

DAFTAR PUSTAKA

- Alamsyah, R. (2020). *Rancang Bangun Alat Penepat (Fixture) Pemotong Pipa Besi Ø18 Inch – Ø20 Inch Dengan Ketebalan Maksimal 3 Mm*. 2, 306–312.
- Aldio, R. Z., Fadila, M. R. I., Dedikarni, D., Yulianto, D., & Surindra, M. D. (2024). Analisis Jenis Coolant terhadap Temperatur dan Keausan Mata Pahat pada Proses Pengeboran Pegas Daun SUP9. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 19(1), 103–110. <https://doi.org/10.32497/jrm.v19i1.5362>
- Bayu, S., & Prasetyo, N. (2023). *Baja High Speed Steel Hasil Proses Hardening*. 25(1), 1–9.
- Budiyantoro, C., Azhar, C., & Joharwan, W. (n.d.). *Pelatihan Tool Grinding Untuk Guru Smk Muhammadiyah 1 Klaten Utara Jawa Tengah*. X(X), 1–13.
- Dachi, R. Y., Abdillah, T., Suyadi, I., Studi, P., Mesin, T., Teknik, F., Ilmu, D., Tjut, U., Dhien, N., & Gerinda, B. (2024). *Perencanaan Mesin Gerinda Jenis Duduk Diameter 6 Inchi Dengan Daya 360 Watt Dan Putaran 3000 Rpm Planning of a Sitting Type Grinding Machine With 6 Inch Diameter With 360 Watt Power and 3000 Rpm Rotating*. 2(2), 1–6.
- Dewadi, Mubina, F., Wibowo, C., Karyadi, Mulyadi, D., Dahlan, M., & Nanda, Aulia, R. (2023). *Proses Produksi Manufaktur* (Vol. 2).
- Hendro Prasetyo, Rispanda, H. A. (2016). *Rancangan Jig Dan Fixture Pembuatan Produk Cover On-Off*. 1–10.
- Ibrahim, G. A., Iskandar, J., Hamni, A., & Lestari, S. M. P. (2018). Analisa keausan pahat pada pemesian bor magnesium AZ31 menggunakan metode taguchi. *Jurnal Teknik Mesin Indonesia*, 12(1), 29–35. <https://doi.org/10.36289/jtmi.v12i1.69>
- Indrawan, R., Karuniawan, B. W., Bisono, F., Purnomo, D. A., Hamzah, F., & Jati Pratama, R. W. (2023). Rancang Bangun Support and Roll Feeder Steel Plate pada Mesin Laser Cutting. *Jurnal Teknik Mesin Sinergi*, 21(2), 274–285. <https://doi.org/10.31963/sinergi.v21i2.4385>
- Kholis, Karmin, & Putri. (2025). Pengaruh Pengulangan Pengeboran Terhadap Kekasaran Permukaan Lubang Bor Pada Material Baja AISI 1045. *Politeknik Negeri Sriwijaya*, 6(2), 113–120. <https://jurnal.polsri.ac.id/index.php/machinery/article/view/8109?>

- Lubis, S. Y., Reynaldi, Askolani, A. P., & Ariyanti, S. (2021). Analisis Keausan Mata Pahat Dan Waktu Pemotongan Pada Proses Drilling Baja S 45 C. *Seminar Nasional Ke-III Universitas Tarumanegara*, 111–118.
- Mufarrih, A., Harijono, A., Amrullah, U. S., Qosim, N., & Emzain, Z. F. (2023). Analisa Kebulatan pada Proses Drilling Material KFRP. *Jurnal Mesin Nusantara*, 5(2), 201–212. <https://doi.org/10.29407/jmn.v5i2.19472>
- Susilo, D. D., Arifin, Z., & Triadi, H. A. (2012). *Pengaruh Sudut Pahat End Mill Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pengerjaan Frais Permukaan Baja St 63. Snttm Xi*, 16–17.
- Syirazi, M., Helmi, M., & Azman, M. R. (n.d.). *The Effectiveness Using Drill Bit Sharpening Jig during Practical Practices in Politeknik Muadzam Shah*. 02(01), 1–7.

