Tirtayasa*, 7(1), 1-10.
- Badan Perencanaan Pembangunan Nasional (Bappenas), & *Economic Research Institute for ASEAN and East Asia* (ERIA). (2021). *Kajian sektor manufaktur Indonesia 2021*. Bappenas dan ERIA. ISBN 978-623-9827-60-1.
- Daffa Ramadhan, M., & Rahma Nur Praptiwi. (2025). Analisis *Overall Equipment Effectiveness* dan *Six Big Losses* pada Mesin KBA 2 Straight 105 di PT XYZ. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Elektro dan Komputer*, 5(2), 87-99. <https://doi.org/10.51903/juritek.v5i2.4396>.
- Dipa, M., Lestari, F. D., Faisal, M., & Fauzi, M. (2022). Analisis *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Dan *Six Big Losses* Pada Mesin Washing Vial Di Pt. XYZ. *Jurnal Bayesian: Jurnal Ilmiah Statistika Dan Ekonometrika*, 2(1), 61-74.
- Harahap, N. A. P., Al Qadri, F., Harahap, D. I. Y., Situmorang, M., & Wulandari, S. (2023). Analisis Perkembangan Industri Manufaktur Indonesia. *El-Mal: Jurnal Kajian Ekonomi & Bisnis Islam*, 4(5), 1444-1450.
- Nugraha, B. S. (2023). PENINGKATAN EFEKTIVITAS MESIN MENGGUNAKAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DAN FAULT TREE ANALYSIS (FTA)(STUDI KASUS: MESIN ROLL FORMING DI MEGA BAJA, SURABAYA). *Industrial Engineering Journal*, 12(2), 20-31.
- Nugroho, R. E., Khoirudin, S., & Studies, M. (2020). *Overall Equipment Effectiveness Improvement on Cutting Machine by Minimizing Six Big Losses*. *Saudi Journal of Business and Management Studies*, 5(01), 84-98.
- Oktafianto, A., & Sari, D. P. (2018). Analisis Efektifitas Mesin Berdasarkan Perhitungan Nilai *Overall Equipment Effectiveness* pada Mesin Pembuat Rokok (*Single Proccession Unit 02* dan *Single Proccession Unit 03*) di PT Djarum. *Industrial Engineering Online Journal*, 6(4).
- Pranowo, I. D. (2019). *Sistem dan manajemen pemeliharaan (Maintenance: System and Management)*. Deepublish.
- Ridwansyah, M., Nusraningrum, D., & Sutawijaya, A. H. (2019). Analisis *Overall Equipment Effectiveness* Untuk Mengendalikan *Six Big Losses* Pada Mesin Pembuatan Nugget. *Indikator*, 3(1), 38-51.

- Setiawan, A., Deswita, A., Shofiyaturrahmah, S., Firmansyah, F. B., & Prastyo, Y. (2025). Studi Kasus Analisis Defect Pada Komponen Otomotif Disertai Pemecahan Masalah Menggunakan Diagram Pareto Dan Fishbone. *Jurnal Ilmiah Research Student*, 2(2), 53-63.
- Siahaan, Y. S. T., & Arvianto, A. (2019). Analisis *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) pada *Pulp Machine* dan *Six Big Losses* di PT Toba Pulp Lestari, Tbk. *Industrial Engineering Online Journal*, 7(4).
- Sutoni, A., Setyawan, W., & Munandar, T. (2019). *Total Productive Maintenance* (TPM) *Analysis on Lathe Machines using the Overall Equipment Effectiveness Method and Six Big Losses*. *Journal of Physics: Conference Series*, 1179(1), 012089. <https://doi.org/10.1088/1742-6596/1179/1/012089>.
- Wibisono, D. (2021). Analisis *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Dalam Meminimalisasi *Six Big Losses* Pada Mesin Bubut (Studi Kasus di Pabrik Parts PT XYZ). *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 3(1).
- Wibowo, D. R. (2023). *Upaya Peningkatan Efektivitas Mesin menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Mesin Toyo T235 Grinding* (Doctoral dissertation, Universitas Islam Indonesia).

Intelligentia - Dignitas