

DAFTAR PUSTAKA

- Ammar, F., & Mas'ud, M. (2025). *Desain Rangka Mesin Vertical Injection Dengan Metode Fea*. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 25(2), 59–65.
- Anwar, M. C., Budiyanoro, C., Studi, P., Mesin, T., Teknik, F., Yogyakarta, U. M., & Brawijaya, J. (2018). *Optimalisasi Parameter Proses Injeksi Menggunakan Simulasi Moldflow untuk Meminimalkan Cycle Time dan Eliminasi Short Shot pada Produk Tempak*. *Jurnal Material dan Proses Manufaktur*, 2(1), 56–67. <https://doi.org/https://doi.org/10.18196/jmpm.2121>
- Apriawan Nur Huda, Ignatius Aris Hendaryanto, Benidiktus Tulung Prayoga, & Agustinus Winarno. (2024). *Analisis Pengaruh Temperatur dan Durasi Preheat terhadap Cacat Produk pada Mesin Injection Molding Manual*. *Jurnal Engine: Energi, Manufaktur, dan Material*, 8(2), 106–112. <https://doi.org/10.30588/jeemm.v8i2.1867>
- Arifianto, T., Ghozali, R., Akhwan, A., Sunardi, S., & Wirawan, W. A. (2021). *Semi-Otomatis Sistem Pengereman Autonomous Vehicle Menggunakan Pneumatik Silinder Berbasis Mikrokontroler*. *Jurnal Teknik Elektro dan Informatika*, 16(2), 1–15. <https://doi.org/10.30587/e-link.v16i2.3055>
- Coca-Gonzalez, M., & Jimenez-Martinez, M. (2025). *Warping: Causes, Manufacturing Processes And Future Challenges: A Review*. *Proceedings Of The Institution Of Mechanical Engineers, Part L: Journal of Materials: Design and Applications*, 239(6), 1201–1217. <https://doi.org/10.1177/14644207241285399>
- Dana, G. A., & Irfa'i, M. A. (2022). *Analisis Parameter Mold Temperature Pada Tutup Botol 200 Ml Terhadap Cacat Sink Mark Material Polypropylene (PP) Menggunakan Solidwork 2022*. *Jurnal Teknik Mesin*, 133–140.
- Deglas, W. (2023). *Pengaruh Jenis Plastik Polyethylene (PE), Polypropylene (PP), High Density Polyethylene (HDPE), Dan Overheated Polypropylene (OPP) Terhadap Kualitas Buah Pisang Mas*. *Jurnal Pertanian dan Pangan*, 5(1), 33–42.
- Febriantoko, B. W., & Wibowo, A. H. (2008). *Penyusutan Pada Produk Injeksi Plastik Dengan Mold Tipe Laminated Steel Tooling*. 25–29.

- Firdaus, & Tjitro, S. (2002). *Studi Eksperimental Pengaruh Paramater Proses Pencetakan Bahan Plastik Terhadap Cacat Penyusutan (Shrinkage) Pada Benda Cetak*. 4(2), 75–80.
- Hanifah Widiastuti, Surbakti, S. E., Restu, F., Albana, M. H., & Saputra, I. (2019). *Identifikasi Cacat Produk Dan Kerusakan Mold Pada Proses Plastic Injection Molding*. *Jurnal Teknologi dan Riset Terapan*, 1(2), 76–80. <https://doi.org/https://doi.org/10.30871/jatra.v1i2.1805>
- Hastarina, M., Masruri, A. A., & Saputra, S. A. (2019). *Perancangan Mesin Peleleh Biji Plastik Sebagai Alternatif Pengolahan Limbah Plastik dengan Penerapan Metode Value Engineering Design of Plastic Injection Molding as an Alternative to Plastic Waste Treatment by Using Value Engineering Method*. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 4(2), 49–54.
- Ikhsan, M., Fitrah, M. A., & Prawira, S. (2023). *Studi Eksperimental Peningkatan Temperatur Terhadap Hasil Injeksi Molding Plastik PE, PP, Dan HDPE*. 4(2), 1–12.
- Irawan, B. H., Muvariz, M. F., Sembiring, N. H., Leksonowati, N. F. P., Hakim, R., & Saputra, I. (2023). *Identifikasi Flashing Pada Mold Alat Cukur*. *Jurnal Teknologi dan Riset Terapan (JATRA)*, 5(1), 33–38. <https://doi.org/10.30871/jatra.v5i1.5239>
- Iskandar, N., & Vendiza, F. R. (2019). *Analisis Cacat Short Shot Dalam Proses Injection Molding Pada Komponen Shroud Fan*. 1(1), 101–106. <https://doi.org/https://doi.org/10.36499/psnst.v1i1.2829>
- Jhon P. Sibilia. (1996). *A Guide to Materials Characterization and Chemical Analysis*.
- Maulita, I., Damayanti, F., Silvianti, N. A., Sirajuddin, A. S., Widyantoro, Harmailis, & Nugroho, D. H. (2023). *Mekanika Dasar*.
- Mawardi, I., Hasrin, & Hanif. (2015). *Analisis Kualitas Produk dengan Pengaturan Parameter Temperatur Injeksi Material Plastik Polypropylene (PP) Pada Proses Injection Molding*. *Malikussaleh Industrial Engineering Journal*, 4(2), 30–35. <https://doi.org/https://doi.org/10.29103/iej.v4i2.18457>
- Mujiarto, I. (2005). *Sifat Dan Karakteristik Material Plastik Dan Bahan Aditif*. 3(2), 65.

- Nunes, R. M., Abbaschian, G. J., Abramowitz, H., Agarwal, R., & Alcini, M. J. (1998). *ASM Handbook*.
- Oktariani, E., Widjajanti, R., Ahsan, S., P, R. P. A., Amir, F., Heryes, L. J., & Wulandar, A. (2018). *Sifat Mekanis Polipropilena Berpenguat Serat Kenaf Pendek : Pengaruh Fraksi Massa dan Talk*. *Jurnal Ilmiah Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam*, 15(2), 90–95. <https://doi.org/10.31851/sainmatika/v15i2/2303>
- Ramadhan, A. C., & Rahmadewi, R. (2024). *Analisis Penyebab Terjadinya Cacat Produk Dalam Proses Injection Molding Pada Produksi Fan Blade Radiator di PT XYZ*. 10(23), 1280–1287. <https://doi.org/https://jurnal.peneliti.net/index.php/JIWP/article/view/11277>
- Respati, S. M. B. (2008). *Macam-Macam Mikroskop dan Cara Penggunaan*. 4(2), 42–44.
- Satrya, L., & Halim, A. (2023). *Pembuatan Silinder Pneumatic Di PT. Shiba Hidrolik Pratama*. *Jurnal Serina Sains, Teknik dan Kedokteran*, 1(1), 53–62. <https://doi.org/https://doi.org/10.24912/jsstk.v1i1.27125>
- Setyanto, A. E. (2006). *Memperkenalkan Kembali Metode Eksperimen dalam Kajian Komunikasi*. 3(1), 37–48. <https://doi.org/https://doi.org/10.24002/jik.v3i1.239>
- Siregar, R. A., & Rangkuti, A. R. (2018). *Pembuatan Cetakan Kotak Sabun Pada Mesin Injection Molding Plastik*. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur dan Energi*, 1(1), 57–63. <https://doi.org/https://doi.org/10.30596/rmme.v1i1.2436>
- Sugiyanto, D., Chan, Y., & Taoupik, A. (2023). *Pengaruh Temperatur Dan Tekanan Terhadap Hasil Cetakan Polypropylene Menggunakan Mesin Injection Molding Vertikal*. *Jurnal Konversi Energi dan Manufaktur*, 8(2), 131–141.
- Sulistiyono, Faizal, E., Muzaki, M., & Farida, N. N. (2024). *Analisis Variasi Holding Time dan Injection Temperature terhadap Penyusutan Produk Funnel Pada Cetak Plastik Injeksi*. *Jurnal Kajian Ilmiah dan Teknologi Teknik Mesin*, 8(2), 86–90. <https://doi.org/10.32528/jp.v8i2.1054>
- Surono, U. B. (2005). *Berbagai Metode Konversi Sampah Plastik Menjadi Bahan Bakar Minyak*. 3(1), 32–40.

Yulianto, I., & Prasetyo, H. (2014). *Rancangan Desain Mold Produk Knob Regulator Kompor Gas Pada Proses Injection Molding*. 02(03), 140–151.



Intelligentia - Dignitas